ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.1

เอกสารสรุปผลการศึกษา HAZOP พร้อมแสดง P&ID

สรุประดับความเสี่ยง/อันตรายของ กิจกรรมงาน

บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด

ส่วนงาน/แผนกงาน Operation MF5

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งานกิจกรรม (Job No.)	เลขที่ประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment No.)	ชื่อกิจกรรมงาน (Activity / Work List)	จำนวนระดับความเสี่ยง (Number of RL)	ระดับความเสี่ยง (RL) 1	2	3	4	แผนควบคุมความเสี่ยง (Control Plan)	แผนลดความเสี่ยง (Reduction Plan)
1	18-PL-001	PHA-18-HZA-23-001	การรับ Mixed C4 และสาร Off spec เข้าถังเก็บ Mixed C4 และส่งป้อนเข้าถังดัมระเหย	39	0	0	21	18	PHA-18-RCP-23-001	
2	18-PL-002	PHA-18-HZA-23-002	การป้อนส่งสาร Mix C4 เข้าหน่วยสกัดแยกที่ 1	80	0	0	37	43	PHA-18-RCP-23-002	
3	18-PL-003	PHA-18-HZA-23-003	การควบคุมหอกลั่นแยกสาร 1,3 BD ออกจากสารละลาย DMF	34	0	0	19	15	PHA-18-RCP-23-003	
4	18-PL-004	PHA-18-HZA-23-004	การควบคุม_C-1103_เพื่อสกัดแยก_13_BD แก้ไข	135	0	0	73	62	PHA-18-RCP-23-004	
5	18-PL-005	PHA-18-HZA-23-005	การควบคุมเครื่องดัดไอระเหยจาก V-1104 เพื่อป้อนเข้าที่ C-1201	29	0	0	14	15	PHA-18-RCP-23-005	
6	18-PL-006	PHA-18-HZA-23-006	การกลั่นและสกัดแยก หน่วยผลิตที่2 เพื่อแยก VA โดยใช้DMF เป็นตัวทำละลาย	73	0	0	38	35	PHA-18-RCP-23-006	
7	18-PL-007	PHA-18-HZA-23-007	การส่งป้อนสารจากถ้นหอสกัดแยก 2nd Extractive Distillation Colum ไปที่ BD Recovery Column	35	0	0	23	12	PHA-18-RCP-23-007	
8	18-PL-008	PHA-18-HZA-23-008	การควบคุมหอกลั่น C-1203 เพื่อแยก VA ออกจาก DMF	49	0	0	35	14	PHA-18-RCP-23-008	
9	18-PL-009	PHA-18-HZA-23-009	การควบคุมหอกลั่น C-1301 เพื่อทำการแยก MAออกจาก 1,3 BD	39	0	0	23	16	PHA-18-RCP-23-009	
10	18-PL-010	PHA-18-HZA-23-010	การกลั่นแยกที่หน่วยที่ 2 ทำหน้าที่กลั่นแยกสารตัวหนักออกจาก 1,3 BD ก่อนเข้าถังเก็บ T-9101	69	0	0	40	29	PHA-18-RCP-23-010	
11	18-PL-011	PHA-18-HZA-23-011	การส่งผลิตภัณฑ์ให้ลูกค้าแบบไม่ต่อเนื่องและการลดขุณหภูมิ	131	0	0	56	75	PHA-18-RCP-23-011	
12	18-PL-012	PHA-18-HZA-23-012	การเติม สารไฮโดรเจนเข้าเครื่องปฏิกรณ์เกมี	106	0	0	55	51	PHA-18-RCP-23-012	
13	18-PL-013	PHA-18-HZA-23-013	การส่งสารผลิตภัณฑ์ Acetylene เข้าถังเก็บ T-9002	34	0	0	3	31	PHA-18-RCP-23-013	
14	18-PL-014	PHA-18-HZA-23-014	การเปลี่ยนสาร BBR เป็นสาร Raff-1 เพื่อส่งเข้ากระบวนการ	144	0	0	41	103	PHA-18-RCP-23-014	
15	18-PL-015	PHA-18-HZA-23-015	การควบคุมการเปลี่ยนสาร MTBE ที่ถังปฏิกรณ์ที่ 1	46	0	0	9	37	PHA-18-RCP-23-015	
16	18-PL-016	PHA-18-HZA-23-016	การควบคุม C-3001 เพื่อกลั่นแยก MTBE	68	0	0	29	39	PHA-18-RCP-23-016	

สรุประดับความเสี่ยง/อันตรายของ กิจกรรมงาน

บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด

ส่วนงาน/แผนกงาน Operation MF5

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งานกิจกรรม (Job No.)	เลขที่ประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment No.)	ชื่อกิจกรรมงาน (Activity / Work List)	จำนวนระดับความเสี่ยง (Number of RL)	ระดับความเสี่ยง (RL) 1	2	3	4	แผนควบคุมความเสี่ยง (Control Plan)	แผนลดความเสี่ยง (Reduction Plan)
17	18-PL-017	PHA-18-HZA-23-017	การเดินเครื่องหอกลั่น butene-1 ที่ U-4100	63	0	1	19	43	PHA-18-RCP-23-017	PHA-18-RRP-23-001
18	18-PL-018	PHA-18-HZA-23-018	การเดินเครื่องหอ DMA ที่ C-1204	47	0	0	13	34	PHA-18-RCP-23-018	
19	18-PL-019	PHA-18-HZA-23-019	การเดินเครื่องหอกลั่น C-4001 และ C-4002	90	0	0	13	77	PHA-18-RCP-23-019	
20	18-PL-020	PHA-18-HZA-23-020	การเดินเครื่องหอกลั่น Isobutane C-4102	78	0	1	19	58	PHA-18-RCP-23-020	PHA-18-RRP-23-002
21	18-PL-021	PHA-18-HZA-23-021	การเดินเครื่องของหน่วยกำจัด DME ของ U-4200	95	0	0	33	62	PHA-18-RCP-23-021	
22	18-PL-022	PHA-18-HZA-23-022	การเดินเครื่องหอกลั่นตัวทำละลาย C-1400 เพื่อแยก BD dimer และน้ำจาก DMF	66	0	0	10	56	PHA-18-RCP-23-022	
23	18-PL-023	PHA-18-HZA-23-023	การเดินเครื่องระบบกำจัดทาร์ และไดเมอร์และ การควบคุมระบบสาร Seal pump	79	0	0	5	74	PHA-18-RCP-23-023	
24	18-PL-024	PHA-18-HZA-23-024	การเติมสารกันทั้งโพลิเมอร์ TBC, DEHA และการควบคุมขุณหภูมิด้วยระบบไอน้ำ	66	0	0	2	64	PHA-18-RCP-23-024	
25	18-PL-025	PHA-18-HZA-23-025	การควบคุมระบบ Fuel gas blower B-1501AR	31	0	0	5	26	PHA-18-RCP-23-025	
26	18-PL-026	PHA-18-HZA-23-026	การเดินเครื่องหอกลั่นของ C-1601	74	0	0	29	45	PHA-18-RCP-23-026	
27	18-PL-027	PHA-18-HZA-23-027	การเดินเครื่อง HC Scrubber ที่ SC-1600	25	0	0	16	9	PHA-18-RCP-23-027	
28	18-PL-028	PHA-18-HZA-23-028	การเดินเครื่องระบบฤาปกรณ์รองรับสารที่เกลือจากระบบ V-1403, V-1506	20	0	0	6	14	PHA-18-RCP-23-028	
29	18-PL-029	PHA-18-HZA-23-029	การรับสาร Raffinate -1 R	30	0	0	9	21	PHA-18-RCP-23-029	
30	18-PL-030	PHA-18-HZA-23-030	การเดินเครื่อง U-2500 เพื่อลดสาร Acetylene	57	0	0	7	50	PHA-18-RCP-23-030	
31	18-PL-031	PHA-18-HZA-23-031	การเดินเครื่องจักรที่ PRODUCT FLASH DRUM SECTION	27	0	0	2	25	PHA-18-RCP-23-031	
32	18-PL-032	PHA-18-HZA-23-032	การเดินเครื่องของระบบ SHP ที่ U-2500	42	0	0	5	37	PHA-18-RCP-23-032	

สรุประดับความเสี่ยง/อันตรายของ กิจกรรมงาน

บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด

ส่วนงาน/แผนกงาน Operation MF5

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/กิจกรรม (Job No.)	เลขที่ประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment No.)	ชื่อกิจกรรมงาน (Activity / Work List)	จำนวนระดับความเสี่ยง (Number of RL)	ระดับความเสี่ยง (RL) 1	2	3	4	แผนควบคุมความเสี่ยง (Control Plan)	แผนลดความเสี่ยง (Reduction Plan)
33	18-PL-033	PHA-18-HZA-23-033	การเดินเครื่องของระบบ CSP Feed Surge Drum Section	23	0	0	1	22	PHA-18-RCP-23-033	
34	18-PL-034	PHA-18-HZA-23-034	การเดินเครื่องของ Olefin Feed Surge Drum Section	27	0	0	6	21	PHA-18-RCP-23-034	
35	18-PL-035	PHA-18-HZA-23-035	การเดินเครื่องของหน่วยการผลิต MTBE REACTOR No.1	29	0	0	7	22	PHA-18-RCP-23-035	
36	18-PL-036	PHA-18-HZA-23-036	การเดินเครื่องของหน่วยผลิต MTBE Reactor No. 2	18	0	0	3	15	PHA-18-RCP-23-036	
37	18-PL-037	PHA-18-HZA-23-037	การเดินเครื่องที่หอกลั่น RWD COLUMN และผลิตภัณฑ์, ถังเก็บผลิตภัณฑ์	35	0	0	7	28	PHA-18-RCP-23-037	
38	18-PL-038	PHA-18-HZA-23-038	การเดินเครื่องหอกลั่น C-3002, C-3003	21	0	0	10	11	PHA-18-RCP-23-038	
39	18-PL-039	PHA-18-HZA-23-039	การเดินเครื่องหอกลั่น C-4003 และ C-4004	65	0	0	10	55	PHA-18-RCP-23-039	
40	18-PL-040	PHA-18-HZA-23-040	การควบคุมระบบถังเก็บสาร Mixed C4 (Raffinate-II)	31	0	0	10	21	PHA-18-RCP-23-040	
41	18-PL-041	PHA-18-HZA-23-041	การควบคุมระบบของถังเก็บสาร Mixed C4	43	0	1	15	27	PHA-18-RCP-23-041	PHA-18-RRP-23-003
42	18-PL-042	PHA-18-HZA-23-042	การควบคุมระบบถังเก็บสาร Raffinate	46	0	0	19	27	PHA-18-RCP-23-042	
43	18-PL-043	PHA-18-HZA-23-043	การควบคุมระบบของถังเก็บ Butene-1	57	0	0	27	30	PHA-18-RCP-23-043	
44	18-PL-044	PHA-18-HZA-23-044	การควบคุมระบบถังเก็บสาร Raffinate-II	31	0	0	20	11	PHA-18-RCP-23-044	
45	18-PL-045	PHA-18-HZA-23-045	การเดินเครื่องควบคุมระบบ Refrigeration	50	0	0	4	46	PHA-18-RCP-23-045	
46	18-PL-046	PHA-18-HZA-23-046	การควบคุมการรับ-ส่งผลิตภัณฑ์ผ่านระบบ Metering Mix C4 และ Butene-1	39	0	0	11	28	PHA-18-RCP-23-046	
47	18-PL-047	PHA-18-HZA-23-047	การควบคุมการรับ-ส่งผลิตภัณฑ์ผ่านระบบ Metering Raffinate, Raff-I R, Mix C4	38	0	0	8	30	PHA-18-RCP-23-047	
48	18-PL-048	PHA-18-HZA-23-048	การควบคุมการรับ-ส่ง ผลิตภัณฑ์ผ่านระบบ Metering Mix C4, 1,3 BD	11	0	0	6	5	PHA-18-RCP-23-048	

สรุประดับความเสี่ยง/อันตรายของ กิจกรรมงาน

บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด

ส่วนงาน/แผนกงาน Operation MF5

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/กิจกรรม (Job No.)	เลขที่ประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment No.)	ชื่อกิจกรรมงาน (Activity / Work List)	จำนวนระดับความเสี่ยง (Number of RL)	ระดับความเสี่ยง (RL) 1	2	3	4	แผนควบคุมความเสี่ยง (Control Plan)	แผนลดความเสี่ยง (Reduction Plan)
49	18-PL-049	PHA-18-HZA-23-049	การส่ง MeOH , Raff-I ผ่านระบบ Metering ให้ TMMA	9	0	0	1	8	PHA-18-RCP-23-049	
50	18-PL-050	PHA-18-HZA-23-050	การควบคุมการส่ง 1,3 BD ,Butene-1 ผ่านระบบ Metering ให้ SSLC	14	0	0	8	6	PHA-18-RCP-23-050	
51	18-PL-051	PHA-18-HZA-23-051	การส่ง LPG-NO DME ผ่านระบบ METERING STATIONไป MOC, Raff-II ไป ROC	31	0	0	0	31		-
52	18-PL-052	PHA-18-HZA-23-052	การควบคุมการรับ-ส่ง Butene-1 ผ่านระบบ Metering ให้ PTT CHEM I-4 I-1	16	0	0	0	16	-	-
53	18-PL-053	PHA-18-HZA-23-053	การเดินเครื่องควบคุมของ METHANOL TREATER	23	0	0	10	13	PHA-18-RCP-23-051	
54	18-PL-054	PHA-18-HZA-23-054	การเดินเครื่องควบคุมระบบของ METHANOL COLUMN SECTION	55	0	0	16	39	PHA-18-RCP-23-052	
55	18-PL-055	PHA-18-HZA-23-055	การเดินเครื่องควบคุมระบบของถัง MTBE STORAGE	22	0	0	11	11	PHA-18-RCP-23-053	
56	18-PL-056	PHA-18-HZA-23-056	การเดินเครื่องควบคุมระบบถังเก็บ METHANOL STORAGE SYSTEM	61	0	0	22	39	PHA-18-RCP-23-054	
57	18-PL-057	PHA-18-HZA-23-057	การควบคุมการรับผลิตภัณฑ์ของ MixedC4 ที่ METERING STATION จาก MOC	11	0	0	1	10	PHA-18-RCP-23-055	
58	18-PL-058	PHA-18-HZA-23-058	การควบคุมระบบ Fuel gas blower B-1502AR	33	0	0	13	20	PHA-18-RCP-23-056	
59	18-PL-059	PHA-18-HZA-23-059	การควบคุมการส่งผลิตภัณฑ์ BUTENE-1 ผ่าน METERING STATION ไปให้ BPE	18	0	0	0	18		-
60	18-PL-060	PHA-18-HZA-23-060	Feed Vaporization and Main Washer Column	100	0	0	44	56	PHA-18-RCP-23-057	
61	18-PL-061	PHA-18-HZA-23-061	Rectifier Afterwasher Column and Solvent heat exchanger	71	0	0	42	29	PHA-18-RCP-23-058	
62	18-PL-062	PHA-18-HZA-23-062	Cooling Column and Recycle gas compressor	53	0	0	30	23	PHA-18-RCP-23-059	
63	18-PL-063	PHA-18-HZA-23-063	Degasser Column	44	0	0	26	18	PHA-18-RCP-23-060	
64	18-PL-064	PHA-18-HZA-23-064	Acetylene Washer& Condenser and VCMWater Separator	72	0	0	33	39	PHA-18-RCP-23-061	

สรุประดับความเสี่ยง/อันตรายของ กิจกรรมงาน

บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด

ส่วนงาน/แผนกงาน Operation MF5

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/กิจกรรม (Job No.)	เลขที่ประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment No.)	ชื่อกิจกรรมงาน (Activity / Work List)	จำนวนระดับความเสี่ยง (Number of RL)	ระดับความเสี่ยง (RL) 1	2	3	4	แผนควบคุมความเสี่ยง (Control Plan)	แผนลดความเสี่ยง (Reduction Plan)
65	18-PL-065	PHA-18-HZA-23-065	C4 Acetylenes Condensing	22	0	0	13	9	PHA-18-RCP-23-062	
66	18-PL-066	PHA-18-HZA-23-066	Propyne Column	63	0	0	29	34	PHA-18-RCP-23-063	
67	18-PL-067	PHA-18-HZA-23-067	Butadiene Column	59	0	0	35	24	PHA-18-RCP-23-064	
68	18-PL-068	PHA-18-HZA-23-068	Solvent Regeneration	80	0	0	23	57	PHA-18-RCP-23-065	
69	18-PL-069	PHA-18-HZA-23-069	Chemical Injection-1 (Product Inhibitor)	50	0	0	25	25	PHA-18-RCP-23-066	
70	18-PL-070	PHA-18-HZA-23-070	Chemical Injection-2 (Solvent Inhibitor and Anti foaming)	37	0	0	7	30	PHA-18-RCP-23-067	
71	18-PL-071	PHA-18-HZA-23-071	Solvent Surge tank	52	0	0	8	44	PHA-18-RCP-23-068	
72	18-PL-072	PHA-18-HZA-23-072	Flare KO Drum and Slop system	31	0	0	9	22	PHA-18-RCP-23-069	
73	18-PL-073	PHA-18-HZA-23-073	New pump feed SHP section	31	0	0	23	8	PHA-18-RCP-23-070	
74	18-PL-074	PHA-18-HZA-23-074	New SHP reactor R-2503R during service R-2503A to T-9501	24	0	0	10	14	PHA-18-RCP-23-071	
75	18-PL-075	PHA-18-HZA-23-075	New SHP reactor R-2503R during service R-2603 to T-9501	23	0	0	11	12	PHA-18-RCP-23-072	
76	18-PL-076	PHA-18-HZA-23-076	Butene-1 unit heavies section	186	0	0	111	75	PHA-18-RCP-23-073	
77	18-PL-077	PHA-18-HZA-23-077	New Butene-1 unit lights section	149	0	0	100	49	PHA-18-RCP-23-074	
78	18-PL-078	PHA-18-HZA-23-078	Ammonia refrigerant recovery drum	14	0	0	9	5	PHA-18-RCP-23-075	
79	18-PL-079	PHA-18-HZA-23-079	Fuel gas blower (B-15021)	31	0	0	11	20	PHA-18-RCP-23-076	
80	18-PL-080	PHA-18-HZA-23-080	Heavy cut C-1601	97	0	0	49	48	PHA-18-RCP-23-077	

สรุประดับความเสี่ยง/อันตรายของ กิจกรรมงาน

บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด

ส่วนงาน/แผนกงาน Operation MF5

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/กิจกรรม (Job No.)	เลขที่ประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment No.)	ชื่อกิจกรรมงาน (Activity / Work List)	จำนวนระดับความเสี่ยง (Number of RL)	ระดับความเสี่ยง (RL) 1	2	3	4	แผนควบคุมความเสี่ยง (Control Plan)	แผนลดความเสี่ยง (Reduction Plan)
81	18-PL-081	PHA-18-HZA-23-081	HF Scrubber	37	0	0	23	14	PHA-18-RCP-23-078	
82	18-PL-082	PHA-18-HZA-23-082	Waste water stripper (DMF)	47	0	0	25	22	PHA-18-RCP-23-079	
83	18-PL-083	PHA-18-HZA-23-083	Waste water stripper (NMP)	35	0	0	22	13	PHA-18-RCP-23-080	
84	18-PL-084	PHA-18-HZA-23-084	Condensate and tempered water system	66	0	0	23	43	PHA-18-RCP-23-081	
85	18-PL-085	PHA-18-HZA-23-085	Cooling water system	31	0	0	19	12	PHA-18-RCP-23-082	
86	18-PL-086	PHA-18-HZA-23-086	Impoundment pond and rain basin	80	0	0	13	67	PHA-18-RCP-23-083	
87	18-PL-087	PHA-18-HZA-23-087	New chemical loading area	45	0	0	24	21	PHA-18-RCP-23-084	
88	18-PL-088	PHA-18-HZA-23-088	Receive Mixed C4 to the Mixed C4 storage tank and transfer to the feed vaporizing drum	52	0	0	30	22	PHA-18-RCP-23-085	
89	18-PL-089	PHA-18-HZA-23-089	BD Product to T-9101A including cool down system	79	0	0	46	33	PHA-18-RCP-23-086	
90	18-PL-090	PHA-18-HZA-23-090	B-1 Compressor B-4301 Lube Oil system	48	0	0	5	43	PHA-18-RCP-23-087	
91	18-PL-091	PHA-18-HZA-23-091	B-1 Compressor B-4301 Seal Gas system	15	0	0	5	10	PHA-18-RCP-23-088	
92	18-PL-092	PHA-18-HZA-23-092	B-1 Compressor B-4302 Lube Oil system	44	0	0	4	40	PHA-18-RCP-23-089	
93	18-PL-093	PHA-18-HZA-23-093	B-1 Compressor B-4302 Seal Gas system	17	0	0	6	11	PHA-18-RCP-23-090	
94	18-PL-094	PHA-18-HZA-23-094	BD Gas Compressor B-2131	66	0	0	14	52	PHA-18-RCP-23-091	
95	18-PL-095	PHA-18-HZA-23-095	EGF & EF	68	0	0	22	46	PHA-18-RCP-23-092	
96	18-PL-096	PHA-18-HZA-23-096	DEHA Injection for BDE NMP	29	0	0	8	21	PHA-18-RCP-23-093	

สรุประดับความเสี่ยง/อันตรายของ กิจกรรมงาน

บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด

ส่วนงาน/แผนกงาน Operation MF5

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/กิจกรรม (Job No.)	เลขที่ประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment No.)	ขั้นตอนกิจกรรมงาน (Activity / Work List)	จำนวนระดับความเสี่ยง (Number of RL)	ระดับความเสี่ยง (RL) 1	2	3	4	แผนควบคุมความเสี่ยง (Control Plan)	แผนลดความเสี่ยง (Reduction Plan)
97	18-PL-097	PHA-18-HZA-23-097	Revamp new P-6507AR	13	0	0	5	8	PHA-18-RCP-23-094	
98	18-PL-098	PHA-18-HZA-23-098	Revamp MTBE Reactor No 1 recycle pump (P-3002AR)	19	0	0	0	19	-	-
99	18-PL-099	PHA-18-HZA-23-099	1,3 BD Destruction	47	0	0	13	34	PHA-18-RCP-23-095	
100	18-PL-100	PHA-18-HZA-23-100	V-9931	24	0	0	14	10	PHA-18-RCP-23-096	
101	18-PL-101	PHA-18-HZA-23-101	New Raw Water Treatment Unit (Mode Normal Operation)	92	0	0	3	89	PHA-18-RCP-23-097	
102	18-PL-102	PHA-18-HZA-23-102	New Raw Water Treatment Unit (Mode Back Washing)	82	0	0	0	82	-	-
103	18-PL-103	PHA-18-HZA-23-103	New Raw Water Treatment Unit (Mode EFM Cleaning)	37	0	0	7	30	PHA-18-RCP-23-098	
104	18-PL-104	PHA-18-HZA-23-104	New Raw Water Treatment Unit (Mode CIP Cleaning)	64	0	0	15	49	PHA-18-RCP-23-099	
105	18-PL-105	PHA-18-HZA-23-105	C4-C5 HC Collection	35	0	0	12	23	PHA-18-RCP-23-100	
106	18-PL-106	PHA-18-HZA-23-106	Raffinate II purging (Gravity flow)	10	0	0	7	3	PHA-18-RCP-23-101	
107	18-PL-107	PHA-18-HZA-23-107	Cooling water system (Existing)	35	0	0	21	14	PHA-18-RCP-23-102	
108	18-PL-108	PHA-18-HZA-23-108	Demin water ABC	65	0	0	55	10	PHA-18-RCP-23-103	
109	18-PL-109	PHA-18-HZA-23-109	Flare load mangatem	30	0	0	9	21	PHA-18-RCP-23-104	
110	18-PL-110	PHA-18-HZA-23-110	Portable water	16	0	0	16	0	PHA-18-RCP-23-105	
111	18-PL-111	PHA-18-HZA-23-111	Odor removal การกำจัดกลิ่นที่ V-9943	7	0	0	5	2	PHA-18-RCP-23-106	
112	18-PL-112	PHA-18-HZA-23-112	Treated water	34	0	0	13	21	PHA-18-RCP-23-107	

สรุประดับความเสี่ยง/อันตรายของ กิจกรรมงาน

บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด

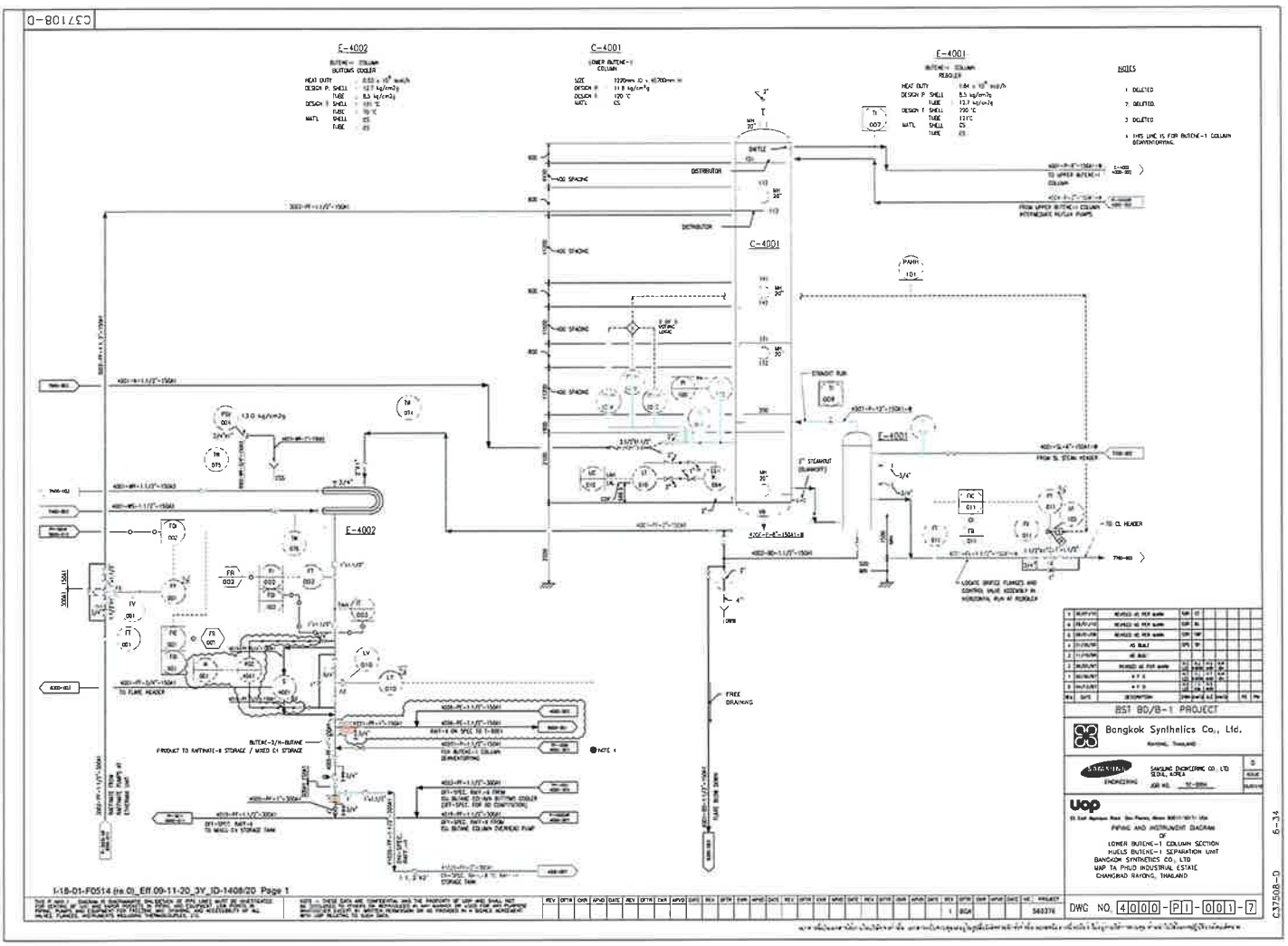
ส่วนงาน/แผนกงาน Operation MF5

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/กิจกรรม (Job No.)	เลขที่ประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment No.)	ขั้นตอนกิจกรรมงาน (Activity / Work List)	จำนวนระดับความเสี่ยง (Number of RL)	ระดับความเสี่ยง (RL) 1	2	3	4	แผนควบคุมความเสี่ยง (Control Plan)	แผนลดความเสี่ยง (Reduction Plan)
113	18-PL-113	PHA-18-HZA-23-113	Steam and condensate	21	0	0	6	15	PHA-18-RCP-23-108	
114	18-PL-114	PHA-18-HZA-23-114	Raff-I export	22	0	0	15	7	PHA-18-RCP-23-109	
115	18-PL-115	PHA-18-HZA-23-115	Mixed C4 import	5	0	0	1	4	PHA-18-RCP-23-110	
116	18-PL-116	PHA-18-HZA-23-116	Raff-II export	48	0	0	18	30	PHA-18-RCP-23-111	
117	18-PL-117	PHA-18-HZA-23-117	Raff-I direct to TMMA	13	0	0	9	4	PHA-18-RCP-23-112	
118	18-PL-118	PHA-18-HZA-23-118	1,3 BD transfer from T-9101AB to JBE via pump P-9102C.xls	26	0	0	13	13	PHA-18-RCP-23-113	
119	18-PL-119	PHA-18-HZA-23-119	Modify line NaOCl from Q-74001 to UF and clarifier.xls	7	0	0	0	7	-	-
120	18-PL-120	PHA-18-HZA-23-120	Plant & Instrument Air supply.xls	16	0	0	0	16	-	-

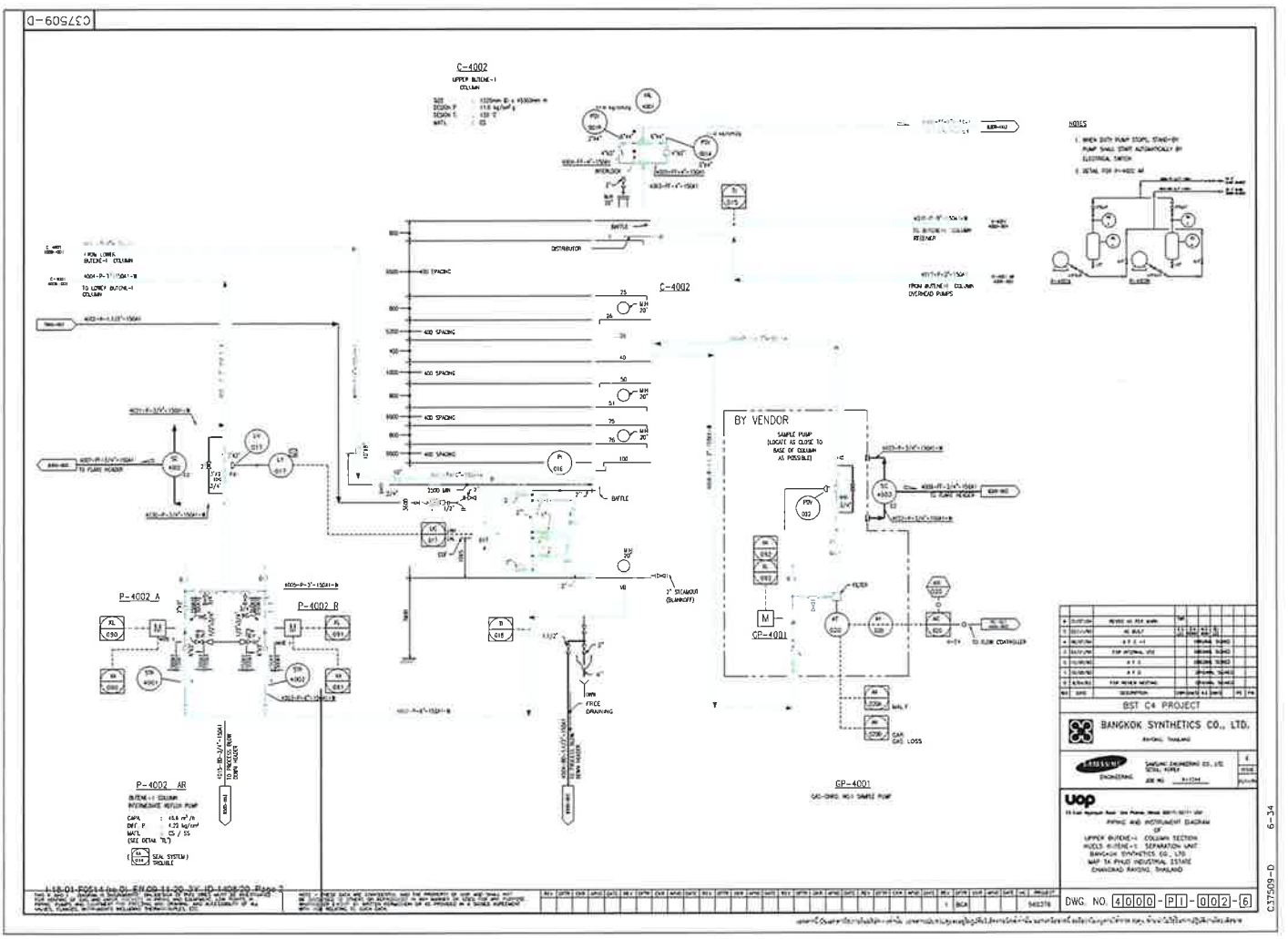
Rev. ____

จัดเตรียมโดย	เห็นชอบโดย ผจส. ขึ้นไป
(นายนนท์ มฤทธินดา)	(นายสิทธิวีร์ ตันตราสัย)
วันที่ 30 / ก.ย. /2566	วันที่ 30 / ก.ย. /2566

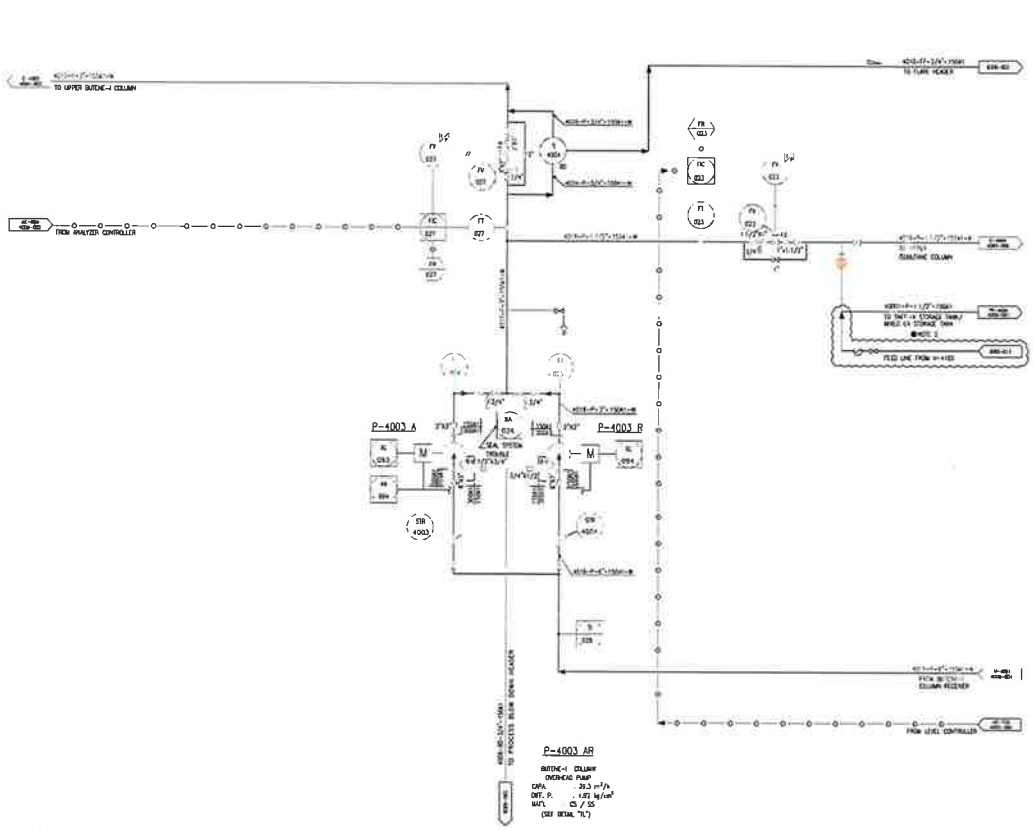
C37108-D



C37509-D

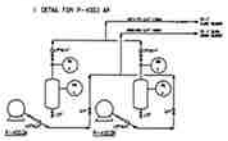


C37510-D



NOTES

1. DETAIL FOR P-4003 AB



2. THIS LINE IS FOR BUTENE-1 COLUMN DEMINERALIZING.

3. DELETED.

4. DELETED.

BST BD/B-1 PROJECT

Bangkok Synthetics Co., Ltd.
RAYONG, THAILAND

SAMSUNG ENGINEERING CO., LTD.
SEOUL, KOREA
ENGINEERING JOB NO. SE-0004

UOP
25 East Algonquin Road Des Plaines, Illinois 60017-5017 USA

PIPING AND INSTRUMENT DIAGRAM
OF
BUTENE-1 COLUMN OVERHEAD PUMPS SECTION
HUELS BUTENE-1 SEPARATION UNIT
BANGKOK SYNTHETICS CO., LTD
MAP TA PHUD INDUSTRIAL ESTATE
CHANGWAD RAYONG, THAILAND

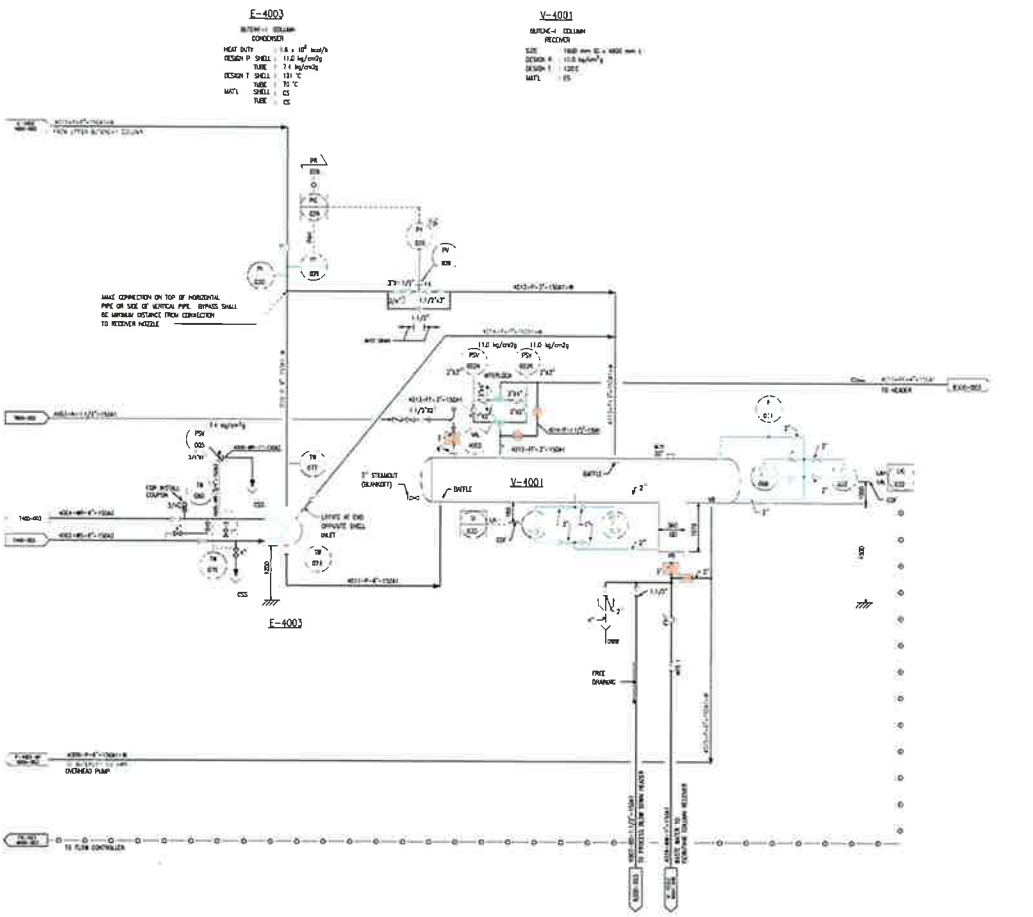
DWG. NO. 4000-PI-003-5

I-18-01-F0514 (ie.0)_Eff.09-11-20_3Y_ID-1408/20 Page 3

6-34

C37510-D

C37511-D



NOTES

1. GAUGE GLASS(LC-067) MUST BE READABLE FROM THIS VALVE.

BST C4 PROJECT

BANGKOK SYNTHETICS CO., LTD.
RAYONG, THAILAND

SAMSUNG ENGINEERING CO., LTD.
SEOUL, KOREA
ENGINEERING JOB NO. SE-1244

UOP
25 East Algonquin Road Des Plaines, Illinois 60017-5017 USA

PIPING AND INSTRUMENT DIAGRAM
OF
BUTENE-1 COLUMN RECEIVER SECTION
HUELS BUTENE-1 SEPARATION UNIT
BANGKOK SYNTHETICS CO., LTD
MAP TA PHUD INDUSTRIAL ESTATE
CHANGWAD RAYONG, THAILAND

DWG. NO. 4000-PI-004-B

I-18-01-F0514 (ie.0)_Eff.09-11-20_3Y_ID-1408/20 Page 4

6-34

C37511-D

ภาคผนวก ข.2

เอกสารแจ้งแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ประจำปี พ.ศ.2568
ต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

[BST&BSTE] แจ้งแผนตรวจวัดตามมาตรการฯ EIA ประจำปี 2568

SL [redacted]

Reply | Reply All | Forward

Thu 26/12/2024 11:55 AM

Translate message to: English | Never translate from: Thai | Translation preferences

Dear Khun Juraisri

จากมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ของบริษัท BST และ BSTE

- มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 ของ บริษัท กรุงเทพ ธินธิดิกส์ จำกัด (BST)
- มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตยางสังเคราะห์ ของบริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE)

กำหนดให้ "ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการทั้งนี้ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบฯ"

ในการนี้ บริษัท BST และ BSTE จึงขอแจ้ง**แผนการตรวจวัดตามมาตรการฯ ประจำปี 2568** ดังนี้

BST | BSTE | BST + BSTE

Monitoring		Sampling point	Freq.	Jan.	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Air	1,3 Butadiene	1. มอพ. ระยอง	1 Time/												
		2. ซอยร่วมฯ	Month												
		3. ตากวน-อ่าวประดู่													
		4. วัดหนองแฟบ													
	Ambient	1. ริมรั้วตะวันออกเฉียงเหนือ	2 Times/												
		2. ริมรั้วตะวันตกเฉียงใต้	year												
		3. ตากวน-อ่าวประดู่													
		4. มอพ. ระยอง													
		5. ซอยร่วม													
		6. วัดหนองแฟบ													
	Workplace	1. ส่วนผลิต 3. ส่วนผลิต	4 Times/												
		2. Lab 4. Lab	year												
		3. ถังเก็บ Toluene													
	Stack	1. DFTO	2 Times/												
		2. SBR Dryer Stack	year												
		3. Bio-Scrubber													
Noise	Ambient	1. ริมรั้ว 4 ด้าน	2 Times/												
		2. ซอยร่วมฯ	year												
		3. ตากวน-อ่าวประดู่													
		4. วัดตากวน													
	Workplace	1. Compressor 4. Compressor	2 Times/												
		2. Exchange 5. Exchange	year												
		3. Steam line 6. Steam line													
	Noise Dose	1. BST Staff	2 Times/												
		2. BSTE Staff	year												
Water	Effluent	1. Intermediate II	1 Times/												
		2. Sump pit	Month												
	Cooling Tower	1. Cooling Return	1 Times/M												
	Groundwater	1. Monitoring Well	1 Times/												
		(Up and Down Gradient)	year												
	Coastal	1. จุดปล่อยน้ำ กนอ.	2 Times/												
		2. จุดปล่อยยน้ำ (ท่าเรือ SYS)	year												
		3. ท่าเรือมาบตาพุด													
		4. เกาะสะเก็ด													
Social Survey		Communities / Government	1 time/y												

ภาคผนวก ข.3

รายงานการแจ้งกิจกรรมหยุดเดินเครื่อง ซ่อมบำรุง และซ่อมบำรุงใหญ่ของโรงงาน หรือกระบวนการผลิต (แบบ กนอ.01 และ แบบ กนอ.02)

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-IEAT-059/66

06 ตุลาคม 2566

เรื่อง แจ้งกิจกรรมหยุดซ่อมบำรุงส่วนการผลิตบางส่วน (BD unit no.1 Partial Turnaround) วันที่ 15 พฤศจิกายน – 20 ธันวาคม 2566 ของ บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์ Mixed C4)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. กนอ. 01 : แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงานฯ
2. กนอ. 02 : แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงานฯ
3. หลักฐานข้อ 1 -14 ตามแบบ กนอ.02

อ้างถึงประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 010/2566 เรื่อง การหยุดเดินเครื่อง ซ่อมบำรุง และซ่อมบำรุงใหญ่ของโรงงานหรือกระบวนการผลิต หรือเครื่องจักร อุปกรณ์ของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ข้อ 5 (1) การซ่อมบำรุงและการล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ เปลี่ยนหรือทดแทนอุปกรณ์ให้แจ้งตามแบบ (กนอ. 01) และแบบ (กนอ. 02) ให้ กนอ. ทราบก่อนเริ่มดำเนินการอย่างน้อย 3 วัน

ในการนี้ บริษัทฯ จึงขอนำส่งแบบรายงานการแจ้งซ่อมบำรุงส่วนการผลิตบางส่วน (BD unit no.1 Partial Turnaround) วันที่ วันที่ 15 พฤศจิกายน – 20 ธันวาคม 2566 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

[redacted]

ผู้จัดการโรงงาน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม :
โทรศัพท์ 0 3869 8698 ต่อ 1195, 1197

(กนอ. ๐๑)

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท :	บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (โรงงาน 1 ถนน ไอ-7)
นิคมอุตสาหกรรม :	มาบตาพุด
ทะเบียนโรงงาน :	น.42(1)-15/2537-ญนพ. (72070001525373)
หน่วยผลิต :	ผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4
วันที่ :	15 พฤศจิกายน – 20 ธันวาคม 2566
(✓) การซ่อมบำรุง	**( ) การซ่อมบำรุงใหญ่** **( ) การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน**
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน :	โรงงานมีแผนล้างทำความสะอาดอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อนและหอแยกน้ำเสีย วันที่ 15 พฤศจิกายน – 20 ธันวาคม 2566 ดังเอกสารแนบ 3
หมายเหตุ	N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่างๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ[redacted].....ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

วันที่....06....เดือน.....ตุลาคม.....พ.ศ....2566....

(กนอ. ๐๒)

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	✓		1. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
	✓		2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลัก ที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง
	✓		3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
	✓		4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
	✓		5. มีวิธีการจัดการน้ำเสีย
	✓		6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุง เพื่อมิให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โรงงาน หรือชุมชน
	✓		7. มีมาตรการในการควบคุมหอเผาท้าช (Flare) เพื่อมิให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงาน หรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut Down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Start Up) ตามมาตรการ ดังนี้ (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง (2) มาตรการควบคุมควันดำ (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง (4) มาตรการควบคุมกลิ่น (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
✓			8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
	✓		9. มีมาตรการควบคุมป้องกันการทำงานที่ความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อมตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยกเคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้น้ำแรงดันสูง
	✓		10. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
	✓		11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
	✓		12. มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงาน ที่อาจได้รับผลกระทบ
	✓		13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม เพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ
	✓		14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่างๆ ประกอบด้วย (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ (3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้าง ในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไปด้วยความปลอดภัยและสอดคล้องกับกฎหมาย
	✓		(4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย (4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง (4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
			(5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้ (6) จัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงเวลาการซ่อมบำรุง (7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน (9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุดรวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบกิจการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รุกล้ำพื้นที่ส่วนกลางของ กนอ.เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่างๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

แผนการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงอุปกรณ์

ลงชื่อ [redacted] .....ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

วันที่...06...เดือน...กันยายน...พ.ศ...2566...

BST

ประชาสัมพันธ์เพื่อทราบ

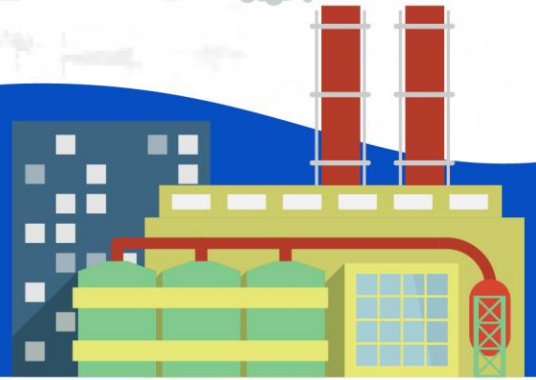
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (โรงงาน 1 ถนน ไอ-7)

ตั้งอยู่เลขที่ 5 ถนน ไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง | โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์ Mixed C4

เริ่มเดินเครื่องจักรส่วนการผลิต BD unit no.1 (START UP)

ระหว่างวันที่ 20-24 มีนาคม 2567

อาจก่อให้เกิดเปลวไฟที่หอเผามากกว่าปกติ และมีเสียงดังจากการใช้ไอน้ำเพื่อทำให้การเผาไหม้สมบูรณ์มากยิ่งขึ้น
ทั้งนี้ ทางบริษัทฯ จะดำเนินการตามมาตรการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด
เพื่อลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนให้มีน้อยที่สุด



ศูนย์สื่อสาร ฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน
☎ 0 3869 8601 หรือ 065 939 0510 ตลอด 24 ชั่วโมง

ภาคผนวก ข.4

เอกสารมาตรการควบคุม
การระบายไอสารอินทรีย์ระเหยจากการประกอบกิจการ
(Code of Practice (CoP))

มาตรการหยุดซ่อมบำรุง ประจำปี 2566

CoP

แนวปฏิบัติที่ดี
(Code of Practice)

กรมโรงงานอุตสาหกรรม DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS

กฎหมาย แนวปฏิบัติที่ดี (COP) เพื่อควบคุมการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) 3 ฉบับ

หอเผาทิ้ง (Flare)

ลงทะเบียนการมี Flare (รว.7)
ภายใน 30 ก.ค. 2566

การใช้งานของเผาทิ้ง (รว.8)
วันที่ 15 ของเดือนถัดไป

การรายงานเป็นลายลักษณ์อักษร :
กรณีเกิดควันดำเกิน 10 นาที ในช่วง 240 นาที

กิจกรรมซ่อมบำรุง (MSS)

แจ้งซ่อมบำรุงใหญ่ (รว.9)
ไม่น้อยกว่า 30 วัน ก่อนเริ่มดำเนินการ

รายงานซ่อมบำรุงและซ่อมบำรุงใหญ่ (รว.10)
ภายใน 60 วันหลังดำเนินการ

ถังเก็บ (Tank)

ลงทะเบียนถังเก็บ (รว.11)
ภายใน 30 ก.ค. 2566

การใช้งานของถังเก็บ (รว.12)
ภายใน วันที่ 1 มี.ค. ของทุกปี

กนอ.

การแจ้งหยุดเดินเครื่อง ซ่อมบำรุง และซ่อมบำรุงใหญ่ของโรงงาน

กนอ.01 แบบรายงานการแจ้งกิจกรรม
กนอ.02 แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
กนอ.03 แบบรายงานการตรวจประเมินการซ่อมบำรุง

❑ ส่งรายงาน รว.7- รว.12 และการแจ้ง กนอ.01, กนอ.02

หอเผาทิ้ง (Flare)

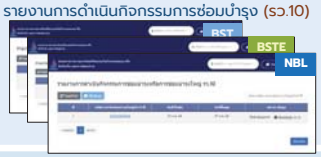
ลงทะเบียนการมี Flare (รว.7)

รายงานการใช้หอเผาทิ้ง (รว.8)

กิจกรรมซ่อมบำรุง (MSS)

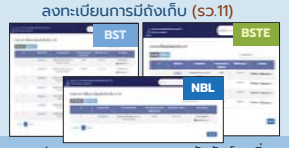
แจ้งซ่อมบำรุงใหญ่ (รว.9)

รายงานการดำเนินกิจกรรมการซ่อมบำรุง (รว.10)

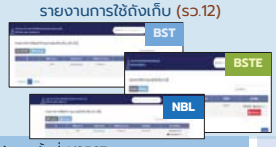


ถังเก็บ (Tank)

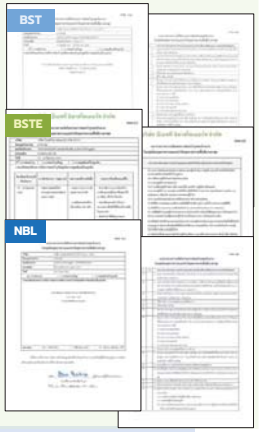
ลงทะเบียนการมีถังเก็บ (รว.11)



รายงานการใช้ถังเก็บ (รว.12)



กนอ.01/ กนอ.02



หยุดซ่อมบำรุงส่วนการผลิตบางส่วน (BD unit no.1 Partial TA)

CoP

แนวปฏิบัติที่ดี เพื่อควบคุมการระบายสารอินทรีย์ระเหย

Code of Practice

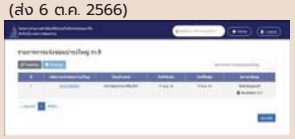
(15 พ.ย. 2566 –25 มี.ค.2567)

- ช่วงซ่อมบำรุง (รว.9 และกนอ.01) : 15 พ.ย. – 20 ธ.ค. 2566
- ช่วงเริ่มเดินเครื่อง ขึ้นอยู่กับบริษัทคู่ธุรกิจต้นทาง ซึ่งมีการแจ้งหนังสือเริ่มเดินเครื่อง 21-25 มีนาคม 2567
- ส่ง รว.10 : 20 กุมภาพันธ์ 2567

การสื่อสาร

ประกาศกระทรวงอุตฯ & กนอ.

- รายงานการแจ้งการซ่อมบำรุง (รว.9) (ส่ง 6 ต.ค. 2566)



- หนังสือแจ้งฯ ตามประกาศ กนอ. กนอ.01, กนอ.02, แผนหยุดผลิต (ส่ง 6 ต.ค. 2566)

โรงงานข้างเคียง (นอกเหนือกฎหมาย)

- Email
- Line

ชุมชน (นอกเหนือกฎหมาย)

- BST Groupพบชุมชน (ปลูกป่า) :28 ต.ค.66
- ประชุมไตรภาคี : 2 พ.ย. 66
- Facebook, Line
- Board ชุมชน

มาตรการก่อนเปิดอุปกรณ์

ข้อกำหนด CoP

ก่อนเปิดอุปกรณ์ที่มีสารอินทรีย์ระเหยความดันไอมากกว่าหรือเท่ากับ 25 มิลลิเมตรปรอท หรือ 0.5 psia เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุง ต้องไล่ก๊าซออกจนค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยน้อยกว่า **10,000 ppmv** หรือ 10% LEL (Lower Explosion Limit) ที่จุดเก็บตัวอย่างหรือจุดอื่นที่สามารถเป็นตัวแทนไอสารอินทรีย์ระเหยในอุปกรณ์

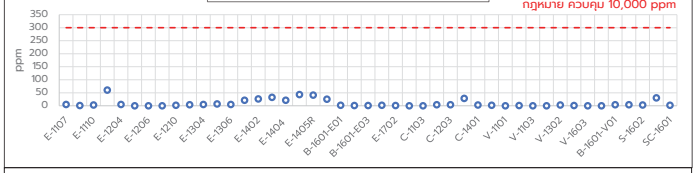
มาตรการ BST

คำควบคุมสำหรับการเปิดอุปกรณ์ครั้งแรก (First Line Break Procedure)

1. ความดัน	0.5	kscg
2. อุณหภูมิ	60	°C
3. LEL	0	%
4. TVOC	300	ppm
5. BD	5	ppm

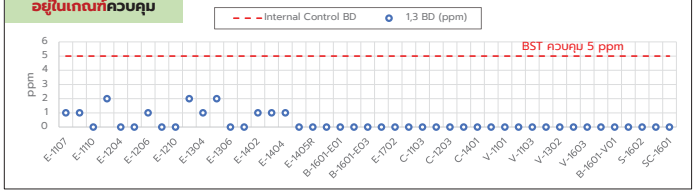
FLB-TVOC อยู่ในเกณฑ์ควบคุม

ความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยในช่วงเปิดอุปกรณ์ครั้งแรก



FLB-BD อยู่ในเกณฑ์ควบคุม

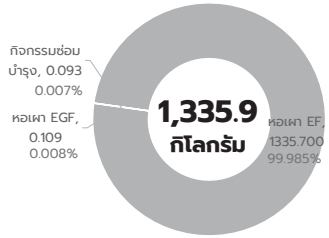
ความเข้มข้นของ 1,3 บิวทาไดอีน ในช่วงเปิดอุปกรณ์ครั้งแรก



การประเมินการระบาย TVOCs

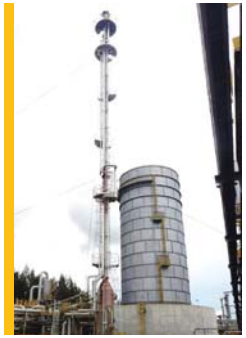
กิจกรรมซ่อมบำรุง (รว.10)
0.007%

การระบายสารอินทรีย์ระเหย



การระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) (กิโลกรัม)					
รว.10 (กิจกรรมซ่อมบำรุง)	รว.8 (หอเผาทิ้ง)				ทั้งหมด
	ช่วงไล่สารระเหย		ช่วงเดินเครื่อง		
	EGF	EF	EGF	EF	
0.092684079	0.030	293.300	0.079	1,042.400	1,335.902

หอเผาทิ้ง (รว.8)
99.993%



BD1 Partial Turnaround : การเฝ้าระวัง 1,3 บิวทาไดอีน (BD)

CoP : ตรวจวัดคุณภาพอากาศริมรั้วตามมาตรการ CoP (และจุดอื่นๆ เพิ่มเติม)

วิธีตรวจวัด : *U.S. EPA Method TO-15 (Canister)*

บริษัทด้านสิ่งแวดล้อม : บจก. เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส

พื้นที่โรงงาน : <0.07 – 39 มคก./ลบ.ม.

อยู่ในมาตรฐานพื้นที่ทำงาน

พื้นที่นิคมฯ : <0.07 – 19 มคก./ลบ.ม.

พื้นที่ชุมชน : <0.07 – 0.86 มคก./ลบ.ม.

อยู่ในเกณฑ์เฝ้าระวัง 24 ชั่วโมง ทั้งหมด

สรุป กิจกรรมไม่ส่งผลกระทบกับชุมชน

ค่าเฝ้าระวัง/มาตรฐาน BD

@ ชุมชน (24 ชม.)
ค่าเฝ้าระวัง : 5.3 มคก./ลบ.ม.

@ พื้นที่ทำงาน 8 ชม.
ค่ามาตรฐาน : 2,212 มคก./ลบ.ม. (1 ppm)

หมายเหตุ
- อักษรสีดำ : ไบโครกรัม/ลบ.ม. (µg/m³)
- อักษรสีน้ำเงิน : ส่วนในล้านส่วน (ppm)
- ทิศทางลม

> 5.3
0.34 – 5.3
≤ 0.33

ตรวจวัดการรั่วซึม (Fugitive) หลังปิดอุปกรณ์

วิธีตรวจวัด : US EPA Method 21 (Photoionization Detector, PID)

วันที่ตรวจวัด : 4-14 เมษายน 2567

จำนวนอุปกรณ์ : 11,451

ผลตรวจวัด :

- ตรวจพบ VOCs บางอุปกรณ์ (13 จุด) คิดเป็น**ร้อยละ 0.11** ของอุปกรณ์ทั้งหมด และยังอยู่ในค่าควบคุมของ BST และกฎหมาย
- ดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขทันที
- หลังซ่อมแซม พบค่า VOCs = 0 ppm ทุกอุปกรณ์

ประเภทอุปกรณ์	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัด	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจพบ VOCs	ค่าที่อ่านได้หลังซ่อมแซม
วาล์ว (Valves)	3,494	2	0
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Device)	93	0	-
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	12	0	-
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors หรือ Flanges)	6,940	0	-
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	771	4	0
จุดเก็บตัวอย่าง (Sampling Connections)	80	7	0
ปั๊ม (Pumps)	59	0	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators หรือ Mixers)	2	0	-
	11,451	13	

การสำรวจผลกระทบกลิ่น

- จัดพนักงานตรวจสอบผลกระทบด้านกลิ่นบริเวณโรงงานและชุมชนใกล้เคียง โดยรถตรวจการณ์ของบริษัท
- ออกสำรวจวันละ 2 ครั้ง คือ รอบ 1 เวลา 08:00 และรอบ 2 เวลา 16:00
- เส้นทางสำรวจ ขึ้นอยู่กับทิศทางลม

ทิศลมพัดขึ้นทะเล

ทิศลมลงขึ้นทะเล

ผลการสำรวจ

0 ผลกระทบด้านกลิ่น

0 VOCs
ไม่พบสารอินทรีย์ระเหยง่าย

ภาคผนวก ข.5

เอกสารการปรับปรุงด้านสิ่งแวดล้อม
ประจำปี พ.ศ.2568

วัตถุประสงค์ด้านสิ่งแวดล้อมและพลังงาน ประจำปี 2568

กิจกรรมดำเนินการ	เป้าหมาย	ที่มา	ส่วนงานที่รับผิดชอบ
นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน			
E1 เราต้องปฏิบัติตามกฎหมายและข้อบังคับ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงานที่เกี่ยวพันกับองค์กร รวมถึงแนวทางที่พึงปฏิบัติตามมาตรฐานสากลที่เกี่ยวข้อง			
1 การประเมินความสอดคล้องตามกฎหมายสิ่งแวดล้อม	100 %	Regulation	SD
E2 เราต้องลดความเสี่ยงในระดับที่ยอมรับไม่ได้และระดับสูงให้อยู่ในระดับที่ยอมรับได้ และป้องกันอันตรายเพื่อความปลอดภัยและอาชีวอนามัยที่ดีของ พนักงาน ลูกค้า และผู้มีส่วนได้เสียที่เกี่ยวข้อง และปกป้องสิ่งแวดล้อม			
2 Emissions Reduction			
2.1 Zero Waste to landfill			
BST: Waste to landfill	0 % of ton waste	ESG KPI	SD2, PC
BSTE: Waste to landfill	0 % of ton waste	ESG KPI	SD2, PC
2.2 Hazardous Waste generation			
BST : Waste generation (Normal + Abnormal)	≤ 0.060 kg/T-P	ESG KPI	MF5, SD2, PC
BSTE : Waste generation (Normal + Abnormal)	≤ 2.60 kg/T-P	ESG KPI	MF4, SD2, PC
2.3 Non Hazardous Waste generation			
BST : Waste generation (Normal + Abnormal)	≤ 0.61 kg/T-P	ESG KPI	MF5, SD2, PC
BSTE : Waste generation (Normal + Abnormal)	≤ 1.25 kg/T-P	ESG KPI	MF4, SD2, PC
2.4 GHG (Scope 1 + Scope 2)			
BST: GHG Emissions (Reduce >31.92% from baseline Y2019)	< 0.311 Ton CO_2/T-P	ESG KPI	MF5, EPM4
BSTE: GHG Emissions (Reduce >45.94% from baseline Y2019)	< 0.357 Ton CO_2/T-P	ESG KPI	MF4, EPM5
3 การตรวจวัด VOCs Fugitive (as Methane)			
3.1 ตรวจวัดทุกอุปกรณ์	2 ครั้ง/ปี	ESG KPI	MF4 , MF5
3.2 ตรวจวัดอุปกรณ์ที่สัมผัสสารที่มี 1,3-Butadiene > 95%	4 ครั้ง/ปี	ESG KPI	MF4 , MF5
3.3 ผลตรวจวัด VOCs Fugitive อยู่ในค่าควบคุมของ BST/BSTE	100 % อยู่ในค่าควบคุม as Methane	ESG KPI	MF4 , MF5
4 สนับสนุนกิจกรรมส่งเสริม ความหลากหลายทางชีวภาพ	2 กิจกรรม/ปี	SD Department KPI	SD4
E3 เราต้องบริหารจัดการให้มีการอนุรักษ์พลังงาน ทรัพยากรธรรมชาติ โดยให้ความสำคัญกับการดึงน้ำมาใช้ การจัดการและใช้ประโยชน์จากของเสียและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และการอนุรักษ์ป่าไม้ อย่างมีประสิทธิภาพ ครอบคลุมในทุกขั้นตอนตั้งแต่การออกแบบ จัดซื้อ ผลิต และตลอดช่วงอายุของผลิตภัณฑ์			
5 Energy Consumption			
BST : Energy consumption (Reduce >7.97% from baseline Y2019)	< 3.842 GJ/T-P	ESG KPI	MF2, MF3, MF5, EPM4
BSTE: Energy consumption (Reduce >22.74% from baseline Y2019)	< 5.041 GJ/T-P	ESG KPI	MF2, MF3, MF4, EPM5
6 Water Withdrawal			
BST : Water withdrawal (Reduce >1.78% from baseline Y2019)	< 1.394 m^3/T-P	ESG KPI	MF5, EPM4
BSTE : Water withdrawal (Reduce >27.06% from baseline Y2019)	< 12.850 m^3/T-P	ESG KPI	MF4, EPM5
7 การจัดซื้ออุปกรณ์และบริการงานต่างๆ ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม (Green procurement)			
BST : การจัดซื้ออุปกรณ์และบริการงานต่างๆ ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม (Green procurement)	50 % ของยอดซื้อและบริการทั้งหมด	SD Department KPI	PC, COM
BSTE : การจัดซื้ออุปกรณ์และบริการงานต่างๆ ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม (Green procurement)	50 % ของยอดซื้อและบริการทั้งหมด	SD Department KPI	PC, COM
8 มีจำนวนผู้ให้บริการที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม (Green supplier-First Tier)			
BST : จำนวนผู้ให้บริการที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม (Green Supplier-First Tier) ในรายการวัตถุดิบ พลังงาน สารเคมี และบรรจุภัณฑ์	50 % จำนวนผู้ให้บริการและผู้จำหน่ายทั้งหมด	SD Department KPI	PC, COM
BSTE : จำนวนผู้ให้บริการที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม (Green Supplier-First Tier)ในรายการวัตถุดิบ พลังงาน สารเคมี และบรรจุภัณฑ์	50 % จำนวนผู้ให้บริการและผู้จำหน่ายทั้งหมด	SD Department KPI	PC, COM
E4 เราต้องจัดให้มีการมีส่วนร่วมและให้คำปรึกษาของผู้ปฏิบัติงานและผู้มีส่วนได้เสีย พร้อมขจัดอุปสรรคในการมีส่วนร่วมที่จะนำมาซึ่งความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม ที่ดี			
9 การตรวจสอบความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE Observation Tour : SOT)	100 % SOT Closure on time	ESG KPI	All
E5 เราต้องปรับปรุงอย่างต่อเนื่องเพื่อพัฒนาระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน ให้มีประสิทธิภาพดีอยู่เสมอ			
10 Community/Government Complaint (Level 2-3)	0 Case	ESG KPI	All
11 Loss of Primary Containment Incident (Level 2-3)	0 Case	ESG KPI	All
12 BST&BSTE : VOCs Fugitive Concentration (as Methane) better than Standard 40%	100% Equipment	ESG KPI	MF4, MF5
13 GHG Reduction Project		Environment Committee KPI	
BST: GHG Project Reduction	1,022 Ton CO_2eq		MF5, EPM4
BSTE: GHG Project Reduction	414 Ton CO_2eq		MF4, EPM5
14 Water Reduction Project		Environment Committee KPI	
BST: Water Project Reduction	5,054 m^3		MF5, EPM4
BSTE: Water Project Reduction	26,663 m^3		MF4, EPM5
15 Energy Reduction Project		Environment Committee KPI	
BST: Energy Project Reduction	15,244 GJ		MF5, EPM4
BSTE: Energy Project Reduction	6,408 GJ		MF4, EPM5
16 Improvement project		Risk & Opportunity	
16.1 OSBL pipes inspection (PM routine)	100 % On Plan		EPM1
16.2 Change the UPVC pipe	100 % On Plan		MF5
16.3 Mechanical integrity (MI) program	100 % On Plan		MF3, EPM1, EPM2
16.4 VOCs reduction at GC House : โครงการติดตั้ง Vent Master Module สำหรับ GC House	100 % On Plan		MF3
16.5 VOCs reduction and improvement at surge II	100 % On Plan		MF4
16.6 Set the WI to control VOCs from MF3 Activities	100 % On Plan		MF3
16.7 เปลี่ยนประเภท Air จากที่ใช้สารทำความเย็น R22 เป็นน้ำยาที่ไม่ทำลาย Ozone หรือลดการปลดปล่อย GHG			MF3
BST:	15 Unit		
BSTE:	9 Unit		
E6 เราปลูกฝังแผนนโยบาย แผนงาน และผลการดำเนินงาน ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม และข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ต่อผู้มีส่วนได้เสีย			
17 การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม (ไตรภาคี)	2 ครั้ง/ปี	SD Department KPI	SD
18 BST Group พบชุมชน	3 ครั้ง/ปี	SD Department KPI	SD

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารขนับควบคุมระดับผู้ใช้งานเพื่อการอ่านเท่านั้น
หากเห็นว่าเอกสารนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.6

เอกสารการตรวจประเมินโรงงานตามแผนการลดและขจัดมลพิษ

กนอ.
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

แบบรายงานการตรวจประเมินโรงงานอุตสาหกรรม
โครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม ธงขาวดาวเขียว (Green Star Award)
ในนิคมอุตสาหกรรมสายงานปฏิบัติการ 1, 2 และ 3
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ประจำปี 2567

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST)

สังกัดนิคมอุตสาหกรรม

มาบตาพุด

วันที่ตรวจประเมิน 6 มีนาคม 2568

ข้อมูลโรงงาน

บริษัท บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-15/2537-ญนพ. แปลงที่ดินที่ I-21/3 เนื้อที่ 56-2-45 (ไร่-งาน-ตารางวา)

ประเภทโรงงาน 42(1) ประกอบกิจการ ผลิตผลิตภัณฑ์ MIXED C4 (หรือ CRUDE C4), RAFFINATE 1R ซึ่งได้แก่ MTBE, BUTENE-1 , 1,3 BUTADIENE, RAFFINATE-1 และ C4-LPG (ผลิตภัณฑ์พลอยได้ซึ่งเป็นเชื้อเพลิง)

จำนวนคนงานทั้งหมด 260 คน ชาย 193 คน หญิง 67 คน

จำนวนผู้ปฏิบัติงานในสำนักงานทั้งหมด 52 คน

จำนวนเงินลงทุน 1,173 ล้านบาท

สัญชาติผู้ถือหุ้น (ไทย) 100 % (ต่างชาติ) สัญชาติ - คิดเป็น - %

กำลังการผลิตปัจจุบัน 1,3 Butadiene : 14,343 ตัน/เดือน กำลังการผลิตสูงสุด 1,3 Butadiene : 220,000 ตัน/ปี

MTBE : 8,099 ตัน/เดือน MTBE : 80,000 ตัน/ปี

Butene-1 : 3,773 ตัน/เดือน Butene-1 : 55,882 ตัน/ปี

C4-LPG : 5,707 ตัน/เดือน C4-LPG : 96,333 ตัน/ปี

Raffinate-1 : 11,571 ตัน/เดือน Raffinate-1 : 171,262 ตัน/ปี

กำลังเครื่องจักรรวม 33,453.81 แรงม้า

ที่ที่อยู่สำนักงานใหญ่ 1 อาคารพาร์ค สีลม ชั้น 25 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ

โทรศัพท์ 0 2679 5120 โทรสาร 0 2679 5119

ที่ตั้งโรงงาน 5 ถนนไอ-7 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

โทรศัพท์ 0 3869 8698 โทรสาร 0 3869 8699

Web Site (ถ้ามี) www.bst.co.th

ปริมาณการใช้กระแสไฟฟ้า เฉลี่ย 8,607,590 กิโลวัตต์/เดือน แหล่งที่มา บริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน)

แหล่งสำรอง - (หน่วย)

ปริมาณเชื้อเพลิงที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ประเภท ไอน้ำ) เฉลี่ย 136,911.894 GJ/เดือน

ปริมาณการใช้พลังงาน	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
พลังงานไฟฟ้า (kWh/เดือน)	6,810,225	6,690,880	7,624,765	9,152,635	9,144,497	9,101,070	8,853,217	9,542,815	9,106,460	9,103,820	8,963,355	9,197,340
เชื้อเพลิงหลัก (GJ/เดือน)	76,234	74,751	103,909	149,952	151,795	156,424	160,516	155,242	152,948	159,030	151,944	150,192

ข้อมูลเกี่ยวกับบุคคล (ทบทวนทุก 3 เดือน)				
ข้อมูลบุคคล	ชื่อ-นามสกุล	โทรศัพท์มือถือ	โทรศัพท์/โทรสาร	Email
1. ผู้บริหาร	[redacted]			
2. เจ้าหน้าที่ด้านปลอดภัย				
3. เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม				
4. เจ้าหน้าที่ด้าน CSR				

การรับรองมาตรฐาน

(✓) ISO 9001 version 2015 (✓) ISO 14001 version 2015 (✓) ISO 45001 version 2018

( ) ISO 26000 version..... (✓) CSR-DIW ( ) TS 16949 version..... ( ) ISO 14061-1 ( ) BS8001

(✓) อุตสาหกรรมสีเขียว ระดับที่ 4 ( ) อื่นๆ .....

(✓) CFO Registration date 26 พฤศจิกายน 2567 (✓) CFP วันหมดอายุ 28 พฤศจิกายน 2568

มิติกายภาพ

1. การจัดการพื้นที่สีเขียว การจัดให้มีพื้นที่สีเขียวและการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว

1.1 โรงงานจัดให้มีพื้นที่สีเขียว คิดเป็น 6.19 % ของพื้นที่โรงงานทั้งหมด

1.2 แผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่อย่างต่อเนื่อง (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				แผนการเพิ่มพื้นที่สีเขียว (ไร่/ปี)				ระยะเวลาดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 64	ปี 65	ปี 66	ปี 67	ปี 64	ปี 65	ปี 66	ปี 67		
พื้นที่สวนบริเวณถนน I-10	0.4	0.4	0.4	0.4	3.75	-	-	-	ดูแลต่อเนื่องตลอดทั้งปี	พื้นที่รวม 3.75 ไร่

1.3 ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัทฯ .....

2. ระบบระบายน้ำ ระบบการระบายน้ำฝนและระบบระบายน้ำเสียแยกจากกันโดยเด็ดขาด

2.1 ระบบการระบายน้ำฝนและระบบน้ำเสียแยกจากกัน (✓) มี ( ) ไม่มี

2.2 การตรวจสอบและเฝ้าระวังระบบการระบายน้ำฝนและระบบน้ำเสีย (✓) มี ( ) ไม่มี

มิติเศรษฐกิจ

3. การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน

3.1 การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน (ในพื้นที่จังหวัดและจังหวัดใกล้เคียง)

(✓) มี ...กรุณาแนบเอกสารประกอบ... ( ) ไม่มี

3.2 การจ้างแรงงานท้องถิ่น (✓) มี ( ) ไม่มี

3.3 การรับนักศึกษาฝึกงานในโรงงาน หรือการใช้สินค้าชุมชน (✓) มี ( ) ไม่มี

3.4 โครงการทวิภาคี สหกิจศึกษา ร่วมกับสถานศึกษาโดยรอบ (✓) มี ( ) ไม่มี

3.5 การส่งเสริมอาชีพชุมชน หรือซื้อสินค้าชุมชน (✓) มี ( ) ไม่มี

3.6 การพัฒนาฝีมือแรงงานในรูปแบบต่าง ๆ (✓) มี ( ) ไม่มี

(✓) การรับคนในพื้นที่เข้าทำงาน 3 คน/ปี งบประมาณ 97,000 บาท
มีพนักงานที่เป็นคนในพื้นที่ 177 คิดเป็น 68 % ของพนักงานทั้งหมด
และมีแผนที่จะรับพนักงานในพื้นที่เป็น - คน/ปี

( ) การรับนักศึกษาในพื้นที่เข้าฝึกงานในโรงงาน - คน/ปี งบประมาณ - บาท

(✓) การส่งเสริมสนับสนุนอาชีพของชุมชน - คน/ปี งบประมาณ 6,864,682 บาท
รถรับส่งพนักงานจากชุมชนอิสสาน, สนับสนุนน้ำดื่มจากชุมชนเขาไผ่, สั่งซื้อถุงบอกทิศทางลมจากชุมชนตลาดห้วยโป่ง, และการสนับสนุนสินค้าชุมชน

(✓) มีการเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารเรื่องการจัดการสิ่งแวดล้อมในพื้นที่หรือไม่ (✓) มี ( ) ไม่มี

(✓) วิธีการ BST Group พบชุมชน, ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม (ไตรภาคี)

(✓) งบประมาณ 1,520,000 บาท

(✓) ระยะเวลา BST Group พบชุมชน 3 ครั้ง/ปี, ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม (ไตรภาคี) 2 ครั้ง/ปี

( ) อื่นๆ (แนบเอกสารประกอบ)

มิติสิ่งแวดล้อม

4. การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

4.1 ปริมาณการใช้น้ำ

(✓) น้ำประปา ปริมาณการใช้น้ำในปี พ.ศ. 2567 ปริมาณ 979 ลบ.ม./เดือน 11,743 ลบ.ม. /ปี

(✓) น้ำดิบ ปริมาณการใช้น้ำในปี พ.ศ. 2567 ปริมาณ 86,321 ลบ.ม./เดือน 763,589 ลบ.ม. /ปี

ปริมาณการใช้น้ำ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
น้ำประปา	962.46	829.41	920.52	1,043.45	1,156.98	1,000.79	1,199.64	1,084.67	1,025.37	864.12	824.35	831.58
น้ำดิบ	46,489	49,320	53,069	70,207	66,446	69,656	67,843	74,485	67,801	63,709	68,410	66,148

4.2 ปริมาณน้ำเสีย

(✓) น้ำเสียจากกระบวนการผลิต 157.35 ลบ.ม./วัน

(✓) น้ำเสียจากการบริโภค/อุปโภค 45 ลบ.ม./วัน

(✓) น้ำเสียจากกิจกรรมอื่น ๆ 909.01 ลบ.ม./วัน

4.3 โรงงานมีระบบบำบัดน้ำเสียของตนเอง ( ) มีบางส่วน (Pretreatment) ( ) บำบัดเองทั้งหมด (✓) ไม่มี

ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อปรับเสถียร (Stabilization Pond)

( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อเติมอากาศ (Aerated Lagoon หรือ AL)

( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบึงประดิษฐ์ (Constructed Wetland)

( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบแอกทิเวเต็ดสลัดจ์ (Activated Sludge Process)

( ) ระบบบำบัดน้ำเสียคลองวนเวียน (Oxidation Ditch) ดูรายละเอียด

( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบแผ่นจานหมุนชีวภาพ (Rotating Biological Contactor ; RBC)

(✓) อื่นๆ ส่งน้ำเสียไปบำบัดที่ BSTE ซึ่งเป็นบริษัทในเครือและอยู่ในรั้วเดียวกัน

( ) คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบเป็นไปตามมาตรฐาน ( ) กนอ. ( ) กรอ. ( ) อื่น ๆ โปรดระบุ .....

( ) ความสามารถของระบบบำบัดน้ำเสีย .....ลบ.ม./วัน

( ) จุดระบายน้ำทิ้ง.....

4.4 การจดบันทึกรายงานการใช้ไฟฟ้า ( ) มี .....Kwh. /เดือน (✓) ไม่มี

4.5 สารเคมีที่ใช้ไปในระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ( ) มี (✓) ไม่มี

ชนิดของสารเคมี	ปริมาณ (หน่วย/เดือน)

4.6 โรงงานใช้บริการระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ( ) ใช้ (✓) ไม่ใช้

4.7 ปริมาณน้ำทิ้งที่ปล่อยระบายออกจากโรงงานทั้งหมด 1,183.31 ลบ.ม./วัน

4.8 มาตรการการปรับลดการระบายน้ำทิ้ง (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)			ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ลบ.ม./ปี)	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 65	ปี 66	ปี 67			
โครงการนำน้ำจากการทดสอบ NDT Tank วนกลับมาผลิต Treated Water ใหม่	-	-	-	2 ปี	6,973 m^3 ในปี 2565-2566	ลดการใช้น้ำดิบลงได้ 6,973 m^3 ตามเป้าหมาย
โครงการลดปริมาณน้ำ blowdown โดยเพิ่ม cycle of concentration ที่ cooling water unit	-	-	-	1 ปี	20,595 m^3/ปี	ลดการใช้น้ำดิบ39,733 m^3/ปี ตามเป้าหมาย
โครงการลดปริมาณน้ำ Condensate ที่ใช้ในหอแยก DMA	-	-	-	2 ปี	5,210 m^3 ในปี 2566-2567	ลดการใช้น้ำเสีย 6,134 m^3 ตามเป้าหมาย

4.9 การใช้น้ำของสถานประกอบการ

( ) ปริมาณน้ำ Reuse ที่นำกลับไปใช้.....ลบ.ม./เดือน

ประเภทการนำไปใช้ประโยชน์.....

( ) ปริมาณน้ำ Recycle ที่นำกลับไปใช้.....ลบ.ม./เดือน

ประเภทการนำไปใช้ประโยชน์.....

ประสิทธิภาพการใช้น้ำ : ปริมาณการใช้น้ำ.....ลบ.ม.ต่อหน่วยการผลิต หรือ ลบ.ม.ต่อหน่วยผลิตภัณฑ์

4.9.1 การเก็บกักน้ำสำรอง ( ) น้ำดิบ ( ) น้ำประปา (✓) ไม่มี

4.9.2 ประเภทของการกักเก็บ ( ) บ่อดินปูพื้นพลาสติก จำนวน .....บ่อ ขนาดความจุ..... ลบ.ม. /บ่อ

( ) ถังคอนกรีต จำนวน .....ถัง ขนาดความจุ..... ลบ.ม. /ถัง

( ) ถังผลิตภัณฑ์ จำนวน .....ถัง ขนาดความจุ..... ลบ.ม. /ถัง

4.9.3 วัตถุประสงค์ของการสำรองน้ำ .....

4.10 ระบบการเชื่อมโยงข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งอุตสาหกรรมตามประกาศ อก. (Online Pollution Management System: OPMS)

(✓) ไม่เข้าข่ายติดตั้ง ( ) เข้าข่ายติดตั้ง ( ) ติดตั้งแล้วเสร็จ Online เข้ากรมโรงงานอุตสาหกรรม /สำนักงานนิคมฯ มาบตาพุด

( ) ติดตั้งแล้วเสร็จ ยังไม่มีการ Online เข้ากรมโรงงานอุตสาหกรรม ( ) อยู่ระหว่างดำเนินการ

4.11 การจัดส่งข้อมูลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามแบบ ทส.2 ตามมาตรา 80 แห่ง พ.ร.บ.ส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535

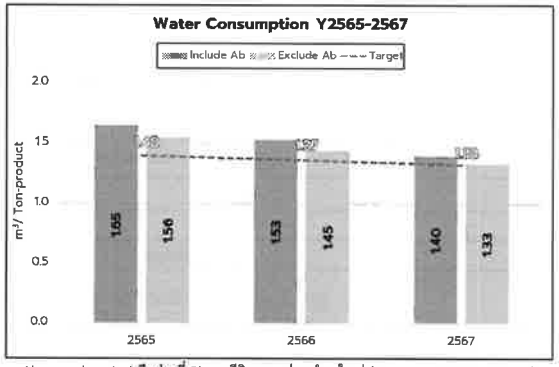
( ) จัดส่งแล้ว ( ) ยังไม่ได้ดำเนินการ

4.12 การใช้พลังงานของสถานประกอบการ

(✓) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าปีฐาน พ.ศ. 2566 98,991,442 กิโลวัตต์/ปี ปีปัจจุบัน พ.ศ. 2567 103,291,080 กิโลวัตต์/ปี

4.13 ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ /

การชี้แจงจากบริษัทฯ.....



Abnormal period **คือช่วงที่** Plant มีกิจกรรมซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround / Shutdown)

5. การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิกูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลถังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุดิบ /ผลิตภัณฑ์)

5.1 ขยะมูลฝอย

ปริมาณมูลฝอยปี พ.ศ. ....2567.... ปริมาณ.....4.32.....ตัน /เดือน .....51.84.....ตัน /ปี

ผู้รับดำเนินการ ...เทศบาลเมืองมาบตาพุด

5.2 กากของเสียที่ไม่อันตราย (Non Hazardous Waste)

ปริมาณกากของเสียที่ไม่อันตราย พ.ศ....2567.... ปริมาณ....29.37.....ตัน /เดือน .....352.44.....ตัน /ปี

ผู้รับดำเนินการ. บจก. ไมโคร ไนโอเทค, บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย), บจก. วงษ์พาณิชย์รีไซเคิลระยอง,

บจก. ทีเออาร์เอฟ, หจก. ปัณชญาสตีล

5.3 กากของเสียอันตราย (Hazardous Waste)

ปริมาณกากของเสียอันตราย พ.ศ....2567.... ปริมาณ....68.43.....ตัน /เดือน .....821.16.....ตัน /ปี

ผู้รับดำเนินการ บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส, บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย), บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด

บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง), บจก. ทีเออาร์เอฟ, บริษัท เอ็นไวรอนเมนทอล รีคอฟเวอรี่ จำกัด

การติดตั้งระบบ GPS รถขนส่งกากของเสียอันตราย

(✓) ดำเนินการแล้ว 100% ( ) อยู่ระหว่างดำเนินการ กำหนดแล้วเสร็จ.....

5.4 มาตรการหรือแผนงานการปรับลดด้านขยะ/กากของเสีย

- ปริมาณมูลฝอย (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)			ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ตัน./ปี)	ความคืบหน้า ผลการดำเนินงาน
	ปี 65	ปี 66	ปี 67			
ธนาคารขยะชุมชน	0.007	0.005	0.003	2556 - ปัจจุบัน	-	- 2567 : ลดการฝังกลบโดยนำไปรีไซเคิลได้ 2,251 ตัน แปลงเป็นทุนการศึกษา 3,377 บาท 2556-2567 : ลดการฝังกลบโดยนำไปรีไซเคิลได้ 69,415 ตัน แปลงเป็นทุนการศึกษา 116,829 บาท
โครงการทอดไม่ทิ้ง	-	0.012	0.012	2566 - ปัจจุบัน	-	- 2566 : ลดปริมาณน้ำมันที่อาจมีการจัดการไม่ถูกต้องโดยนำไปผลิตไบโอดีเซลได้ 4,588 ลิตร สร้างรายได้ให้ชุมชน 77,996 บาท 2567 ลดปริมาณน้ำมันที่อาจมีการจัดการไม่ถูกต้องโดยนำไปผลิตไบโอดีเซลได้ 2,758 ลิตร สร้างรายได้ให้ชุมชน 46,886 บาท

ผลการดำเนินการปรับลดจนถึงปัจจุบัน ดำเนินการตามวัตถุประสงค์อย่างต่อเนื่องเป็นประจำทุกปีเพื่อลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม...

5.5 ปริมาณกากของเสียที่ไม่อันตราย (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)			ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ตัน./ปี)	ความคืบหน้า ผลการดำเนินงาน
	ปี 65	ปี 66	ปี 67			
โครงการเพิ่มประสิทธิภาพการจัดการของเสีย	-	-	-	2565-2567	100%	ใช้ประโยชน์อื่นๆ 100% และลดการฝังกลบได้ 100%

ผลการดำเนินการปรับลดจนถึงปัจจุบัน ปรับเปลี่ยนวิธีการจัดการของเสียโดยเพิ่มการนำของเสียไปใช้ประโยชน์ได้ 100%

5.6 ปริมาณกากของเสียที่อันตราย (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)			ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ตัน./ปี)	ความคืบหน้า ผลการดำเนินงาน
	ปี 65	ปี 66	ปี 67			
โครงการเพิ่มประสิทธิภาพการจัดการของเสีย				2565-2567	100%	ใช้ประโยชน์อื่นๆ 100% และลดการฝังกลบได้ 100%

ผลการดำเนินการปรับลดจนถึงปัจจุบัน ปรับเปลี่ยนวิธีการจัดการของเสียโดยเพิ่มการนำของเสียไปใช้ประโยชน์ได้ 100%

5.7 ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท.....

.....

6. การจัดการคุณภาพอากาศ

6.1 การประกอบกิจการก่อให้เกิดมลภาวะด้านอากาศถึงขนาดที่จะต้องจัดให้มีระบบบำบัดหรือไม่ (✓) มี ( ) ไม่มี

โปรดระบุข้อมูลการระบาย (ถ้ามี)

- ผลการตรวจคุณภาพอากาศ เฉพาะโรงงานที่มีปล่อง (✓) มี ( ) ไม่มี
- มีแผนการบำรุงรักษา/ปรับปรุงระบบ (✓) มี ( ) ไม่มี

แหล่งกำเนิด / เครื่องจักรที่ก่อมลภาวะ	ชนิดของมลสาร	ชนิดของระบบบำบัด
กระบวนการผลิต	ไฮโดรคาร์บอน	หน่วยกำจัด 1,3-บิวทาไดอีน

โปรดระบุข้อมูลการระบาย (ถ้ามี)

6.1.1 ปริมาณการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนสูงสุด (Max Actual) ในปี พ.ศ. 2567 ....0.1196....ตัน /ปี

(ข้อมูลระบายนี้เป็นข้อมูลของช่วงการผลิตที่ยังไม่ถูกสุดตาม EIA กำหนด)

ปริมาณการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนสูงสุด (Max Actual) ในปี พ.ศ. 2567 .....-.....กิโลกรัม/เฮคแตร์-วัน

ปัจจุบันมีการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน เฉลี่ย (รายไตรมาส) .....0.0100....ตัน /เดือน

ไตรมาสที่ 1	ไตรมาสที่ 2	ไตรมาสที่ 3	ไตรมาสที่ 4
0.0539	0.0539	0.0058	0.0060

** ค่าที่สภาวะมาตรฐาน (Standard Condition) : อุณหภูมิ 25°C, ความดัน 1 บรรยากาศ, Oxygen 7%, Dry Basis*

6.1.2 ปริมาณการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Max Actual) ในปีพ.ศ. 2567 .....-.....ตัน /ปี

ปริมาณการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Max Actual) ในปี พ.ศ. 2567 .....-.....กิโลกรัม/เฮคแตร์-วัน

ปัจจุบันมีการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์เฉลี่ย (รายไตรมาส) .....-.....ตัน/เดือน

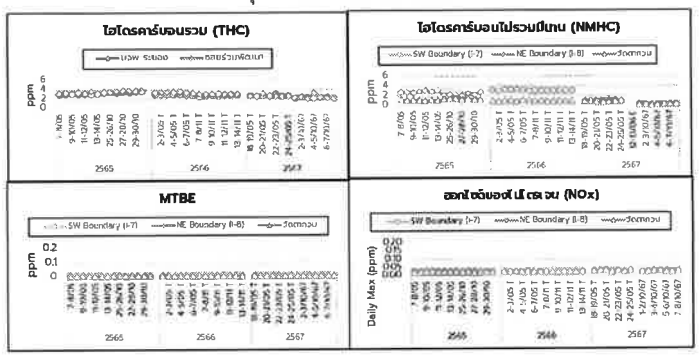
ไตรมาสที่ 1	ไตรมาสที่ 2	ไตรมาสที่ 3	ไตรมาสที่ 4
-	-	-	-

6.2 แผนการดำเนินการจัดการมลพิษทางอากาศ / ปรับลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก (✓) มี ( ) ไม่มี

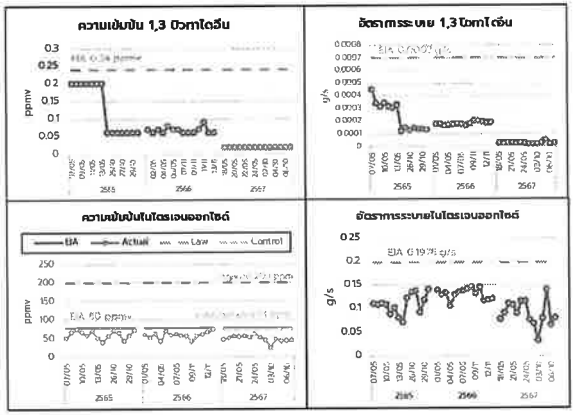
แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)			ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมาย	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 65	ปี 66	ปี 67			
โครงการติดตั้ง New Butadiene Extraction Unit (New Technology)	7,000	-	-	3 ปี	ลดลง 0.10 $TonCO_2e$/Ton BD	ลดลง 0.25 $TonCO_2e$/Ton BD
โครงการลดการใช้ไอน้ำโดยการปรับปริมาณการใช้ตัวทำละลายที่ Unit 1100	-	1	-	2 ปี	ลดลง 2,662 $TonCO_2e$	ลดลง 4,071 $TonCO_2e$
โครงการลดการใช้ไอน้ำโดยการปรับลดความดันของหอกลั่น C-1302	-	-	-	1 ปี	ลดลง 34 $TonCO_2e$	ลดลง 144 $TonCO_2e$
โครงการเปลี่ยนโคมไฟเป็น LED	6	-	-	3 ปี	ลดลง 41 $TonCO_2e$	ลดลง 41 $TonCO_2e$
โครงการลดการใช้ไฟฟ้าที่พัดลมของระบบหล่อเย็น Cooling Tower Unit ด้วยอินเวอร์เตอร์	2.55	-	-	3 ปี	ลดลง 0.0015 $TonCO_2e$/Ton-P	ลดลง 0.0034 $TonCO_2e$/Ton-P
โครงการลดการใช้ไฟฟ้าที่พัดลมของระบบหล่อเย็น Cooling Tower Unit โดยการลดอุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	-	-	-	1 ปี	ลดลง 0.0010 $TonCO_2e$/Ton-P	ลดลง 0.0010 $TonCO_2e$/Ton-P

6.3 ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท.....

คุณภาพอากาศในบรรยากาศ



คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย



7. การจัดการไอระเหยของสารเคมี

7.1 ในการประกอบกิจการมีสำรวจการใช้/ผลิต/เก็บกัก สาร VOCs (✓) มี ( ) ไม่มี

ในการประกอบกิจการมีการใช้/ผลิต/เก็บกัก สาร VOCs เป้าหมาย 4 ชนิด (Benzene, 1-3 Butadiene, EDC และ VCM)

(✓) มี ..... ระบุประเภทแหล่งกำเนิด..... ( ) ไม่มี

ประเภทแหล่งกำเนิด	สาร VOCs ที่มีการใช้/ผลิต/เก็บกัก			
	Benzene	1-3 Butadiene	EDC	VCM
คลังน้ำมันเชื้อเพลิง				
ถังเก็บสารเคมี		✓		
การขนถ่ายสารเคมีลงเรือ				
กิจกรรมไม่ปกติ		✓		
อื่นๆ.....				

การจัดทำบัญชีข้อมูลแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหย (Inventory)

(✓) ดำเนินการแล้วเสร็จ เมื่อ 2567 กรุณาระบุแหล่งกำเนิดที่จัดทำ VOCs Inventory

แหล่งที่มา	ปริมาณ (กก./เดือน)
1. การรั่วซึมจากอุปกรณ์ (Fugitive)	23.45
2. การเผาไหม้ (Combustion)	0.08
3. การขนถ่ายวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ (Load/Unload in Marketing and Terminal)	ไม่มีแหล่งกำเนิด
4. การเผาทิ้ง (Flare)	1,966.48
5. ถังกักเก็บ (Tanks)	620.89
6. แหล่งกำเนิดที่ไม่มีอุปกรณ์ปิดคลุม	-
7. อื่นๆ	-

( ) อยู่ระหว่างดำเนินการ **โดยมีกำหนดแล้วเสร็จประมาณ** .....

( ) ยังไม่ได้ดำเนินการ

7.2 การจัดทำรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยฯ ตามแบบฟอร์มของประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์จากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2556 ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2555

( ) ไม่เข้าข่าย

(✓) เข้าข่ายประเภทโรงงาน มี/ใช้ สารอินทรีย์ระเหยตั้งแต่ 36 ตัน/ปี

(✓) จัดส่งรายงาน เมื่อ 10 มกราคม พ.ศ. 2568 ( ) ยังไม่ได้ดำเนินการ

7.3 มาตรการการดำเนินการเพิ่มเติม หรือบำรุงรักษา (✓) มี ( ) ไม่มี

- มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ตามแผนการบำรุงรักษาประจำปี
- มีการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ โดยกำหนดดังนี้
  * ตรวจวัดทุก 6 เดือน สำหรับทุกอุปกรณ์ (กฎหมายกำหนดทุก 1 ปี)
  * ตรวจวัดทุก 3 เดือน สำหรับอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับ 1,3-Butadiene (BD) ที่เข้มข้น > 95%
  * กำหนดค่าควบคุมดีกว่ากฎหมาย 40%

7.4 การควบคุมหรือลดการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)/(PSM)

แผนการปรับลดสาร VOCs (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)			ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 65	ปี 66	ปี 67		
โครงการควบคุมการรั่วซึมจากอุปกรณ์ (Fugitive)	-	-	-	2 ครั้ง/ปี	ดำเนินการแล้วเสร็จ และเป็นไปตามเป้าหมาย
โครงการติดตั้งหน่วยกำจัด 1,3-Butadiene (BD Destruction Unit)	-	-	-	2 ครั้ง/ปี	ดำเนินการแล้วเสร็จ และเป็นไปตามเป้าหมาย

7.5 ข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการและเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับที่ 4) พ.ศ. 2559 (ข้อบังคับฯ PSM) นั้นระบุในข้อ 29/3"ผู้ประกอบอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรมที่มีกระบวนการผลิต ดังต่อไปนี้ ต้องดำเนินการการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต และการตรวจประเมินความปลอดภัยกระบวนการผลิต

(1) กระบวนการที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตรายร้ายแรงในปริมาณครอบครอง ณ เวลาใดเวลาหนึ่งเท่ากับหรือมากกว่าปริมาณที่กำหนดในบัญชีท้ายข้อบังคับนี้ หรือ

(2) กระบวนการที่เกี่ยวข้องกับแก๊สไวไฟหรือของเหลวไวไฟที่มีปริมาณครอบครองตั้งแต่ 4,545 กิโลกรัมหรือ 10,000 ปอนด์ขึ้นไป ณ เวลาใดเวลาหนึ่ง กรณีกระบวนการตาม (1) หรือ (2)

หมายความรวมถึงอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องหรืออุปกรณ์ข้างเคียงหรือที่ต่อเนื่องกับกระบวนการดังกล่าว ด้วยเว้นแต่แก๊สไวไฟหรือของเหลวไวไฟซึ่งน ามาใช้เป็นเชื้อเพลิงเท่านั้น เช่นใช้สำหรับหม้อน้ำหรือเติมยานพาหนะ"

( ) ไม่เข้าข่าย

(✓) เข้าข่ายประเภทโรงงาน มีปริมาณครอบครองตั้งแต่ 4,545 กิโลกรัมหรือ 10,000 ปอนด์ขึ้นไป

( ) เข้าข่าย ประเภทโรงงาน มี/ใช้ สารอินทรีย์ระเหยตั้งแต่ 36 ตัน/ปี

การควบคุมหรือลดการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)

แผนการปรับลดสาร VOCs (✓) มี ( ) ไม่มี

7.6 มาตรการการดำเนินการเพิ่มเติม (✓) มี ( ) ไม่มี

7.7 ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท.....

8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงานด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

- การตรวจวัด วิเคราะห์ และจัดทำรายงานสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน
  (✓) มี ตรวจวัด/จัดทำรายงาน ครั้งล่าสุด เมื่อวันที่..... 23 เม.ย. 2567..... ( ) ไม่มี
- การตรวจวัด วิเคราะห์ และจัดทำรายงานสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง
  (✓) มี ตรวจวัด/จัดทำรายงาน ครั้งล่าสุด เมื่อวันที่..... 1 ส.ค. – 30 ต.ค. 2567 ..... ( ) ไม่มี
- การตรวจวัด วิเคราะห์ และจัดทำรายงานสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง
  (✓) มี ตรวจวัด/จัดทำรายงาน ครั้งล่าสุด เมื่อวันที่..... 19 มี.ค. – 23 เม.ย. 2567..... ( ) ไม่มี
- การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศของการทำงาน
  (✓) มี ตรวจวัด/จัดทำรายงาน ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่.....26 มิ.ย. – 18 ก.ค. 2567 ... ( ) ไม่มี
- แผนการปรับปรุง/จัดการ ผลกระทบต่อสภาวะแวดล้อมในการทำงาน
  (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)			ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 65	ปี 66	ปี 67		
ประชาสัมพันธ์ Healthy Corner	-	-	-	ดำเนินการต่อเนื่องทุกปี	ดำเนินการทุกวันพฤหัสบดี
โครงการ We care เราดูแลกัน	0.3	-	-	ปี 2564	ดำเนินการแล้วเสร็จ
การตรวจสุขภาพประจำปี	3.6	5.3	5.3	ดำเนินการต่อเนื่องทุกปี	ดำเนินการในเดือน ส.ค. - ต.ค.
ฉีดวัคซีนไข้หวัดใหญ่ให้กับพนักงาน	0.1	0.1	0.1	ดำเนินการต่อเนื่องทุกปี	ดำเนินการในเดือน ต.ค. - พ.ย.
การสนับสนุนแข่งขันกีฬาภายในและภายนอก	1	1	1	ดำเนินการต่อเนื่องทุกปี	ดำเนินการในทุกเดือน
กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพและอาชีวอนามัย	-	0.1	0.1	ดำเนินการต่อเนื่องทุกปี	ดำเนินการในเดือน มี.ค. - พ.ย.
กิจกรรมประกวด 5ส.	-	-	0.01	ดำเนินการต่อเนื่องทุกปี	ดำเนินการในเดือน ต.ค. - พ.ย.

8.2 การดูแลสุขภาพพนักงาน

- การตรวจสุขภาพพนักงาน (✓) มี ระบุความถี่.....1.....ครั้ง/ปี ( ) ไม่มี
- แผนการปรับปรุงการจัดการผลกระทบต่อสภาวะแวดล้อมในการทำงาน อย่างต่อเนื่อง และผลการดำเนินงาน

(✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)			ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 65	ปี 66	ปี 67		
ปรับปรุงค่าความส่องสว่าง	-	-	3.2	2560-ปัจจุบัน	ดำเนินการต่อเนื่อง

8.3 จัดทำรายงานผลการดำเนินการตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ ส่งให้ กนอ.ปีละ 1 ครั้ง

(✓) มี ( ) ไม่มี

8.4 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

(✓) มี ( ) ไม่มี

8.5 การจัดเก็บอุปกรณ์ หรือวัตถุดิบ หรือผลิตภัณฑ์ หรือสารเคมี เป็นระเบียบ และมีป้ายบอกสถานะที่ชัดเจน

(✓) มี ( ) ไม่มี

8.6 มีป้ายสัญลักษณ์หรือป้ายเตือนอันตรายที่จำเป็นในพื้นที่ และอยู่ในสภาพดี และมองเห็นได้ชัดเจน

(✓) มี ( ) ไม่มี

8.7 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) และพนักงานทุกคนสวมใส่ PPE สภาพดีอย่างถูกต้อง และเหมาะสม

(✓) มี ( ) ไม่มี

8.8 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

(✓) มี ( ) ไม่มี

8.8 ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท

.....ไม่มี.....

9. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย

9.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุ

( ) เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน ในรอบปี.....ระบุรายละเอียด.....

ความเสียหายที่เกิด.....

( ) มีมาตรการหรือแผนงานป้องกันการเกิดอุบัติเหตุซ้ำ.....

ผลการดำเนินการตามมาตรการ.....

(✓) ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน ในรอบปี

9.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

1) ความถี่ในการฝึกซ้อม.....4.....ครั้ง/ปี

ลำดับ	รูปแบบการฝึกซ้อม	จำนวนผู้เข้าร่วม*	วัน /เดือน /ปี
1	สาร (Acetylene) รั่วไหลจากหน้าแปลน Bottom reactor ขนาด 2"x 300 และติดไฟ	57	22/ก.พ./67
2	สาร NH3 (Ammonia) รั่วไหลจากหน้าแปลนขนาด 8" 150 ที่ Line discharge B-1601 to B-1601-V01	84	25/เม.ษ./67
3	สาร 1,3 Butadiene รั่วไหลจากหน้าแปลนของระบบท่อ และติดไฟ	110	27/มิ.ย./67
4	Line Bottom C-2351 at E-2351 Leak ไม่ติดไฟ	145	30/ส.ค./67

2) ผลการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟตามแบบรายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ (ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องกำหนดแบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ปี 2556)

( ) ไม่ดี ( ) พอใช้ (✓) ดี ( ) ดีมาก

( ) ระดับ 2 / สาธารณภัยขนาดกลาง

ความถี่ในการฝึกซ้อม.....-.....ครั้ง/ปี

ลำดับ	รูปแบบการฝึกซ้อม	วัน /เดือน /ปี

(✓) ระดับ 1 / สาธารณภัยที่เกิดขึ้นทั่วไปหรือมีขนาดเล็ก

ความถี่ในการฝึกซ้อม.....4.....ครั้ง/ปี

ลำดับ	รูปแบบการฝึกซ้อม	วัน /เดือน /ปี
1	สาร (Acetylene) รั่วไหลจากหน้าแปลน Bottom reactor ขนาด 2"x 300 และติดไฟ	22 ก.พ. 67
2	สาร NH3 (Ammonia) รั่วไหลจากหน้าแปลนขนาด 8" 150 ที่ Line discharge B-1601 to B-1601-V01	25 เม.ษ. 67
3	สาร 1,3 Butadiene รั่วไหลจากหน้าแปลนของระบบท่อ และติดไฟ	27 มิ.ย. 67
4	Line Bottom C-2351 at E-2351 Leak ไม่ติดไฟ	30 ส.ค. 67

9.3 ข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องมือ/อุปกรณ์

ประเภท/ชนิด	ขนาด	จำนวน	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเหตุ
1. รถดับเพลิง	-	-	-	ทำสัญญาจ้าง TPE ให้เข้าช่วยระงับเหตุ พร้อมทีมงาน และรถดับเพลิง
2. รถโฟมเคมี	Mobile Foam	120 ลิตร	ANSUL	
3. รถพยาบาล	1 เตียง	1 คัน	TOYOTA	
4. อุปกรณ์ช่วยชีวิต	SCBA 30 นาที	20 ชุด	SURVIVAIR	
5. ชุดดับเพลิง	L20 x L20	20 ชุด	ตามมาตรฐาน NFPA	
6. ชุดกันสารเคมี	Level A	4 ชุด	TYCHEM	
7. หน้ากากกันก๊าซพิษ	Full Face Mask	6 อัน	SPERIAN	
8. ถังดับเพลิง	20 ปอนด์	143 ถัง	ANSUL	
9. ห้องพยาบาล	2 เตียง	1 ห้อง	-	
10.พยาบาลประจำ	-	1 คน 24 ชั่วโมง	-	

9.4 โรงงานมีการจัดทำรายงานดังต่อไปนี้หรือไม่

(✓) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งสิ่งแวดล้อม (EHIA) กรุณาระบุชื่อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)

1) โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) / 8 ก.ย. 2554
2) โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) / 19 ก.พ. 2558
3) โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 4) / 10 ก.ค. 2561
4) โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 5) / 15 พ.ค. 2562
5) โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 6) / 28 ก.พ. 2563
6) โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 7) / 27 พ.ค. 2563
7) โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 8) / 27 มิ.ย. 2565
8) โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 9) / 19 ต.ค. 2566

(✓) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งสิ่งแวดล้อม (EIA) กรุณาระบุชื่อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)

1) โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 / 18 ส.ค. 2537
2) โครงการขยายกำลังการผลิตและผลิตยางสังเคราะห์ / 14 ส.ค. 2541
3) ขออนุญาตติดตั้งหน่วย Acetylene Hydrogenation / 2 ก.ย. 2548
4) โครงการติดตั้ง DME Removal Unit และ Hydrocarbon Scrubber (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ) / 2 มี.ค. 2552
5) โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 2) / 17 ส.ค. 2553

( ) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น (IEE) กรุณาระบุชื่อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)

1) .....
2) .....

(✓) รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 ปี พ.ศ. 2542 (Risk Assessment) กรุณาระบุชื่อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)

1) บจก. กรุงเทพ ซินธิติกส์ (น.42(1)-15/2537-ญนพ.) / 30 มี.ค. 2553
2) บจก. กรุงเทพ ซินธิติกส์ (น.42(1)-15/2537-ญนพ.) / 8 ม.ค. 2557
3) บจก. กรุงเทพ ซินธิติกส์ (น.42 (1)-15/2537-ญนพ.) / 22 มี.ค. 2562
4) บจก. กรุงเทพ ซินธิติกส์ (น.42 (1)-15/2537-ญนพ.) / 21 ก.พ. 2567

โครงการเชื่อมระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินของโรงงาน (Online Emergency Response System) มายังศูนย์ EMCC

(กรณีโรงงานในกลุ่ม นิคมฯ พื้นที่มาบตาพุด)

(✓) ติดตั้งแล้วเสร็จ และ Online เข้าศูนย์เฝ้าระวังฯ EMCC วันที่.....เม.ย.2557.....

( ) ติดตั้งแล้วเสร็จ ยังไม่มีการ Online กำหนดการแล้วเสร็จวันที่.....

( ) อยู่ระหว่างดำเนินการ กำหนดการแล้วเสร็จวันที่.....

สถิติการใช้งานระบบ

ลำดับ	รูปแบบการทดสอบระบบ	วัน เดือน ปี
1	กดสัญญาณ	ทุกวันพุธ เวลา 18:00 น.

10. ข้อร้องเรียน

มีเรื่องเรียนในปีที่ผ่านมา ( ) มี (✓) ไม่มี

มิติสังคม

11. คุณภาพชีวิตและสังคมของพนักงานในโรงงาน

มีการจัดกิจกรรมที่ส่งเสริม Happy Workplace ตามหลักความสุข 8 ด้าน ของ สสส.

(✓) มี ....4.... ด้าน ( ) ไม่มี

12. คุณภาพชีวิตและสังคมของชุมชนโดยรอบ

- แผนการดำเนินงานด้าน CSR กับชุมชนรอบนิคมฯ (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ (กรุณาแนบเอกสารประกอบ)	แผนการลงทุน (ล้านบาท)		จำนวนโครงการ		ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 66	ปี 67	ปี 66	ปี 67		
แผนการดำเนินการความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม	6.5	6.7	33	34	ดำเนินการต่อเนื่อง	ดำเนินการตามแผน

- การให้ความร่วมมือกับโครงการต่าง ๆ ของ กนอ. นอกเหนือจากกิจกรรม CSR เช่น สนับสนุนการกุศลต่าง ๆ

(✓) มี ...กรุณาแนบเอกสารประกอบ... ( ) ไม่มี

มิติการบริหารจัดการ

13. การบริหารจัดการโรงงาน

13.1 การกรอกข้อมูลตามแบบฟอร์มต่าง ๆ

(✓) ครบถ้วน / ชัดเจน

( ) ไม่ครบถ้วน / ไม่ชัดเจน

( ) มีกำหนดจะจัดส่งครบถ้วนภายในวันที่ .....

13.2 มีการลงข้อมูลในฟอร์มฐานข้อมูลกลาง iSingleForm ผ่านเว็บไซต์ https://i.industry.go.th

(✓) มี ...กรุณาแนบเอกสารประกอบ... ( ) ไม่มี

13.3 ได้รับการรับรองมากกว่า 1 ระบบ ด้านสิ่งแวดล้อม ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ด้านพลังงาน ด้านสังคม หรืออื่น ๆ

(✓) มี ...กรุณาแนบเอกสารประกอบ... ( ) ไม่มี

13.3 ได้รับ GI ระดับ 2 ขึ้นไป

(✓) มี ...กรุณาแนบเอกสารประกอบ... ( ) ไม่มี

ชุมชน	**ผู้ประกอบการ**
1.....	1.....
2.....	2.....
3.....	3.....
4.....	4.....
5.....	5.....
หน่วยงานราชการ/สื่อมวลชน	**เจ้าหน้าที่ กนอ.**
1.....	1.....
2.....	2.....
3.....	3.....
4.....	4.....
5.....	5.....

ลงชื่อ..... (ผู้จดบันทึก)

วันที่.....

7. ได้รับการรับรอง GI ระดับ 4 : หนังสือรับรอง GI ระดับ 4

( ) มี ...กรุณาแนบเอกสารประกอบ... ( ) ไม่มี

8. ได้รับการรับรอง GI ระดับ 5 : หนังสือรับรอง GI ระดับ 5

( ) มี ...กรุณาแนบเอกสารประกอบ... ( ) ไม่มี

9. ได้รับการรับรองโรงงาน 4.0 : โล่ หรือใบประกาศเกียรติคุณโรงงาน 4.0

( ) มี ...กรุณาแนบเอกสารประกอบ... ( ) ไม่มี

[redacted]

ภาคผนวก ข.7

ตัวอย่างเอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ ที่เกิดจากการประกอบกิจการ

BST/E LESSON LEARNED

IRI No. : IRI-TOP1-25/077

เหตุการณ์ : พนักงานถอดเครื่องมือวัดระดับของเหลวที่ V-1401 โดยไม่มี Isolation tag

Date : 16-Jun-25

พื้นที่โรงงาน : BST Site 1

ประเภทและระดับ :
Life Saving Rules No.3

ผลกระทบต่อ KPI : Target LSR = 0 Case
: Actual LSR = 9 Case
As of 6-Aug-2025

เหตุการณ์โดยย่อ : ผู้ปฏิบัติงานส่วนงานบำรุงรักษา ได้จัดเตรียม Work permit เพื่อถอดเครื่องมือวัดระดับของเหลวที่ V-1401 ในวันที่ 16 มิ.ย. 68 ต่อมาในเวลาประมาณ 08:45 น. ผู้ปฏิบัติงานได้นำ Work permit ที่ได้รับการอนุมัติจากเจ้าของพื้นที่แล้วไปที่จุดปฏิบัติงาน และได้ทำการพูดคุยกับเจ้าของพื้นที่เรื่องการขอตัดแยกและถอดอุปกรณ์ แต่เนื่องจากการสื่อสารที่ไม่ชัดเจน ทำให้ผู้ปฏิบัติงานส่วนงานบำรุงรักษาเข้าใจว่าสามารถเริ่มทำงานถอดอุปกรณ์ได้ตั้งแต่เวลา 13:00 น. จึงเข้าดำเนินงานดังกล่าวโดยไม่มี Isolation tag และเจ้าของพื้นที่ก็ยังไม่มีการตัดแยกระบบที่สมบูรณ์ ทำให้มีสาร VOCs ระบายออกสู่บรรยากาศ จากนั้นหน่วยงานจึงได้ทำการปิดวาล์ว และวัด VOCs พร้อมทั้งแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ

สาเหตุที่สำคัญ (Key Factor) :

B2 ไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนทำงานอย่างถูกต้อง

- จัด Refresh Training ให้ผู้ควบคุมงานและผู้มีอำนาจในการอนุมัติ Work Permit โดยครอบคลุมทั้งหัวข้อ Work Permit, Isolation, Critical Work และ Job Controller รวมถึงให้มีการประเมินผลอีกครั้ง เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานได้ถูกต้อง

การนำแนวปฏิบัติไปใช้ทุกพื้นที่

(Opportunities to leverage across area) :

- กรณีมีกิจกรรมซ่อมบำรุง หรือมีการทำงานพร้อมกันในหลายๆ อุปกรณ์ ให้จัดทำแผนงานการส่งต่ออุปกรณ์ รวมถึงมีการพูดคุยและ Safety talk ก่อนเริ่มงาน โดยเน้นสื่อสารเนื้อหาเกี่ยวกับขั้นตอนการทำงานและความเสี่ยงอันตรายของพื้นที่ทำงานให้ครอบคลุม

ระบบที่ควรปรับปรุงเพื่อยกระดับให้เข้มแข็ง

(System to be strengthened) :

- จัดทำระบบและแผนงานการ Handover อุปกรณ์ รวมถึงระบบ ISM ต่างๆ และสื่อสารระหว่างส่วนงานซ่อมบำรุงและเจ้าของพื้นที่ให้ชัดเจน เพื่อให้ส่งมอบอุปกรณ์ได้ถูกต้องและมั่นใจว่าสามารถทำงานกับอุปกรณ์ได้อย่างปลอดภัย

ภาคผนวก ข.8

เอกสารการตรวจสุขภาพพนักงาน

แผนผังขั้นตอนกระบวนการทำงานการเฝ้าระวังสุขภาพ

(Health Surveillance)

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีการการเฝ้าระวังสุขภาพ (Health Surveillance)

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อยทุก ๆ สองปีปฏิทิน

6.2 แผนผังขั้นตอนกระบวนการทำงานการเฝ้าระวังสุขภาพ (Health Surveillance)

Work process step	Action by	Work flow	Key Outputs
1. กำหนดโปรแกรมการตรวจสุขภาพ	วิศวกรส่วนงานความปลอดภัยและอาชีวอนามัยขึ้นไป ร่วมกับแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประจำบริษัทฯ	เริ่มต้น → พิจารณาผลการประเมินปัจจัยเสี่ยงสุขภาพในการทำงาน ด้านกายภาพ เคมี ชีวภาพ และการยศาสตร์	รายการปัจจัยเสี่ยงที่มีผลต่อสุขภาพ
	วิศวกรส่วนงานความปลอดภัยและอาชีวอนามัยขึ้นไป ร่วมกับแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประจำบริษัทฯ	กำหนดโปรแกรมการตรวจสุขภาพ ทั้งโปรแกรมทั่วไป และตามปัจจัยเสี่ยง	โปรแกรมการตรวจสุขภาพ
	คณะกรรมการ Safety & Health Steering Committee	พิจารณาโปรแกรมการตรวจสุขภาพ — เห็นชอบ: ยืนยันโปรแกรมตรวจและบันทึกใน MOM การประชุม; ไม่เห็นชอบ: กลับไปกำหนดโปรแกรมการตรวจสุขภาพ	พิจารณาอนุมัติโดย คณะกรรมการ Safety & Health Steering Committee
2. การตรวจสุขภาพ 2.1 การรับการตรวจสุขภาพ	เจ้าหน้าที่การบุคคล (HR Officer - HR Shared Services (HRA3))	ตรวจสุขภาพตามกำหนด — ตรวจติดตามประจำปี สำหรับพนักงานทุกคน: ประชาสัมพันธ์การตรวจสุขภาพ และการเตรียมตัวก่อนเข้ารับการตรวจ; ตรวจเพื่อเป็น Baseline สำหรับก่อนเข้างาน, โยกย้ายงาน และก่อนออกจากงาน: แจ้งพนักงานเพื่อเข้ารับการตรวจที่โรงพยาบาลที่กำหนด	จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานตามกฎหมาย
	พนักงาน	พนักงานเข้ารับการตรวจสุขภาพตามกำหนด; พนักงานเข้ารับการตรวจสุขภาพตามกำหนด	พนักงานได้รับการตรวจสุขภาพ
2.2 การพบแพทย์โรงพยาบาลเพื่อรับผลตรวจสุขภาพ	พนักงาน	พนักงานรับผลตรวจสุขภาพ — ผลตรวจรายบุคคล: รับผลตรวจและคำแนะนำจากแพทย์โรงพยาบาล; รายงานสรุปผลตรวจสุขภาพ	พนักงานทราบผลตรวจสุขภาพ
	ผู้ให้บริการด้านการตรวจสุขภาพ	ส่งรายงานสรุปผลตรวจสุขภาพให้วิศวกรความปลอดภัยและอาชีวอนามัย; ส่งผลตรวจสุขภาพให้วิศวกรความปลอดภัยและอาชีวอนามัย	รายงานสรุปผลตรวจสุขภาพ

Work process step	Action by	Work flow	Key Outputs
3. การวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพ 3.1 พิจารณาผลตรวจ	วิศวกรส่วนงานความปลอดภัยและอาชีวอนามัยขึ้นไป	พิจารณาผลตรวจสุขภาพ ปกติ → เก็บผลตรวจสุขภาพพนักงานที่ห้องพยาบาล, SharePoint, My Health Program ผิดปกติตามปัจจัยเสี่ยง → ส่งผลการตรวจสุขภาพก่อนเข้างานให้แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประจำบริษัทฯ	- รายชื่อพนักงานกลุ่มเสี่ยง - H-OHM-CO-F0024 Checklist โปรแกรมการตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงาน
	แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประจำบริษัทฯ	พิจารณาผลการตรวจสุขภาพเทียบกับ Baseline และการรับสัมผัสอันตรายตามปัจจัยเสี่ยง ประเมินผลตรวจสุขภาพก่อนเข้างาน	ผลการประเมินความเสี่ยงจากผลตรวจสุขภาพเทียบกับ Baseline
	วิศวกรส่วนงานความปลอดภัยและอาชีวอนามัยขึ้นไป	แจ้งพนักงานเพื่อพบแพทย์ ซักประวัติเพิ่มเติม และส่งตัวให้ตรวจร่างกายซ้ำ แจ้งผลการประเมินผลตรวจสุขภาพก่อนเข้างาน แก่ HR Officer-Recruitment & Internship/ Human Resource Management เพื่อดำเนินการในเรื่องการจ้างงาน	รายชื่อพนักงานที่ต้องตรวจเพิ่มเติม/พบแพทย์
	เจ้าหน้าที่การบุคคล (HR Officer - HR Shared Services (HRA3))	พิจารณาผลการตรวจ ผ่านเกณฑ์ → ปฏิบัติงานตามตำแหน่ง ไม่ผ่านเกณฑ์ → ไม่รับ/ โยกย้าย	ผลการพิจารณาความพร้อมของสุขภาพตามลักษณะงาน
	วิศวกรส่วนงานความปลอดภัยและอาชีวอนามัยขึ้นไป ร่วมกับพยาบาลประจำบริษัทฯ	เก็บผลตรวจสุขภาพพนักงานที่ห้องพยาบาล , SharePoint, My Health Program	จัดเก็บผลตรวจสุขภาพพนักงาน
3.2 การตรวจสุขภาพซ้ำ / เพิ่มเติมสำหรับผู้ที่ผลตรวจผิดปกติตามปัจจัยเสี่ยง	พนักงาน	ตรวจสุขภาพที่โรงพยาบาล ภายในเวลาที่กำหนด	ผลตรวจสุขภาพซ้ำ / เพิ่มเติมสำหรับผู้ที่ผลตรวจผิดปกติตามปัจจัยเสี่ยง
	วิศวกรส่วนงานความปลอดภัยและอาชีวอนามัยขึ้นไป	ส่งผลการตรวจให้แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประจำบริษัทฯ พิจารณาผลการตรวจซ้ำ	วิเคราะห์ผลสุขภาพของพนักงานซ้ำ / เพิ่มเติมสำหรับผู้ที่ผลตรวจผิดปกติตามปัจจัยเสี่ยง

Work process step	Action by	Work flow	Key Outputs
3.3 พิจารณาตรวจสุขภาพซ้ำ / เพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยง	แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประจำบริษัทฯ	พิจารณาผลการตรวจซ้ำ ปกติ → เก็บผลตรวจสุขภาพพนักงานที่ห้องพยาบาล, SharePoint, My Health Program ผิดปกติ → แจ้งผลการตรวจแก่พนักงานและผู้จัดการส่วนต้นสังกัด	ผลการพิจารณาผลการตรวจซ้ำ
	วิศวกรส่วนงานความปลอดภัยและอาชีวอนามัยขึ้นไป		จัดเก็บผลตรวจสุขภาพพนักงาน
	วิศวกรส่วนงานความปลอดภัยและอาชีวอนามัยขึ้นไป		ผลการตรวจซ้ำ
3.4 การดำเนินการกรณีผลตรวจซ้ำ /เพิ่มเติมผิดปกติตามปัจจัยเสี่ยง	วิศวกรส่วนงานความปลอดภัยและอาชีวอนามัยขึ้นไป ร่วมกับแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประจำบริษัทฯ	พิจารณาผลการตรวจร่วมกัน เพื่อกำหนดแนวทางในการดูแลและติดตามการทำงานที่เหมาะสม สามารถปฏิบัติงานหน้าที่เดิมได้ → แจ้งให้พนักงานทราบการเฝ้าระวังและการปฏิบัติตัว ไม่สามารถปฏิบัติงานในหน้าที่เดิมได้ → พิจารณาเปลี่ยนลักษณะงาน หรือการโยกย้ายตามความเหมาะสม ร่วมกับการวินิจฉัยของแพทย์ → แจ้งให้พนักงานทราบถึงลักษณะงานที่เปลี่ยนแปลงหรือการโยกย้าย	ผลการพิจารณาแนวทางในการดูแลและติดตามการทำงานที่เหมาะสม
	วิศวกรส่วนงานความปลอดภัยและอาชีวอนามัยขึ้นไป ร่วมกับแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประจำบริษัทฯ		ปรับเปลี่ยนลักษณะงานหรือโยกย้ายพนักงาน
4. การสรุปรายงานผลการตรวจ	แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประจำบริษัทฯ	จัดทำรายงานผลการตรวจสุขภาพตามแบบที่กำหนด	รายงานผลการตรวจสุขภาพตามแบบที่กำหนดส่งราชการ
	วิศวกรส่วนงานความปลอดภัยและอาชีวอนามัยขึ้นไป	ส่งรายงานผลการตรวจสุขภาพให้หน่วยราชการกรณีพบผลผิดปกติจากการปฏิบัติงาน	ส่งราชการตามกฎหมาย
	วิศวกรส่วนงานความปลอดภัยและอาชีวอนามัยขึ้นไป	สรุปผลภาพรวมการตรวจสุขภาพประจำปีใน Safety and Occupational Health Steering จบ	สื่อสารผลการตรวจสุขภาพประจำปีและปัจจัยเสี่ยง

แผนการตรวจสุขภาพพนักงาน

ประจำปี พ.ศ.2568

BST Elastomers

BANGKOK HOSPITAL RAYONG

ขอเชิญเพื่อนพนักงานระยอง

เตรียมความพร้อม! เข้ารับการตรวจสุขภาพประจำปี Health Check-up 2025

โดยทีมแพทย์และพยาบาลจากโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง

ในวันที่ 19, 20, 21, 24 และ 25 มีนาคม 2568

พนักงานเข้าใหม่ ตั้งแต่เดือนตุลาคม 2567 เป็นต้นไป ไม่ต้องเข้ารับการตรวจสุขภาพประจำปีในครั้งนี้ **ยกเว้น พนักงานใหม่ที่อายุมากกว่า 35 ปีขึ้นไป**

ลำดับ	โปรแกรมการตรวจสุขภาพทั่วไป	All	35 up		50 up	
			ชาย	หญิง	ชาย	หญิง
1	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	✓	✓	✓	✓	✓
3	X-Ray ปอดและทรวงอก	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจสมรรถภาพปอด*	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน*	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจปัสสาวะ	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจอุจจาระคัดกรองมะเร็งลำไส้ใหญ่และพยาธิ (ตามความสมัครใจ)	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจการทำงานของไต	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจการทำงานของตับ	✓	✓	✓	✓	✓
11	ตรวจปริมาณไขมันในเลือด	✓	✓	✓	✓	✓
12	ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด	✓	✓	✓	✓	✓
13	ตรวจ Uric acid	✓	✓	✓	✓	✓
14	ตรวจสารเสพติดในร่างกาย	✓	✓	✓	✓	✓
15	ตรวจประเมินสุขภาพใจ (ตามความสมัครใจ)	✓	✓	✓	✓	✓
16	ตรวจความดันลูกตา		✓	✓	✓	✓
17	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)		✓	✓	✓	✓
18	ตรวจอัลตราซาวด์ช่องท้องส่วนบน		✓	✓	✓	✓
19	ตรวจอัลตราซาวด์ช่องท้องส่วนล่าง		✓	✓	✓	✓
20	ตรวจหาเซลล์มะเร็งปากมดลูก (Pap Smear)			✓		✓
21	ตรวจคัดกรองมะเร็งเต้านม (Mammogram)			✓		✓
22	ตรวจคัดกรองมะเร็งต่อมลูกหมาก (PSA)				✓	
23	ตรวจลำไส้ใหญ่และทวารหนักโดยการส่องกล้อง (5 ปีตรวจ 1 ครั้ง)				✓	✓

	Program ตามปัจจัยเสี่ยงของตำแหน่งงาน (เฉพาะพนักงานโรงงาน)
1	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG) สำหรับผู้ปฏิบัติงาน Confined Space เพื่อออกใบรับรองแพทย์
2	ตรวจสมรรถภาพปอด
3	ใบรับรองแพทย์อับอากาศ
4	ตรวจปัสสาวะหลังเลิกกะ **(ปัสสาวะฝาแดง)**

- 1,3 Butadiene
- Methanol
- Toluene
- Styrene
- Methyl Ethyl Ketone
- Acetone
- Hexane and Hexane Derivatives
- Acrylonitrile
- Tetrahydrofuran (THF)

หมายเหตุ *พนักงานกลุ่ม Office เลือกตรวจได้ตามความสมัครใจ
**Program ตามปัจจัยเสี่ยงตามตำแหน่งงาน (เฉพาะพนักงานโรงงาน)

>> สามารถติดตามข้อมูล กำหนดการ สถานที่ เวลา และการเตรียมความพร้อมในการเข้ารับการตรวจสุขภาพได้ใน PR ถัดไป <<

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม จลาม SD1 (witan_t) Tel. 1199 | ปูเป้ SD1 (nattaya_w) Tel. 1193 | จินลี่ HRA3 (somchoke_d) Tel. 3181

ผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงาน
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

ผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงาน บริษัท กรงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

ผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงาน (ต่อ)

เอกสารการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

ผลตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST) สาขา 00001

สถานพยาบาลที่ให้บริการ	โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง		
	โรงพยาบาลพญาไท		
จำนวนพนักงานผู้เข้ารับการตรวจ	ทั้งหมด	5	คน
	ชาย	3	คน
	หญิง	2	คน

คำอธิบายผลตรวจสุขภาพ

1. ดัชนีมวลกาย (Body Mass Index; BMI)

ค่าดัชนีมวลกาย คือตัวชี้วัดความสมส่วนของน้ำหนักตัวต่อส่วนสูง ในผู้ใหญ่ที่อายุตั้งแต่ 20 ปีขึ้นไป ซึ่งส่วนสูงไม่มีเพิ่มขึ้นแล้ว แต่น้ำหนักสามารถเปลี่ยนแปลงได้ ค่า BMI จึงเป็นตัวชี้วัดถึงระดับน้ำหนักที่เหมาะสม คำนวณจาก ค่าของน้ำหนักตัวหน่วยเป็นกิโลกรัม หารด้วยส่วนสูงหน่วยเป็นเมตรยกกำลัง 2 และแสดงในหน่วย กก./ม.^{2} แนวทางการดูแลผู้ป่วยโรคหัวใจขาดเลือดในประเทศไทย โดยสมาคมแพทย์โรคหัวใจแห่งประเทศไทยและสมาคมอื่นๆที่เกี่ยวข้อง และกรมอนามัย กระทรวงสาธารณสุข กำหนดให้เกณฑ์ค่า BMI ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดโรคหัวใจและหลอดเลือดคือ **BMI ตั้งแต่ 30 กก./ม.^{2} ขึ้นไป** ซึ่งจัดอยู่ในกลุ่มอ้วนระดับ 2 ขึ้นไป จะมีความเสี่ยงต่อการเกิดโรคหัวใจสูงถึง 4 เท่า นับเป็นความเสี่ยงสูงที่จำเป็นต้องดำเนินการควบคุม โดยค่าดัชนีมวลกาย สามารถแบ่งเป็นระดับต่างๆ ได้ดังนี้

ค่า BMI (กก./ม.^{2})	ระดับความอ้วน
<18.5	น้ำหนักน้อย (ผอม)
18.5-22.9	น้ำหนักปกติ
23.0-24.9	น้ำหนักเกิน (ท้วม)
25.0-29.9	อ้วนระดับ 1
30.0-39.9	อ้วนระดับ 2
≥40	อ้วนระดับ 3 (ระดับอันตราย)

2. ความดันโลหิต (blood pressure)

เป็นค่าความดันของเลือดขณะหัวใจบีบ (ความดันซีสโตลิก) และคลายตัว (ความดันไดแอสโตลิก) เพื่อส่งเลือดไปเลี้ยงยังอวัยวะต่างๆของร่างกาย โดยมีหน่วยเป็น มิลลิเมตรปรอท (mmHg) ระดับความดันโลหิตปกติ ไม่ควรสูงกว่า 120/80 มิลลิเมตรปรอท และหากสูงตั้งแต่ 140/90 มิลลิเมตรปรอทขึ้นไป จัดว่าอยู่ในกลุ่มภาวะความดันโลหิตสูง โดยระดับความดันโลหิต สามารถแบ่งได้ดังนี้

ระดับความดันโลหิต	ความดันซีสโตลิก (มม.ปรอท)	ความดันไดแอสโตริก (มม.ปรอท)
ความดันโลหิตเหมาะสม	<120	<80
ระดับปกติ	<130	<85
ระดับปกติที่ค่อนข้างสูง	130-139	85-89
ความดันโลหิตสูงระดับ 1	140-159	90-99
ความดันโลหิตสูงระดับ 2	140-159	100-109
ความดันโลหิตสูงระดับ 3	≥180	≥110

3. ระดับไขมันในเลือด

การตรวจระดับไขมันในเลือดมีด้วยกัน 4 ชนิด ได้แก่ Cholesterol level, Triglyceride level, HDL และ LDL ทั้งนี้ค่าไขมันที่มีความสัมพันธ์ต่อการเกิดโรคหัวใจและหลอดเลือด ตามเกณฑ์ของ Thai CV risk score และแนวทางของ American Heart Association ระบุว่าค่า**ไขมัน LDL ตั้งแต่ 160 mg/dL ขึ้นไป** เพิ่มความเสี่ยงต่อการเป็นโรคหัวใจและหลอดเลือด และไขมันอื่นๆหากอยู่ในระดับสูง สามารถเพิ่มความเสี่ยงต่อการเกิดโรคทางระบบหัวใจและหลอดเลือดเช่นกัน ยกเว้นไขมันดี หรือ HDL ช่วยเพิ่มการเผาผลาญ ควรอยู่ในระดับสูงจึงส่งผลดีต่อร่างกาย

ไขมันแต่ละชนิด	ระดับไขมัน (mg/dL)	ความรุนแรง
คลอเลสเตอรอล	<200	เหมาะสม
	200-299	สูง
	≥300	สูงอันตราย
ไตรกลีเซอไรด์	<150	เหมาะสม
	150-249	สูงเล็กน้อย
	250-499	สูงมาก
	≥500	สูงอันตราย
ไขมันดี (HDL)	<40	น้อยเกินไป
	≥40	ปกติ
ไขมันร้าย (LDL)	<130	เหมาะสม
	130-159	สูงเล็กน้อย
	160-189	สูงมาก
	≥190	สูงอันตราย

4. ระดับน้ำตาลในเลือด (fasting blood sugar; FBS)

เป็นระดับความเข้มข้นของน้ำตาลในการไหลเวียนของเลือด ภายหลังงดอาหารเป็นเวลา 8 ชั่วโมง สามารถช่วยบอกภาวะพร่องการเผาผลาญน้ำตาล และโรคเบาหวานได้

ระดับน้ำตาล (mg/dL)	ความรุนแรง
≤100	ปกติ
101-125	ระดับน้ำตาลในเลือดสูง (impaired FBS)
≥126	ระดับน้ำตาลในเลือดสูง สงสัยโรคเบาหวาน จำเป็นต้องได้รับการตรวจวินิจฉัยเพิ่มเติม

5. ระดับกรดยูริกในเลือด

กรดยูริกเป็นผลิตภัณฑ์จากการย่อยอาหารบางชนิด ร่างกายสามารถขับทิ้งได้ แต่หากมีระดับเอนไซม์การย่อยหรือปัญหาในการขับกรดยูริกทิ้งจากร่างกาย สามารถทำให้เกิดการสะสม และเกิดเป็นโรคเกาต์ได้ โดยระดับกรดยูริกในเพศชายและหญิงมีความต่างกัน

ระดับกรดยูริก (mg/dL)		ความรุนแรง
ผู้ชาย	ผู้หญิง	
<8.0	<6.5	ปกติ
8.0-9.0	6.5-8.0	สูง
>9.0	>8.0	สูงอันตราย

6. การตรวจเอกซเรย์ช่องปอด

เป็นการตรวจโดยยิงรังสีเอกซ์ผ่านช่องอกเพื่อดู**โครงสร้างภายในช่องอก** ได้แก่ หัวใจ ปอด กระดูกสันหลังช่วงอกและซี่โครง สามารถบอกได้ถึงความผิดปกติที่เกิดจากโครงสร้างในช่องอก เช่น ก้อนในช่องปอด การอักเสบเป็นน้ำหรือหนองในปอด ขนาดหัวใจ หรือผังผืดในปอด เป็นต้น โดยแพทย์เป็นผู้อ่านผลการตรวจ

7. การตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ

เป็นการตรวจระดับของคลื่นไฟฟ้าที่เกิดจากการทำงานของเส้นประสาทหัวใจ สามารถบอกถึงความผิดปกติในการนำไฟฟ้าของเซลล์ประสาทหัวใจได้ และบอกถึงความผิดปกติใน**การทำงานของหัวใจ**ได้ มีความจำเพาะต่อการตรวจวินิจฉัยโรคสูง โดยแพทย์เป็นผู้อ่านผลการตรวจ

8. ค่าการทำงานของตับและไต

ค่าการทำงานของตับและไต ใช้เพื่อบอกประสิทธิภาพการทำงานของอวัยวะ โดยค่าตับ ประกอบด้วยการตรวจเอนไซม์ AST (SGOT) และ ALT (SGPT) สามารถบอกระดับการอักเสบของตับได้ หากสูงเกินกว่า 3 เท่าของค่าปกติ จัดว่ามีแนวโน้มเกิดภาวะตับอักเสบ จำเป็นต้องรับการตรวจเพิ่มเติม

สำหรับค่าไต ได้แก่การตรวจระดับ Creatinine (Cr) ในเลือด และคำนวณเป็นค่าประสิทธิภาพการทำงานของไต (estimated Glomerular Filtration Rate; eGFR) หน่วยเป็น ml/min หากค่า eGFR ต่ำกว่า 60 ml/min แสดงถึงภาวะไตเสื่อมระดับ 3

9. ค่าความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (complete blood count; CBC)

ค่าความสมบูรณ์เม็ดเลือด ประกอบด้วยค่าความเข้มข้นของเม็ดเลือดแดง เม็ดเลือดขาว เกล็ดเลือด และฮีโมโกลบิน ใช้เพื่อบอกสภาวะเกี่ยวกับเม็ดเลือดในภาพรวม และรวมถึงวินิจฉัยและเฝ้าระวังโรคที่เกี่ยวข้องกับระบบเลือดได้ เช่น มะเร็งเม็ดเลือดขาว ภาวะเกล็ดเลือดต่ำ โรคเลือดจาง ธาลัสซีเมีย เป็นต้น โดยค่าความเข้มข้นแต่ละชนิด ดังนี้

ค่าความสมบูรณ์เม็ดเลือด	ระดับ	ความรุนแรง
Hemoglobin (g/dL)	≥10.0	ปกติ
	<10.0	ผิดปกติ ควรรับการตรวจเพิ่มเติม
Hematocrit (%)	≥30.0	ปกติ
	<30.0	ผิดปกติ ควรรับการตรวจเพิ่มเติม
White blood cell (cell/mm^3)	≥4000	ปกติ
	<4000	ผิดปกติ ควรรับการตรวจเพิ่มเติม
Platelet (cell/mm^3)	≥100,000	ปกติ
	<100,000	ผิดปกติ ควรรับการตรวจเพิ่มเติม

10. การตรวจปัสสาวะสมบูรณ์และสารเสพติดในปัสสาวะ

เป็นการเก็บตัวอย่างปัสสาวะเพื่อตรวจคัดกรองโรคและการติดเชื้อในทางเดินปัสสาวะ ได้แก่ การมองด้วยสายตา (Visual examination) จะพิจารณาลักษณะปรากฏ (Appearance) ของตัวอย่างปัสสาวะ โดยดูสี (Color) ความใส (Clarity) และความถ่วงจำเพาะ (Specific gravity; SpGr) การตรวจวิเคราะห์ทางเคมี (Chemical examination) ห้องปฏิบัติการของสถานพยาบาลส่วนใหญ่จะใช้แผ่นตรวจสำเร็จรูปในการตรวจ แผ่นตรวจสำเร็จรูป (Test strip หรือ Dipstick) แสดงผลในเชิงคุณภาพ (Qualitative) คือจะบอกได้ว่าสารเคมีที่พิจารณา มี (Positive) หรือไม่มี (Negative) ได้แก่ ความเป็นกรด-ด่าง (pH) โปรตีน น้ำตาล คีโตน ไนไตรท์ บิลลิรูบิน เม็ดเลือดขาว เม็ดเลือดแดง ผลึก และเชื้อโรคที่ปนเปื้อน

11. การตรวจสมรรถภาพปอด

ผลการตรวจสมรรถภาพปอดสามารถแบ่งเป็น 4 ประเภท ได้แก่

1. ความผิดปกติเชิงยืดหยุ่นของความจุปอด (Restrictive lung) พบในโรคต่างๆ เช่น โรคของเนื้อปอด ผังผืดที่ปอด มีลมหรือของเหลวในเยื่อหุ้มปอด ทรวงอกผิดปกติ กระดูกสันหลังคดงอ โรคของกล้ามเนื้อ คนอ้วนมากจนความจุปอดลดลง

2. ความผิดปกติของการปิดกั้นทางเดินลม (Obstructive Lung) เป็นความผิดปกติที่พบในโรคหอบหืด ถุงลมโป่งพอง หลอดลมอักเสบ หลอดลมพอง ความผิดปกติบริเวณกล่องเสียงและหลอดลม

3. ความผิดปกติของการปิดกั้นทางเดินลมขนาดเล็ก (Small airway obstruction) เช่น ในโรคน้ำท่วมปอด ถุงลมโป่งพอง หลอดลมหดแฟบ

4. ความผิดปกติของประเภทที่ 1 และ 2 รวมกัน (Restrictive and obstructive; Mixed type)

โดย**ระดับความรุนแรง** สามารถแบ่งเป็น 4 ระดับ ได้แก่

1. ปกติ

2. ความผิดปกติของสมรรถภาพปอดในระดับเล็กน้อย (Mild) เป็นความผิดปกติที่อาจเกิดจากโรคในระบบทางเดินหายใจในระดับที่ไม่แสดงอาการชัดเจนหรือความผิดปกติอื่นๆของร่างกายที่มีผลต่อการตรวจสมรรถภาพปอด

3. ความผิดปกติของสมรรถภาพปอดในระดับกลาง (Moderate) เป็นความผิดปกติที่ควรเฝ้าระวังและติดตาม ความผิดปกตินี้น่าจะเกิดจากโรคในระบบทางเดินหายใจที่แสดงอาการแล้ว หรือความผิดปกติอื่นๆของร่างกายที่มีผลต่อการตรวจสมรรถภาพปอด เช่น โรคหัวใจ กล้ามเนื้อ หรือโรคทางระบบประสาทบางชนิด

4. ความผิดปกติของสมรรถภาพปอดในระดับรุนแรง (Severe) เป็นความผิดปกติของการตรวจสมรรถภาพปอดที่ชัดเจนที่ควรต้องหาสาเหตุของโรคหรือการรักษา

12. การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

จากมาตรฐานของสมาคมโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม ดังนี้

กำหนดให้ตรวจสมรรถภาพการได้ยินในช่วงความถี่ 500 1,000 2,000 3,000 4,000 และ 6,000 Hz แปลผลได้ 2 กรณี ได้แก่ การแปลผลในขณะเวลานั้น เพื่อประเมินความพร้อมในการทำงาน (fit to work assessment) และการแผลผลโดยเทียบกับค่าพื้นฐาน (baseline) ก่อนเข้าทำงาน เพื่อเฝ้าระวังภาวะหูเสื่อมจากการสัมผัสเสียงดัง ทั้งนี้แบ่งการแปลผลเป็น 3 ระดับ ได้แก่

1. การได้ยินปกติ หมายถึง ไม่มีค่าการได้ยินในแต่ละความถี่เกิน 25 dB(A)

2. การได้ยินลดลง หมายถึง มีค่าการได้ยินที่ความถี่ใดๆ เกินกว่า 25 dB(A)

3. การได้ยินผิดปกติ แบ่งเป็น 2 กรณี ได้แก่

3.1 การได้ยินลดลงที่ความถี่ใดๆ เมื่อเทียบกับค่าพื้นฐานแล้ว ลดลงตั้งแต่ 15 dB(A) ขึ้นไป จัดว่ามีความเสี่ยงต่อภาวะหูเสื่อมจากการสัมผัสเสียงดัง จำเป็นต้องเฝ้าระวัง และทำการตรวจซ้ำเพื่อยืนยันภายใน 30 วัน

3.2 การได้ยินลดลงที่ความถี่ช่วง 3,000 – 6,000 Hz ในลักษณะรูปตัววี (V-shape) เป็นลักษณะของภาวะหูเสื่อมจากการสัมผัสเสียงดัง จำเป็นต้องเข้ารับการตรวจวินิจฉัยเพิ่มเติม

นอกจากนี้ หากมีอาการดังต่อไปนี้ แนะนำปรึกษาแพทย์หูคอจมูก

1. มีน้ำไหลจากหู เวียนศีรษะ เสียงดังในหูตลอดเวลา
2. หูไม่ได้ยินฉับพลัน รู้สึกตื้อในหูข้างใดข้างหนึ่งมา 12 เดือน
3. มีผลการตรวจช่องหู พบขี้หูอุดตัน หรือสิ่งแปลกปลอมในหู

13. การตรวจสายตาอาชีวอนามัย

เป็นการตรวจเพื่อพิจารณาสมรรถภาพการทำงานของสายตา เพื่อประเมินความพร้อมในการทำงาน โดยมีองค์ประกอบการตรวจทั้งสิ้น 5 ประเภท ได้แก่

1. การตรวจความชัดเจนของสายตา (visual acuity; VA)
2. การตรวจความชัดลึก (stereo-depth)
3. การตรวจตาบอดสี
4. การตรวจความสมดุลกล้ามเนื้อลูกตา 2 ข้าง
5. การตรวจลานสายตา

ภาคผนวก ข.9

ระเบียบการปฏิบัติงานการกำหนดสถานะและการประเมินผู้ขาย

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการกำหนดสถานะและการประเมินผู้ขาย

Procedure for Vendor Status and Evaluation

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

"ระเบียบการปฏิบัติงานนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสามปีปฏิทิน"

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.10

เอกสารการจัดทำโครงการติดตั้งหอแยกไฮโดรคาร์บอน

(Wastewater Stripper)

BST : โครงการติดตั้งหอแยกไฮโดรคาร์บอน (Wastewater Stripper)

โครงการต่อเนื่อง

วัตถุประสงค์ กลั่นแยก 1,3-Butadiene (BD) นำกลับมาใช้ใหม่ในกระบวนการผลิต ก่อนส่งน้ำเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย

เป้าหมาย ลด BD จากน้ำเสียก่อนส่งไประบบบำบัด 95%

เงินลงทุน 25 ล้านบาท

การดำเนินการ

- ติดตั้งหอแยกไฮโดรคาร์บอนออกจากน้ำเสีย (Wastewater Stripper) ที่หน่วยสกัด BD เดิมเพื่อแยก BD และไฮโดรคาร์บอนอื่นๆ ออกจากน้ำเสีย และส่งกลับเข้ากระบวนการผลิต
- ส่วนการจัดการก๊าซระบายทิ้ง (Off Gas) จากเดิมซึ่งส่ง ไปเผากำจัดยังหอเผา (Flare) จะเปลี่ยนเป็นการส่งเข้าสู่หน่วยกำจัด BD (BD Destruction Unit) ที่จะก่อสร้างใหม่ ก่อนระบายก๊าซที่ผ่านการบำบัดออกทางปล่องระบาย ส่วนหอเผาจะมีการใช้ในเฉพาะกรณีฉุกเฉินเท่านั้น

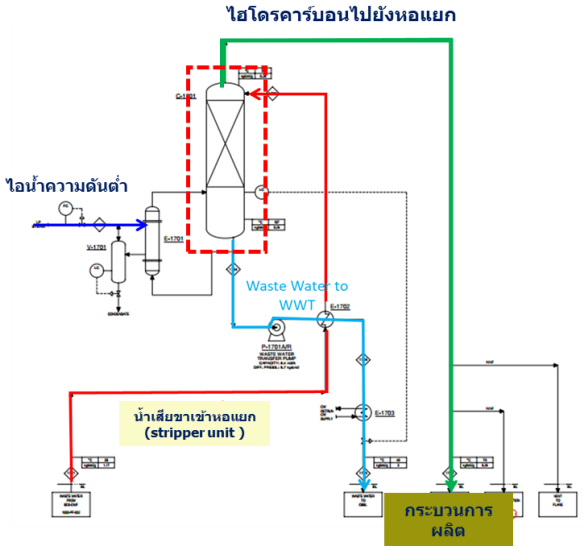
สถานะ

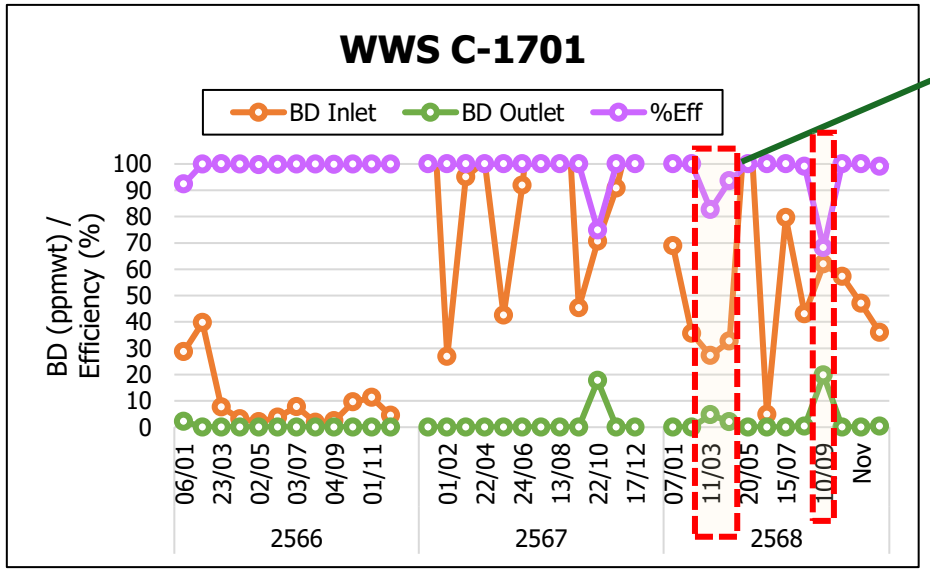
- เริ่มใช้งาน 2564

ผลดำเนินการ

- 2566 **ลด BD > 95%**

#	Action	2560	2561	2562	2563	2564
1	ออกแบบเบื้องต้น					
2	ออกแบบรายละเอียดทางวิศวกรรม และก่อสร้าง					
3	ทดสอบเดินเครื่อง					
4	เดินระบบ					





สาเหตุ#1 (มี.ค.-เม.ย.):
หอแยกไฮโดรคาร์บอน (Wastewater Stripper) ใช้งานมา 2 ปี ทำให้มีการอุดตัน ส่งผลให้ประสิทธิภาพลดลง

การแก้ไข :
ดำเนินการความสะอาดอุปกรณ์ในช่วงทำความสะอาดอุปกรณ์บางส่วน

แนวทางป้องกัน :
1. ศึกษาการปรับปรุงเส้นท่อขาออกของหอแยกไฮโดรคาร์บอน เพื่อลดอัตราการการอุดตันและลดเวลาการทำความสะอาด
2. จัดให้หอแยกไฮโดรคาร์บอนของหน่วยการผลิต BD2 (C-2481) เพื่อใช้เป็นอุปกรณ์สำรองกรณีทำความสะอาด หอแยกไฮโดรคาร์บอน (C-1701)

สาเหตุ#2 (ก.ย.):
Line overhead Plug

การแก้ไข :
ดำเนินการความสะอาดอุปกรณ์ในช่วงทำความสะอาดอุปกรณ์บางส่วน

ภาคผนวก ข.11

วิธีการปฏิบัติงานการควบคุมตามสภาวะปกติหอเผา BD

(1,3 BD Destruction)

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีการปฏิบัติงานการควบคุมตามสภาวะปกติหอเผา BD (1,3 BD Destruction)

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

ภาคผนวก ข.12

แผนบำรุงรักษาหน่วยกำจัด 1,3-Butadiene

(PM BD Destruction)

ตัวอย่างแผนบำรุงรักษา BD Destruction Unit

PM Forecast Yearly Report

		Week Number Definition (Start date of week)						
Year	2025							
Site ID	=BST	1: Jan 1, 2025	2: Jan 8, 2025	3: Jan 15, 2025	4: Jan 22, 2025	5: Jan 29, 2025	6: Feb 5, 2025	7: Feb 12, 2025
PM Number		8: Feb 19, 2025	9: Feb 26, 2025	10: Mar 5, 2025	11: Mar 12, 2025	12: Mar 19, 2025	13: Mar 26, 2025	14: Apr 2, 2025
Section	=MF3A	15: Apr 9, 2025	16: Apr 16, 2025	17: Apr 23, 2025	18: Apr 30, 2025	19: May 7, 2025	20: May 14, 2025	21: May 21, 2025
Locations	%99%	22: May 28, 2025	23: Jun 4, 2025	24: Jun 11, 2025	25: Jun 18, 2025	26: Jun 25, 2025	27: Jul 2, 2025	28: Jul 9, 2025
Asset Number		29: Jul 16, 2025	30: Jul 23, 2025	31: Jul 30, 2025	32: Aug 6, 2025	33: Aug 13, 2025	34: Aug 20, 2025	35: Aug 27, 2025
Status		36: Sep 3, 2025	37: Sep 10, 2025	38: Sep 17, 2025	39: Sep 24, 2025	40: Oct 1, 2025	41: Oct 8, 2025	42: Oct 15, 2025
		43: Oct 22, 2025	44: Oct 29, 2025	45: Nov 5, 2025	46: Nov 12, 2025	47: Nov 19, 2025	48: Nov 26, 2025	49: Dec 3, 2025
		50: Dec 10, 2025	51: Dec 17, 2025	52: Dec 24, 2025	53: Dec 31, 2025			

Week Number Of Year

PM/Route	Desc.	Location	Asset	Sect.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53
TPM10543 (5:YEARS)	CALIBRATE AND LOOP TEST BB LEVEL TRANSMITTER FOR 99LT015	99LT015		MF3A																													x																								
TPM10544 (5:YEARS)	CALIBRATE AND LOOP TEST BB LEVEL TRANSMITTER FOR 99LT016	99LT016		MF3A																													x																								
TPM10545 (1:YEARS)	CLEAN AIR SET AND PURGE TUBE FOR BB LEVEL TRANSMITTER FOR 99LT015	99LT015		MF3A																													x																								
TPM10546 (1:YEARS)	CLEAN AIR SET AND PURGE TUBE FOR BB LEVEL TRANSMITTER FOR 99LT016	99LT016		MF3A																													x																								
TPM11321 (2:YEARS)	Visual inspect enclosure & installation of LT Cover seal/ cable gland/ cable marker/ compare PV with	99LT017		MF3A																																																					
TPM11859 (5:YEARS)	TA VISUAL INSPECT	99PG051R		MF3A																																																				
TPM11960 (1:YEARS)	VISUAL INSPECTION FOLLOW CHECK LIST FOR LT	10LT101		MF3A																															x																						

ตัวอย่างผลบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

VALVE PARTIAL/FULL STORKE TEST REPORT

Report No
Page No :

Tag No.	99-KV-031	Valve Size	2" CL150
Location/service	Waste Gas from V-9931 to DA-9931	Air fail valve to	CLOSE
Performed By	KANIT	Positioner model	DVC 6200 SIS
Valve Model	Kitz / BS-2	Regulator Set	4 KG/CM2
Valve Type	Ball	Operating press.	

INSPECTION LIST				GENERAL NOTE or RECOMMEND
Regulator	☑ Accepted	☐ Not Accepted	☐ N/A	
Air tubing & support	☑ Accepted	☐ Not Accepted	☐ N/A	
Positioner	☐ Accepted	☐ Not Accepted	☑ N/A	เนื่องจาก Positioner มีปัญหาอุปกรณ์ชำรุด ไม่สามารถทำ MOC แก้
Termination & cable	☑ Accepted	☐ Not Accepted	☐ N/A	
Cable gland	☑ Accepted	☐ Not Accepted	☐ N/A	
Solinoid Valve	☑ Accepted	☐ Not Accepted	☐ N/A	
Limit Switch	☑ Accepted	☐ Not Accepted	☐ N/A	
Loose or Damage part	☑ Accepted	☐ Not Accepted	☐ N/A	

PARTIAL STORKE TEST

☐ Partial stroke test = ...%	Time to valve CLOSE :
☑ Full stroke test	Time to valve OPEN :
☐ PST by software	PST Test result ☐ Pass ☐ Not pass
☐ PST by hand held or Hart communication	Recommend :

NOTE : .....เนื่องจาก Positioner มีปัญหาอุปกรณ์ชำรุด ไม่สามารถทำ MOC แก้ จึงทำ Full stroke test On-Off / Valve action unit .....

REFERENCE INSTRUMENT

Tag No	Brand/Model	Certified Date	Note

WORK STANDARD

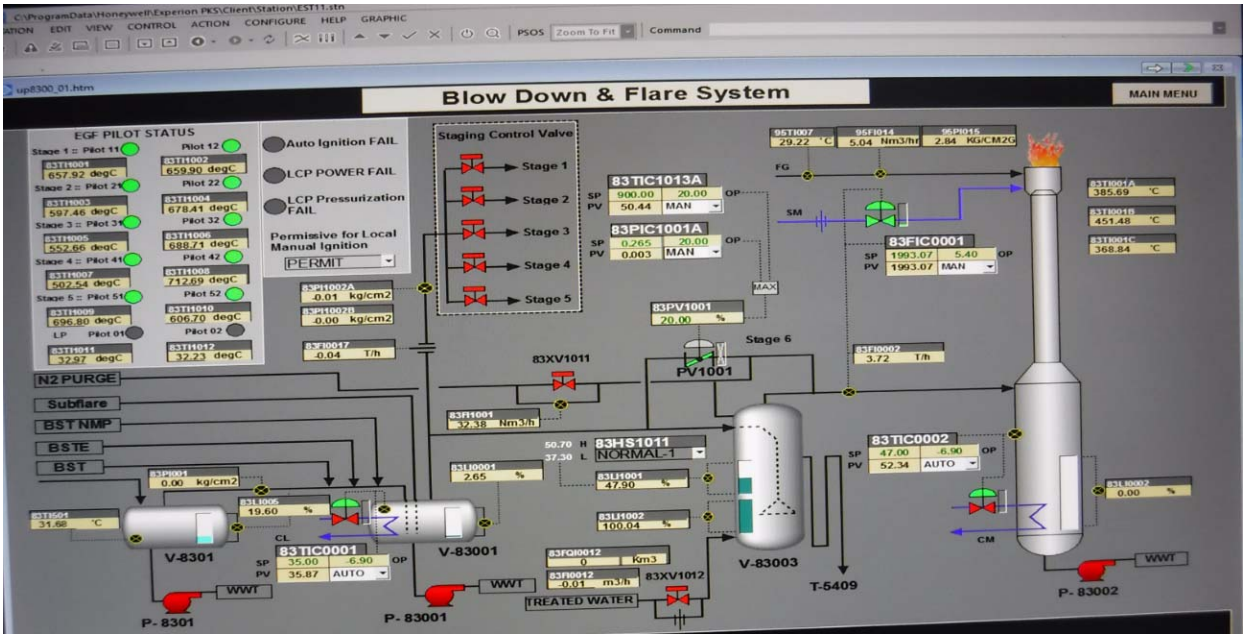
Work Instruction No.

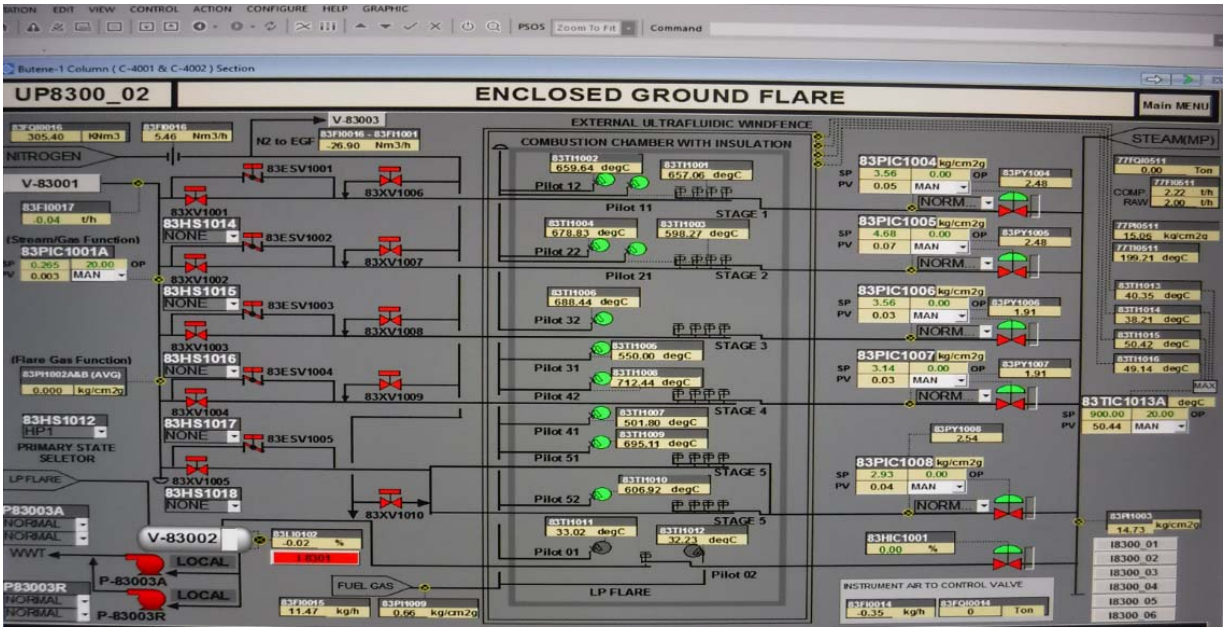
[redacted]

ภาคผนวก ข.13

เอกสารระบบ Instrument Shutdown System (ISD)

Instrument Shutdown System (ISD)





ภาคผนวก ข.14

ตัวอย่างเอกสารการบันทึก Log Sheet Condition of Flare System

Log sheet condition for flare system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

เดือน ปี

Unit Flare EF	Unit Flare EGF	วันที่ และเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันที่ และเวลาที่หยุด (End time)	ระยะเวลา นาที (A)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น: ตามที่ได้วางแผน (plan)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น: เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ลักษณะการระบาย: ต่อเนื่อง (Continue)	ลักษณะการระบาย: เป็นช่วง (Batch)	สาเหตุการระบาย (Activity)	Pressure at Flare header 83PI001 (kg/cm^2g)	Flow HC to Flare 83FI0002 (EF) or 83FI0017 (EGF) (ton/hr.) (B) (คำนวณโดยวิศวกร*)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยยากจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) (A X B) x 1000/ 60 (คำนวณโดยวิศวกร*)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยยากจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) ไม่รวม N2 โดย คำนวณจากปริมาตรและแรงดัน อุปกณ์ (คำนวณโดยวิศวกร*)	Drain waste water to bulk (Liter)	ระยะเวลาปล่อยควันดำ (time of smoke/Soot) หน่วยนาที เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง: ไม่เกิดควันดำ	น้อยกว่า 10 นาที	มากกว่า 10 นาที	เปลวแสง: มี	เปลวแสง: ไม่มี	กลิ่น: มี	กลิ่น: ไม่มี	เสียงดัง: มี	เสียงดัง: ไม่มี	ความร้อน (ปกติ/ ไม่ปกติ) EF >200°C	ความร้อน EGF >200°C	สิ่งที่ได้กระทำ (remark)	บันทึกโดย By	Acknowledged by S/S กะที่เริ่ม purge (หากมีควันดำเกิน 10 นาที ให้ทำการออก IRI)
✔	✕	01/07/2025 8:49	01/07/2025 9:11	22	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.67			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	STS
✔	✕	01/07/2025 15:51	01/07/2025 16:10	19	✔	✕	✕	✔	Sample	0	6.77			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	STS
✔	✕	01/07/2025 20:40	01/07/2025 20:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	2.67			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CPS	JT
✔	✕	01/07/2025 23:55	02/07/2025 0:05	10	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.74			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CPS	JT
✔	✕	02/07/2025 8:40	02/07/2025 8:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.27			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	STP
✔	✕	02/07/2025 11:35	02/07/2025 11:50	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.62			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	STP
✔	✕	02/07/2025 15:35	02/07/2025 15:55	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.21			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	STP
✔	✕	02/07/2025 20:35	02/07/2025 20:55	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.14			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPW	KSS
✔	✕	02/07/2025 23:30	02/07/2025 23:55	25	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.23			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPW	KSS
✔	✕	03/07/2025 8:30	03/07/2025 8:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.66			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	03/07/2025 11:30	03/07/2025 11:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.84			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	03/07/2025 15:30	03/07/2025 15:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.25			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	03/07/2025 20:40	03/07/2025 21:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.4			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	KC
✔	✕	03/07/2025 23:40	04/07/2025 0:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.3			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	KC
✔	✕	04/07/2025 8:35	04/07/2025 8:50	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.05			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✕	04/07/2025 11:30	04/07/2025 11:45	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.16			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✕	04/07/2025 15:35	04/07/2025 15:50	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.26			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✕	04/07/2025 20:40	04/07/2025 21:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.03			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	KC
✔	✕	04/07/2025 23:40	05/07/2025 0:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.36			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	KC
✔	✕	05/07/2025 8:35	05/07/2025 0:53	18	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.56			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KSS
✔	✕	05/07/2025 11:42	05/07/2025 11:55	12	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.4			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KSS
✔	✕	05/07/2025 15:50	05/07/2025 16:05	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.66			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KSS
✔	✕	05/07/2025 20:45	05/07/2025 21:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.09			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	STS
✔	✕	05/07/2025 23:30	05/07/2025 23:55	25	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.38			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	STS
✔	✕	06/07/2025 8:30	06/07/2025 8:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.6			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	KSS
✔	✕	06/07/2025 11:45	06/07/2025 12:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.1			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	KSS
✔	✕	06/07/2025 15:40	06/07/2025 15:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.19			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	KSS
✔	✕	06/07/2025 20:45	06/07/2025 21:04	19	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.03			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	STS
✔	✕	06/07/2025 23:57	07/07/2025 0:18	21	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.14			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	STS
✔	✕	07/07/2025 8:50	07/07/2025 9:10	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.03			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPW	JT
✔	✕	07/07/2025 11:30	07/07/2025 11:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.18			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPW	JT
✔	✕	07/07/2025 15:50	07/07/2025 16:10	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	6.06			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPW	JT
✔	✕	07/07/2025 20:35	07/07/2025 20:55	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.23			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	STS
✔	✕	07/07/2025 23:35	07/07/2025 23:55	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.09			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	STS
✔	✕	08/07/2025 20:30	09/07/2025 0:00	210	✔	✕	✕	✔	Sample /Vent C-1401	0	4.35			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Adjust steam	CPS	JT
✔	✕	09/07/2025 0:00	09/07/2025 0:10	10	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.13			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CPS	JT
✔	✕	09/07/2025 8:40	09/07/2025 9:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.6			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	KC
✔	✕	09/07/2025 11:40	09/07/2025 12:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.5			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	KC
✔	✕	09/07/2025 15:40	09/07/2025 16:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.3			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	KC
✔	✕	09/07/2025 20:30	09/07/2025 20:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.6			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	09/07/2025 23:30	09/07/2025 23:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.2			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	10/07/2025 8:40	10/07/2025 9:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.55			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	STP
✔	✕	10/07/2025 11:40	10/07/2025 12:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.65			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	STP
✔	✕	10/07/2025 15:40	10/07/2025 16:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	6.4			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	STP
✔	✕	10/07/2025 21:00	10/07/2025 21:20	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.08			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KSS
✔	✕	10/07/2025 23:40	11/07/2025 0:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	6.77			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KSS
✔	✕	11/07/2025 8:45	11/07/2025 9:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.53			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	STS
✔	✕	11/07/2025 11:40	11/07/2025 11:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.65			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	STS
✔	✕	11/07/2025 15:45	11/07/2025 16:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.62			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	STS
✔	✕	11/07/2025 20:30	11/07/2025 20:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.41			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	KSS
✔	✕	11/07/2025 23:35	11/07/2025 23:55	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.06			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	KSS
✔	✕	12/07/2025 8:50	12/07/2025 9:05	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.89			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✕	12/07/2025 11:45	12/07/2025 12:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.31			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✕	12/07/2025 15:40	12/07/2025 15:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.59			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✕	12/07/2025 20:41	12/07/2025 20:59	18	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.31			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	KC
✔	✕	12/07/2025 23:54	13/07/2025 0:16	22	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.38			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	KC
✔	✕	13/07/2025 11:30	13/07/2025 11:45	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.61			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CPS	JT
✔	✕	13/07/2025 15:35	13/07/2025 15:55	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.44			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CPS	JT

I-18-01-F0208(re.1)(P.1/2)_Eff.06-01-22_3Y_ID-0021/22

Log sheet condition for flare system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

เดือน ปี

Unit Flare EF	Unit Flare EGF	วันที่ และเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันที่ และเวลาที่หยุด (End time)	ระยะเวลา นาที (A)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น: ตามที่ได้วางแผน (plan)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น: เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ลักษณะการระบาย: ต่อเนื่อง (Continue)	ลักษณะการระบาย: เป็นช่วง (Batch)	สาเหตุการระบาย (Activity)	Pressure at Flare header 83PI001 (kg/cm^2g)	Flow HC to Flare 83FI0002 (EF) or 83FI0017 (EGF) (ton/hr.) (B) (คำนวณโดยวิศวกร*)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยยากจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) (A X B) x 1000/ 60 (คำนวณโดยวิศวกร*)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยยากจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) ไม่รวม N2 โดย คำนวณจากปริมาตรและแรงดัน อุปกณ์ (คำนวณโดยวิศวกร*)	Drain waste water to bulk (Liter)	ระยะเวลาปล่อยควันดำ (time of smoke/Soot) หน่วยนาที เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง: ไม่เกิดควันดำ	น้อยกว่า 10 นาที	มากกว่า 10 นาที	เปลวแสง: มี	เปลวแสง: ไม่มี	กลิ่น: มี	กลิ่น: ไม่มี	เสียงดัง: มี	เสียงดัง: ไม่มี	ความร้อน (ปกติ/ ไม่ปกติ) EF >200°C	ความร้อน EGF >200°C	สิ่งที่ได้กระทำ (remark)	บันทึกโดย By	Acknowledged by S/S กะที่เริ่ม purge (หากมีควันดำเกิน 10 นาที ให้ทำการออก IRI)
✔	✕	13/07/2025 20:30	13/07/2025 20:45	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	KC
✔	✕	13/07/2025 23:50	14/07/2025 0:10	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.06			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	KC
✔	✕	14/07/2025 8:30	14/07/2025 8:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.65			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	14/07/2025 11:30	14/07/2025 11:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.7			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	14/07/2025 15:30	14/07/2025 15:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.1			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	14/07/2025 20:40	14/07/2025 21:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.2			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	KC
✔	✕	14/07/2025 23:40	15/07/2025 0:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	KC
✔	✕	15/07/2025 8:50	15/07/2025 9:15	25	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.26			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPW	JT
✔	✕	15/07/2025 11:50	15/07/2025 12:10	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.43			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPW	JT
✔	✕	15/07/2025 15:55	15/07/2025 16:20	25	✔	✕	✕	✔	Sample	0	6.87			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPW	JT
✔	✕	15/07/2025 20:40	15/07/2025 21:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.65			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	STS
✔	✕	15/07/2025 23:40	16/07/2025 0:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.02			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	STS
✔	✕	16/07/2025 8:40	16/07/2025 8:56	16	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.95			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KSS
✔	✕	16/07/2025 11:32	16/07/2025 11:47	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.7			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KSS
✔	✕	16/07/2025 15:40	16/07/2025 16:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.98			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KSS
✔	✕	16/07/2025 20:40	16/07/2025 20:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.24			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	JT
✔	✕	16/07/2025 23:40	16/07/2025 23:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.83			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	JT
✔	✕	17/07/2025 8:40	17/07/2025 8:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.23			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	KC
✔	✕	17/07/2025 11:32	17/07/2025 11:47	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.16			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	KC
✔	✕	17/07/2025 15:40	17/07/2025 16:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.28			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	KC
✔	✕	17/07/2025 20:45	17/07/2025 21:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.67			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✕	17/07/2025 23:40	17/07/2025 23:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.31			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✕	18/07/2025 20:35	18/07/2025 20:50	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.28			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CPS	JT
✔	✕	18/07/2025 23:50	19/07/2025 0:05	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.07			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CPS	JT
✔	✕	19/07/2025 8:49	19/07/2025 9:11	22	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.91			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	STS
✔	✕	19/07/2025 11:51	19/07/2025 12:12	21	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.22			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	STS
✔	✕	19/07/2025 15:47	19/07/2025 16:06	19	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.05			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	STS
✔	✕	19/07/2025 20:35	19/7/202520:50	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.48			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	KSS
✔	✕	19/07/2025 23:40	20/07/2025 0:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.27			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	KSS
✔	✕	19/07/2025 20:40	20/07/2025 20:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.94			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	JT
✔	✕	19/07/2025 23:40	20/07/2025 23:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.38			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	JT
✔	✕	21/07/2025 8:45	21/07/2025 9:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.16			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	STS
✔	✕	21/07/2025 11:40	21/07/2025 11:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.09			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	STS
✔	✕	21/07/2025 15:45	21/07/2025 16:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.62			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	STS
✔	✕	21/07/2025 20:25	21/07/2025 20:43	18	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.3			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KSS
✔	✕	21/07/2025 23:50	22/07/2025 0:05	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.19			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KSS
✔	✕	22/07/2025 8:30	22/07/2025 8:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	22/07/2025 11:30	22/07/2025 11:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.3			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	22/07/2025 15:30	22/07/2025 11:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.6			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	22/07/2025 20:40	22/07/2025 21:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.2			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	KSS
✔	✕	22/07/2025 23:40	23/07/2025 0:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.1			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	KSS
✔	✕	23/07/2025 8:30	23/07/2025 8:45	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.23			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✕	23/07/2025 11:35	23/07/2025 11:50	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.38			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✕	23/07/2025 15:30	23/07/2025 15:45	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.46			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✕	23/07/2025 20:40	23/07/2025 21:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.11			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	STP
✔	✕	23/07/2025 23:40	24/07/2025 0:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.31			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	STP
✔	✕	24/07/2025 9:00	24/07/2025 9:15	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.81			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CPS	JT
✔	✕	24/07/2025 11:35	24/07/2025 11:50	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.51			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CPS	JT
✔	✕	24/07/2025 16:00	24/07/2025 16:15	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.35			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CPS	JT
✔	✕	24/07/2025 20:46	24/07/2025 21:02	16	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.01			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	STS
✔	✕	24/07/2025 23:56	25/07/2025 0:14	18	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.03			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	STS
✔	✕	25/07/2025 8:50	25/07/2025 9:15	25	✔	✕	✕	✔	Sample	0	2.02			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPW	JT
✔	✕	25/07/2025 10:24	25/07/2025 19:00	516	✔	✕	✕	✔	vent R-6312	0	5.1			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPW	JT
✔	✕	25/07/2025 11:45	25/07/2025 12:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.83			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPW	JT
✔	✕	25/07/2025 15:45	25/07/2025 16:05	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.22			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPW	JT
✔	✕	25/07/2025 20:45	25/07/2025 21:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.11			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	STS
✔	✕	25/07/2025 23:40	25/07/2025 23:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.01			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	STS
✔	✕	26/07/2025 9:00	25/07/2025 9:15	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.13			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KC

I-18-01-F0208(re.1)(P.1/2)_Eff.06-01-22_3Y_ID-0021/22

Log sheet condition for flare system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

เดือน ปี

Unit Flare EF	Unit Flare EGF	วันที่ และเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันที่ และเวลาที่หยุด (End time)	ระยะเวลา นาที (A)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น: ตามที่ได้วางแผน (plan)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น: เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ลักษณะการระบาย: ต่อเนื่อง (Continue)	ลักษณะการระบาย: เป็นช่วง (Batch)	สาเหตุการระบาย (Activity)	Pressure at Flare header 83PI001 (kg/cm^2g)	Flow HC to Flare 83FI0002 (EF) or 83FI0017 (EGF) (ton/hr.) (B) (คำนวณโดยวิศวกร*)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยยากจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) (A X B) x 1000/ 60 (คำนวณโดยวิศวกร*)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยยากจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) ไม่รวม N2 โดย คำนวณจากปริมาตรและแรงดัน อุปกรณ์ (คำนวณโดยวิศวกร*)	Drain waste water to bulk (Liter)	ระยะเวลาปล่อยควันดำ (time of smoke/Soot) หน่วยนาที เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง: ไม่เกิดควันดำ	น้อยกว่า 10 นาที	มากกว่า 10 นาที	เปลวแสง: มี	เปลวแสง: ไม่มี	กลิ่น: มี	กลิ่น: ไม่มี	เสียงดัง: มี	เสียงดัง: ไม่มี	ความร้อน (ปกติ/ ไม่ปกติ) EF >200°C	ความร้อน (ปกติ/ ไม่ปกติ) EGF >200°C	สิ่งที่ได้กระทำ (remark)	บันทึกโดย By	Acknowledged by S/S กะที่เริ่ม purge (หากมีควันดำเกิน 10 นาที ให้ทำการออก IRI)
✔	✕	25/07/2025 12:00	25/07/2025 12:15	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.02			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KC
✔	✕	25/07/2025 16:00	25/07/2025 16:15	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	6.83			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KC
✔	✕	26/07/2025 20:30	26/07/2025 20:45	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.32			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CPS	JT
✔	✕	26/07/2025 23:35	26/07/2025 23:45	10	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.35			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CPS	JT
✔	✕	27/07/2025 8:40	27/07/2025 9:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.9			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	KC
✔	✕	27/07/2025 11:40	27/07/2025 12:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.8			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	KC
✔	✕	27/07/2025 15:40	27/07/2025 16:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.8			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	KC
✔	✕	27/07/2025 20:30	27/07/2025 20:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.3			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	27/07/2025 23:30	27/07/2025 23:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.2			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	28/07/2025 0:20	28/07/2025 1:20	60	✔	✕	✕	✔	OP 2 S/D	0	4.6			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Adjust Condition	CTP	JT
✔	✕	28/07/2025 5:00	28/07/2025 6:00	60	✔	✕	✕	✔	OP 2 S/D	0	4.2			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Adjust Condition	CTP	JT
✔	✕	28/07/2025 8:40	28/07/2025 9:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.22			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	KC
✔	✕	28/07/2025 11:40	28/07/2025 12:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.61			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	KC
✔	✕	28/07/2025 15:40	28/07/2025 16:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.1			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	KC
✔	✕	28/07/2025 20:30	28/07/2025 20:45	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.16			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✕	28/07/2025 23:35	28/07/2025 23:50	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.09			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✕	29/07/2025 8:40	29/07/2025 9:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.64			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	STP
✔	✕	29/07/2025 11:40	29/07/2025 12:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.82			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	STP
✔	✕	29/07/2025 15:40	29/07/2025 16:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.1			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	STP
✔	✕	29/07/2025 20:40	29/07/2025 20:53	13	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.95			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KSS
✔	✕	29/07/2025 23:41	29/07/2025 23:57	16	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.03			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KSS
✔	✕	30/07/2025 8:49	30/07/2025 9:14	25	✔	✕	✕	✔	Sample	0	2.52			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	STP
✔	✕	30/07/2025 11:55	30/07/2025 12:14	19	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.41			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	STP
✔	✕	30/07/2025 15:48	30/07/2025 16:09	21	✔	✕	✕	✔	Sample	0	6.79			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	STP
✔	✕	30/07/2025 20:35	30/07/2025 20:54	19	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.26			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	KSS
✔	✕	30/07/2025 23:40	30/07/2025 23:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.06			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	KSS
✔	✕	31/07/2025 8:41	31/07/2025 9:02	21	✔	✕	✕	✔	Sample	0	2.89			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	JT
✔	✕	31/07/2025 11:58	31/07/2025 12:13	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.35			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	JT
✔	✕	31/07/2025 15:35	31/07/2025 15:58	23	✔	✕	✕	✔	Sample	0	6.35			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	JT
✔	✕	31/07/2025 20:35	31/07/2025 21:00	25	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.15			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KC
✔	✕	31/07/2025 23:40	01/08/2025 0:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.4			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KC
✔	✕	01/08/2025 8:30	01/08/2025 8:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.4			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	01/08/2025 11:30	01/08/2025 11:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.36			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	01/08/2025 15:30	01/08/2025 15:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.86			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	01/08/2025 20:30	01/08/2025 20:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.6			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	KC
✔	✕	01/08/2025 23:30	01/08/2025 23:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.5			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	KC
✔	✕	02/08/2025 8:45	02/08/2025 9:10	25	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.48			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPW	KSS
✔	✕	02/08/2025 11:30	02/08/2025 11:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.73			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPW	KSS
✔	✕	02/08/2025 15:55	02/08/2025 16:20	25	✔	✕	✕	✔	Sample	0	6.75			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPW	KSS
✔	✕	02/08/2025 20:35	02/08/2025 20:55	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.16			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	STS
✔	✕	02/08/2025 23:35	02/08/2025 23:55	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.21			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	STS
✔	✕	03/08/2025 8:30	03/08/2025 8:47	17	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.3			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KSS
✔	✕	03/08/2025 11:36	03/08/2025 11:50	14	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.65			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KSS
✔	✕	03/08/2025 15:45	03/08/2025 16:04	19	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.27			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KSS
✔	✕	03/08/2025 20:40	03/08/2025 20:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.28			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	JT
✔	✕	03/08/2025 23:40	03/08/2025 23:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.49			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	JT
✔	✕	04/08/2025 8:40	04/08/2025 8:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.89			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	KSS
✔	✕	04/08/2025 11:45	04/08/2025 12:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.45			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	KSS
✔	✕	04/08/2025 15:50	04/08/2025 16:10	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.9			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	KSS
✔	✕	04/08/2025 20:41	04/08/2025 20:58	17	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.13			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	STS
✔	✕	04/08/2025 23:47	05/08/2025 0:06	19	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.15			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	STS
✔	✕	05/08/2025 7:00	05/08/2025 11:40	280	✔	✕	✕	✔	purge T-9402	0	4.53			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Adjust SM	KB	KSS
✔	✕	05/08/2025 8:40	05/08/2025 8:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.21			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	KSS
✔	✕	05/08/2025 11:45	05/08/2025 12:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.11			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	KSS
✔	✕	05/08/2025 15:50	05/08/2025 16:10	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.35			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	KSS
✔	✕	05/08/2025 20:40	05/08/2025 21:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.18			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	JT
✔	✕	05/08/2025 23:35	05/08/2025 23:55	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.37			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	JT
✔	✕	06/08/2025 8:45	06/08/2025 9:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.36			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	KC

I-18-01-F0208(re.1)(P.1/2)_Eff.06-01-22_3Y_ID-0021/22

Log sheet condition for flare system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

เดือน ปี

Unit Flare EF	Unit Flare EGF	วันที่ และเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันที่ และเวลาที่หยุด (End time)	ระยะเวลา นาที (A)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น: ตามที่ได้วางแผน (plan)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น: เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ลักษณะการระบาย: ต่อเนื่อง (Continue)	ลักษณะการระบาย: เป็นช่วง (Batch)	สาเหตุการระบาย (Activity)	Pressure at Flare header 83PI001 (kg/cm^2g)	Flow HC to Flare 83FI0002 (EF) or 83FI0017 (EGF) (ton/hr.) (B) (คำนวณโดยวิศวกร*)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยยากจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) (A X B) x 1000/ 60 (คำนวณโดยวิศวกร*)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยยากจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) ไม่รวม N2 โดย คำนวณจากปริมาตรและแรงดัน อุปกรณ์ (คำนวณโดยวิศวกร*)	Drain waste water to bulk (Liter)	ระยะเวลาปล่อยควันดำ (time of smoke/Soot) หน่วยนาที เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง: ไม่เกิดควันดำ	น้อยกว่า 10 นาที	มากกว่า 10 นาที	เปลวแสง: มี	เปลวแสง: ไม่มี	กลิ่น: มี	กลิ่น: ไม่มี	เสียงดัง: มี	เสียงดัง: ไม่มี	ความร้อน (ปกติ/ ไม่ปกติ) EF >200°C	ความร้อน (ปกติ/ ไม่ปกติ) EGF >200°C	สิ่งที่ได้กระทำ (remark)	บันทึกโดย By	Acknowledged by S/S กะที่เริ่ม purge (หากมีควันดำเกิน 10 นาที ให้ทำการออก IRI)
✔	✕	06/08/2025 11:45	06/08/2025 12:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.69			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	KC
✔	✕	06/08/2025 15:40	06/08/2025 15:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.71			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	KC
✔	✕	06/08/2025 20:40	06/08/2025 20:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.19			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CPS	KSS
✔	✕	06/08/2025 23:40	06/08/2025 23:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.38			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CPS	KSS
✔	✕	07/08/2025 8:45	07/08/2025 9:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.6			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	STP
✔	✕	07/08/2025 11:45	07/08/2025 12:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.62			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	STP
✔	✕	07/08/2025 15:40	07/08/2025 16:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.69			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	STP
✔	✕	07/08/2025 20:40	07/08/2025 20:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.11			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPW	KSS
✔	✕	07/08/2025 23:55	08/08/2025 0:15	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.35			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPW	KSS
✔	✕	08/08/2025 8:30	08/08/2025 8:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.35			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	KC
✔	✕	08/08/2025 11:30	08/08/2025 11:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.26			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	KC
✔	✕	08/08/2025 15:30	08/08/2025 15:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.4			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	KC
✔	✕	08/08/2025 20:30	08/08/2025 20:47	17	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.81			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KSS
✔	✕	08/08/2025 23:32	08/08/2025 23:52	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.69			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KSS
✔	✕	09/08/2025 8:30	09/08/2025 8:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.32			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	09/08/2025 11:30	09/08/2025 11:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.12			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	09/08/2025 15:30	09/08/2025 15:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.52			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	09/08/2025 20:30	09/08/2025 20:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.62			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPW	KSS
✔	✕	09/08/2025 23:55	10/08/2025 0:20	25	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.78			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPW	KSS
✔	✕	10/08/2025 8:46	10/08/2025 9:02	16	✔	✕	✕	✔	Sample	0	2.19			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	JT
✔	✕	10/08/2025 11:49	10/08/2025 12:12	23	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.47			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	JT
✔	✕	10/08/2025 15:58	10/08/2025 16:20	22	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.54			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	JT
✔	✕	10/08/2025 20:30	10/08/2025 20:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.45			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	CK
✔	✕	10/08/2025 23:55	11/08/2025 0:20	25	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.88			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	CK
✔	✕	11/08/2025 8:55	11/05/2025 9:18	23	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.95			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	JT
✔	✕	11/08/2025 11:56	11/08/2025 12:18	22	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.99			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	JT
✔	✕	11/08/2025 15:43	11/08/2025 16:02	19	✔	✕	✕	✔	Sample	0	6.03			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	JT
✔	✕	11/08/2025 20:45	11/08/2025 21:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.95			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KC
✔	✕	11/08/2025 23:40	11/08/2025 23:28	18	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.72			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KC
✔	✕	12/08/2025 8:55	12/05/2025 9:15	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.45			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	KSS
✔	✕	12/08/2025 11:40	12/05/2025 11:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.99			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	KSS
✔	✕	12/08/2025 15:50	12/05/2025 16:10	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	7.08			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	KSS
✔	✕	12/08/2025 20:49	12/08/2025 21:02	13	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.35			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	STS
✔	✕	12/08/2025 23:53	13/08/2025 0:15	22	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.23			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	STS
✔	✕	13/08/2025 8:50	13/08/2025 9:10	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.72			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPW	JT
✔	✕	13/08/2025 11:55	13/08/2025 12:10	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.15			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPW	JT
✔	✕	13/08/2025 15:50	13/08/2025 16:15	25	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.9			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPW	JT
✔	✕	13/08/2025 20:40	13/08/2025 20:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.11			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	STS
✔	✕	13/08/2025 23:40	13/08/2025 23:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.85			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	STS
✔	✕	14/08/2025 8:40	14/08/2025 9:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	6.1			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	KSS
✔	✕	14/08/2025 11:40	14/08/2025 12:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.8			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	KSS
✔	✕	14/08/2025 15:40	14/08/2025 16:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	6.5			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	KSS
✔	✕	14/08/2025 20:30	14/08/2025 20:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	6.23			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	14/08/2025 23:30	14/08/2025 23:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	6.41			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	15/08/2025 8:40	15/08/2025 9:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.25			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	STP
✔	✕	15/08/2025 9:40	15/08/2025 9:45	5	✔	✕	✕	✔	BD-1 Vent	0	4.01			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Adjust SM	KB	STP
✔	✕	15/08/2025 12:00	15/8/2025 12:20:00:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.32			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	STP
✔	✕	15/08/2025 16:00	15/8/2025 16:20:00:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	6.15			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	STP
✔	✕	15/08/2025 20:35	15/08/2025 20:50	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.96			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✕	15/08/2025 23:30	15/08/2025 23:45	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.39			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✕	16/08/2025 8:40	16/08/2025 9:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.94			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	STP
✔	✕	16/08/2025 11:40	16/08/2025 12:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.37			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	STP
✔	✕	16/08/2025 15:40	16/08/2025 16:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.15			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	STP
✔	✕	16/08/2025 20:40	16/08/2025 20:54	14	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.26			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KSS
✔	✕	16/08/2025 23:50	17/08/2025 0:10	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.25			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KSS
✔	✕	17/08/2025 8:51	17/08/2025 9:12	21	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.55			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	STP
✔	✕	17/08/2025 11:34	17/08/2025 11:53	19	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.61			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	STP
✔	✕	17/08/2025 15:54	17/08/2025 16:11	17	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.45			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	STP

I-18-01-F0208(re.1)(P.1/2)_Eff.06-01-22_3Y_ID-0021/22

Log sheet condition for flare system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

เดือน ป

Unit Flare		สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทิ้ง (Status H/C purge to flare)								Pressure at Flare header 83PI001 ($kg/cm^2 g$)	Flow HC to Flare 83FI0002 (EF) or 83FI0017 (EGF) (ton/hr.) (B) (คำนวณโดยวิศวกร*)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยยากจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) (A X B) x 1000/ 60 (คำนวณโดยวิศวกร*)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยยากจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) ไม่รวม N2 โดย คำนวณจากปริมาตรและแรงดัน อุปกรณ์ (คำนวณโดยวิศวกร*)	Drain waste water to bulk (Liter)	ระยะเวลาปล่อยควันดำ (time of smoke/Soot) หน่วยนาที เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง			เปลวแสง		กลิ่น		เสียงดัง		ความร้อน (ปกติ/ ไม่ปกติ)		สิ่งที่ได้กระทำ (remark)	บันทึกโดย By	Acknowledged by S/S กะที่เริ่ม purge (หากมีควันดำเกิน 10 นาที ให้ทำการออก IRI)
EF	EGF	วันที่ และเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันที่ และเวลาที่หยุด (End time)	ระยะเวลา นาที (A)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น: ตามที่ได้วางแผน (plan)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น: เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ลักษณะการระบาย: ต่อเนื่อง (Continue)	ลักษณะการระบาย: เป็นช่วง (Batch)	สาเหตุการระบาย (Activity)						ไม่เกิดควันดำ	น้อยกว่า 10 นาที	มากกว่า 10 นาที	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	EF >200°C	EGF >200°C			
✔	✕	17/08/2025 20:35	17/08/2025 20:50	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.81			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	KSS
✔	✕	17/08/2025 23:30	17/08/2025 23:45	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.69			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	KSS
✔	✕	18/08/2025 8:30	18/08/2025 8:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.99			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	STP
✔	✕	18/08/2025 11:30	18/08/2025 8:45	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.23			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	STP
✔	✕	18/08/2025 15:35	18/08/2025 15:55	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.21			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	STP
✔	✕	18/08/2025 20:40	18/08/2025 21:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.3			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	KSS
✔	✕	18/08/2025 23:40	19/08/2025 0:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.26			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	KSS
✔	✕	19/08/2025 8:40	19/08/2025 9:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.91			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CPS	JT
✔	✕	19/08/2025 11:55	19/08/2025 12:05	10	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.94			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CPS	JT
✔	✕	19/08/2025 15:45	19/08/2025 16:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.4			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CPS	JT
✔	✕	19/08/2025 20:45	19/08/2025 21:05	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.97			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KC
✔	✕	19/08/2025 23:35	19/08/2025 23:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.2			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CPS	KC
✔	✕	20/08/2025 8:30	20/08/2025 8:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.53			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	20/08/2025 11:30	20/08/2025 11:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.23			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	20/08/2025 15:30	20/08/2025 15:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.12			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	20/08/2025 20:40	20/08/2025 21:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.75			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	STP
✔	✕	20/08/2025 23:40	21/08/2025 0:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.7			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	STP
✔	✕	21/08/2025 8:40	21/08/2025 8:57	17	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.8			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KSS
✔	✕	21/08/2025 11:37	21/08/2025 11:50	13	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.51			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KSS
✔	✕	21/08/2025 15:52	21/08/2025 16:10	18	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.66			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KSS
✔	✕	21/08/2025 20:40	21/08/2025 21:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	6.17			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	STP
✔	✕	21/08/2025 23:40	21/08/2025 23:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.06			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	STP
✔	✕	22/08/2025 8:40	22/08/2025 8:58	18	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.7			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	KSS
✔	✕	22/08/2025 11:45	22/08/2025 12:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.1			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	KSS
✔	✕	22/08/2025 15:25	22/08/2025 15:45	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.3			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	KSS
✔	✕	22/08/2025 20:30	22/08/2025 20:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.23			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	STS
✔	✕	22/08/2025 23:30	22/08/2025 23:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.65			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	STS
✔	✕	23/08/2025 8:30	23/08/2025 8:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.22			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	KSS
✔	✕	23/08/2025 11:45	23/08/2025 12:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.15			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	KSS
✔	✕	23/08/2025 15:25	23/08/2025 15:45	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	6.02			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	KSS
✔	✕	23/08/2025 20:35	23/08/2025 20:50	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.44			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✕	23/08/2025 23:30	23/08/2025 23:45	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.67			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✕	24/08/2025 8:40	24/08/2025 9:02	22	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.38			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	KSS
✔	✕	24/08/2025 11:36	24/08/2025 11:54	18	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.26			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	KSS
✔	✕	24/08/2025 15:58	24/08/2025 16:17	19	✔	✕	✕	✔	Sample	0	6.71			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	KSS
✔	✕	24/08/2025 20:30	24/08/2025 20:55	25	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.28			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	JT
✔	✕	24/08/2025 23:45	25/08/2025 0:05	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.41			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	JT
✔	✕	25/08/2025 8:40	25/08/2025 9:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	6.1			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KC
✔	✕	25/08/2025 11:40	25/08/2025 12:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.5			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KC
✔	✕	25/08/2025 15:40	25/08/2025 16:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	6			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KC
✔	✕	25/08/2025 20:30	25/08/2025 20:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.3			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	25/08/2025 23:30	25/08/2025 23:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.9			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	26/08/2025 8:30	26/08/2025 8:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.51			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	STS
✔	✕	26/08/2025 11:30	26/08/2025 11:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.53			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	STS
✔	✕	26/08/2025 15:30	26/08/2025 15:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.21			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	STS
✔	✕	26/08/2025 20:30	26/08/2025 20:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.12			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	KSS
✔	✕	26/08/2025 23:30	26/08/2025 23:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.89			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	KSS
✔	✕	27/08/2025 8:40	27/08/2025 9:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.8			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	JT
✔	✕	27/08/2025 11:40	27/08/2025 12:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.92			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	JT
✔	✕	27/08/2025 15:40	27/08/2025 16:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.18			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	JT
✔	✕	27/08/2025 20:35	27/08/2025 20:52	17	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.86			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KSS
✔	✕	27/08/2025 23:44	27/08/2025 23:55	21	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.78			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KSS
✔	✕	28/08/2025 8:45	28/08/2025 9:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.06			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✕	28/08/2025 11:45	28/08/2025 12:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.89			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✕	28/08/2025 15:40	28/08/2025 15:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.68			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✕	28/08/2025 20:25	28/08/2025 20:40	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.41			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KC
✔	✕	28/08/2025 23:55	29/08/2025 0:12	17	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.6			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KC
✔	✕	29/08/2025 8:40	29/08/2025 9:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.9			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	JT

I-18-01-F0208(re.1)(P.1/2)_Eff.06-01-22_3Y_ID-0021/22

Log sheet condition for flare system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

เดือน ป

Unit Flare		สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทิ้ง (Status H/C purge to flare)								Pressure at Flare header 83PI001 ($kg/cm^2 g$)	Flow HC to Flare 83FI0002 (EF) or 83FI0017 (EGF) (ton/hr.) (B) (คำนวณโดยวิศวกร*)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยยากจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) (A X B) x 1000/ 60 (คำนวณโดยวิศวกร*)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยยากจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) ไม่รวม N2 โดย คำนวณจากปริมาตรและแรงดัน อุปกรณ์ (คำนวณโดยวิศวกร*)	Drain waste water to bulk (Liter)	ระยะเวลาปล่อยควันดำ (time of smoke/Soot) หน่วยนาที เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง			เปลวแสง		กลิ่น		เสียงดัง		ความร้อน (ปกติ/ ไม่ปกติ)		สิ่งที่ได้กระทำ (remark)	บันทึกโดย By	Acknowledged by S/S กะที่เริ่ม purge (หากมีควันดำเกิน 10 นาที ให้ทำการออก IRI)
EF	EGF	วันที่ และเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันที่ และเวลาที่หยุด (End time)	ระยะเวลา นาที (A)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น: ตามที่ได้วางแผน (plan)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น: เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ลักษณะการระบาย: ต่อเนื่อง (Continue)	ลักษณะการระบาย: เป็นช่วง (Batch)	สาเหตุการระบาย (Activity)						ไม่เกิดควันดำ	น้อยกว่า 10 นาที	มากกว่า 10 นาที	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	EF >200°C	EGF >200°C			
✔	✕	29/08/2025 11:40	29/08/2025 12:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.05			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	JT
✔	✕	29/08/2025 15:40	29/08/2025 16:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.72			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	JT
✔	✕	29/08/2025 21:00	30/08/2025 7:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample and vent T-9502	0	4.68			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Adjust SM.	PWM	KC
✔	✕	30/08/2025 7:00	30/08/2025 19:00	720	✔	✕	✕	✔	Vent T-9502 and take sample	0	5.14			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Adjust SM.	NPK	KSS
✔	✕	30/08/2025 19:00	31/08/2025 7:00	720	✔	✕	✕	✔	Vent T-9502 and take sample	0	5.33			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Adjust SM.	PYB	STS
✔	✕	30/08/2025 20:38	30/08/2025 20:59	21	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.41			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	STS
✔	✕	30/08/2025 23:55	31/08/2025 0:17	22	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.97			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	STS
✔	✕	31/08/2025 8:30	31/08/2025 8:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.23			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	KSS
✔	✕	31/08/2025 11:30	31/08/2025 11:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.65			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	KSS
✔	✕	31/08/2025 15:30	31/08/2025 15:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.44			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	KSS
✔	✕	31/08/2025 20:30	31/08/2025 20:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.49			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	JT
✔	✕	31/08/2025 23:30	31/08/2025 23:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.18			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	JT
✔	✕	01/09/2025 8:40	01/09/2025 8:56	16	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.65			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KC
✔	✕	01/09/2025 11:43	01/09/2025 11:55	12	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.73			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KC
✔	✕	01/09/2025 15:50	01/09/2025 16:08	18	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.47			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KC
✔	✕	01/09/2025 20:35	01/09/2025 20:50	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.87			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✕	01/09/2025 23:30	01/09/2025 23:45	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.53			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✕	02/09/2025 8:45	02/09/2025 9:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.53			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KSS
✔	✕	02/09/2025 12:00	02/09/2025 12:20	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.63			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KSS
✔	✕	02/09/2025 16:00	02/09/2025 16:15	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.27			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KSS
✔	✕	02/09/2025 20:30	02/09/2025 20:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.11			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	02/09/2025 23:30	02/09/2025 23:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.35			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	03/09/2025 8:45	03/09/2025 9:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.34			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CPS	KSS
✔	✕	03/09/2025 11:45	03/09/2025 12:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.1			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CPS	KSS
✔	✕	03/09/2025 15:45	03/09/2025 16:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.27			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CPS	KSS
✔	✕	03/09/2025 20:35	03/09/2025 20:50	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.41			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✕	03/09/2025 23:30	03/09/2025 23:45	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.63			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✕	04/09/2025 8:51	04/09/2025 9:16	25	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.14			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	KSS
✔	✕	04/09/2025 11:48	04/09/2025 12:05	18	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.69			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	KSS
✔	✕	04/09/2025 15:56	04/09/2025 16:20	24	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.48			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	KSS
✔	✕	04/09/2025 20:40	04/09/2025 20:56	16	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.64			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	KC
✔	✕	04/09/2025 23:40	04/09/2025 23:58	18	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.65			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	KC
✔	✕	05/09/2025 8:30	05/09/2025 8:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.65			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TAP	CWC
✔	✕	05/09/2025 11:55	05/09/2025 12:20	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.65			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TAP	CWC
✔	✕	05/09/2025 16:00	05/09/2025 16:20	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.65			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TAP	CWC
✔	✕	05/09/2025 20:35	05/09/2025 21:00	25	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.45			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KC
✔	✕	05/09/2025 23:45	06/09/2025 0:05	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.71			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KC
✔	✕	06/09/2025 8:50	06/09/2025 9:11	21	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.44			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TAP	JT
✔	✕	06/09/2025 11:55	06/09/2025 12:15	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.99			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TAP	JT
✔	✕	06/09/2025 16:00	06/09/2025 16:18	18	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.59			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TAP	JT
✔	✕	06/09/2025 20:40	06/09/2025 20:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.44			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	KSS
✔	✕	06/09/2025 23:40	06/09/2025 23:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.55			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	KSS
✔	✕	07/09/2025 8:30	07/09/2025 8:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.23			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	07/09/2025 11:30	07/09/2025 11:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.65			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	07/09/2025 15:30	07/09/2025 15:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.78			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	07/09/2025 20:40	07/09/2025 20:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.97			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KSS
✔	✕	07/09/2025 23:40	07/09/2025 23:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.61			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KSS
✔	✕	08/09/2025 8:30	08/09/2025 8:45	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.98			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✕	08/09/2025 11:35	08/09/2025 11:50	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.31			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✕	08/09/2025 15:30	08/09/2025 15:45	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.81			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✕	08/09/2025 20:40	08/09/2025 21:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.98			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CPS	KSS
✔	✕	08/09/2025 23:45	09/09/2025 0:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.02			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CPS	KSS
✔	✕	09/09/2025 8:45	09/09/2025 9:05	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.34			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KC
✔	✕	09/09/2025 11:42	09/09/2025 11:56	14	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.19			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KC
✔	✕	09/09/2025 15:45	09/09/2025 16:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.49			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KC
✔	✕	09/09/2025 20:40	09/09/2025 20:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.83			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TAP	KSS
✔	✕	09/09/2025 23:45	10/09/2025 0:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.91			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TAP	KSS
✔	✕	10/09/2025 8:40	10/09/2025 9:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.03			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	KC

I-18-01-F0208(re.1)(P.1/2)_Eff.06-01-22_3Y_ID-0021/22

Log sheet condition for flare system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

เดือน ปี

Unit Flare		สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทิ้ง (Status H/C purge to flare)								Pressure at Flare header 83PI001 (kg/cm^{2}g)	Flow HC to Flare 83FI0002 (EF) or 83FI0017 (EGF) (ton/hr.) (B) (คำนวณโดยวิศวกร*)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยยากจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) (A X B) x 1000/ 60 (คำนวณโดยวิศวกร*)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยยากจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) ไม่รวม N2 โดย คำนวณจากปริมาตรและแรงดัน อุปกรณ์ (คำนวณโดยวิศวกร*)	Drain waste water to bulk (Liter)	ระยะเวลาปล่อยควันดำ (time of smoke/Soot) หน่วยนาที เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง			เปลวแสง		กลิ่น		เสียงดัง		ความร้อน (ปกติ/ ไม่ปกติ)		สิ่งที่ได้กระทำ (remark)	บันทึกโดย By	Acknowledged by S/S กะที่เริ่ม purge (หากมีควันดำเกิน 10 นาที ให้ทำการออก IRI)
EF	EGF	วันที่ และเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันที่ และเวลาที่หยุด (End time)	ระยะเวลา นาที (A)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น ตามที่ได้วางแผน (plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ลักษณะการระบาย ต่อเนื่อง (Continue)	เป็นช่วง (Batch)	สาเหตุการระบาย (Activity)						ไม่เกิดควันดำ	น้อยกว่า 10 นาที	มากกว่า 10 นาที	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	EF >200°C	EGF >200°C			
✓	✗	10/09/2025 11:40	10/09/2025 11:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.26			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPK	KC
✓	✗	10/09/2025 15:10	10/09/2025 15:30	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.32			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPK	KC
✓	✗	10/09/2025 20:49	10/09/2025 21:08	19	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.69			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PYB	JT
✓	✗	10/09/2025 23:52	11/09/2025 0:16	18	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.65			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PYB	JT
✓	✗	11/09/2025 8:40	11/09/2025 9:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.95			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	CWS
✓	✗	11/09/2025 11:40	11/09/2025 12:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.28			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	CWS
✓	✗	11/09/2025 15:40	11/09/2025 16:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	7.53			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	CWS
✓	✗	11/09/2025 20:40	11/09/2025 21:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.7			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	YND	JT
✓	✗	11/09/2025 23:40	12/09/2025 0:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.6			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	YND	JT
✓	✗	12/09/2025 8:30	12/09/2025 8:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.41			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	KSS
✓	✗	12/09/2025 12:00	12/09/2025 12:20	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.3			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	KSS
✓	✗	12/09/2025 16:00	12/09/2025 16:20	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.89			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	KSS
✓	✗	12/09/2025 20:30	12/09/2025 20:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.56			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	CTP	JT
✓	✗	12/09/2025 23:30	12/09/2025 23:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.23			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	CTP	JT
✓	✗	13/09/2025 8:40	13/09/2025 9:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.7			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	CWS
✓	✗	13/09/2025 11:40	13/09/2025 12:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.26			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	CWS
✓	✗	13/09/2025 15:40	13/09/2025 16:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.58			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	CWS
✓	✗	14/09/2025 8:30	14/09/2025 8:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.31			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	KSS
✓	✗	14/09/2025 12:00	14/09/2025 12:20	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.02			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	KSS
✓	✗	14/09/2025 15:40	14/09/2025 16:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.47			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	KSS
✓	✗	14/09/2025 20:28	14/09/2025 20:46	18	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.72			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	KC
✓	✗	14/09/2025 23:45	14/09/2025 0:08	23	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.86			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	KC
✓	✗	15/09/2025 8:40	15/09/2025 9:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.49			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	JT
✓	✗	15/09/2025 11:40	15/09/2025 12:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.83			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	JT
✓	✗	15/09/2025 15:40	15/09/2025 16:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.4			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	JT
✓	✗	15/09/2025 20:40	15/09/2025 20:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.8			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPK	KC
✓	✗	15/09/2025 23:40	16/09/2025 0:05	25	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.95			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPK	KC
✓	✗	16/09/2025 8:45	16/09/2025 9:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.65			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TAP	JT
✓	✗	16/09/2025 11:40	16/09/2025 11:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.71			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TAP	JT
✓	✗	16/09/2025 15:35	16/09/2025 15:55	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.1			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TAP	JT
✓	✗	16/09/2025 20:35	16/09/2025 20:47	17	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.97			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	KSS
✓	✗	17/09/2025 8:40	17/09/2025 9:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.4			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	YND	JT
✓	✗	17/09/2025 11:40	17/09/2025 12:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.3			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	YND	JT
✓	✗	17/09/2025 15:40	17/09/2025 16:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.4			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	YND	JT
✓	✗	17/09/2025 20:40	17/09/2025 20:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.61			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	KC
✓	✗	17/09/2025 23:40	17/09/2025 23:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.9			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	KC
✓	✗	18/09/2025 8:40	18/09/2025 8:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.63			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	KB	JT
✓	✗	18/09/2025 11:42	18/09/2025 11:58	16	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.88			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	KB	JT
✓	✗	18/09/2025 15:40	18/09/2025 16:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	458			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	KB	JT
✓	✗	18/09/2025 20:40	18/09/2025 20:57	17	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.12			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	KC
✓	✗	18/09/2025 23:43	18/09/2025 23:59	16	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.94			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	KC
✓	✗	19/09/2025 8:35	19/09/2025 8:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.78			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	CWS
✓	✗	19/09/2025 11:40	19/09/2025 11:57	17	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.68			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	CWS
✓	✗	19/09/2025 15:42	19/09/2025 16:00	18	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.93			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	CWS
✓	✗	19/09/2025 20:40	19/09/2025 20:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.11			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PMI	KC
✓	✗	19/09/2025 23:35	19/09/2025 23:55	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.73			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PMI	KC
✓	✗	20/09/2025 20:30	20/09/2025 20:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.32			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	CTP	JT
✓	✗	20/09/2025 23:30	20/09/2025 23:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.15			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	CTP	JT
✓	✗	21/09/2025 8:48	21/09/2025 9:05	17	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.55			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PYB	KSS
✓	✗	21/09/2025 11:55	21/09/2025 12:18	23	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.71			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PYB	KSS
✓	✗	21/09/2025 15:49	21/09/2025 16:11	22	✓	✗	✗	✓	Sample	0	6.15			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PYB	KSS
✓	✗	21/09/2025 20:35	21/09/2025 20:50	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.55			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SSI	KC
✓	✗	21/09/2025 23:30	21/09/2025 23:45	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.61			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SSI	KC
✓	✗	22/09/2025 8:45	22/09/2025 9:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.73			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	CWS
✓	✗	22/09/2025 11:45	22/09/2025 12:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.89			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	CWS
✓	✗	22/09/2025 15:45	22/09/2025 16:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	6.65			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	CWS
✓	✗	22/09/2025 20:40	22/09/2025 21:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.8			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	YND	KC
✓	✗	22/09/2025 23:30	22/09/2025 23:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.7			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	YND	KC

Log sheet condition for flare system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

เดือน ปี

Unit Flare		สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทิ้ง (Status H/C purge to flare)								Pressure at Flare header 83PI001 (kg/cm^{2}g)	Flow HC to Flare 83FI0002 (EF) or 83FI0017 (EGF) (ton/hr.) (B) (คำนวณโดยวิศวกร*)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยยากจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) (A X B) x 1000/ 60 (คำนวณโดยวิศวกร*)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยยากจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) ไม่รวม N2 โดย คำนวณจากปริมาตรและแรงดัน อุปกรณ์ (คำนวณโดยวิศวกร*)	Drain waste water to bulk (Liter)	ระยะเวลาปล่อยควันดำ (time of smoke/Soot) หน่วยนาที เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง			เปลวแสง		กลิ่น		เสียงดัง		ความร้อน (ปกติ/ ไม่ปกติ)		สิ่งที่ได้กระทำ (remark)	บันทึกโดย By	Acknowledged by S/S กะที่เริ่ม purge (หากมีควันดำเกิน 10 นาที ให้ทำการออก IRI)
EF	EGF	วันที่ และเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันที่ และเวลาที่หยุด (End time)	ระยะเวลา นาที (A)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น ตามที่ได้วางแผน (plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ลักษณะการระบาย ต่อเนื่อง (Continue)	เป็นช่วง (Batch)	สาเหตุการระบาย (Activity)						ไม่เกิดควันดำ	น้อยกว่า 10 นาที	มากกว่า 10 นาที	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	EF >200°C	EGF >200°C			
✓	✗	23/09/2025 8:54	23/09/2025 9:16	22	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.31			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PYB	CWC
✓	✗	23/09/2025 11:57	23/09/2025 12:11	14	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.97			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PYB	CWC
✓	✗	23/09/2025 15:47	23/09/2025 16:08	23	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.21			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PYB	CWC
✓	✗	23/09/2025 20:40	23/09/2025 20:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.7			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPK	KC
✓	✗	23/09/2025 23:50	24/09/2025 0:10	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.83			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPK	KC
✓	✗	24/09/2025 8:30	24/09/2025 8:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.23			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	CTP	CWC
✓	✗	24/09/2025 11:30	24/09/2025 11:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.56			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	CTP	CWC
✓	✗	24/09/2025 15:30	24/09/2025 15:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.75			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	CTP	CWC
✓	✗	24/09/2025 20:40	24/09/2025 20:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.55			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	KB	KC
✓	✗	24/09/2025 23:50	25/09/2025 0:10	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.98			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	KB	KC
✓	✗	25/09/2025 8:30	25/09/2025 8:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.23			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	CTP	CWC
✓	✗	25/09/2025 11:30	25/09/2025 11:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.1			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	CTP	CWC
✓	✗	25/09/2025 15:30	25/09/2025 15:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.45			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	CTP	CWC
✓	✗	25/09/2025 20:40	25/09/2025 20:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.59			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	KSS
✓	✗	25/09/2025 23:50	26/09/2025 0:05	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.53			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	KSS
✓	✗	26/09/2025 8:30	26/09/2025 8:45	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.61			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SSI	CWC
✓	✗	26/09/2025 11:35	26/09/2025 11:50	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.46			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SSI	CWC
✓	✗	26/09/2025 15:30	26/09/2025 15:50	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.93			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SSI	CWC
✓	✗	26/09/2025 20:30	26/09/2025 20:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.22			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PMI	KSS
✓	✗	26/09/2025 23:35	26/09/2025 23:55	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.89			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PMI	KSS
✓	✗	27/09/2025 8:35	27/09/2025 8:53	18	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.65			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	KC
✓	✗	27/09/2025 11:55	27/09/2025 12:10	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.88			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	KC
✓	✗	27/09/2025 15:53	27/09/2025 16:12	19	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.62			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	KC
✓	✗	27/09/2025 20:35	27/09/2025 20:55	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.32			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PMI	KSS
✓	✗	27/09/2025 23:40	27/09/2025 23:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.96			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PMI	KSS
✓	✗	28/09/2025 8:40	28/09/2025 9:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.28			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	CWS
✓	✗	28/09/2025 11:40	28/09/2025 12:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.72			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	CWS
✓	✗	28/09/2025 15:40	28/09/2025 16:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.85			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	CWS
✓	✗	28/09/2025 20:45	28/09/2025 21:02	17	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.71			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TAP	JT
✓	✗	28/09/2025 23:56	29/09/2025 0:18	22	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.78			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TAP	JT
✓	✗	29/09/2025 8:35	29/09/2025 9:00	25	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.23			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	KB	CWC
✓	✗	29/09/2025 11:55	29/09/2025 12:10	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.66			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	KB	CWC
✓	✗	29/09/2025 15:55	29/09/2025 16:15	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.82			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	KB	CWC
✓	✗	29/09/2025 20:30	29/09/2025 20:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.23			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	CTP	JT
✓	✗	29/09/2025 23:30	29/09/2025 23:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.12			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	CTP	JT
✓	✗	30/09/2025 8:40	30/09/2025 9:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.05			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	CWS
✓	✗	30/09/2025 11:40	30/09/2025 12:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.85			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	CWS
✓	✗	30/09/2025 15:40	30/09/2025 16:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.19			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	CWS
✓	✗	30/09/2025 20:30	30/09/2025 20:45	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.8			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPK	JT
✓	✗	30/09/2025 23:45	01/10/2025 0:05	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.87			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPK	JT
✓	✗	01/10/2025 8:30	45931.38889	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.78			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	CWS
✓	✗	01/10/2025 12:00	01/10/2025 12:20	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.23			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	CWS
✓	✗	01/10/2025 16:00	01/10/2025 16:20	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.66			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	CWS
✓	✗	01/10/2025 20:30	01/10/2025 20:45	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.8			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPK	JT
✓	✗	01/10/2025 23:50	02/10/2025 0:10	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.82			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPK	JT
✓	✗	01/10/2025 23:50	02/10/2025 0:10	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.82			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPK	JT
✓	✗	02/10/2025 8:35	02/10/2025 9:00	25	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.21			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PMI	CWC
✓	✗	02/10/2025 11:35	02/10/2025 11:55	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.88			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PMI	CWC
✓	✗	02/10/2025 15:35	02/10/2025 15:55	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.13			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PMI	CWC
✓	✗	02/10/2025 20:35	02/10/2025 20:52	18	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.23			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	KC
✓	✗	02/10/2025 23:45	02/10/2025 23:57	17	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.12			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	KC
✓	✗	03/10/2025 8:51	03/10/2025 9:12	21	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.66			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PYB	CWC
✓	✗	03/10/2025 11:49	3/10/12:11	22	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.91			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PYB	CWC
✓	✗	03/10/2025 15:55	03/10/2025 16:12	17	✓	✗	✗	✓	Sample	0	6.28			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PYB	CWC
✓	✗	03/10/2025 20:40	03/10/2025 21:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.2			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPK	KC
✓	✗	03/10/2025 23:45	04/10/2025 0:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.15			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPK	KC
✓	✗	04/10/2025 8:40	04/10/2025 8:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.31			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SSI	JT
✓	✗	04/10/2025 11:45	04/10/2025 12:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.62			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SSI	JT

Log sheet condition for flare system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

เดือน ปี

Unit Flare		สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทิ้ง (Status H/C purge to flare)			ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น		ลักษณะการระบาย			Pressure at Flare header 83PI001 (kg/cm^{2}g)	Flow HC to Flare 83FI0002 (EF) or 83FI0017 (EGF) (ton/hr.) (B) (คำนวณโดยวิศวกร*)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยยากจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) (A X B) x 1000/ 60 (คำนวณโดยวิศวกร*)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยยากจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) ไม่รวม N2 โดย คำนวณจากปริมาตรและแรงดัน อุปกณ์ (คำนวณโดยวิศวกร*)	Drain waste water to bulk (Liter)	ระยะเวลาปล่อยควันดำ (time of smoke/Soot) หน่วยนาที เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง			เปลวแสง		กลิ่น		เสียงดัง		ความร้อน (ปกติ/ ไม่ปกติ)		สิ่งที่ได้กระทำ (remark)	บันทึกโดย By	Acknowledged by S/S กะที่เริ่ม purge (หากมีควันดำเกิน 10 นาที ให้ทำการออก IRI)
EF	EGF	วันที่ และเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันที่ และเวลาที่หยุด (End time)	ระยะเวลา นาที (A)	ตามที่ได้วางแผน (plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ต่อเนื่อง (Continue)	เป็นช่วง (Batch)	สาเหตุการระบาย (Activity)						ไม่เกิดควันดำ	น้อยกว่า 10 นาที	มากกว่า 10 นาที	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	EF >200°C	EGF >200°C			
✔	✕	04/10/2025 15:35	04/10/2025 15:50	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.81			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✕	04/10/2025 20:32	04/10/2025 20:50	18	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.23			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KSS
✔	✕	04/10/2025 23:42	04/10/2025 23:58	16	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.94			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KSS
✔	✕	05/10/2025 8:40	05/10/2025 9:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	6.8			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	JT
✔	✕	05/10/2025 11:40	05/10/2025 12:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	6.6			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	JT
✔	✕	05/10/2025 15:40	05/10/2025 16:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	6.7			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	JT
✔	✕	05/10/2025 20:30	05/10/2025 20:47	17	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.59			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KSS
✔	✕	05/10/2025 23:40	05/10/2025 23:58	18	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.03			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KSS
✔	✕	06/10/2025 8:51	06/10/2025 9:14	23	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.27			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	CWC
✔	✕	06/10/2025 11:48	06/10/2025 12:05	17	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.48			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	CWC
✔	✕	06/10/2025 15:31	06/10/2025 15:52	21	✔	✕	✕	✔	Sample	0	6.57			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	CWC
✔	✕	06/10/2025 20:35	06/10/2025 21:00	25	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.59			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KSS
✔	✕	06/10/2025 23:30	06/10/2025 23:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.03			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	KSS
✔	✕	07/10/2025 8:40	07/10/2025 9:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.9			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	CWC
✔	✕	07/10/2025 11:40	07/10/2025 12:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.22			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	CWC
✔	✕	07/10/2025 15:40	07/10/2025 16:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.89			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	CWC
✔	✕	07/10/2025 20:40	07/10/2025 16:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.97			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KSS
✔	✕	07/10/2025 23:40	07/10/2025 23:57	17	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.02			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KSS
✔	✕	08/10/2025 8:35	08/10/2025 8:53	18	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.18			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	CWC
✔	✕	08/10/2025 11:33	08/10/2025 11:50	17	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.35			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	CWC
✔	✕	08/10/2025 15:34	8/10/2025 15.53	19	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.73			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	CWC
✔	✕	08/10/2025 20:35	08/10/2025 20:55	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.12			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TAP	JT
✔	✕	08/10/2025 23:40	08/10/2025 23:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.22			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TAP	JT
✔	✕	09/10/2025 8:40	09/10/2025 9:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.88			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	CWC
✔	✕	09/10/2025 11:35	09/10/2025 11:50	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.32			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	CWC
✔	✕	09/10/2025 15:40	09/10/2025 16:10	30	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.21			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	CWC
✔	✕	09/10/2025 20:46	09/10/2025 21:05	19	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.11			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	JT
✔	✕	09/10/2025 23:45	10/10/2025 0:07	22	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.15			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	JT
✔	✕	10/10/2025 8:40	10/10/2025 9:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.6			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	CWC
✔	✕	10/10/2025 11:40	10/10/2025 12:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.82			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	CWC
✔	✕	10/10/2025 15:40	10/10/2025 16:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.23			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	CWC
✔	✕	10/10/2025 20:40	10/10/2025 21:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.2			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	JT
✔	✕	10/10/2025 23:40	11/10/2025 0:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.23			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	JT
✔	✕	11/10/2025 8:40	11/10/2025 9:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.89			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	CWC
✔	✕	11/10/2025 11:40	11/10/2025 12:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.25			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	CWC
✔	✕	11/10/2025 15:40	11/10/2025 16:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.72			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	CWC
✔	✕	11/10/2025 20:40	11/10/2025 20:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.86			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	KC
✔	✕	11/10/2025 23:35	11/10/2025 23:53	18	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.06			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	KC
✔	✕	12/10/2025 8:40	12/08/2025 8:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.9			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CPS	CWC
✔	✕	12/10/2025 11:50	12/10/2025 12:00	10	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.77			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CPS	CWC
✔	✕	12/10/2025 15:55	12/10/2025 16:10	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.22			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CPS	CWC
✔	✕	12/10/2025 20:38	12/10/2025 20:55	17	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.81			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	KC
✔	✕	12/10/2025 23:51	13/10/2025 0:12	21	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.98			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	KC
✔	✕	13/10/2025 8:35	13/10/2025 9:00	25	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.56			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TAP	CWC
✔	✕	13/10/2025 11:50	13/10/2025 12:05	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.95			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TAP	CWC
✔	✕	13/10/2025 15:45	13/10/2025 16:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.93			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TAP	CWC
✔	✕	14/10/2025 8:30	14/10/2025 8:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.92			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	14/10/2025 11:30	14/10/2025 11:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.23			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	15/10/2025 11:30	14/10/2025 12:00	30	✔	✕	✕	✔	Purge GP-4104	0	4.23			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	14/10/2025 15:30	14/10/2025 15:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.12			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	14/10/2025 20:35	14/10/2025 21:00	25	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.12			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KC
✔	✕	14/10/2025 23:30	14/10/2025 23:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.87			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KC
✔	✕	15/10/2025 8:45	15/10/2025 9:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.8			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CPS	CWC
✔	✕	15/10/2025 11:40	15/10/2025 12:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.22			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CPS	CWC
✔	✕	15/10/2025 15:40	15/10/2025 16:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.12			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CPS	CWC
✔	✕	15/10/2025 20:40	15/10/2025 21:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.14			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	KSS
✔	✕	15/10/2025 23:40	15/10/2025 23:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.21			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	KSS
✔	✕	16/10/2025 8:40	16/10/2025 9:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.8			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	CWC

I-18-01-F0208(re.1)(P.1/2)_Eff.06-01-22_3Y_ID-0021/22

Log sheet condition for flare system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

เดือน ปี

Unit Flare		สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทิ้ง (Status H/C purge to flare)			ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น		ลักษณะการระบาย			Pressure at Flare header 83PI001 (kg/cm^{2}g)	Flow HC to Flare 83FI0002 (EF) or 83FI0017 (EGF) (ton/hr.) (B) (คำนวณโดยวิศวกร*)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยยากจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) (A X B) x 1000/ 60 (คำนวณโดยวิศวกร*)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยยากจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) ไม่รวม N2 โดย คำนวณจากปริมาตรและแรงดัน อุปกณ์ (คำนวณโดยวิศวกร*)	Drain waste water to bulk (Liter)	ระยะเวลาปล่อยควันดำ (time of smoke/Soot) หน่วยนาที เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง			เปลวแสง		กลิ่น		เสียงดัง		ความร้อน (ปกติ/ ไม่ปกติ)		สิ่งที่ได้กระทำ (remark)	บันทึกโดย By	Acknowledged by S/S กะที่เริ่ม purge (หากมีควันดำเกิน 10 นาที ให้ทำการออก IRI)
EF	EGF	วันที่ และเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันที่ และเวลาที่หยุด (End time)	ระยะเวลา นาที (A)	ตามที่ได้วางแผน (plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ต่อเนื่อง (Continue)	เป็นช่วง (Batch)	สาเหตุการระบาย (Activity)						ไม่เกิดควันดำ	น้อยกว่า 10 นาที	มากกว่า 10 นาที	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	EF >200°C	EGF >200°C			
✔	✕	16/10/2025 11:45	16/10/2025 12:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.73			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	CWC
✔	✕	16/10/2025 15:40	16/10/2025 16:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.2			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	CWC
✔	✕	16/10/2025 20:47	16/10/2025 21:04	17	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.81			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	KSS
✔	✕	16/10/2025 23:55	17/10/2025 0:18	23	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.98			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	KSS
✔	✕	17/10/2025 8:35	17/10/2025 8:53	18	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.74			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	CWC
✔	✕	17/10/2025 11:40	17/10/2025 11:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.14			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	CWC
✔	✕	17/10/2025 15:42	17/10/2025 15:59	17	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.47			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	CWC
✔	✕	17/10/2025 20:30	17/10/2025 20:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.23			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	17/10/2025 23:30	17/10/2025 23:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.56			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	18/10/2025 8:40	1810/2025 09:00:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.27			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	KC
✔	✕	18/10/2025 11:40	1810/2025 12:00:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.22			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	KC
✔	✕	18/10/2025 15:40	1810/2025 16:00:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.22			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	KC
✔	✕	18/10/2025 20:40	1810/2025 21:00:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.11			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	JT
✔	✕	18/10/2025 23:35	1810/2025 23:50:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.02			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	JT
✔	✕	19/10/2025 20:30	19/10/2025 20:30	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.65			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	19/10/2025 23:30	19/10/2025 23:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.12			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	20/10/2025 8:55	20/10/2025 9:16	21	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.23			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	CWC
✔	✕	20/10/2025 11:51	20/10/2025 12:10	19	✔	✕	✕	✔	Sample	0	2.36			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	CWC
✔	✕	20/10/2025 15:54	20/10/2025 16:16	22	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.26			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	CWC
✔	✕	20/10/2025 20:30	20/10/2025 20:45	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.15			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✕	20/10/2025 23:35	20/10/2025 23:50	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.02			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✕	21/10/2025 8:35	21/10/2025 9:00	25	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.06			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	CWC
✔	✕	21/10/2025 11:35	21/10/2025 11:55	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.12			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	CWC
✔	✕	21/10/2025 15:35	21/10/2025 15:55	22	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.31			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	CWC
✔	✕	21/10/2025 20:30	21/10/2025 20:47	17	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.78			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	JT
✔	✕	21/10/2025 23:47	22/10/2025 0:08	21	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.58			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	JT
✔	✕	22/10/2025 8:45	22/10/2025 9:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.73			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	CWC
✔	✕	22/10/2025 11:35	22/10/2025 11:50	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.11			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	CWC
✔	✕	22/10/2025 15:45	22/10/2025 16:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.99			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	CWC
✔	✕	22/10/2025 20:40	22/10/2025 20:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.91			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	JT
✔	✕	22/10/2025 23:40	22/10/2025 23:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.1			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	JT
✔	✕	23/10/2025 8:40	23/10/2025 9:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.33			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	KC
✔	✕	23/10/2025 11:40	23/10/2025 12:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.2			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	KC
✔	✕	23/10/2025 15:40	23/10/2025 16:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.33			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	KC
✔	✕	23/10/2025 20:40	23/10/2025 20:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.23			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	JT
✔	✕	23/10/2025 21:40	23/10/2025 23:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.45			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	JT
✔	✕	24/10/2025 8:30	24/10/2025 8:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.1			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	CWC
✔	✕	24/10/2025 11:30	24/10/2025 11:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.23			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	CWC
✔	✕	24/10/2025 15:30	24/10/2025 15:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.89			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	CWC
✔	✕	24/10/2025 20:40	24/10/2025 20:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.91			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KSS
✔	✕	24/10/2025 23:40	24/10/2025 23:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.1			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KSS
✔	✕	25/10/2025 8:30	25/10/2025 8:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.21			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	KC
✔	✕	25/10/2025 11:30	25/10/2025 11:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.52			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	KC
✔	✕	25/10/2025 15:30	25/10/2025 15:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.97			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	KC
✔	✕	25/10/2025 20:40	25/10/2025 20:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.12			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTk	KSS
✔	✕	25/10/2025 23:40	25/10/2025 23:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.86			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTk	KSS
✔	✕	26/10/2025 8:35	26/10/2025 8:53	18	✔	✕	✕	✔	Sample	0	2.86			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	CWC
✔	✕	26/10/2025 11:35	26/10/2025 11:50	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.86			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	CWC
✔	✕	26/10/2025 15:30	26/10/2025 15:47	17	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.05			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	CWC
✔	✕	26/10/2025 20:30	26/10/2025 20:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.18			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TAP	KSS
✔	✕	27/10/2025 8:45	27/10/2025 9:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.69			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	CWC
✔	✕	27/10/2025 11:45	27/10/2025 12:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.68			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	CWC
✔	✕	27/10/2025 15:50	27/10/2025 16:10	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.95			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	CWC
✔	✕	27/10/2025 20:46	27/10/2025 21:05	19	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.19			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	JT
✔	✕	27/10/2025 23:52	28/10/2025 0:14	22	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.14			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	JT
✔	✕	28/10/2025 8:40	28/10/2025 8:54	14	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.08			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	CWC
✔	✕	28/10/2025 11:45	28/10/2025 11:58	13	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.89			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	CWC
✔	✕	28/10/2025 15:40	28/10/2025 15:57	17	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.48			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	CWC

I-18-01-F0208(re.1)(P.1/2)_Eff.06-01-22_3Y_ID-0021/22

Log sheet condition for flare system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

เดือน ปี

Unit Flare		สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทิ้ง (Status H/C purge to flare)			ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น		ลักษณะการระบาย			Pressure at Flare header 83PI001 (kg/cm^{2}g)	Flow HC to Flare 83FI0002 (EF) or 83FI0017 (EGF) (ton/hr.) (B) (คำนวณโดยวิศวกร*)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยยากจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) (A X B) x 1000/ 60 (คำนวณโดยวิศวกร*)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยยากจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) ไม่รวม N2 โดย คำนวณจากปริมาตร และแรงดัน อุปกณ์ (คำนวณโดยวิศวกร*)	Drain waste water to bulk (Liter)	ระยะเวลาปล่อยควันดำ (time of smoke/Soot) หน่วยนาที เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง			เปลวแสง		กลิ่น		เสียงดัง		ความร้อน (ปกติ/ ไม่ปกติ)		สิ่งที่ได้กระทำ (remark)	บันทึกโดย By	Acknowledged by S/S กะที่เริ่ม purge (หากมีควันดำเกิน 10 นาที ให้ทำการออก IRI)
EF	EGF	วันที่ และเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันที่ และเวลาที่หยุด (End time)	ระยะเวลา นาที (A)	ตามที่ได้วางแผน (plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ต่อเนื่อง (Continue)	เป็นช่วง (Batch)	สาเหตุการระบาย (Activity)						ไม่เกิดควันดำ	น้อยกว่า 10 นาที	มากกว่า 10 นาที	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	EF >200°C	EGF >200°C			
✓	✗	28/10/2025 20:45	28/10/2025 21:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.91			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SSI	JT
✓	✗	28/10/2025 23:40	28/10/2025 23:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.15			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SSI	JT
✓	✗	29/10/2025 8:40	29/10/2025 8:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.51			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	CWC
✓	✗	29/10/2025 11:40	29/10/2025 11:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.86			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	CWC
✓	✗	29/10/2025 15:40	29/10/2025 15:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.31			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	CWC
✓	✗	29/10/2025 20:40	29/10/2025 21:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.5			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	YND	JT
✓	✗	29/10/2025 23:40	30/10/2025 0:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.4			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	YND	JT
✓	✗	30/10/2025 8:40	30/10/2025 9:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.1			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	CWC
✓	✗	30/10/2025 11:40	30/10/2025 12:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.18			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	CWC
✓	✗	30/10/2025 15:40	30/10/2025 16:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.43			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	CWC
✓	✗	30/10/2025 20:40	30/10/2025 21:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.56			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	KB	KSS
✓	✗	30/10/2025 21:30	31/10/2025 06.00	570	✓	✗	✓	✗	OP2/ Purge	0	6.19			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Adjust SM	KB	KSS
✓	✗	30/10/2025 23:40	30/10/2025 23:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	6.11			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	KB	KSS
✓	✗	31/10/2025 8:40	31/10/2025 9:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.21			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PMI	CWC
✓	✗	31/10/2025 11:45	31/10/2025 12:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.98			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PMI	CWC
✓	✗	31/10/2025 15:40	31/10/2025 16:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	6.02			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PMI	CWC
✓	✗	31/10/2025 20:30	31/10/2025 20:45	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.05			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	KSS
✓	✗	31/10/2025 23:35	31/10/2025 23:53	18	✓	✗	✗	✓	Sample	0	6.31			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	KSS
✓	✗	01/11/2025 8:30	01/11/2025 8:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.5			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	CTP	JT
✓	✗	01/11/2025 11:30	01/11/2025 11:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.2			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	CTP	JT
✓	✗	01/11/2025 15:30	01/11/2025 15:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.99			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	CTP	JT
✓	✗	01/11/2025 20:30	01/11/2025 20:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.4			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	KSS
✓	✗	01/11/2025 23:40	02/11/2025 0:05	25	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.22			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	KSS
✓	✗	02/11/2025 8:30	02/11/2025 8:45	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.62			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SSI	JT
✓	✗	02/11/2025 8:55	02/11/2025 9:45	50	✓	✗	✗	✓	OP2/ Purge V-6310	0	4.69			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SSI	JT
✓	✗	02/11/2025 11:35	02/11/2025 11:50	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.95			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SSI	JT
✓	✗	02/11/2025 15:30	02/11/2025 15:45	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.03			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SSI	JT
✓	✗	02/11/2025 20:30	02/11/2025 20:45	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.52			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	KSS
✓	✗	02/11/2025 20:50	02/11/2025 23:00	130	✓	✗	✗	✓	OP2/ Start UP	0	5.79			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	KSS
✓	✗	02/11/2025 23:40	02/11/2025 23:57	17	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.36			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	KSS
✓	✗	03/11/2025 8:40	03/11/2025 9:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.3			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	YND	JT
✓	✗	03/11/2025 11:40	03/11/2025 12:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.2			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	YND	JT
✓	✗	03/11/2025 15:40	03/11/2025 16:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.3			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	YND	JT
✓	✗	03/11/2025 20:40	03/11/2025 21:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.28			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	KSS
✓	✗	03/11/2025 23:40	03/11/2025 23:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.64			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	KSS
✓	✗	04/11/2025 8:45	04/11/2025 9:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.32			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SSI	KC
✓	✗	04/11/2025 11:40	04/11/2025 11:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.21			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SSI	KC
✓	✗	04/11/2025 15:45	04/11/2025 16:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.98			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SSI	KC
✓	✗	04/11/2025 20:35	04/11/2025 20:56	21	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.06			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TAP	KC
✓	✗	04/11/2025 23:45	05/11/2025 0:11	26	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.21			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TAP	KC
✓	✗	05/11/2025 8:45	05/11/2025 9:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.55			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	KB	KC
✓	✗	05/11/2025 11:40	05/11/2025 11:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.32			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	KB	KC
✓	✗	05/11/2025 15:45	05/11/2025 16:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.65			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	KB	KC
✓	✗	05/11/2025 20:30	05/11/2025 20:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.23			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	CTP	JT
✓	✗	05/11/2025 23:30	05/11/2025 23:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.98			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	CTP	JT
✓	✗	06/11/2025 8:45	06/11/2025 9:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.55			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	KC
✓	✗	06/11/2025 11:40	06/11/2025 11:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.32			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	KC
✓	✗	06/11/2025 15:45	06/11/2025 16:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.65			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	KC
✓	✗	06/11/2025 20:30	06/11/2025 20:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.12			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	CTP	JT
✓	✗	06/11/2025 23:30	06/11/2025 23:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.3			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	CTP	JT
✓	✗	07/11/2025 8:55	07/11/2025 9:19	24	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.94			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PYB	CWC
✓	✗	07/11/2025 11:54	07/11/2025 12:15	21	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.85			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PYB	CWC
✓	✗	07/11/2025 15:49	07/11/2025 16:08	19	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.83			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PYB	CWC
✓	✗	07/11/2025 20:30	07/11/2025 20:45	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.15			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SSI	JT
✓	✗	07/11/2025 23:35	07/11/2025 23:50	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.22			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SSI	JT
✓	✗	08/11/2025 8:40	08/11/2025 9:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.03			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	CWC
✓	✗	08/11/2025 11:40	08/11/2025 12:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.58			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	CWC
✓	✗	08/11/2025 15:40	08/11/2025 16:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	0.79			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	CWC

I-18-01-F0208(re.1)(P.1/2)_Eff.06-01-22_3Y_ID-0021/22

Log sheet condition for flare system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

เดือน ปี

Unit Flare		สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทิ้ง (Status H/C purge to flare)			ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น		ลักษณะการระบาย			Pressure at Flare header 83PI001 (kg/cm^{2}g)	Flow HC to Flare 83FI0002 (EF) or 83FI0017 (EGF) (ton/hr.) (B) (คำนวณโดยวิศวกร*)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยยากจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) (A X B) x 1000/ 60 (คำนวณโดยวิศวกร*)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยยากจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) ไม่รวม N2 โดย คำนวณจากปริมาตร และแรงดัน อุปกณ์ (คำนวณโดยวิศวกร*)	Drain waste water to bulk (Liter)	ระยะเวลาปล่อยควันดำ (time of smoke/Soot) หน่วยนาที เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง			เปลวแสง		กลิ่น		เสียงดัง		ความร้อน (ปกติ/ ไม่ปกติ)		สิ่งที่ได้กระทำ (remark)	บันทึกโดย By	Acknowledged by S/S กะที่เริ่ม purge (หากมีควันดำเกิน 10 นาที ให้ทำการออก IRI)
EF	EGF	วันที่ และเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันที่ และเวลาที่หยุด (End time)	ระยะเวลา นาที (A)	ตามที่ได้วางแผน (plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ต่อเนื่อง (Continue)	เป็นช่วง (Batch)	สาเหตุการระบาย (Activity)						ไม่เกิดควันดำ	น้อยกว่า 10 นาที	มากกว่า 10 นาที	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	EF >200°C	EGF >200°C			
✓	✗	08/11/2025 20:32	08/11/2025 20:46	14	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.28			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	KC
✓	✗	08/11/2025 23:42	08/11/2025 23:58	16	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.4			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	KC
✓	✗	09/11/2025 8:45	09/11/2025 19:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.32			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	CWC
✓	✗	09/11/2025 12:00	09/11/2025 12:15	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.65			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	CWC
✓	✗	09/11/2025 16:00	09/11/2025 16:20	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.12			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	CWC
✓	✗	09/11/2025 20:30	09/11/2025 20:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.06			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPK	KC
✓	✗	09/11/2025 23:40	10/11/2025 0:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.11			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPK	KC
✓	✗	10/11/2025 8:45	10/11/2025 9:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.98			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SSI	CWC
✓	✗	10/11/2025 11:40	10/11/2025 11:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.02			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SSI	CWC
✓	✗	10/11/2025 15:45	10/11/2025 16:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.13			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SSI	CWC
✓	✗	10/11/2025 20:30	10/11/2025 20:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.56			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	KB	KC
✓	✗	10/11/2025 23:40	11/11/2025 0:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.18			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	KB	KC
✓	✗	11/11/2025 19:40	11/11/2025 20:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	6.5			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	KB	CWC
✓	✗	11/11/2025 11:40	11/11/2025 12:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	6.4			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	KB	CWC
✓	✗	11/11/2025 15:40	11/11/2025 16:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	6.5			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	KB	CWC
✓	✗	11/11/2025 20:40	11/11/2025 20:55	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.57			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	
✓	✗	11/11/2025 23:40	11/11/2025 23:55	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.35			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	
✓	✗	12/11/2025 8:45	12/11/2025 9:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.23			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	KB	CWC
✓	✗	12/11/2025 11:40	12/11/2025 11:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.44			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	KB	CWC
✓	✗	12/11/2025 15:35	12/11/2025 16:00	15	✓	✗	✗	✓	OP2/ Purge	0	6.46			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Adjust SM	KB	CWC
✓	✗	12/11/2025 15:45	12/11/2025 16:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	6.63			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	KB	CWC
✓	✗	12/11/2025 20:30	12/11/2025 20:50	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.37			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPK	KC
✓	✗	12/11/2025 23:45	13/11/2025 0:05	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.37			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPK	KC
✓	✗	13/11/2025 8:32	13/11/2025 8:50	18	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.21			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	CWC
✓	✗	13/11/2025 11:40	13/11/2025 11:56	16	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.53			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	CWC
✓	✗	13/11/2025 15:35	13/11/2025 15:55	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.85			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	CWC
✓	✗	13/11/2025 20:35	13/11/2025 20:55	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.23			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TAP	
✓	✗	13/11/2025 23:35	13/11/2025 23:55	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.13			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TAP	
✓	✗	14/11/2025 8:35	14/11/2025 8:55	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.21			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPK	JT
✓	✗	14/11/2025 11:45	14/11/2025 12:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.56			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPK	JT
✓	✗	14/11/2025 20:45	14/11/2025 21:06	21	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.48			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PYB	KC
✓	✗	14/11/2025 23:56	15/11/2025 0:20	24	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.78			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PYB	KC
✓	✗	15/11/2025 8:30	15/11/2025 8:48	18	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.79			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	KSS
✓	✗	15/11/2025 11:40	15/11/2025 11:53	13	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.95			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	KSS
✓	✗	15/11/2025 15:42	15/11/2025 16:00	18	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.54			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	KSS
✓	✗	15/11/2025 20:45	15/11/2025 21:05	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	6.23			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	KB	JT
✓	✗	15/11/2025 23:55	16/11/2025 0:20	25	✓	✗	✗	✓	Sample	0	6.1			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	KB	JT
✓	✗	16/11/2025 8:54	16/11/2025 9:18	24	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.24			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PYB	KSS
✓	✗	16/11/2025 11:56	16/11/2025 12:17	21	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.26			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PYB	KSS
✓	✗	16/11/2025 15:47	16/11/2025 16:03	16	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.12			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PYB	KSS
✓	✗	16/11/2025 20:32	16/11/2025 20:48	16	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.32			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	JT
✓	✗	16/11/2025 23:40	16/11/2025 23:58	18	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.57			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	JT
✓	✗	17/11/2025 8:40	17/11/2025 9:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.3			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	KSS
✓	✗	17/11/2025 11:40	17/11/2025 12:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.2			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	KSS
✓	✗	17/11/2025 15:40	17/11/2025 16:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.3			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	KSS
✓	✗	17/11/2025 20:30	17/11/2025 20:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.23			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	CTP	KC
✓	✗	17/11/2025 23:30	17/11/2025 23:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	CTP	KC
✓	✗	18/11/2025 8:40	18/11/2025 9:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.56			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	CWC
✓	✗	18/11/2025 11:40	18/11/2025 12:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	6.5			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	CWC
✓	✗	18/11/2025 15:40	18/11/2025 16:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.48			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	CWC
✓	✗	18/11/2025 20:30	18/11/2025 20:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.55			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	KB	KC
✓	✗	18/11/2025 23:30	18/11/2025 23:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.68			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	KB	KC
✓	✗	19/11/2025 8:45	19/11/2025 9:10	25	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.2			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TAP	CWC
✓	✗	19/11/2025 11:40	19/11/2025 12:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.34			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TAP	CWC
✓	✗	19/11/2025 15:45	19/11/2025 16:10	25	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.3			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TAP	CWC
✓	✗	19/11/2025 20:30	19/11/2025 20:46	16	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.49			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	KSS
✓	✗	19/11/2025 23:40	19/11/2025 23:57	17	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.62			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	KSS
✓	✗	20/11/2025 8:45	20/11/2025 9:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.45			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SSI	JT

I-18-01-F0208(re.1)(P.1/2)_Eff.06-01-22_3Y_ID-0021/22

Log sheet condition for flare system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

เดือน ปี

Unit Flare		สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทิ้ง (Status H/C purge to flare)								Pressure at Flare header 83PI001 (kg/cm^2g)	Flow HC to Flare 83FI0002 (EF) or 83FI0017 (EGF) (ton/hr.) (B) (คำนวณโดยวิศวกร*)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยยากจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) (A X B) x 1000/ 60 (คำนวณโดยวิศวกร*)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยยากจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) ไม่รวม N2 โดย คำนวณจากปริมาตรและแรงดัน อุปกณ์ (คำนวณโดยวิศวกร*)	Drain waste water to bulk (Liter)	ระยะเวลาปล่อยควันดำ (time of smoke/Soot) หน่วยนาที เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง			เปลวแสง		กลิ่น		เสียงดัง		ความร้อน (ปกติ/ ไม่ปกติ)		สิ่งที่ได้กระทำ (remark)	บันทึกโดย By	Acknowledged by S/S กะที่เริ่ม purge (หากมีควันดำเกิน 10 นาที ให้ทำการออก IRI)
EF	EGF	วันที่ และเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันที่ และเวลาที่หยุด (End time)	ระยะเวลา นาที (A)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น: ตามที่ได้วางแผน (plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ลักษณะการระบาย: ต่อเนื่อง (Continue)	เป็นช่วง (Batch)	สาเหตุการระบาย (Activity)						ไม่เกิดควันดำ	น้อยกว่า 10 นาที	มากกว่า 10 นาที	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	EF >200°C	EGF >200°C			
✔	✕	20/11/2025 11:40	20/11/2025 11:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.39			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✕	20/11/2025 15:45	20/11/2025 16:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.58			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✕	21/11/2025 8:40	21/11/2025 9:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.7			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	JT
✔	✕	21/11/2025 11:40	21/11/2025 12:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.6			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	JT
✔	✕	21/11/2025 15:40	21/11/2025 16:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.6			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	JT
✔	✕	21/11/2025 20:40	21/11/2025 20:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.79			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	
✔	✕	21/11/2025 23:40	21/11/2025 23:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.78			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	
✔	✕	22/11/2025 8:40	22/11/2025 8:58	18	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.36			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	KC
✔	✕	22/11/2025 11:40	22/11/2025 11:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.8			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	KC
✔	✕	22/11/2025 15:45	22/11/2025 16:05	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	6.3			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	KC
✔	✕	22/11/2025 20:46	22/11/2025 21:01	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.81			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	CWC
✔	✕	22/11/2025 23:54	23/11/2025 0:18	24	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.78			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	CWC
✔	✕	23/11/2025 8:40	23/11/2025 9:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.05			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	KC
✔	✕	23/11/2025 11:40	23/11/2025 11:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.02			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	KC
✔	✕	23/11/2025 15:45	23/11/2025 16:05	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.81			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	KC
✔	✕	23/11/2025 20:40	23/11/2025 21:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.56			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	JT
✔	✕	23/11/2025 23:35	23/11/2025 23:55	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	6.5			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	JT
✔	✕	24/11/2025 8:40	24/11/2025 9:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.85			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	
✔	✕	24/11/2025 11:40	24/11/2025 12:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.55			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	
✔	✕	24/11/2025 15:40	24/11/2025 16:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.23			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	
✔	✕	24/11/2025 20:45	24/11/2025 21:05	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.39			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TAP	CWC
✔	✕	24/11/2025 23:35	24/11/2025 0:00	25	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.41			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TAP	CWC
✔	✕	25/11/2025 8:40	25/11/2025 9:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.85			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KSS
✔	✕	25/11/2025 11:40	25/11/2025 12:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.55			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KSS
✔	✕	25/11/2025 15:40	25/11/2025 16:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.23			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KSS
✔	✕	25/11/2025 20:30	25/11/2025 20:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.56			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	25/11/2025 23:30	25/11/2025 23:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.1			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	26/11/2025 8:35	26/11/2025 8:55	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.23			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	KSS
✔	✕	26/11/2025 11:35	26/11/2025 11:50	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	2.76			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	KSS
✔	✕	26/11/2025 15:35	26/11/2025 15:55	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.53			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	KSS
✔	✕	26/11/2025 20:30	26/11/2025 20:45	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.46			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✕	26/11/2025 23:35	26/11/2025 23:50	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.19			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✕	27/11/2025 8:54	27/11/2025 9:18	24	✔	✕	✕	✔	Sample	0	2.72			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	KSS
✔	✕	27/11/2025 11:58	27/11/2025 12:17	19	✔	✕	✕	✔	Sample	0	2.79			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	KSS
✔	✕	27/11/2025 15:54	27/11/2025 16:15	21	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.47			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	KSS
✔	✕	27/11/2025 20:30	27/11/2025 20:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.94			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	JT
✔	✕	27/11/2025 23:30	27/11/2025 23:48	18	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.56			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	JT
✔	✕	28/11/2025 8:40	28/11/2025 9:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	6.2			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	KSS
✔	✕	28/11/2025 11:40	28/11/2025 12:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	6.1			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	KSS
✔	✕	28/11/2025 15:40	28/11/2025 16:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	6.1			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	KSS
✔	✕	28/11/2025 20:30	28/11/2025 20:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.32			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	JT
✔	✕	28/11/2025 23:30	28/11/2025 23:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.5			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	JT
✔	✕	29/11/2025 8:40	29/11/2025 9:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.7			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	KC
✔	✕	29/11/2025 15:40	29/11/2025 16:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.6			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	KC
✔	✕	29/11/2025 20:51	29/11/2025 21:12	21	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.88			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	JT
✔	✕	29/11/2025 23:49	30/11/2025 0:06	17	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.78			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	30/11/2025 8:30	30/11/2025 8:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.65			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	KC
✔	✕	30/11/2025 11:30	30/11/2025 11:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.12			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	KC
✔	✕	30/11/2025 15:30	30/11/2025 15:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.99			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	KC
✔	✕	30/11/2025 20:40	30/11/2025 21:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.85			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	JT
✔	✕	30/11/2025 23:35	30/11/2025 23:55	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.55			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	JT
✔	✕	01/12/2025 8:30	01/12/2025 8:45	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.01			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	KC
✔	✕	01/12/2025 11:45	01/12/2025 12:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.13			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	KC
✔	✕	01/12/2025 15:30	01/12/2025 15:45	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.28			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	KC
✔	✕	01/12/2025 20:30	01/12/2025 20:45	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.52			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CPS	JT
✔	✕	01/12/2025 20:55	01/12/2025 21:55	60	✔	✕	✕	✔	BD1 Purge E-1101R	0	6.25			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Adjust Steam	CPS	JT
✔	✕	01/12/2025 23:50	02/12/2025 0:00	10	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.83			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CPS	JT
✔	✕	02/12/2025 8:30	02/12/2025 8:45	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.16			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	KSS

Log sheet condition for flare system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

เดือน ปี

Unit Flare		สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทิ้ง (Status H/C purge to flare)								Pressure at Flare header 83PI001 (kg/cm^2g)	Flow HC to Flare 83FI0002 (EF) or 83FI0017 (EGF) (ton/hr.) (B) (คำนวณโดยวิศวกร*)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยยากจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) (A X B) x 1000/ 60 (คำนวณโดยวิศวกร*)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยยากจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) ไม่รวม N2 โดย คำนวณจากปริมาตรและแรงดัน อุปกณ์ (คำนวณโดยวิศวกร*)	Drain waste water to bulk (Liter)	ระยะเวลาปล่อยควันดำ (time of smoke/Soot) หน่วยนาที เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง			เปลวแสง		กลิ่น		เสียงดัง		ความร้อน (ปกติ/ ไม่ปกติ)		สิ่งที่ได้กระทำ (remark)	บันทึกโดย By	Acknowledged by S/S กะที่เริ่ม purge (หากมีควันดำเกิน 10 นาที ให้ทำการออก IRI)
EF	EGF	วันที่ และเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันที่ และเวลาที่หยุด (End time)	ระยะเวลา นาที (A)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น: ตามที่ได้วางแผน (plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ลักษณะการระบาย: ต่อเนื่อง (Continue)	เป็นช่วง (Batch)	สาเหตุการระบาย (Activity)						ไม่เกิดควันดำ	น้อยกว่า 10 นาที	มากกว่า 10 นาที	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	EF >200°C	EGF >200°C			
✔	✕	02/12/2025 11:45	02/12/2025 12:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.31			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	KSS
✔	✕	02/12/2025 15:30	02/12/2025 15:45	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.68			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	KSS
✔	✕	02/12/2025 20:30	02/12/2025 20:45	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.45			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	
✔	✕	02/12/2025 23:30	02/12/2025 23:45	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.82			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	
✔	✕	03/12/2025 8:40	03/12/2025 9:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.32			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	
✔	✕	03/12/2025 11:40	03/12/2025 12:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.57			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	
✔	✕	03/12/2025 15:40	03/12/2025 16:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	6.16			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	
✔	✕	03/12/2025 20:39	03/12/2025 21:01	22	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.41			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	CWC
✔	✕	03/12/2025 23:52	04/12/2025 0:15	23	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.62			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	CWC
✔	✕	04/12/2025 8:55	04/12/2025 9:15	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.9			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TAP	
✔	✕	04/12/2025 11:40	04/12/2025 12:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.9			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TAP	
✔	✕	04/12/2025 13:45	04/12/2025 16:10	25	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.62			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TAP	
✔	✕	04/12/2025 20:40	04/12/2025 21:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.5			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	JT
✔	✕	04/12/2025 23:40	05/12/2025 0:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.5			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	JT
✔	✕	05/12/2025 8:40	05/12/2025 9:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.32			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KC
✔	✕	05/12/2025 11:40	05/12/2025 12:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.57			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KC
✔	✕	05/12/2025 15:40	05/12/2025 16:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	6.16			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KC
✔	✕	05/12/2025 20:30	05/12/2025 20:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.12			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	05/12/2025 23:30	05/12/2025 23:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.36			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	06/12/2025 1:40	06/12/2025 3:40	120	✔	✕	✕	✔	OP2 S/D	0	5.9			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✕	06/12/2025 8:40	06/12/2025 9:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.23			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TAP	CWC
✔	✕	06/12/2025 10:00	06/12/2025 10:45	45	✔	✕	✕	✔	OP2 Purge Reactor 4	0	4.9			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TAP	CWC
✔	✕	06/12/2025 10:45	06/12/2025 11:10	25	✔	✕	✕	✔	OP2 Boiler Reactor 10	0	4.94			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TAP	CWC
✔	✕	06/12/2025 11:45	06/12/2025 12:05	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.94			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TAP	CWC
✔	✕	06/12/2025 15:45	06/12/2025 16:10	25	✔	✕	✕	✔	Sample	0	6.53			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TAP	CWC
✔	✕	06/12/2025 20:30	06/12/2025 20:45	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.45			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	JT
✔	✕	06/12/2025 23:30	06/12/2025 23:45	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.82			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	JT
✔	✕	07/12/2025 8:35	07/12/2025 8:50	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.22			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	CWC
✔	✕	07/12/2025 11:35	07/12/2025 11:50	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.54			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	CWC
✔	✕	07/12/2025 15:35	07/12/2025 15:50	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.44			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	CWC
✔	✕	08/12/2025 8:48	08/12/2025 9:11	23	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.11			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	CWC
✔	✕	08/12/2025 11:58	08/12/2025 12:14	16	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.18			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	CWC
✔	✕	08/12/2025 15:47	08/12/2025 16:10	23	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.61			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	CWC
✔	✕	08/12/2025 20:40	08/12/2025 20:57	17	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.52			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	KC
✔	✕	08/12/2025 23:45	09/12/2025 0:05	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.75			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPK	KC
✔	✕	09/12/2025 8:45	09/12/2025 9:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.56			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✕	09/12/2025 11:50	09/12/2025 12:05	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.31			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✕	09/12/2025 15:40	09/12/2025 15:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.52			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✕	09/12/2025 20:47	09/12/2025 21:09	22	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.31			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	KC
✔	✕	09/12/2025 23:54	10/12/2025 0:11	17	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.61			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	KC
✔	✕	10/12/2025 8:40	10/12/2025 9:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.5			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	JT
✔	✕	10/12/2025 11:40	10/12/2025 12:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.4			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	JT
✔	✕	10/12/2025 15:40	10/12/2025 16:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.5			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	JT
✔	✕	10/12/2025 20:40	10/12/2025 20:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.83			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	KC
✔	✕	10/12/2025 23:40	10/12/2025 23:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.75			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	KC
✔	✕	11/12/2025 8:30	11/12/2025 8:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.6			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	KSS
✔	✕	11/12/2025 11:30	11/12/2025 11:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.96			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	KSS
✔	✕	11/12/2025 15:30	11/12/2025 15:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.1			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	KSS
✔	✕	11/12/2025 20:40	11/12/2025 21:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.52			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TAP	CWC
✔	✕	11/12/2025 23:40	11/12/2025 0:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.65			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TAP	CWC
✔	✕	12/12/2025 8:30	12/12/2025 8:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.12			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	KC
✔	✕	12/12/2025 11:30	12/12/2025 11:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.89			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	KC
✔	✕	12/12/2025 15:30	12/12/2025 15:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.56			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	KC
✔	✕	12/12/2025 20:35	12/12/2025 20:50	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.22			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	CWC
✔	✕	12/12/2025 23:30	12/12/2025 23:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.45			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	CWC
✔	✕	13/12/2025 8:30	13/12/2025 8:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.6			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KC
✔	✕	13/12/2025 11:30	13/12/2025 11:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.96			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KC
✔	✕	13/12/2025 15:30	13/12/2025 15:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.1			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KC

Log sheet condition for flare system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

เดือน ปี

Unit Flare		สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทิ้ง (Status H/C purge to flare)			ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น		ลักษณะการระบาย			Pressure at Flare header 83PI001 ($kg/cm^2 g$)	Flow HC to Flare 83FI0002 (EF) or 83FI0017 (EGF) (ton/hr.) (B) (คำนวณโดยวิศวกร*)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) (A X B) x 1000/ 60 (คำนวณโดยวิศวกร*)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) ไม่รวม N2 โดย คำนวณจากปริมาตรและแรงดัน อุปกณ์ (คำนวณโดยวิศวกร*)	Drain waste water to bulk (Liter)	ระยะเวลาปล่อยควันดำ (time of smoke/Soot) หน่วยนาที เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง			เปลวแสง		กลิ่น		เสียงดัง		ความร้อน (ปกติ/ ไม่ปกติ)		สิ่งที่ได้กระทำ (remark)	บันทึกโดย By	Acknowledged by S/S กะที่เริ่ม purge (หากมีควันดำเกิน 10 นาที ให้ทำการออก IRI)
EF	EGF	วันที่ และเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันที่ และเวลาที่หยุด (End time)	ระยะเวลา นาที (A)	ตามที่ได้วางแผน (plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ต่อเนื่อง (Continue)	เป็นช่วง (Batch)	สาเหตุการระบาย (Activity)						ไม่เกิดควันดำ	น้อยกว่า 10 นาที	มากกว่า 10 นาที	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	EF >200°C	EGF >200°C			
✔	✘	13/12/2025 20:30	13/12/2025 20:50	20	✔	✘	✘	✔	Sample	0	4.65			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✘	13/12/2025 23:30	13/12/2025 23:50	20	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.2			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✘	14/12/2025 8:35	14/12/2025 8:55	20	✔	✘	✘	✔	Sample	0	0.07			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	CPS	CWC
✔	✘	14/12/2025 11:50	14/12/2025 12:00	10	✔	✘	✘	✔	Sample	0	0.03			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	CPS	CWC
✔	✘	14/12/2025 15:35	14/12/2025 16:00	25	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.41			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	CPS	CWC
✔	✘	14/12/2025 20:35	14/12/2025 20:50	15	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.86			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	PMI	JT
✔	✘	14/12/2025 23:35	14/12/2025 20:55	20	✔	✘	✘	✔	Sample	0	6.1			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	PMI	JT
✔	✘	15/12/2025 8:45	15/12/2025 9:00	15	✔	✘	✘	✔	Sample	0	0.04			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	TTK	CWC
✔	✘	15/12/2025 11:45	15/12/2025 12:00	15	✔	✘	✘	✔	Sample	0	0.09			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	TTK	CWC
✔	✘	15/12/2025 15:45	15/12/2025 16:00	15	✔	✘	✘	✔	Sample	0	6.17			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	TTK	CWC
✔	✘	15/12/2025 20:30	15/12/2025 20:55	25	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.9			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	NPK	JT
✔	✘	15/12/2025 23:50	16/12/2025 0:15	25	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.81			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	NPK	JT
✔	✘	16/12/2025 8:45	16/12/2025 9:00	15	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.3			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	TTK	CWC
✔	✘	16/12/2025 11:45	16/12/2025 12:00	15	✔	✘	✘	✔	Sample	0	4.42			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	TTK	CWC
✔	✘	16/12/2025 15:45	16/12/2025 16:00	15	✔	✘	✘	✔	Sample	0	4.31			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	TTK	CWC
✔	✘	16/12/2025 20:35	16/12/2025 20:50	15	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.26			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	SSI	KC
✔	✘	16/12/2025 23:30	16/12/2025 23:55	15	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.37			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	SSI	KC
✔	✘	17/12/2025 8:50	17/12/2025 9:15	25	✔	✘	✘	✔	Sample	0	0.05			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	TAP	CWC
✔	✘	17/12/2025 11:40	17/12/2025 12:00	20	✔	✘	✘	✔	Sample	0	4.33			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	TAP	CWC
✔	✘	17/12/2025 15:40	17/12/2025 16:00	20	✔	✘	✘	✔	Sample	0				✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	TAP	CWC
✔	✘	17/12/2025 20:35	17/12/2025 20:50	15	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.22			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	KB	KSS
		17/12/2025 20:35	17/12/2025 23:50	195	✔	✘	✘	✔	BD-1 vent	0	5.86			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Adjust SM	KB	KSS
✔	✘	17/12/2025 23:30	17/12/2025 23:55	15	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.44			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	KB	KSS
✔	✘	18/12/2025 8:30	18/12/2025 8:50	20	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.14			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	CTP	CWC
✔	✘	18/12/2025 11:30	18/12/2025 11:50	20	✔	✘	✘	✔	Sample	0	4.56			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	CTP	CWC
✔	✘	18/12/2025 15:30	18/12/2025 15:50	20	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.12			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	CTP	CWC
✔	✘	18/12/2025 20:40	18/12/2025 21:00	20	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.4			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	NPK	KSS
✔	✘	18/12/2025 23:45	19/12/2025 0:10	25	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.56			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	NPK	KSS
✔	✘	19/12/2025 8:35	19/12/2025 8:50	15	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.32			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✘	19/12/2025 11:30	19/12/2025 11:45	15	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.21			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✘	19/12/2025 15:35	19/12/2025 15:50	15	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.24			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✘	19/12/2025 20:35	19/12/2025 20:55	20	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.69			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	CPS	KC
✔	✘	19/12/2025 23:55	20/12/2025 0:10	15	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.36			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	CPS	KC
✔	✘	20/12/2025 8:35	20/12/2025 8:52	17	✔	✘	✘	✔	Sample	0	4.67			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KSS
✔	✘	20/12/2025 11:44	20/12/2025 11:58	14	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.4			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KSS
✔	✘	20/12/2025 20:35	20/12/2025 20:50	15	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.29			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	SSI	CWC
✔	✘	20/12/2025 23:45	21/12/2025 0:00	15	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.33			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	SSI	CWC
✔	✘	21/12/2025 8:35	21/12/2025 8:55	20	✔	✘	✘	✔	Sample	0	4.56			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	NPK	KSS
✔	✘	21/12/2025 11:40	21/12/2025 11:55	15	✔	✘	✘	✔	Sample	0	4.68			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	NPK	KSS
✔	✘	21/12/2025 15:45	21/12/2025 16:05	20	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.72			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	NPK	KSS
✔	✘	21/12/2025 19:00	21/12/2025 21:00	180	✔	✘	✘	✔	Start Unit -4300	0	6.1			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	CTP	CWC
✔	✘	21/12/2025 20:30	21/12/2025 20:50	20	✔	✘	✘	✔	Sample	0	4.3			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	CTP	CWC
✔	✘	21/12/2025 23:30	21/12/2025 23:50	20	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.2			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	CTP	CWC
✔	✘	22/12/2025 8:35	22/12/2025 8:50	15	✔	✘	✘	✔	Sample	0	4.61			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	KB	KSS
✔	✘	22/12/2025 11:45	22/12/2025 12:00	15	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.36			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	KB	KSS
✔	✘	22/12/2025 15:40	22/12/2025 15:57	17	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.53			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	KB	KSS
✔	✘	22/12/2025 20:40	22/12/2025 20:55	15	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.44			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	SSI	CWC
✔	✘	22/12/2025 23:35	22/12/2025 23:51	16	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.61			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	SSI	CWC
✔	✘	23/12/2025 8:40	23/12/2025 9:00	20	✔	✘	✘	✔	Sample	0	0			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	TTK	
✔	✘	23/12/2025 11:40	23/12/2025 12:00	20	✔	✘	✘	✔	Sample	0	2.39			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	TTK	
✔	✘	23/12/2025 15:40	23/12/2025 16:00	20	✔	✘	✘	✔	Sample	0	6.15			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	TTK	
✔	✘	23/12/2025 20:40	23/12/2025 21:00	20	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.5			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	YND	JT
✔	✘	23/12/2025 23:40	24/12/2025 0:00	20	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.5			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	YND	JT
✔	✘	24/12/2025 8:40	24/12/2025 9:00	20	✔	✘	✘	✔	Sample	0	2.35			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	KB	CWC
✔	✘	24/12/2025 11:40	24/12/2025 12:00	20	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.36			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	KB	CWC
✔	✘	24/12/2025 15:40	24/12/2025 16:00	20	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.78			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	KB	CWC
✔	✘	24/12/2025 20:30	24/12/2025 20:50	20	✔	✘	✘	✔	Sample	0	4.32			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT
✔	✘	24/12/2025 23:30	24/12/2025 23:50	20	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.12			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	CTP	JT

Log sheet condition for flare system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

เดือน ปี

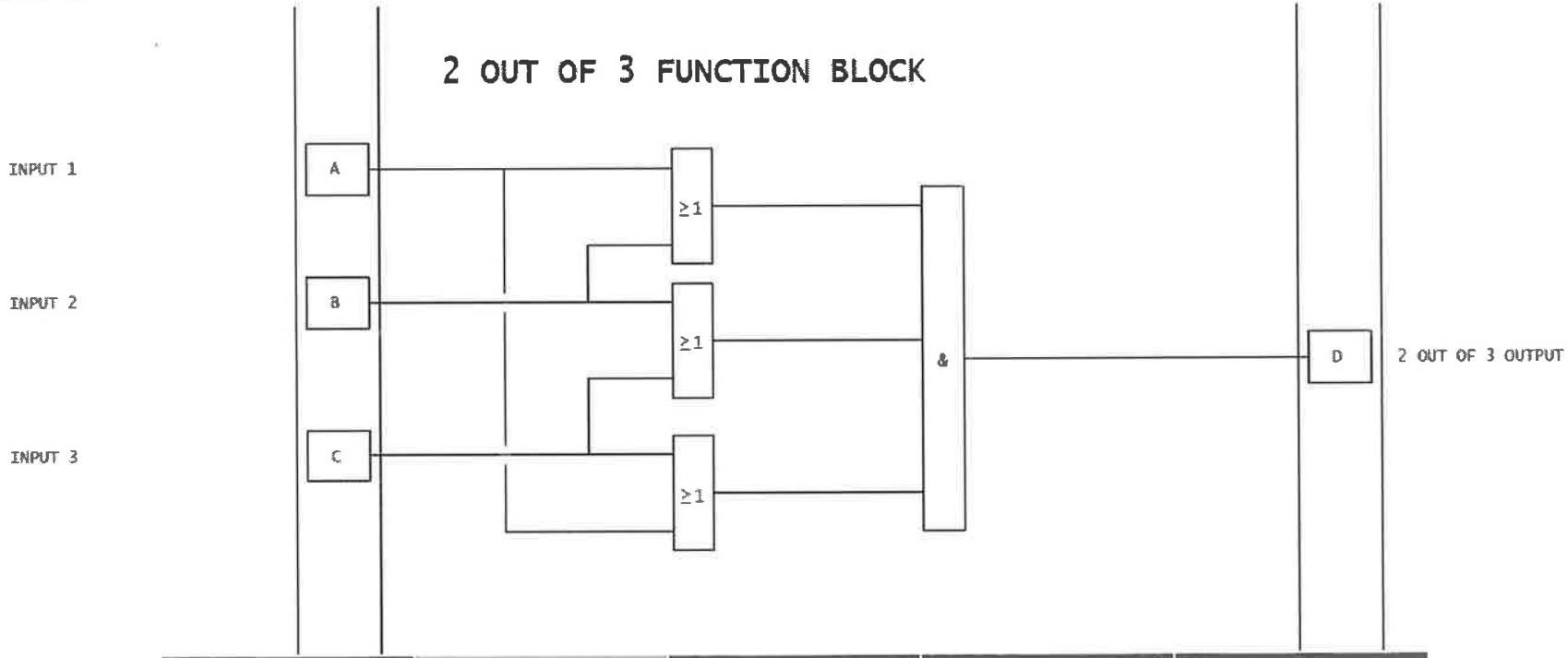
Unit Flare		สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทิ้ง (Status H/C purge to flare)			ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น		ลักษณะการระบาย			Pressure at Flare header 83PI001 ($kg/cm^2 g$)	Flow HC to Flare 83FI0002 (EF) or 83FI0017 (EGF) (ton/hr.) (B) (คำนวณโดยวิศวกร*)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) (A X B) x 1000/ 60 (คำนวณโดยวิศวกร*)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) ไม่รวม N2 โดย คำนวณจากปริมาตรและแรงดัน อุปกณ์ (คำนวณโดยวิศวกร*)	Drain waste water to bulk (Liter)	ระยะเวลาปล่อยควันดำ (time of smoke/Soot) หน่วยนาที เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง			เปลวแสง		กลิ่น		เสียงดัง		ความร้อน (ปกติ/ ไม่ปกติ)		สิ่งที่ได้กระทำ (remark)	บันทึกโดย By	Acknowledged by S/S กะที่เริ่ม purge (หากมีควันดำเกิน 10 นาที ให้ทำการออก IRI)
EF	EGF	วันที่ และเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันที่ และเวลาที่หยุด (End time)	ระยะเวลา นาที (A)	ตามที่ได้วางแผน (plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ต่อเนื่อง (Continue)	เป็นช่วง (Batch)	สาเหตุการระบาย (Activity)						ไม่เกิดควันดำ	น้อยกว่า 10 นาที	มากกว่า 10 นาที	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	EF >200°C	EGF >200°C			
✔	✘	25/12/2025 8:40	25/12/2025 9:00	20	✔	✘	✘	✔	Sample	0	0			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	TTK	
✔	✘	25/12/2025 11:40	25/12/2025 12:00	20	✔	✘	✘	✔	Sample	0	3.65			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	TTK	
✔	✘	25/12/2025 15:40	25/12/2025 16:00	20	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.93			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	TTK	KSS
✔	✘	25/12/2025 20:30	25/12/2025 20:46	16	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.5			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KSS
✔	✘	25/12/2025 23:40	25/12/2025 23:58	18	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.44			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KSS
✔	✘	26/12/2025 8:40	26/12/2025 9:00	20	✔	✘	✘	✔	Sample	0	2.93			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	NPK	CWC
✔	✘	26/12/2025 11:45	26/12/2025 12:00	15	✔	✘	✘	✔	Sample	0	4.11			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	NPK	CWC
✔	✘	26/12/2025 15:35	26/12/2025 16:00	25	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.58			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	NPK	CWC
✔	✘	26/12/2025 20:48	26/12/2025 21:09	21	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.36			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	PYB	KSS
✔	✘	26/12/2025 23:58	27/12/2025 0:17	19	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.39			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	PYB	KSS
✔	✘	27/12/2025 8:45	27/12/2025 9:00	15	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.13			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✘	27/12/2025 11:45	27/12/2025 12:00	15	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.21			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✘	27/12/2025 15:45	27/12/2025 16:01	16	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.52			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	SSI	JT
✔	✘	27/12/2025 20:45	27/12/2025 21:00	15	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.4			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	CPS	
✔	✘	28/12/2025 0:00	28/12/2025 0:15	15	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.52			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	CPS	
✔	✘	28/12/2025 8:40	28/12/2025 9:00	20	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.7			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	YND	JT
✔	✘	28/12/2025 11:40	28/12/2025 12:00	20	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.6			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	YND	JT
✔	✘	28/12/2025 15:40	28/12/2025 16:00	20	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.7			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	YND	JT
✔	✘	28/12/2025 20:42	28/12/2025 21:01	19	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.32			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	PYB	KC
✔	✘	28/12/2025 23:54	29/12/2025 0:15	21	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.57			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	PYB	KC
✔	✘	28/12/2025 8:50	29/12/2025 9:10	20	✔	✘	✘	✔	Sample	0	0			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	TAP	JT
✔	✘	28/12/2025 11:45	29/12/2025 12:00	15	✔	✘	✘	✔	Sample	0	0			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	TAP	JT
✔	✘	28/12/2025 15:40	29/12/2025 16:00	20	✔	✘	✘	✔	Sample	0				✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	TAP	JT
✔	✘	29/12/2025 20:42	29/12/2025 21:01	19	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.32			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KC
✔	✘	29/12/2025 23:54	30/12/2025 0:15	21	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.57			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KC
✔	✘	30/12/2025 8:50	30/12/2025 9:10	20	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.32			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	KB	KSS
✔	✘	30/12/2025 11:45	30/12/2025 12:00	15	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.45			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	KB	KSS
✔	✘	30/12/2025 15:40	30/12/2025 16:00	20	✔	✘	✘	✔	Sample	0	6.32			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	KB	KSS
✔	✘	30/12/2025 20:40	30/12/2025 21:00	20	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.7			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	TAP	KC
✔	✘	30/12/2025 23:55	30/12/2025 0:15	20	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.99			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	TAP	KC
✔	✘	31/12/2025 8:40	31/12/2025 9:02	17	✔	✘	✘	✔	Sample	0	4.95			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KSS
✔	✘	31/12/2025 11:33	31/12/2025 11:47	14	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.23			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KSS
✔	✘	31/12/2025 15:55	31/12/2025 16:13	18	✔	✘	✘	✔	Sample	0	6.16			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	SUS	KSS
✔	✘	31/12/2025 20:35	31/12/2025 20:50	15	✔	✘	✘	✔	Sample	0	4.88			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	PMI	JT
✔	✘	31/12/2025 23:40	31/12/2025 23:55	15	✔	✘	✘	✔	Sample	0	5.82			✘	✔	✘	✘	✔	✘	✘	✔	✘	✔	✔	✔	Monitor	PMI	JT

ภาคผนวก ข.15

เอกสารระบบการตรวจสอบความดันแบบ 2 ใน 3

(2 out of 3 Voting Interlock System)

2 OUT OF 3 Voting function in ESD

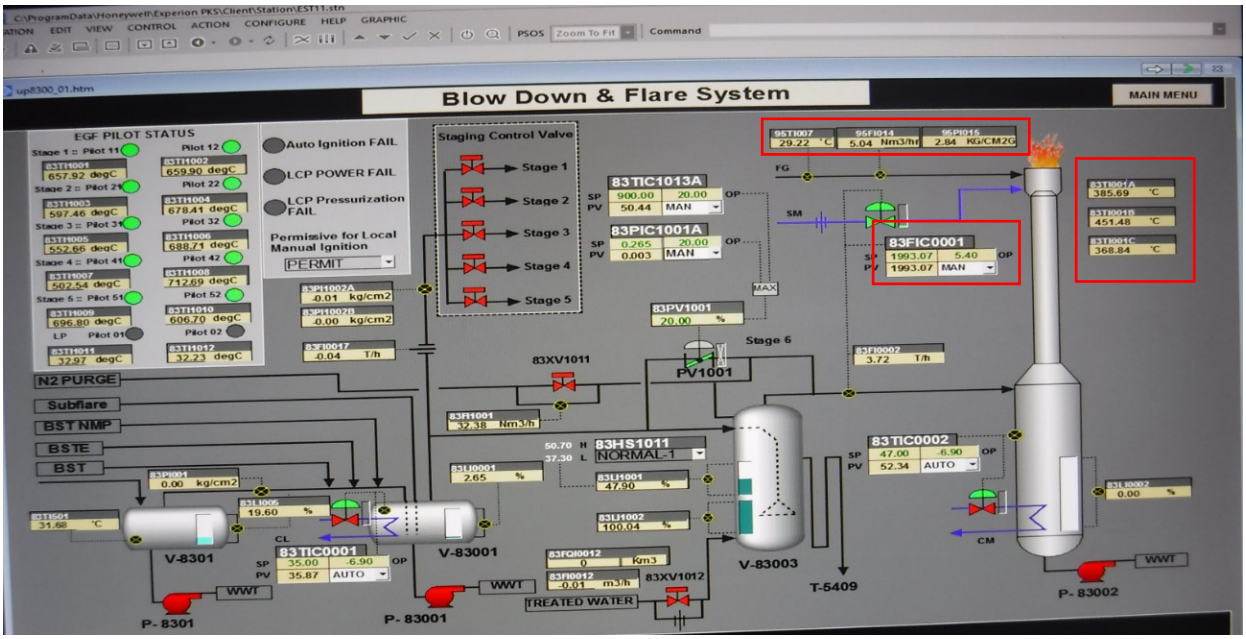


	NORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL
INPUT 1 (A)	1	1	0	0
INPUT 2 (B)	1	0	0	1
INPUT 3 (C)	1	0	1	0
OUTPUT (D)	1	0	0	0

ภาคผนวก ข.16

เอกสารระบบตรวจสอบการทำงาน
ของหอเผาทิ้งระดับเหนือพื้นดิน
(Elevated Flare)

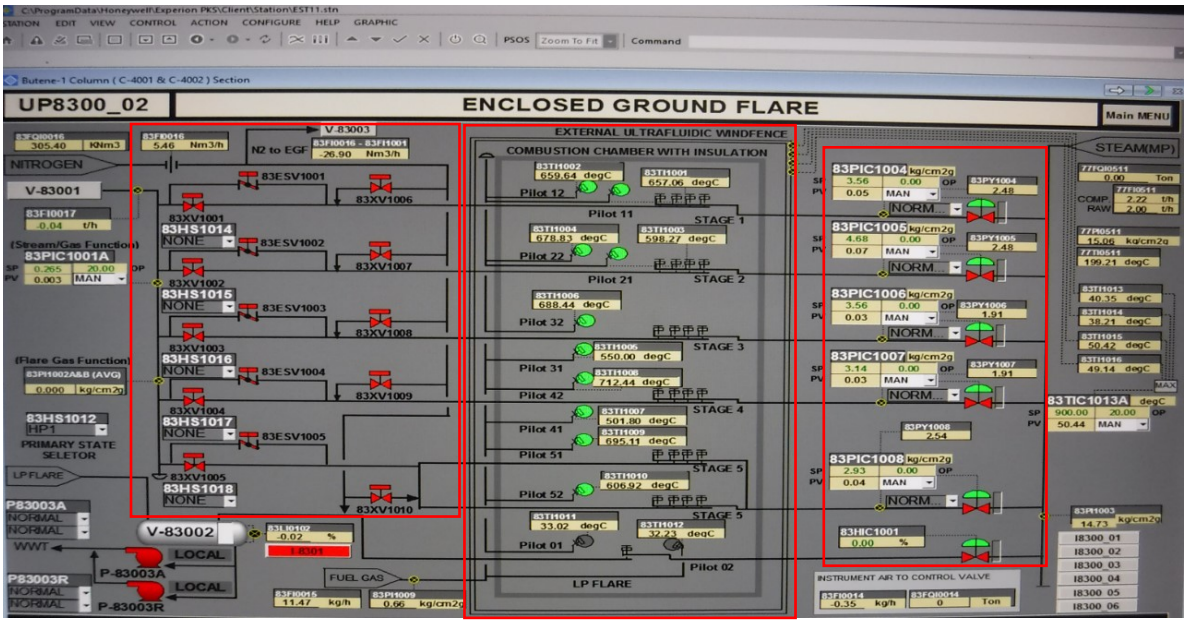
ระบบตรวจสอบการทำงาน EF



ภาคผนวก ข.17

เอกสารระบบตรวจสอบการทำงาน
ของหอเผาทิ้งระดับพื้นดินแบบมิดชิด
(Enclosed Ground Flare)

ระบบตรวจสอบการทำงาน EGF



ภาคผนวก ข.18

แผนและผลการบำรุงรักษา (Preventive Maintenance)

ระบบ Flare

แผนบำรุงรักษา Flare

รายละเอียด	ประเภท	ชนิด	ความถี่
ตรวจสอบ			
โกลบวาล์ว			**1 ครั้ง/ปี**
83FV0001	Control Valve	Globe	
83TV0002	Control Valve	Globe	
อุปกรณ์วัดอัตราการไหลของก๊าซ			**1 ครั้ง/ปี**
83FT0002	Flow Transmitter	Annubar	
83LT0002	Level Transmitter	Radar	
อุปกรณ์วัดอุณหภูมิปลายปล่อง			**1 ครั้ง/ 3 ปี** ช่วง turnaround
83TE0001A	Temp Element	Thermocouple type J	
83TE0001B	Temp Element	Thermocouple type J	
83TE0001C	Temp Element	Thermocouple type J	

หอเผาทิ้งระดับเหนือพื้นดิน
(Elevated Flare, EF)

หอเผาทิ้งระดับพื้นดินแบบมิดชิด
(Enclosed Ground Flare, EGF)

ตัวอย่างผลบำรุงรักษาเชิงป้องกัน Flare

PM plan for EF Unit : 83FV0001

Tivoli software IBM

PM Forecast Yearly Report

Year	2025	**Week Number Definition (Start date of week)**					
Site ID	=BSTE	1: Jan 1, 2025	2: Jan 8, 2025	3: Jan 15, 2025	4: Jan 22, 2025	5: Jan 29, 2025	6: Feb 5, 2025	7: Feb 12, 2025
PM Number		8: Feb 19, 2025	9: Feb 26, 2025	10: Mar 5, 2025	11: Mar 12, 2025	12: Mar 19, 2025	13: Mar 26, 2025	14: Apr 2, 2025
Section	=MF3A	15: Apr 9, 2025	16: Apr 16, 2025	17: Apr 23, 2025	18: Apr 30, 2025	19: May 7, 2025	20: May 14, 2025	21: May 21, 2025
Locations	%83%	22: May 28, 2025	23: Jun 4, 2025	24: Jun 11, 2025	25: Jun 18, 2025	26: Jun 25, 2025	27: Jul 2, 2025	28: Jul 9, 2025
Asset Number		29: Jul 16, 2025	30: Jul 23, 2025	31: Jul 30, 2025	32: Aug 6, 2025	33: Aug 13, 2025	34: Aug 20, 2025	35: Aug 27, 2025
Status		36: Sep 3, 2025	37: Sep 10, 2025	38: Sep 17, 2025	39: Sep 24, 2025	40: Oct 1, 2025	41: Oct 8, 2025	42: Oct 15, 2025
		43: Oct 22, 2025	44: Oct 29, 2025	45: Nov 5, 2025	46: Nov 12, 2025	47: Nov 19, 2025	48: Nov 26, 2025	49: Dec 3, 2025
		50: Dec 10, 2025	51: Dec 17, 2025	52: Dec 24, 2025	53: Dec 31, 2025			

Week Number Of Year

PM/Route	Desc.	Location	Asset	Sect.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53
EPM:10300 (1:YEARS) ER:10239	CHECK AND INSPECTION GLOBE CONTROL VALVE FOR 83FV0001	83FV0001 83FV0001		MF3A																											x																											
EPM:10301 (1:YEARS)	CHECK AND INSPECTION LEVEL TRANSMITTER RADAR FOR 83LT0002	83LT0002		MF3A																																																						
EPM:10417 (3:YEARS) ER:10296	VISUAL AND INSPECTION THERMOCOUPLE TYE K FOR 83TE0001A	83TE0001A 83TE0001A		MF3A																																																						
EPM:10418 (1:YEARS)	CHECK AND INSPECTION FLOW TRANSMITTER ANNUBAR	83FT0002		MF3A																																																						
EPM:10729 (3:YEARS)	VISUAL AND INSPECTION THERMOCOUPLE TYE K FOR 83TE0001B	83TE0001B		MF3A																																																						
EPM:10730 (3:YEARS)	VISUAL AND INSPECTION THERMOCOUPLE TYE K FOR 83TE0001C	83TE0001C		MF3A																																																						
EPM:10865 (1:YEARS)	CHECK AND INSPECTION GLOBE CONTROL VALVE FOR 83TV0002	83TV0002		MF3A																																																						
EPM:11241 (1:YEARS)	CHECK AND INSPECTION PRESSURE REDUCING VALVE FOR 83PCV0011	83PCV0011		MF3A	x						x																																															
EPM:11242 (3:YEARS)	TA OVERHAUL PRESSURE REDUCING	83PCV0011		MF3A																																																						

16-Jun-2025 11:14 AM

VALVE INSPECTION & CALIBRATION REPORT

Report No:
Page No:

Tag No.	83FV0001	Valve Size	6" x 300 RF
Service	Flare	Air to	Open
Mfr. By	YAMATAKE	Operating Pres.	0.8~2.4 Kg/Cm2
Model	HC8	Regulator Set	4.0 Kg/Cm2
Valve Type	Glove Valve		

INSPECTION LIST	Accepted	Not Accepted	N/A
Diaphragm/O-ring			✓
Positioner	✓		
Stem Leak Check	✓		
Passing Check			✓
Plug & Seat			✓
Solinoid Valve			✓
Limit Switch			✓
Torque at body/packing/flange	..... / ..... / ..... N.m		
Other	✓		

GENERAL NOTE

ASFOUND CALIBRATION Input mA	Increase % Stroke	Increase Pressure	Decrease % Stroke	Decrease Pressure	Note
< 4.00					
4.000					
8.000					
12.000					
16.000					
20.000					

ASLEFT CALIBRATION Input mA	Increase % Stroke	Increase Pressure	Decrease % Stroke	Decrease Pressure	Note
< 4.00					
4.000					
8.000					
12.000					
16.000					
20.000					

REFERENCE INSTRUMENT

Tag No	Brand/Model	Certified Date	Note

WORK STANDARD

Work Instruction No. EWO2414298

Tested by	Apichai K.	Tested Date	14-Jan-2025
Review by	Chaiwan T.	Issue By	MF3A
Approved by	Thanakorn T.	Bangkok Synthetics Co.Ltd.	
	(Print Name)	(Signature)	BST Elastomers Co.,ltd.

I-18-04-F117 (ev.1) ER 14-03-23_SY_ID-0215023

ภาคผนวก ข.19

รายงานผลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory)

ประจำปี พ.ศ.2568

ข้อมูลอัตราการระบายของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs inventory) ประจำปี 2568	
ชื่อโรงงาน :	บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด (โรงงานผลิต ผลิตภัณฑ์จาก Mixed C 4)
เลขทะเบียนโรงงาน :	น.42(1)-15/2537-ญนพ. (72070001525373)
สถานที่ตั้งโรงงาน	5 ถนนไอ -เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง

ปริมาณการระบายของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs inventory) ประจำปี 2568

ประเภทแหล่งกำเนิดการระบายสารอินทรีย์ระเหย	TVOCs (กิโลกรัม/ปี)	BD (กิโลกรัม/ปี)	หมายเหตุ
1) การรั่วระเหยจากอุปกรณ์ (Fugitives)	302.08	60.78	คำนวณจากการตรวจวัดจริง (EPA Correlation equation)
2) การเผาไหม้ (Combustion)	0.80	0.80	คำนวณจากอัตราการระบาย 1,3 บิวทาไดอีนจากปล่องระบายของระบบ Direct Fire Thermal Oxidizer หน่วยกำจัด 1,3 บิวทาไดอีน (BD destruction Unit)
3) ถังเก็บสารเคมี (Storage Tank)	7,454.37	0.00	การประเมินสารอินทรีย์ระเหยโดยการประเมินด้วยโปรแกรม Tank 4
4) การขนถ่ายเพื่อการค้า (Transportation and Marketing)	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มีแหล่งกำเนิด
5) ระบบเผาทิ้ง (Flares)	25,423.75	0.00	- ประเมินสารอินทรีย์ระเหยจากปริมาณก๊าซระบายทิ้งที่ส่งเข้าระบบหอเผาทิ้ง โดยใช้ Emission factor จากข้อมูลใน EPA's Compilation of Air Pollutant Emission Factors (AP-42) โดยคำนวณตามแนวปฏิบัติที่มีการปรับข้อมูลของค่าสัมประสิทธิ์ล่าสุด สำหรับการระบายก๊าซจากกระบวนการผลิตของโครงการประเมินจากกิจกรรมการผลิตปกติซึ่งไม่ได้นับรวมกิจกรรมการทำความสะอาดอุปกรณ์ ที่ต้องมีการระบายไปที่หอเผา ดังนั้นในการประเมินของปัจจุบัน เพื่อให้ครบถ้วนจึงรวมกิจกรรม การทำความสะอาดอุปกรณ์ที่ต้องมีการระบายไปที่หอเผาร่วมด้วย
6) ระบบบำบัดน้ำเสีย (Waste water Treatment)	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มีการระบายเนื่องจากส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE)
รวม	33,181.01	61.58	

ภาคผนวก ข.20

ระเบียบปฏิบัติงาน

การตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

Procedure for Leak Detection of fugitive VOCs and Repair

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติโดย

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

<u>รายละเอียดการแก้ไขเอกสาร</u>

1. ID-060/17 (re.1)	- ประกาศใช้ครั้งแรก (ประกาศ 26-01-17)
2. ID-131/19 (re.2)	- เพิ่มเติมเนื้อหาเรื่องของการตรวจวัดสำหรับ Acrylonitrile ที่มีความเข้มข้น > 95 % (ประกาศ 08-02-19)
3. ID-1902/20 (re.3)	- เพิ่มเติมข้อความในส่วนของ เกณฑ์ที่ใช้ โดย เพิ่มข้อความของ 'เกณฑ์ที่ใช้ ขึ้นอยู่กับเกณฑ์ตามข้อกำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม (EIA) ของแต่ละโรงงาน' (คุณ แววมณี สิมพันธ์ ผู้ขอทำการเอกสาร) (ประกาศ 13-01-21)

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์ 4
2. ขอบเขต 4
3. คำจำกัดความ 4
4. ระเบียบปฏิบัติงาน และเอกสารที่เกี่ยวข้อง 5
5. หลักการ 6
6. Work Process Flowchart 7
7. รายละเอียดของขั้นตอนกระบวนการทำงาน 10
8. ข้อกำหนด 12
9. หน้าที่และความรับผิดชอบ 17
10. การฝึกอบรม 18
11. การตรวจติดตาม 19

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.21

แบบรายงานผลการตรวจวัด
การรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม
(รว. 3/1)

สถานะการรายงาน

2568 | 2 | แบบรายงาน | สถานะการตรวจสอบ | ค้นหา

วันที่ส่งแบบ	รอบรายงาน/ เลขที่เอกสาร	แบบรายงาน	สถานะการตรวจสอบ	วันที่ตรวจ	ข้อความจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	ปฏิบัติการ
20/01/2569	2568 ครั้งที่ 2 รว.6821-0001	แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)	รอการตรวจสอบ			ดูรายละเอียด

หมายเหตุ

สถานะของรายงานประกอบด้วยสถานะดังนี้

ยังไม่กรอก หมายถึง ผู้ประกอบกิจการโรงงานยังไม่กรอกแบบฟอร์ม

กรอกแบบฟอร์ม หมายถึง อยู่ระหว่างผู้ประกอบกิจการโรงงานกรอกแบบฟอร์ม

รอตรวจสอบ หมายถึง รอการตรวจสอบและพิจารณาความถูกต้องครบถ้วนจากเจ้าหน้าที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ไม่ผ่าน หมายถึง แบบฟอร์มรายงานที่ส่งข้อมูลไม่สมบูรณ์หรือไม่ครบถ้วน ผู้ประกอบการต้องส่งแบบฟอร์มรายงานใหม่

ผ่าน หมายถึง รายงานที่ส่งแบบฟอร์มให้เจ้าหน้าที่โรงงานอุตสาหกรรมได้ตรวจสอบและพิจารณาว่าครบถ้วนและถูกต้องแล้ว

© 2558 Diw.go.th เว็บไซต์นี้เหมาะสมสำหรับ Chrome 4+, IE9+ , Firefox 37+ การตั้งค่าความละเอียดของหน้าจอที่ดีที่สุดคือ 1024 x 768 พิกเซล

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)

(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2568 รอบที่ 2

ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-15/2537-ญนพ.

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 5 หมู่ที่ 0 ซอย - ถนน ไอ-เจ็ด จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150

2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 414142.86 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	777	39	738	0	0	2.25
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	16389	3000	13389	0	0	35.24
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	414	17	397	0	0	13.42
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	283	15	268	0	0	8.95
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	59	0	59	0	0	1.95
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	36	8	28	0	0	1.19
ขอต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	28370	4118	24252	0	0	74.32
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	2900	370	2530	0	0	11.17
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	511	36	475	0	0	2.70
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	2	0	2	0	0	0.07

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

-

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

.....(ลงชื่อ)

(วิโรจน์ เลิศสลัก)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ภาคผนวก ข.22

เอกสารเกี่ยวกับวิธีการเฝ้าระวัง VOCs โดยวิธี FTIR

2 เปลี่ยนวิธีการเฝ้าระวัง VOCs ที่ริมรั้ว (Fenceline)

BST

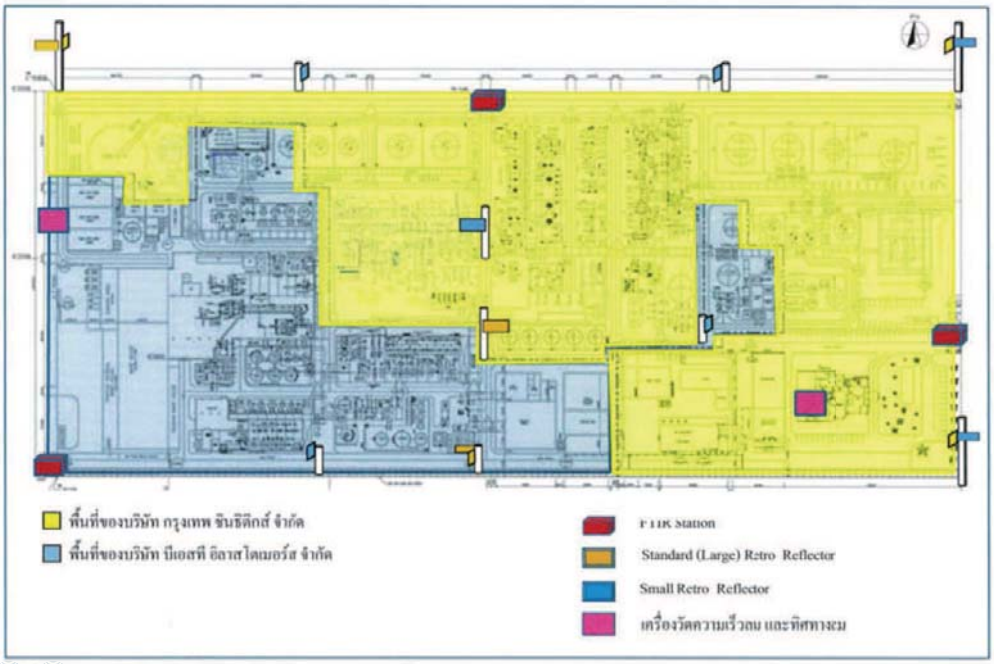
2.1 วิธีการเฝ้าระวัง VOCs ที่ระบุใน EHIA

มาตรการ EHIA ระบุ : Fence line monitoring ตรวจวัด VOCs รอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีแผนบำรุงรักษา (Preventive maintenance) ระบบปล่องเผา (Flare)	- Flare	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
	- โครงการมีการใช้สารเคมี ที่อยู่ในกลุ่มสารอินทรีย์ระเหย ตามกฎหมายที่ต้องเฝ้าระวัง 19 ชนิด คือ 1,3 บิวทาไดอีน	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
	- จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ จากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โรงงาน	- ภายใน 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
	- ควบคุมการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ ให้มีค่าความเข้มข้นต่ำกว่าเกณฑ์ควบคุมที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ร้อยละ 40 รวมทั้งหากตรวจพบการรั่วซึมให้แก้ไขจุดรั่วซึมตามระยะเวลาที่กำหนดในแนวทางที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
	- ตรวจสอบการรั่วซึมบริเวณอุปกรณ์ (Fugitive Emission Source) ปีละ 2 ครั้ง	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
	- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST

2.1 วิธีการเฝ้าระวัง VOCs ที่ระบุใน EHIA



รูปที่ 2.7.1-4 ตำแหน่งของ Fence Line Monitor

Fenceline Monitoring

- ❑ วิธีการตรวจวัด : FTIR (Fourier Transform Infrared)
- ❑ วัตถุประสงค์การติดตั้ง
  - เพื่อตรวจสอบการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหยโดยเฉพาะ 1,3-Butadiene พื้นที่โครงการ
- ❑ อุปกรณ์ตรวจวัดประกอบด้วย
  - สถานี FTIR 3 สถานี
  - แผ่นกระจกสะท้อนรังสีอินฟาเรด (Retro Reflectors) 14 แผ่น
  - สถานีตรวจวัดความเร็วลม ทิศทางลม

Retro Reflectors

สถานี FTIR

BST

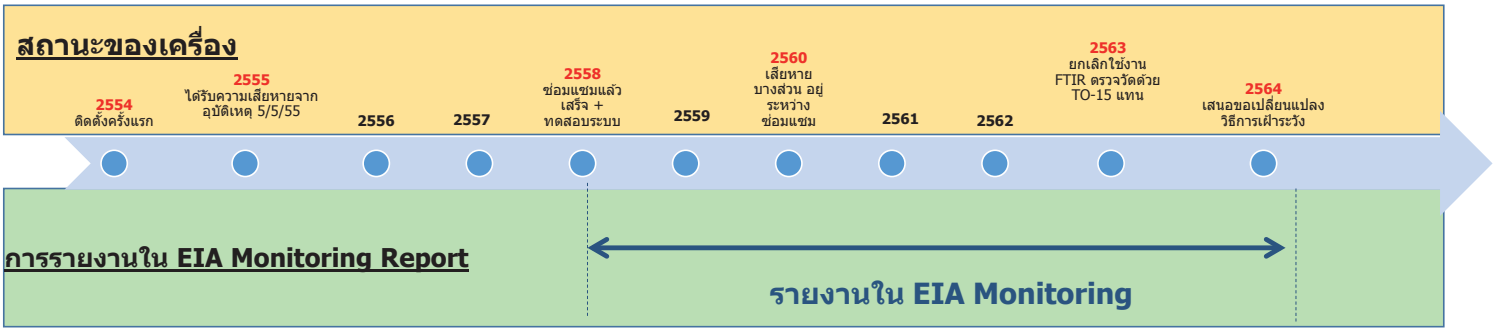
2.2 วัตถุประสงค์การเปลี่ยนแปลง

เหตุผลในการเปลี่ยนวิธีการเฝ้าระวัง

1. บริษัทเจ้าของเทคโนโลยีจากต่างประเทศปิดกิจการ (ไม่มีตัวแทนผู้ผลิต) ทำให้ไม่สามารถบริการทางด้านเทคนิคได้ เช่น
   - การ Update Software
   - การให้บริการการบำรุงและดูแลระบบ Fence Line Monitors เพื่อตรวจสอบ และดูแลระบบเป็นระยะๆ
2. วัสดุเคลือบกระจกสะท้อนรังสีอินฟาเรด (Retro Reflectors) มีอายุการใช้งานสั้น เนื่องจากสภาพอากาศในประเทศไทย หรือ รอบโครงการสามารถทำให้เกิดน้ำเกาะอยู่บนพื้นผิวกระจกจากการควบแน่นในช่วงเวลากลางคืน ประกอบกับมีฝุ่นละอองหรืออนุภาคเกาะรวมอยู่ด้วย จึงทำให้สารที่ใช้เคลือบหน้ากระจกหลุดล่อน
3. อุปกรณ์นำเข้าและผลิตจากต่างประเทศ ไม่มีตัวแทนผู้ผลิตในประเทศ ทำให้การซ่อมแซมอุปกรณ์ต้องส่งต่างประเทศ

BST

2.4 การชี้แจงผลการปฏิบัติตามมาตรการใน EIA Monitoring Report



สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการในรายงาน

เล่ม	หน้า	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ
63-2	2-19	ทางโครงการได้จัดให้มี FTIR แต่ได้ยกเลิกการใช้งานเนื่องจากอุปกรณ์และระบบมีปัญหารวมถึงผู้ผลิตหยุดดำเนินธุรกิจไปแล้วปัจจุบันอยู่ระหว่างหาเทคโนโลยี/วิธีที่เหมาะสมเพื่อมาใช้ทดแทนระหว่างนี้จะทำการตรวจวัดด้วยวิธีU.S EPA. Method TO-15 ริมรั้วโรงงานบริเวณทิศตะวันออกเฉียงเหนือและทิศตะวันตกเฉียงใต้ เพื่อเป็นการเฝ้าระวัง
63-1	2-19	ทางโครงการได้มีการติดตั้งFTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
62-2	2-13	ทางโครงการได้มีการติดตั้งFTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
62-1	2-13	ทางโครงการได้มีการติดตั้งFTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
61-2	2-13	ทางโครงการได้มีการติดตั้งFTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
61-1	2-13	ทางโครงการได้มีการติดตั้งFTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
60-2	2-21	โรงงานได้ติดตั้งFTIR แล้วตั้งแต่ปี พ.ศ.2554 ปัจจุบันมีอุปกรณ์บางส่วนเสียหายอยู่ระหว่างการประสานงานกับบริษัทผู้ผลิตให้ทำการซ่อมแซมเพื่อให้ระบบกลับมาใช้งานได้ดังเดิม
60-1	2-19	โรงงานได้มีการติดตั้งFTIR แล้วตั้งแต่ปี พ.ศ.2554 ปัจจุบันมีอุปกรณ์บางส่วนเสียหายอยู่ระหว่างการประสานงานกับบริษัทผู้ผลิตให้ทำการซ่อมแซมซึ่งคาดว่าจะดำเนินการซ่อมแซมแล้วเสร็จในปลายปี พ.ศ.2560
59-2	2-11	ทางโครงการได้มีการติดตั้งFTIR แล้วตั้งแต่ปี 2554 แต่ได้รับความเสียหายจากอุบัติเหตุเมื่อวันที่5 พฤษภาคม 2555 ทางโครงการได้ซ่อมแซมแล้วเสร็จในปลายปี2558
59-1	2-11	ทางโครงการได้มีการติดตั้งFTIR แล้วตั้งแต่ปี 2554 แต่ได้รับความเสียหายจากอุบัติเหตุเมื่อวันที่5 พฤษภาคม 2555 ทางโครงการได้ซ่อมแซมแล้วเสร็จในปลายปี2558
58-2	2-11	ทางโครงการได้ติดตั้งแล้วเสร็จและอยู่ระหว่างตรวจสอบความถูกต้องของระบบ
58-1		ทางโครงการได้ติดตั้งแล้วเสร็จและอยู่ระหว่างตรวจสอบความถูกต้องของระบบ

2.4 การชี้แจงผลการปฏิบัติตามมาตรการใน EIA Monitoring Report

58/1

14. จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- ทางโครงการได้ติดตั้งแล้วเสร็จและอยู่ระหว่างตรวจสอบความถูกต้องของระบบ (เอกสารแนบที่ 12 ในภาคผนวกที่ 1)

58/2

14. จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- ทางโครงการได้ติดตั้งแล้วเสร็จและอยู่ระหว่างตรวจสอบความถูกต้องของระบบ (เอกสารแนบที่ 12 ในภาคผนวกที่ 1)

59/1

14. จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR แล้วตั้งแต่ปี 2554 แต่ได้รับความเสียหายจากอุบัติเหตุเมื่อวันที่ 5 พฤษภาคม 2555 ทางโครงการได้ซ่อมแซมและปรับปรุงระบบเพื่อให้สามารถกลับมาใช้การได้ใหม่ ซึ่งดำเนินการซ่อมแซมแล้วเสร็จในปลายปี 2558 (เอกสารแนบที่ 15 ในภาคผนวกที่ 1)

59/2

14. จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR แล้วตั้งแต่ปี 2554 แต่ได้รับความเสียหายจากอุบัติเหตุเมื่อวันที่ 5 พฤษภาคม 2555 ทางโครงการได้ซ่อมแซมและปรับปรุงระบบเพื่อให้สามารถกลับมาใช้การได้ใหม่ ซึ่งดำเนินการซ่อมแซมแล้วเสร็จในปลายปี 2558 (เอกสารแนบที่ 15 ในภาคผนวกที่ 1)

60/1

	- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- โรงงานได้มีการติดตั้ง FTIR แล้วตั้งแต่ปี พ.ศ.2554 ปัจจุบันมีอุปกรณ์บางส่วนเสียหาย อยู่ระหว่างการประสานงานกับบริษัทผู้ผลิตให้ทำการซ่อมแซม ซึ่งคาดว่าจะดำเนินการซ่อมแซมแล้วเสร็จในปลายปี พ.ศ.2560

60/2

2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- โรงงานได้ติดตั้ง FTIR แล้วตั้งแต่ปี พ.ศ.2554 ปัจจุบันมีอุปกรณ์บางส่วนเสียหาย อยู่ระหว่างการประสานงานกับบริษัทผู้ผลิตให้ทำการซ่อมแซมเพื่อให้ระบบกลับมาใช้งานได้ดังเดิม

61/1

- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- พื้นที่โรงงาน	- ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

61/2

- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- พื้นที่โรงงาน	- ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

62/1

- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- พื้นที่โรงงาน	- ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

62/2

- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- พื้นที่โรงงาน	- ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

63/1

- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัด สารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- พื้นที่โรงงาน	- ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

63/2

- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัด สารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- พื้นที่โรงงาน	- ทางโครงการได้จัดให้มี FTIR แต่ได้ยกเลิกการใช้งานเนื่องจากอุปกรณ์และระบบมีปัญหา รวมถึงผู้ผลิตหยุดดำเนินธุรกิจไปแล้วปัจจุบันอยู่ระหว่างหาเทคโนลีย์/วิธีที่เหมาะสมเพื่อมาใช้ทดแทนระหว่างนี้จะทำการตรวจวัดด้วยวิธี U.S. EPA. Method TO-15 ริมรั้วโรงงานบริเวณทิศตะวันออกเฉียงเหนือ และทิศตะวันตกเฉียงใต้ เพื่อเป็นการเฝ้าระวัง

ภาคผนวก ข.23

แผนและผลการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดของเสียงและเครื่องกล

แผนการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดของเสียง และเครื่องกล (ตัวอย่าง)

CBM MONTHLY 2025
OP=Operation Plan / CM = Condition Monitoring / CA = Corrective Action

No.	Ref. No.	Tag No.	Asset Name	Group	PSM Critical	Area	Rank	Monitoring Category		Jan			Feb			Mar			Apr			May			Jun			Jul			Aug			Sep			Oct			Nov			Dec		
								OLS	PORT	OP	CM	CA	OP	CM	CA	OP	CM	CA	OP	CM	CA	OP	CM	CA	OP	CM	CA	OP	CM	CA	OP	CM	CA	OP	CM	CA	OP	CM	CA	OP	CM	CA	OP	CM	CA
1	1	B-1101	BUTADIENE GAS COMPRESSOR	Compressor	Y	1000		/	/	R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R			R	N	
2	2	B-1101B-3A	SEAL GAS BLOWER	Blower	Y	1000			/	R			R			R	N		S	UN		S	UN		S	UW		R			R	N	AD	R	N		S	UN		S	UN		S	UN	
3	3	B-1101B-3B	SEAL GAS BLOWER	Blower	Y		C		/	S	UW		S	UW		S			R			R			R			S	UW		S		AD	S			R			R			R		
4	4	B-1101-PA	LUBE OIL PUMP FOR BUTADIENE GAS COMPRESSOR	Centifugal pump	N		C		/	R	N		R	N		R	N		S	UN		S	UN		S	UN		R			R			R			S			S			S		
5	5	B-1101-PB	LUBE OIL PUMP FOR BUTADIENE GAS COMPRESSOR	Centifugal pump	N		B		/	S			S			S			R			R			R			S	UN		S	UW	FU	S	UN	AD	R	N		R	N		R	N	
6	6	P-1101A	1st EXTRACTOR REFLUX PUMP	Centifugal pump	Y				/	R	N		R	N		R	N		S			S			S			R	N		R	N		R	N		S			S			S		
7	7	P-1101R	1st EXTRACTOR REFLUX PUMP	Centifugal pump	Y				/	S			S			S			R	N		R	N		R	N		S			S			S			R	N		R	N		R	N	
8	8	P-1102A	1st EXTRACTOR INTERMEDIATE PUMP	Centifugal pump	Y		B		/	R	N		R	N		R	N		S			S			S			R	N		R	W		R	W		S			S			S		
9	9	P-1102R	1st EXTRACTOR INTERMEDIATE PUMP	Centifugal pump	Y		B		/	S			S			S			R	N		R	N		R	N		S			S			S			R	N		R	N		R	N	
	10	P-1103	PRESTRIPPER BOTTOM PUMP	Centifugal pump	Y		C		/																																				
10	11	P-1104A	1st STRIPPER REFLUX PUMP	Centifugal pump	Y		C		/	R	N		R	N		R	N		S	UN		S			S			R	N		R	N		R	N		S			S			S		
11	12	P-1104R	1st STRIPPER REFLUX PUMP	Centifugal pump	Y		C		/	S			S			S			R			R	W	FU	R	N	AD	S			S			S			R	W	FU	R	W	SR	R	N	
12	13	P-1105A	1st STRIPPER BOTTOM PUMP	Centifugal pump	Y		C		/	R	N		R	N		R	W		S			S			S			R	W		R	W		R	W		S			S			S		
13	14	P-1105R	1st STRIPPER BOTTOM PUMP	Centifugal pump	Y		C		/	S			S			S			R	N		R	N		R	N		S			S			S			R	W		R	W		R	N	
14	15	P-1106	SOLVENT DRAW OFF PUMP	Centifugal pump	Y		C		/	R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R			R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N	
15	16	P-1107A	RAFFINATE -1 RETURN PUMP	Centifugal pump	Y		C		/	R			S			R			S			R			S			R			S			R			S			R			S		
16	17	P-1107R	RAFFINATE -1 RETURN PUMP	Centifugal pump	Y		C		/	S			R			S			R			S			R			S			R			S			R			S			R		
17	18	P-1201A	2nd EXTRACTOR REFLUX PUMP	Centifugal pump	Y				/	R	N		R	N		R	N		S			S			S			R	N		R	N		R	W	FU	S			S	UW	FU	S	UN	
18	19	P-1201R	2nd EXTRACTOR REFLUX PUMP	Centifugal pump	Y				/	S			S			S			R	N		R	N		R	N		S			S			S			R	N		R			R		

X	Blank
R	Running as per operation plan and will measure vibration
S	Machines stop
N	Normal
W	Warning
A	Abnormal
UN	Unplan nornal
UW	Unplan warning
UA	Unplan abnormal

ผลการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ (ตัวอย่าง)

CUSTOMER
Code : 11010
Name : Bangkok Synthetics Co., Ltd. (BST Plant Site 1)
Address : 5,I-7 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate Muang, Rayong 21150
Site :
Location :
Test Code : 804

EQUIPMENT
Unit ID : B 1101 Drain Point Before Filter
Unit Type : Compressor Screw
Unit Make : KOBELCO
Unit Model : KS50LAZ-31LAZ

OIL
Oil type/ Viscosity : SHELL TURBO T ISO 32
Oil System Capacity : 6000 Liters

WARNING
CAUTION
NORMAL
N

Notes (Finding, Evaluation, Interpretation, Suggestion and Recommendation)

All WEAR CONDITIONS and WEAR TESTS appear in NORMAL working range.
All OIL CONDITIONS and OIL TESTS appear in NORMAL working range.
All CONTAMINANT CONDITIONS and CONTAMINANT LEVELS appear in NORMAL ranges.
No oil change recommended at this time, oil appears suitable for further use. Continue routine sampling interval.

Komkrit H. / Wasan C.

แผนการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดของเสียง และเครื่องกล (ตัวอย่าง)

CBM MONTHLY 2025
OP=Operation Plan / CM = Condition Monitoring / CA = Corrective Action

No.	Ref. No.	Tag No.	Asset Name	Group	PSM Critical	Area	Rank	Monitoring Category		Jan			Feb			Mar			Apr			May			Jun			Jul			Aug			Sep			Oct			Nov			Dec		
								OLS	PORT	OP	CM	CA	OP	CM	CA	OP	CM	CA	OP	CM	CA	OP	CM	CA	OP	CM	CA	OP	CM	CA	OP	CM	CA	OP	CM	CA	OP	CM	CA	OP	CM	CA	OP	CM	CA
75	83	P-71004A	COOLING WATER MAKE-UP PUMP	Centifugal pump	Y				/	R	N		R	N		S	UN		S			R			R	N		S			S			R	N		R	N		S			S		
76	84	P-71004R	COOLING WATER MAKE-UP PUMP	Centifugal pump	Y				/	S	UN		S			R			R	N		S	UN		S			R	N		R	N		S			S			R	N		R	N	
77	85	P-1205A	BUTADIENE FLUSHER BOTTOM PUMP	Centifugal pump	Y				/	R	N		R	N		R	N		S	UN		S	UN		S			R	N		R	N		R	N		S			S			S		
78	86	P-1205R	BUTADIENE FLUSHER BOTTOM PUMP	Centifugal pump	Y				/	S			S			S			R			R			R	N		S			S			S			R	N		R	N		R	N	
79	87	P-3002A	MTBE REACTOR NO.1 RECYCLE PUMP	Centifugal pump	N				/																																				
80	88	P-3002R	MTBE REACTOR NO.1 RECYCLE PUMP	Centifugal pump	N				/																																				
81	89	UP-71007A	RECOVERY WATER PUMP	Centifugal pump	N				/	R	N		R	N		S	UN		S			R	N		R	N		S			S			R	N		R	N		S			S		
82	90	UP-71007R	RECOVERY WATER PUMP	Centifugal pump	N				/	S			S			R			R	N		S			S			R	N		R	N		S			S			R	N		R	N	
	91	P-9931	1,3 BD DESTRUCTION FEED KO DRUM BOTTOMS PUMP	Centifugal pump	N				/																																				
83	92	B-2131	RECYCLE GAS COMPRESSOR	Compressor	Y			/	/	R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R			R	N	
84	93	B-4301	B-1 HEAVIES COLUMN COMPRESSOR	Compressor	Y			/	/	R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R			R	N	
85	94	B-4302	B-1 LIGHTS COLUMN COMPRESSOR	Compressor	Y			/	/	R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R			R	N	
86	95	B-1502A	FUEL GAS BLOWER	Blower	Y				/	R			R			R			S			S			S			R			R			R			S			S			S		
87	96	B-1502B	FUEL GAS BLOWER	Blower	Y				/	S			S			S			R			R			R			S			S			S			R			R			R		
	97	B-9931	COMBUSTION AIR BLOWER 1-3 BD	Blower	N				/																																				
88	98	A-2350	NMP REGERNERATION ACCUMULATOR	Agitator	N				/	R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N	
89	99	A-2470	SOLVENT INHIBITOR DRUM AGITATOR	Agitator	N				/	R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N	
90	100	A-9941	VCH/HEAVIER DRUM AGITATOR	Agitator	N				/	R	N		R	N		R	N		R			R	N		R	N		R			R	N		R			R	N		R	N		R	N	
	101	P-10107	C4-C5 HC TRANSFER PUMP	Centifugal pump	N				/																																				
91	102	B-9931A	DFTO BLOWER A	Blower	Y		B		/	R	N		S			R	N		S			R	N		S	UN		R			S			R	N		S			R			S	UN	

X	Blank
R	Running as per operation plan and will measure vibration
S	Machines stop
N	Normal
W	Warning
A	Abnormal
UN	Unplan nornal
UW	Unplan warning
UA	Unplan abnormal

ผลการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ (ตัวอย่าง)

CUSTOMER

Code : 11010
Name : Bangkok Synthetics Co., Ltd. (BST Plant Site 1)
Address : 5,I-7 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate Muang, Rayong 21150
Site :
Location :
Test Code : T814

EQUIPMENT

Unit ID : B 2131 Drain
Unit Type : Compressor
Unit Make : (not given)
Unit Model : (not given)

OIL

Oil type/ Viscosity : SHELL TURBO T ISO 32
Oil System Capacity : 3000 Liters

WARNING
CAUTION
NORMAL N

Notes (Finding, Evaluation, Interpretation, Suggestion and Recommendation)

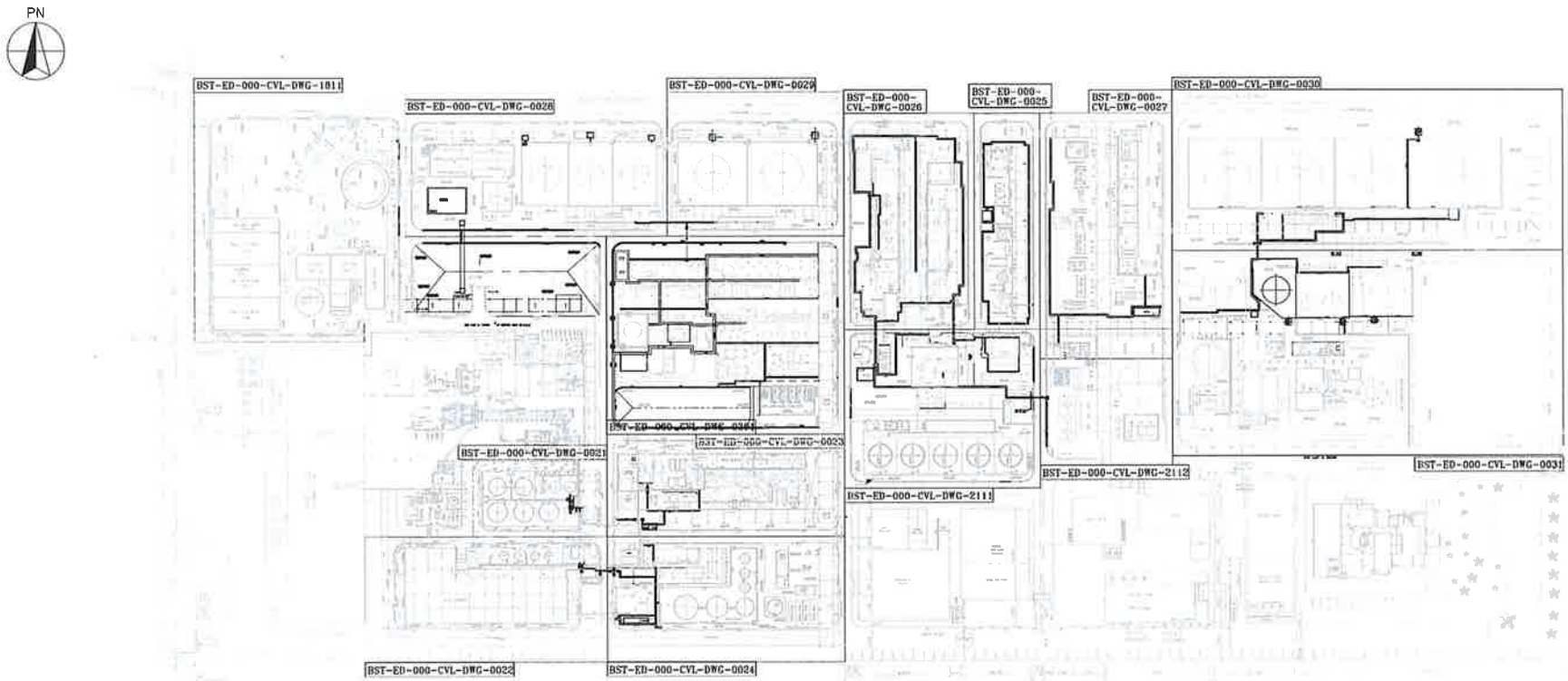
All WEAR CONDITIONS and WEAR TESTS appear in NORMAL working range.
All OIL CONDITIONS and OIL TESTS appear in NORMAL working range.
Anti-Oxidant Additive remaining appears to be acceptable and within ASTM 4378 guidelines.
All CONTAMINANT CONDITIONS and CONTAMINANT LEVELS appear in NORMAL ranges.
No oil change recommended at this time, oil appears suitable for further use. Continue routine sampling interval.

Wasan C.

ภาคผนวก ข.24

ระบบระบายน้ำ (Drainage Plan)

DWG. NO. BST-ED-000-CVL-DWG-0020



REFERENCE DRAWING					
NO.	DWG. NO.	TITLE	NO.	DWG. NO.	TITLE
1	BST-ED-000-CVL-DWG-0021	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR LATEX STORAGE AREA	9	BST-ED-000-CVL-DWG-0029	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR SOLVENT STORAGE & CATALYST TANK AREA-2
2	BST-ED-000-CVL-DWG-0022	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR CHEMICAL PREPARAION AREA	10	BST-ED-000-CVL-DWG-0030	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR UTILITY AREA-1
3	BST-ED-000-CVL-DWG-0023	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR STORAGE, POLYMERIZATION AREA	11	BST-ED-000-CVL-DWG-0031	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR UTILITY AREA-2
4	BST-ED-000-CVL-DWG-0024	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR MONOMER RECOVERY AREA	12	BST-ED-000-CVL-DWG-1811	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR FLARE STACK AREA
5	BST-ED-000-CVL-DWG-0025	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR BD/B-1,SHP AREA-2	13	BST-ED-000-CVL-DWG-2111	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR COOLING TOWER & TRUCK LOADING AREA
6	BST-ED-000-CVL-DWG-0026	ROAD,PAVING & DRAINAGE BD/B-1,SHP AREA-1	14	BST-ED-000-CVL-DWG-2112	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR UTILITI AREA-3
7	BST-ED-000-CVL-DWG-0027	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR SELECTIVE HYDROGINATION UNIT	15	BST-ED-000-CVL-DWG-0301	ROAD & PAVING OVERALL PLAN
8	BST-ED-000-CVL-DWG-0028	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR SOLVENT STORAGE & CATALYST TANK AREA-1	16		

AS-BUILT

REV	DESCRIPTION	DWN	CHKD	REVI	APVD	MUTN	ISSUE	DATE
4	AS-BUILT	S.D.P	S.C.K	K.J.K	K.W.L	J.Y.C		13/XI/20
3	AS-BUILT	S.D.P	S.C.K	K.J.K	K.W.L	J.Y.C		18/XI/20
2	AS-BUILT	S.D.P	S.C.K	K.J.K	K.W.L	J.Y.C		30/JAN/20
1	AFC	S.D.P	S.C.K	K.J.K	K.W.L	J.Y.C		14/XI/19
0	AFD	S.D.P	S.C.K	K.J.K	K.W.L	J.Y.C		30/XI/19

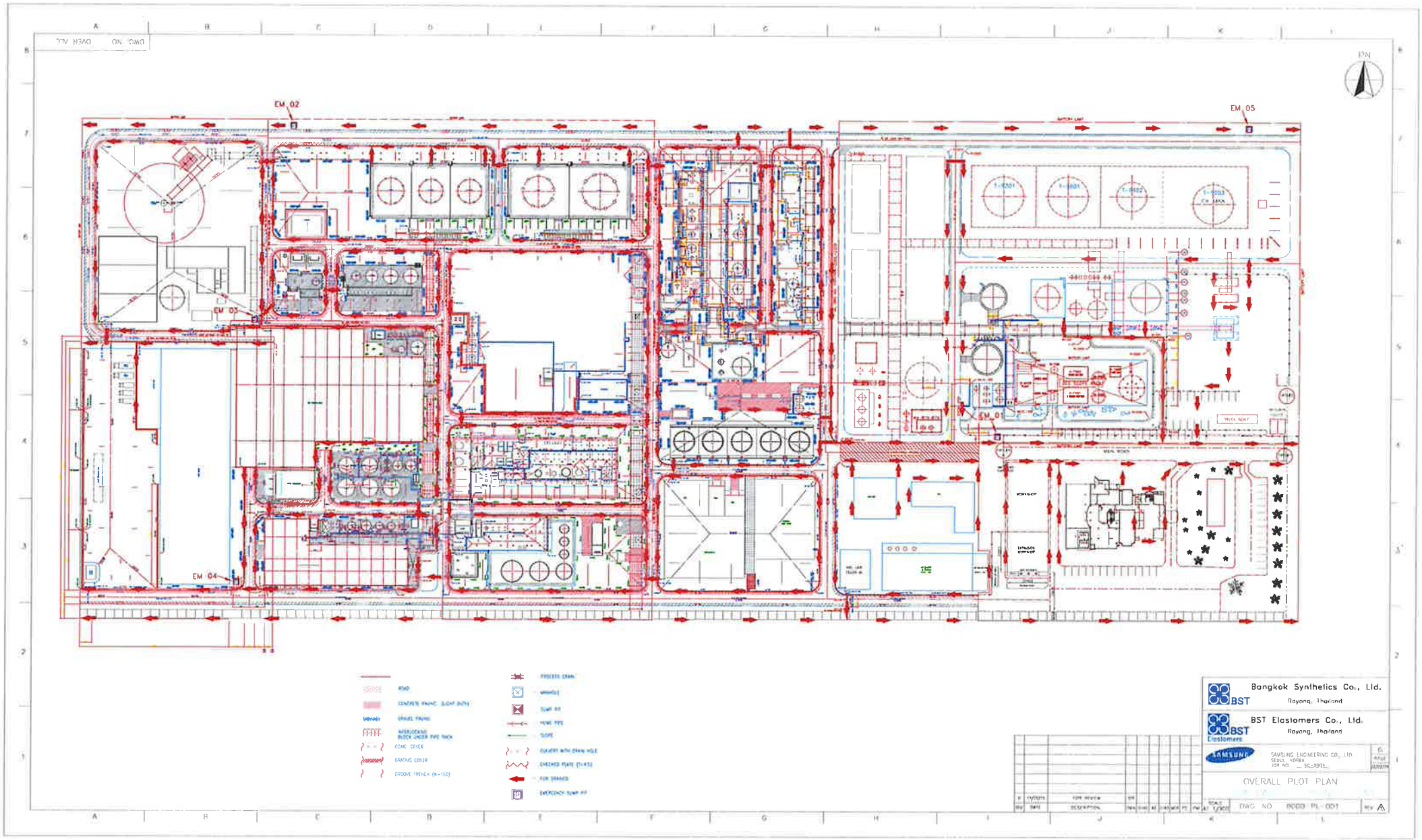
BST EXPANSION PROJECT

BANGKOK SYNTHETICS COMPANY LTD.
Rayong, Thailand

TOYO ENGINEERING KOREA LTD.

ROAD,PAVING & DRAINAGE OVERALL PLAN

SCALE 1/1000 | DWG NO. BST-ED-000-CVL-DWG-0020


EM 02
EM 05
EM 03
EM 04
EM 01
ROAD
CONCRETE PAVING (LIGHT DUTY)
GRAVEL PAVING
INTERLOCKING BLOCK UNDER PIPE RACK
CONC COVER
GRATING COVER
GROOVE TRENCH (W=150)
PROCESS DRAIN
MANHOLE
SUMP PIT
HOME PIPE
SLOPE
CULVERT WITH DRAIN HOLE
CHECKED PLATE (T=4.5)
FOR DRAINED
EMERGENCY SUMP PIT
Bangkok Synthetics Co., Ltd.
Rayong, Thailand
BST Elastomers Co., Ltd.
Rayong, Thailand
SAMSUNG ENGINEERING CO., LTD
SEOUL, KOREA
JOB NO. SC-0004
OVERALL PLOT PLAN
DWG NO 0000 PL-001

ภาคผนวก ข.25

วิธีปฏิบัติงานการใช้งานระบบจุดรองรับน้ำฝน

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการใช้งานระบบจุดรองรับน้ำฝน(Rain Pit) PT-9963, 9965, 9966, 9968

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้เข้าใจการจัดการระบบรองรับน้ำฝน ทั้งบ่อรองรับน้ำฝนหลักและบ่อรองรับน้ำฝนย่อย

เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานการใช้งานระบบรองรับน้ำฝน ทั้งบ่อรองรับน้ำฝนหลักและบ่อรองรับน้ำฝนย่อย

ได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย

2. ขอบเขต

PT-9963 ข้าง T-1505 รองรับน้ำฝนบริเวณ BD unit ,cooling

PT-9965 ข้าง U-2600 รองรับน้ำฝนบริเวณ U-2600,U-4100,U-1000

PT-9966 ข้าง Oily Waste รองรับน้ำฝนบริเวณ U-2500,3000,4000,4200

PT-9968 ข้าง T-9001 รองรับน้ำฝนบริเวณ RWT,Demin,T-9301,T-9601,2

วิธีการปฏิบัติงานการ Start up Rain Water Basin & Drainage Pit

วิธีการปฏิบัติงานการ Normal operate Rain Water Basin & Drainage Pit

วิธีการปฏิบัติงานการ Shutdown Rain Water Basin & Drainage Pit

วิธีการปฏิบัติงานการ Emergency shutdown Rain Water Basin & Drainage Pit

3. Process Description

น้ำฝนที่ตกใน 15 นาทีแรกที่ไหลลงรางระบายน้ำจะถูกไหลเข้าไปที่บ่อรองรับน้ำฝน Rain Pit ที่ได้จัดเตรียมไว้ คือ PT-9963 , PT-9965,PT-9966 , PT-9968 ที่ประจำอยู่ในแต่ละพื้นที่นั้น จากนั้นจะถูกปั๊มมาที่ Rain basin PT-9969 น้ำที่ถูกกักไว้จะถูกตรวจสอบเพื่อหาการปนเปื้อนของน้ำฝน ส่วนน้ำฝนภายหลังจากเลย 15 นาทีไปแล้วจะถูกปล่อยออกสู่รางระบายน้ำสาธารณะ

4. คำจำกัดความ

1. บริษัทฯ หมายถึง บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
2. ส่วนผลิต หมายถึง ส่วนผลิต BST(MTBE/BD1/BD2)
3. ผู้จัดการส่วนผลิต หมายถึง ผู้จัดการส่วนผลิต BST (MTBE/BD1/BD2)
4. S/S = Shift Supervisor หัวหน้ากะผลิต BST Operation
5. F/M = Foreman โฟร์แมน หมายถึง โฟร์แมน (MTBE/BD1/BD2)
6. CO = Control Room Operator หมายถึง เจ้าหน้าที่ปฏิบัติการผลิตที่ประจำอยู่ใน Control Room (MTBE/BD1/BD2)
7. FO = Filed Operator หมายถึง เจ้าหน้าที่ปฏิบัติการผลิตที่ประจำอยู่ในกระบวนการผลิต (MTBE/BD1/BD2)
8. วันทำการ หมายถึง วันทำการโดยปกติของบริษัทฯ คือ วันจันทร์ – วันศุกร์
   ตั้งแต่เวลา 08.00-17.00 น. ยกเว้นวันหยุดเสาร์-อาทิตย์ และวันหยุดนักขัตฤกษ์ที่บริษัทฯ กำหนด
9. วันนอกทำการ หมายถึง วันทำการโดยปกติของบริษัทฯ คือ วันจันทร์ – วันศุกร์
   ตั้งแต่เวลา 17.00-08.00 น. วันหยุดเสาร์-อาทิตย์ และวันหยุดนักขัตฤกษ์ที่บริษัทฯ กำหนด

5. เอกสารอ้างอิง/เอกสารสนับสนุน

I-18-01-W9911 การปฏิบัติงานการใช้งานระบบจุดรองรับน้ำฝน (Rain pit)

I-18-01-W9904 การปฏิบัติงานการใช้งานระบบจุดรองรับน้ำฝน (Rain pit) PT-9963

1. I-18-01-F9101 LOG SHEET DCS FOR STORAGE TANK (T-9101AB,9501,9502)
2. I-18-01-F9102 LOG SHEET FIELD OPERATOR(T-9101AB,9501,9502)
1. I-18-01-F0201 LOG BOOK FIELD OPERATOR BD2
2. I-18-01-F0209 LOG BOOK CONTROL ROOMOPERATOR U-4300, EF,EGF
3. I-18-01-F0203 LOG BOOK FOREMAN (UNIT SUPERVISOR) BD2

I-18-01-F0001 LOG BOOK SHIFT SUPERVISOR

6. ขีดจำกัดในการปฏิบัติงาน

6.1 พารามิเตอร์ที่ใช้ในการปฏิบัติการ ค่าควบคุมและขีดจำกัดการดำเนินการ

6.2 ผลกระทบ/ผลที่เกิดขึ้นจากการไม่ปฏิบัติตามขีดจำกัด

https://guru.bst.co.th/content/289133/2process-design-basis-01301-0160

S-PSM-CO-S01304 Utility Maximum Intended Inventory

S-PSM-CO-S01302 Process Safety Information Guide line for Utility unit - Site1

S-PSM-CO-S01305 Utility Process Chemistry - Site1

https://guru.bst.co.th/content/41551

S-PSM-BS-S01303 Maximum intended inventory

https://guru.bst.co.th/content/273166/2process-design-bas

S-PSM-BE-S01130 BXP Utility Block Flow Diagram Process Description

https://guru.bst.co.th/content/406760/p_id-9960-pi-001-9_rain-basin-drainag

P&ID 9960-PI-001

https://guru.bst.co.th/content/289133/2process-design-basis-01301-0160

S-PSM-CO-S01304 Utility Maximum Intended Inventory

S-PSM-CO-S01302 Process Safety Information Guide line for Utility unit - Site1

S-PSM-CO-S01305 Utility Process Chemistry - Site1

https://guru.bst.co.th/content/41551

S-PSM-BS-S01303 Maximum intended inventory

https://guru.bst.co.th/content/41893/procedur

S-PSM-CO-P1201 Emergency Preparedness and Response Procedure

7. ข้อควรระวังเกี่ยวกับสุขภาพและความปลอดภัย (Health and Safety Precaution)

7.1 สมบัติและอันตรายของสารเคมีที่ใช้/เกี่ยวข้องกับวิธีการปฏิบัติงาน (Hazard Identification)

http://cmp.bst.co.th/CMTSDSSearch/en/msds.asp

S-PSM-CO-S01005 SDS of Water_Eng - Site1

7.2 ข้อควรปฏิบัติ (Precaution for safe handling and personnel protection equipment)

(ในกรณี เพื่อป้องกันการแพร่กระจายของสารเคมีและการสัมผัสสารเคมีรวมทั้ง การควบคุมทางวิศวกรรม การควบคุมการจัดการและอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล)

http://cmp.bst.co.th/CMTSDSSearch/en/msds.asp

S-PSM-CO-S01005 SDS of Water_Eng - Site1

7.3 มาตราการควบคุมหากเกิดการสัมผัสสารเคมีโดยตรง หรือ ที่แพร่กระจายในอากาศ (Accidental release measures)

http://cmp.bst.co.th/CMTSDSSearch/en/msds.asp

S-PSM-CO-S01005 SDS of Water_Eng - Site1

7.4 การควบคุมคุณภาพของวัตถุดิบและปริมาณของสารเคมีอันตรายร้ายแรง (ถ้ามี)

http://cmp.bst.co.th/CMTSDSSearch/en/msds.asp

S-PSM-CO-S01005 SDS of Water_Eng - Site1

7.5 อันตรายเฉพาะหรือลักษณะพิเศษของกระบวนการผลิต

http://cmp.bst.co.th/CMTSDSSearch/en/msds.asp

S-PSM-CO-S01005 SDS of Water_Eng - Site1

8. ระบบความปลอดภัยและระบบอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง (Safety equipment and Safety interlock)

ระบบด้านความปลอดภัย		Safety interlock
ระบบป้องกัน	เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด	

วิธีปฏิบัติงานการใช้งานระบบจุดรองรับน้ำฝน(Rain Pit) PT-9963, 9965, 9966, 9968

รหัสเอกสาร	I-18-01-W9904	วันที่มีผลบังคับใช้	25 มิถุนายน 2567
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า 2/5	ID-0829/24

N/A	- ตรวจจับและแจ้งเตือนเมื่อระดับสูงหรือต่ำ 90LI063,065,066,068 ที่บ่อรองรับน้ำฝน PT-9963,PT-9965, PT-9966, PT-9968 ตามลำดับ - ตรวจจับอัตราการไหลน้ำเสียที่ส่งออกจากบ่อ ของบ่อน้ำฝน PT-9969 โดย Tag 93FI069 - Gas detector no. GD63, GD65, GD66,GD68 ใน PT-9963,PT-9965, PT-9966, PT-9968 ตามลำดับ	Fire water hydrant & Fixed monitor No.12,14 23,30 Emergency eye shower No.7,8,9	- 99I9050 interlock close valve ทางลงบ่อรองรับน้ำฝน แต่ละบ่อ เมื่อค่าพลกความ 15 นาที - 93LI063,065,066,068 interlock start & stop pump transfer เมื่อระดับภายในบ่อรองรับน้ำฝนขึ้นสูงและลดลงในระดับต่ำมาก

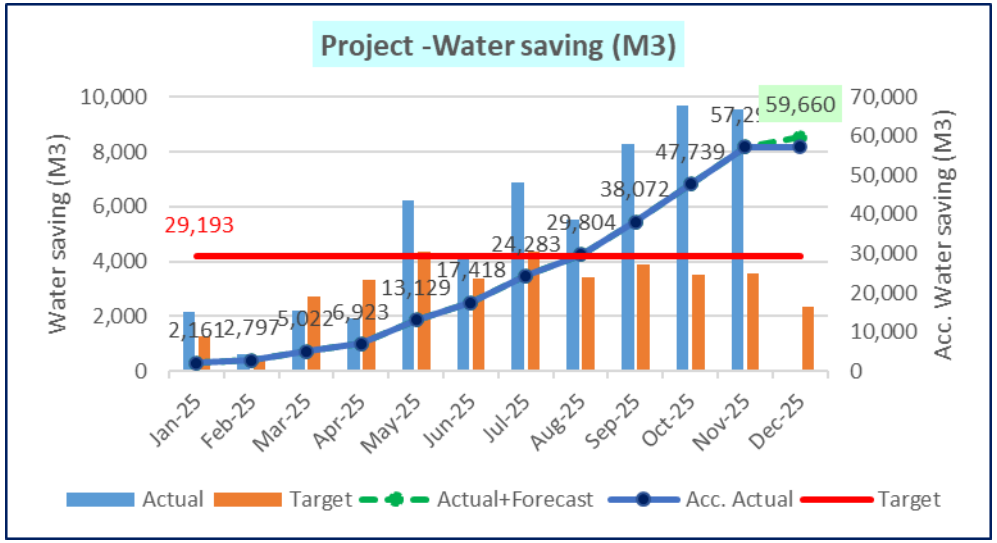
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.26

เอกสารโครงการปรับลดปริมาณการใช้น้ำ

Water Withdrawal : site 1

BST & BSTE Action Plan Status



YTD as of Nov. = 196% from WY Target

BST & BSTE Water

								Actual YTD-2025	Plan WY-2025
								Water	Water
								m3	m3
								57,296	36,596
No.	Envi Reduction Project	Div.	Plant	Envi Group	Envi Type	Unit	Start Month Reduction		
1	Recover rain water from impoundment pond to recovery basin	OP1	BST	Water	Water	M3	May-25	-	2,100
★ 2	Recover water from NDT	OP1	BST	Water	Water	M3	Jan-25	6,816	2,954
3	Increase %conversion at SBR process (REDOX chemical, Rx temp, Retention time)	PT2	BSTE	Water	Water	M7	Jan-25	4,508	2,523
★ 4	Optimize Stabilizing water to WWT by Increasing TDS from 3,800 to 4,000 ppm	PT2	BSTE	Water	Water	M3	Apr-25	41,877	24,139
5	Extend run length of ST stripper C-6401AR from 20 to 30 days	OP2	BSTE	Water	Water	M4	Jan-25	2,236	2,772
6	Shut down GSW poly without cleaning for 3 times in Y2025	OP2	BSTE	Water	Water	M5	Apr-25	497	745
7	Reduce frequency inspection plan	OP2	BSTE	Water	Water	M6	Mar-25	1,363	1,363

ภาคผนวก ข.27

ข้อกำหนดในการใช้ความเร็วและเวลาห้ามเดินรถ ในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ที่ ๖๗ /๒๕๕๗
เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

โดยที่ปัจจุบันสภาพการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด มีปริมาณยานพาหนะเพิ่มขึ้นเป็นลำดับตามการขยายตัวของโรงงานอุตสาหกรรม การเกิดอุบัติเหตุทางการจราจร ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วสร้างความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม และก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรในพื้นที่ดังกล่าว การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเพื่อป้องกันและลดผลกระทบโดยรวมที่อาจจะเกิดขึ้นในอนาคตต่อไป

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๙ (๒) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ และมาตรา ๑๐ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๕๐ ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

"กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด" หมายความว่า เขตพื้นที่ที่อยู่ในความรับผิดชอบของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมผาแดง นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล และท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

"ยานพาหนะ" หมายความว่า รถยนต์ทุกชนิด รวมถึงรถจักรยานยนต์

"ใบอนุญาตขับขี่" หมายความว่า ใบอนุญาตขับรถยนต์ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ ใบอนุญาตสำหรับคนขับรถตามกฎหมายว่าด้วยรถจ้าง ใบอนุญาตขับขี่ตามกฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน และใบอนุญาตผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง

"ผู้ขับขี่" หมายความว่า ผู้ขับรถ ผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง ผู้ลากเข็นยานพาหนะ

"เครื่องหมายจราจร" หมายความว่า เครื่องหมายใดๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทางสำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ขี่ หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตามเครื่องหมายนั้น

"รถฉุกเฉิน" หมายความว่า รถดับเพลิงและรถพยาบาลของราชการบริหารส่วนกลาง ราชการบริหารส่วนภูมิภาคและราชการบริหารส่วนท้องถิ่น หรือรถอื่นที่ได้รับอนุญาตให้ใช้ไฟสัญญาณแสงวับวาบ หรือให้ใช้เสียงสัญญาณไซเรนหรือเสียงสัญญาณอย่างอื่นตามที่กฎหมายกำหนด

"รถบรรทุก" หมายความว่า รถยนต์ที่สร้างขึ้นเพื่อใช้บรรทุกสิ่งของหรือสัตว์

"รถพ่วง" หมายความว่า รถที่เคลื่อนที่ไปโดยใช้รถอื่นลากจูง

/"รถบรรทุก...

"รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ" (Special Equipment) หมายความว่า รถบรรทุกซึ่งใช้สำหรับงานขนย้ายอุปกรณ์ ที่มีขนาดความกว้าง ๔.๕ เมตรขึ้นไป สูง ๕.๕ เมตรขึ้นไป ยาว ๔๐ เมตรขึ้นไป (รวมรถสินค้า)

"รถยนต์ส่วนบุคคล" หมายความว่า รถยนต์นั่งส่วนบุคคลไม่เกิน ๗ คน รถยนต์นั่งส่วนบุคคลเกิน ๗ คนแต่ไม่เกิน ๑๒ คน และรถยนต์บรรทุกส่วนบุคคลที่มีน้ำหนักรถไม่เกิน ๑,๖๐๐ กิโลกรัม ซึ่งมิได้ใช้ประกอบการขนส่ง

"รถโดยสารส่วนบุคคล" หมายความว่า รถที่ใช้ในการขนส่งผู้โดยสารเพื่อการค้าหรือธุรกิจของตนเองซึ่งบรรทุกผู้โดยสารได้ตั้งแต่ ๑๒ ที่นั่งขึ้นไป และมีน้ำหนักรถเกินกว่า ๑,๖๐๐ กิโลกรัมขึ้นไป

"สัญญาณจราจร" หมายความว่า สัญญาณใด ๆ ไม่ว่าจะแสดงด้วยธง ไฟ ไฟฟ้า มือ แขน เสียงนกหวีด หรือด้วยวิธีอื่นใด สำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ขี่ หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตามสัญญาณนั้น

"เครื่องหมายจราจร" หมายความว่า เครื่องหมายใด ๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทางสำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ขี่ หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตาม

"วันทำการ"หมายความว่า วันทำงานปกติของทางราชการ ไม่รวมวันหยุดประจำสัปดาห์และวันหยุดตามประเพณี

ข้อ ๒ ข้อกำหนดทั่วไปเกี่ยวกับยานพาหนะ

๒.๑ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องมีสภาพมั่นคงแข็งแรง และมีความปลอดภัยต่อสุขภาพอนามัยของผู้ใช้ ผู้โดยสารหรือผู้ใช้ยานพาหนะ ผู้ขับขี่ต้องจัดให้มีเครื่องยนต์ เครื่องอุปกรณ์และหรือส่วนควบที่ครบถ้วนตามที่กฎหมายกำหนด

๒.๒ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องติดแผ่นป้ายเลขทะเบียน แผ่นป้าย เครื่องหมายเลขทะเบียนหรือป้ายประจำรถ ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ กฎหมายว่าด้วยการขนส่ง กฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน กฎหมายว่าด้วยรถลาก หรือกฎหมายว่าด้วยรถจ้าง มาใช้ในทางเดินรถ

๒.๓ ห้ามนำยานพาหนะที่มีล้อหรือส่วนที่สัมผัสกับผิวทางไม่ใช่ยางมาใช้ในทางเดินรถ เว้นแต่เป็นยานพาหนะที่ได้รับอนุญาตจากผู้รับผิดชอบของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

๒.๔ ห้ามนำยานพาหนะที่เครื่องยนต์ก่อให้เกิดก๊าซ ฝุ่น ควัน ละออง เคมี หรือเสียงเกินเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด

๒.๕ ผู้ขับขี่ต้องปฏิบัติให้ถูกต้องตามสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจรที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทาง หรือที่พนักงานเจ้าหน้าที่แสดงให้ทราบสัญญาณจราจร เครื่องหมายจราจร และความหมายของสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจร

๒.๖ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ยานพาหนะตามชนิด ประเภท ที่กฎหมายกำหนด

๒.๗ ข้อกำหนดในการใช้ความเร็วและเวลา ให้เป็นไปตามตารางที่กำหนด หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้ ดังนี้

/ประเภท...

ประเภทยานพาหนะ	ความเร็วสูงสุดไม่เกิน	เวลาห้ามเดินรถ
รถจักรยานยนต์	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์ส่วนบุคคล	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถโดยสารส่วนบุคคล (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถเครน (mobile crane)	๖๐ กม./ชม.	๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. (เฉพาะวันทำการ)
รถบรรทุกวัตถุอันตราย	๖๐ กม./ชม.	
รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)	๔๕ กม./ชม.	
รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)	๔๕ กม./ชม.	เฉพาะวันทำการ

ข้อ ๓ ข้อปฏิบัติสำหรับรถจักรยานยนต์

๓.๑ ผู้ขับขี่และคนโดยสารต้องสวมหมวกกันน็อคทุกครั้งขณะขับขี่

๓.๒ ห้ามนั่งซ้อนท้ายเกิน ๑ คน

๓.๓ เปิดไฟหน้าทุกครั้งขณะขับขี่

๓.๔ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๓.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๓.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถจักรยานยนต์

ข้อ ๔ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์นั่งส่วนบุคคล

๔.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๔.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๔.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๔.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๔.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๔.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๕ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)

๕.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๕.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๕.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๕.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๕.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

/๕.๖ ห้ามผู้ขับ...

๕.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๕.๗ การบรรทุกสิ่งของให้ปฏิบัติ ดังนี้

๑) ความกว้าง ได้ไม่เกินส่วนกว้างของตัวรถ

๒) ความยาว

- ด้านหน้ายื่นไม่เกินหน้าหม้อรถ
- ด้านหลังยื่นพ้นตัวรถไม่เกิน ๒.๕๐ เมตร โดยต้องแสดงเครื่องหมาย สัญลักษณ์ที่มองเห็นได้ชัดเจน

๓) ความสูง กรณีรถบรรทุกให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๓.๐๐ เมตร แต่ถ้ารถความกว้างของรถเกินกว่า ๒.๓๐ เมตร ให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๔.๐๐ เมตร

๔) ต้องจัดให้มีสิ่งป้องกันคน หรือสิ่งของที่บรรทุกตกหล่น รั่วไหลส่งกลิ่น ส่องแสงสะท้อน หรือปลิวไปจากรถ อันอาจก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อน รำคาญ ทำให้สกปรกเสื่อมเสียสุขภาพอนามัย หรือก่อให้เกิดอันตรายแก่ประชาชนหรือทรัพย์สิน

ข้อ ๖ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์โดยสาร (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)

๖.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๖.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๖.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๖.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๖.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๖.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๗ ข้อปฏิบัติสำหรับรถเครน (mobile crane)

๗.๑ ห้ามมีผู้โดยสารหรือบรรทุกสิ่งของใดๆ

๗.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๗.๓ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๗.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๗.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๗.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๗.๗ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น.

๗.๘ ต้องทำการจัดเก็บบูม สลิงและขอเกี่ยวให้อยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัยก่อนการเดินทางทุกครั้ง

๗.๙ การนำรถเครนออกจากบริษัทสู่ถนนสายหลักในช่วงที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

/ข้อ ๘...

ข้อ ๘ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกวัตถุอันตราย

๘.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ ๔

๘.๒ ผู้ขับขี่ต้องผ่านการอบรมเกี่ยวกับการขับขี่ยานพาหนะบรรทุกวัตถุอันตรายที่นายจ้างจัดให้

๘.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๘.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๘.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๘.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๘.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๘.๘ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐ –๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น.

๘.๙ การนำรถขนส่งสารเคมีอันตราย (tank car)ออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่นต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

ข้อ ๙ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)

๙.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ

๙.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร

๙.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๙.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๙.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๙.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๙.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๙.๘ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. การนำรถบรรทุกดังกล่าวออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

๙.๙ ให้ใช้อุปกรณ์ยึดตู้บรรทุกสินค้า (twist lock) ยึดตรึงตู้บรรทุกสินค้าเข้ากับตัวรถให้เรียบร้อยทุกครั้งก่อนทำการขนส่งและระมัดระวัง ควบคุมดูแลไม่ให้สินค้าที่บรรทุกตกหล่น รั่วไหล

ข้อ ๑๐ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)

๑๐.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ

๑๐.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร

๑๐.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๑๐.๔ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่

๑๐.๕ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

/๑๐.๖ ต้อง...

๑๐.๖ ต้องจัดให้มีรถฉุกเฉินนำขบวนและดูแลความปลอดภัยตลอดเส้นทาง

๑๐.๗ ห้ามดำเนินการในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในวันทำการ

๑๐.๘ ต้องได้รับอนุญาตจากผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือผู้อำนวยการสำนักท่าเรืออุตสาหกรรมในเขตรับผิดชอบนั้น ๆโดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๑๕ วัน

๑๐.๙ กรณีมีความจำเป็นต้อง ถอด รื้อ ย้าย ปรับเปลี่ยนโครงสร้างหรือสาธารณูปการพื้นฐานในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดต้องได้รับอนุญาตจากรองผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรม ที่รับผิดชอบสายงานท่าเรืออุตสาหกรรม โดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๓๐ วัน

๑๐.๑๐ การนำรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment) สู่ถนนสายหลักต้องจัดให้มีการจัดการจราจร การให้สัญญาณตามเงื่อนไขที่ได้รับอนุญาต

ข้อ ๑๑ กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทางการจราจรในกลุ่มกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดแบ่งออกเป็น ๒ ลักษณะดังต่อไปนี้

๑๑.๑ อุบัติเหตุทางการจราจรที่ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กนอ. หรือส่งผลกระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^2)

๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^2) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่ออำนวยการจราจร รวมถึงประสานงานในการจัดทำสัญลักษณ์แจ้งเตือนอันตราย

๓) ผู้ขับขี่หรือคู่กรณีแจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ หรือประกันภัย เพื่อดำเนินการเกี่ยวกับความเสียหายและเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจรต่อไป

๑๑.๒ อุบัติเหตุทางการจราจรที่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กนอ. หรือส่งผลกระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC2)

๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^2) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์และรายงานผู้บังคับบัญชา

๓) กรณีเกิดเหตุไฟไหม้ ก๊าซไวไฟรั่ว สารเคมีหกรั่วไหล ให้เจ้าหน้าที่เวรศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^2) ทำการปิดกั้นการจราจรและแจ้งหน่วยดับเพลิงในท้องที่ทันที

๔)เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^2) ประสานงานเจ้าหน้าที่ตำรวจท้องที่เกิดเหตุ เพื่ออำนวยการจราจร

๕) กรณีเกิดอุบัติเหตุอุบัติภัย ให้ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จ.ระยอง

/๖) ผู้ประกอบ...

๖) ผู้ประกอบกิจการที่เป็นเจ้าของสินค้าหรือผลิตภัณฑ์ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบในการดำเนินการเพื่อควบคุมเหตุฉุกเฉิน และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจร รวมทั้งทำความสะอาดพื้นผิวจราจรที่เกิดเหตุภายในเวลาที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด

เมื่อพ้นกำหนดเวลาตามวรรคหนึ่ง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะดำเนินการเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจรเอง โดยคิดค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหาย และค่าดำเนินการต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจากผู้ประกอบกิจการดังกล่าวข้างต้น

ข้อ ๑๒ การควบคุมยาพาหนะ ยานพาหนะที่มีความเสี่ยงสูงต่อการเกิดอันตราย ได้แก่ รถขนส่งวัตถุอันตราย รถขนส่งกากอุตสาหกรรม ที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด โดยผู้ประกอบการโรงงานอุตสาหกรรมจะต้องแจ้งข้อมูลเกี่ยวกับยานพาหนะ ได้แก่ ชนิด ประเภท หมายเลขทะเบียน ชื่อผู้ขับขี่หรือผู้ครอบครอง และสถานที่ปฏิบัติงานประจำ โดยแจ้งมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่นั้น เพื่อให้การควบคุมเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

ข้อ ๑๓ การรณรงค์ส่งเสริมความปลอดภัยด้านการจราจร เพื่อให้การควบคุม ดูแลยานพาหนะที่ผ่านเข้า-ออกภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และได้รับความร่วมมือจากทุกภาคส่วน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้กำหนดมาตรการรณรงค์เพื่อสร้างความตระหนักและให้ความรู้แก่ผู้ใช้ยานพาหนะ โดยจัดให้มีสัปดาห์การรณรงค์ เพื่อความปลอดภัยทางการจราจรอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง (มีนาคม และ พฤศจิกายน) โดยประสานความร่วมมือกับผู้ประกอบกิจการโรงงาน ผู้รับจ้าง เจ้าหน้าที่ตำรวจ เจ้าหน้าที่ขนส่ง รวมถึงหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ เพื่อจัดกิจกรรมรณรงค์

ข้อ ๑๔ นอกเหนือที่ได้กำหนดไว้แล้วตามประกาศนี้ ให้เป็นไปตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกและกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง

ข้อ ๑๕ ในกรณีที่มีกฎกระทรวงออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกกำหนดความเร็วสำหรับรถแตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ ให้ผู้ใช้รถถือปฏิบัติตามกฎกระทรวงดังกล่าว

ข้อ ๑๖ ในกรณีผู้ใดฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามประกาศนี้หรือบทบัญญัติตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกหรือกฎหมายอื่นเกี่ยวกับรถนั้นๆ ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ให้เจ้าพนักงานจราจรหรือพนักงานเจ้าหน้าที่ตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกได้บัญญัติไว้

ภายใต้บังคับตามวรรคหนึ่ง หากเป็นการกระทำโดยจงใจให้เกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สิน หรือถูกว่ากล่าวตักเตือนหรือถูกดำเนินคดีเกี่ยวกับด้านการจราจรมาก่อนแล้ว กนอ. อาจจะไม่อนุญาตให้ผู้นั้นเข้าพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมหรือดำเนินการอื่นใดตามที่เห็นสมควรก็ได้

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๑ กรกฎาคม ๒๕๕๗

[redacted]

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวก ข.28

ระเบียบการปฏิบัติงานในการขนส่ง

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานความปลอดภัยในการขนส่ง

เตรียมโดย [redacted]

ตัวแทนคณะอนุกรรมการความปลอดภัยในการขนส่งสินค้า

ทบทวนโดย [redacted]

ประธานคณะอนุกรรมการความปลอดภัยในการขนส่งสินค้า

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

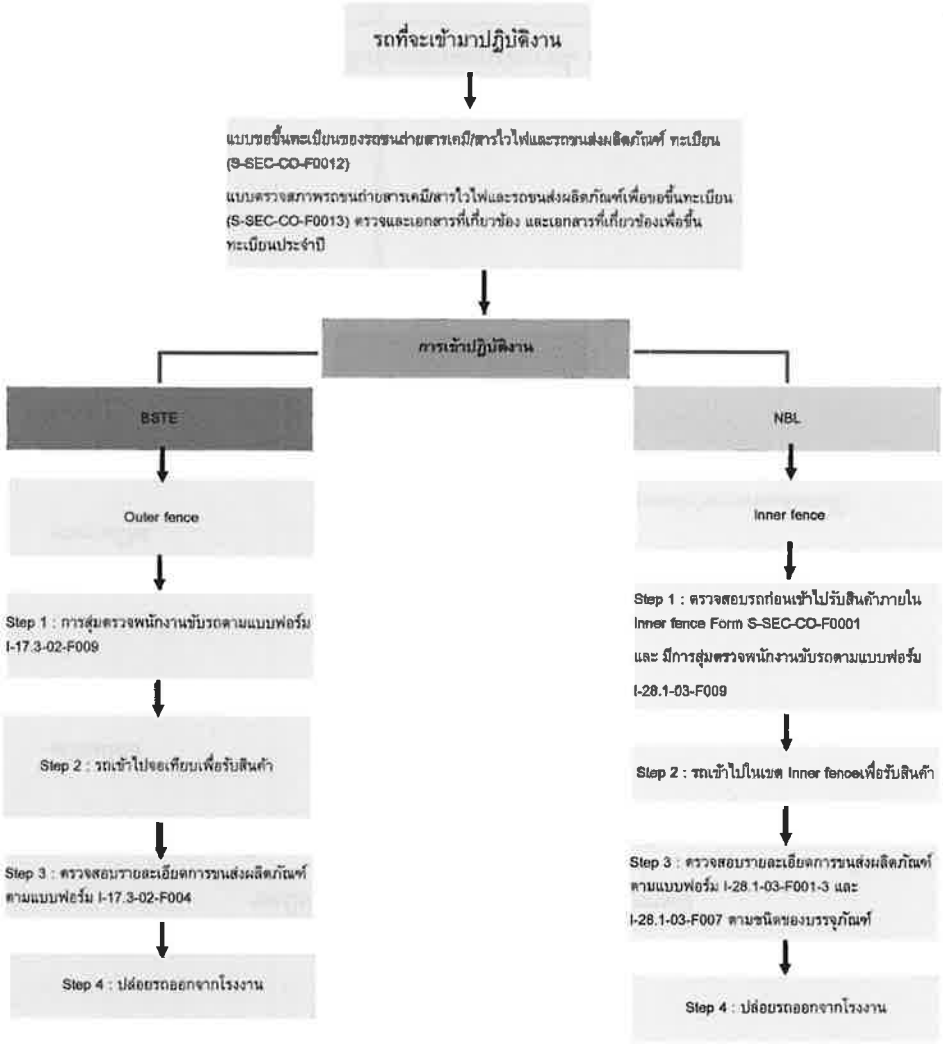
อนุมัติโดย [redacted]

Chairman Safety and Occupational Health Steering Committee

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์ 4
2. ขอบเขต 4
3. คำจำกัดความ 4
4. ระเบียบปฏิบัติงานและเอกสารอ้างอิง 6
5. หลักการ และขั้นตอนการทำงาน 8
6. กระบวนการทำงาน 11
7. รายละเอียดของขั้นตอนกระบวนการทำงาน 103
8. ความรับผิดชอบ 29
9. การฝึกอบรม 29
10. การตรวจติดตาม 30
ภาคผนวก 31


รถที่จะเข้ามาปฏิบัติงาน
แบบขอขึ้นทะเบียนของรถขนส่ายสารเคมี/สารไวไฟและรถขนส่งผลิตภัณฑ์ ทะเบียน (S-SEC-CO-F0012)
แบบตรวจสภาพรถขนถ่ายสารเคมี/สารไวไฟและรถขนส่งผลิตภัณฑ์เพื่อขอขึ้นทะเบียน (S-SEC-CO-F0013) ตรวจและเอกสารที่เกี่ยวข้อง และเอกสารที่เกี่ยวข้องเพื่อขึ้นทะเบียนประจำปี
การเข้าปฏิบัติงาน
BSTE
Outer fence
Step 1 : การสุ่มตรวจพนักงานขับรถตามแบบฟอร์ม I-17.3-02-F009
Step 2 : รถเข้าไปจอดเทียบเพื่อรับสินค้า
Step 3 : ตรวจสอบรายละเอียดการขนส่งผลิตภัณฑ์ ตามแบบฟอร์ม I-17.3-02-F004
Step 4 : ปล่อยรถออกจากโรงงาน
NBL
Inner fence
Step 1 : ตรวจสอบรถก่อนเข้าไปรับสินค้าภายใน Inner fence Form S-SEC-CO-F0001
และ มีการสุ่มตรวจพนักงานขับรถตามแบบฟอร์ม
I-28.1-03-F009
Step 2 : รถเข้าไปในเขต Inner fenceเพื่อรับสินค้า
Step 3 : ตรวจสอบรายละเอียดการขนส่งผลิตภัณฑ์ ตามแบบฟอร์ม I-28.1-03-F001-3 และ
I-28.1-03-F007 ตามชนิดของบรรจุภัณฑ์
Step 4 : ปล่อยรถออกจากโรงงาน

ภาคผนวก ข.29

ระเบียบปฏิบัติงานการขับขี่ปลอดภัย

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการขับขี่ปลอดภัย

เตรียมโดย

สมาชิก**คณะกรรมการขับขี่ปลอดภัย**

ทบทวนโดย

ประธานคณะกรรมการขับขี่ปลอดภัย

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

อนุมัติโดย

Chairman Safety Steering Committee

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์ 4

2. ขอบเขต 4

3. คำจำกัดความ 5

4. ระเบียบปฏิบัติงานและเอกสารอ้างอิง 6

5. หลักการ และขั้นตอนการทำงาน 7

6. กระบวนการทำงาน 12

7. รายละเอียดของขั้นตอนกระบวนการทำงาน 12

8. ความรับผิดชอบ ..... 12~~1~~2

9. การฝึกอบรม 13

10. การตรวจติดตาม ..... 13~~1~~3

ภาคผนวก ข.30

เอกสาร Training Needs Matrix

Training Needs Matrix

No.	รหัส	ชื่อหลักสูตร	Category	กลุ่มเป้าหมาย – Location			กลุ่มเป้าหมาย – ส่วนงาน																							กลุ่มเป้าหมาย – ตำแหน่ง														
				Site1	Site2	BKK	Technical		Engineering	Maintenance				Safety & Occupational health	Environment	Quality Assurance	Operation				Laboratory		R&D				Production Planning	Procurement	Non M/F	MD	Dept. Mgr.	Div. Mgr.	Specialist	Asst. Div.	Sec. Mgr.	Engineer/Chemist	Supervisor	Unit sup/ W/H sup / Pilot Plant Sup/ Logistic Sup	Tech./Inspetor	Lab Tech.	Operator CO	Operator FO	Officer	Yearly Contractor
							PT1	PT2	EN	MN1	MN2	MN3	MN4	SD1	SD2	SD3	OP1	OP2	OP3	OP4	OP5	OP6	RD1	RD2	RD3	COMP4	PP	PC																
1	1NW010	**New Staff Orientation (Module 1)** - Overview - Human Resource Development : HRD - Human Resource Management : HRM - e-HR - IT	Onboarding	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
2	2HR325	Code Of Conduct		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
3	1HR104	CMT Roles & Responsibilities	Onboarding											●																	●													
4	2HR326	PDPA	Law	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
5	2HR327	New To Role - Approval Authority / Budgeting / NOP / I-Pro by ACC - IT system / Corporate digital / e-Policy / infra / equipment & devices by IT - People Strategy/ HR for non-HR Manager by HRA - DOA/ GRC / Code of Conduct / Compliance Protocol by OMDP - Approval Authority / Material/ Vendor by PC - SHE/ ESG/ Safety culture/ B2C by SD	Onboarding	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●												
6	1QM034	**Quality Insurance (ISO9001)**	ISO	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
7	1NW011	**Safety Orientation (Module2)** 1. SHE Vision and Policy (SHE Cascade) - Personal Safety Management - SHE Minimum Requirements & Nonconformance Management & PPE Standard - Cardinal Rule Procedure - Safety Awareness - No Harm KPI's 2. Security - Access Control System - Traffic Route - CCTV System Security Patrol - Assembly both Site 1&2 3. Safety Observation Tour (SOT) **Environmental & Occupational Health Program Orientation** - Environmental Management - ISO14001 - ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO14001) - Environmental Procedure & WI - Chemical Hazard Recognition - Occupational Disease Surveillance - Medical Service & Health Record - Health Promotion & Project - Health Risk Assessment	Onboarding	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		Basic First Aid (เฉพาะภาคทฤษฎี)		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		โรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
8	1NW012	**Process Safety Management (PSM) Awareness & Worst Case Scenerio (Module 3)** 1. Employee Participation 2. Process Safety Information (PSI) 3. Process Hazard Analysis (PHAs) 4. Operating Procedures 5. Training 6. Contractor 7. Pre-Startup Safety Reviews (PSSR) 8. Mechanical Integrity (MI) 9. Hot Work Permit 10. Management of Change - Technology (MOC-T) 11. Emergency Planning & Response 12. Incident Reporting and Investigation 13. Auditing 14. Management of Change - People (MOC-P) 15. Trade Secrets	Onboarding	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		Life Critical Safety Procedures (Awareness) (Module 3)		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
9	1NW013	**Life Critical Safety Procedures/ JHA (User) (Module 4)**	Onboarding	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		Process Safety Management (PSM) for user (Module 5)	Onboarding/ PSM																																									
10	1SE346	PHA (PSM)		●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	●						
11	1SE013	PSSR (PSM)		●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	●						
12	1SE345	PSI (PSM)		●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	●						
13	1SE344	Operating Procedure (Main procedure and WI format) (PSM)		●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●	●	●										
14	1SE316	MoC- Technology (PSM)		●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●	●	●	●	●	●	●					●	
15	1SE334	Incident reporting (การรายงาน และการใช้ Program)		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●						
16	1SE306	CSM (PSM)		●	●				●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●							●	●			●	●	●	●	●	●	●	●						
17	1SE307	MI (PSM)		●	●				●	●	●	●	●	●						●												●	●	●	●	●	●	●						
18	1PK023	BST/E & NBL Process & Product Knowledge	Process	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
19	1SE020	Chemical Handling (PSM)	Law/ PSM/ ISO	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●
20	1SE045	การใช้งานและการตรวจวัด Gas Detector(PSM)	PSM	●	●				●	●	●	●					●	●	●	●	●	●		●	●													●	●	●	●	●		
21	1SE011	Basic Fire Fighting (PSM)	Law/ PSM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
22	1SE176	ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับ ผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ ผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ (Confined Space) (PSM)	Law/ PSM	●	●		●	●	●	●	●	●		●			●	●	●													●		●	●	●	●	●	●		●	●		●
23	1SE332	Radiation safe work	PSM	●	●				●	●	●	●		●	●		●	●	●	●												●	●	●	●	●	●	●	●					
24	1SE333	Digging	PSM	●	●				●	●	●	●		●	●		●	●	●	●												●	●	●	●	●	●	●	●					
25	1SE320	Rescue technic for ERT (PSM)	PSM	●	●					●		●																								●	●	●	●					●
26	1SE350	การควบคุมปั้นจั่น (ผู้บังคับปั้นจั่น,ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ,ผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น)	PSM	●	●				●	●	●	●					●	●	●	●																●	●	●	●			●		●
27	1SE041	Technical Fire Fighting (PSM)	PSM	●	●												●	●	●	●																						●		
28	1SE004	Advanced Fire Fighting (PSM) (ปฏิบัติภาคสนาม)	PSM	●	●												●	●	●	●																		●						
29	1SE071	On Scene commander (สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ)	PSM	●	●												●	●	●	●																	●							
30	1SE129	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน	Law	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							●	●	●						
31	1SE128	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับบริหาร	Law	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●									
32	1SE317	MoC- Personnel (PSM)	PSM	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●		●	●	●	●							
33	1SE328	PSM Internal Audit	PSM	●	●																											●			●	●								
34	1SE027	Defensive Driving	PSM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●		●	●	●	●	●	●			●		●
35	1QM161	Integrated Management System Internal Auditor	ISO	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●					●	
36	2HR321	New Technician Development Program 1 (NTDP1)	Process	●	●					●	●	●					●	●	●	●																			●			●		
37	1OP918	Fire Explosion and Electrostatic, Grounding & Bonding	Process	●	●				●	●	●	●					●	●	●	●	●	●																	●	●		●		
38	1GK016	Delegation of Authority (DOA)	Process	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

No.	รหัส	สังกัดหน่วยงาน	ก่อนการแก้ไข ต้องได้รับการเห็นชอบจาก MOC-P Leader	First Training: ระยะเวลาอบรม (ชั่วโมง)	First Training (กำหนดเวลา)	ประเภทการอบรม Training Type	การวัดผล	Refresher Training: ระยะเวลาอบรม (ชั่วโมง)	Refresher Training (กำหนดเวลานับตามปีปฏิทิน)	วิธีการอบรม Refresher Training	การวัดผล	วิทยากร	Course Owner
1	1NW010	New comer		6	1 เดือน	In-house Training	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	-	-	-	-	HRA & IT	HRA
2	2HR325			1	1 เดือน	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 100%	1	1 ปี	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 100%	HRA / SD3	OMDP2
3	1HR104			-	3 เดือน	OJT	ผ่านการประเมิน	-	-	-	-	โดยผู้ที่อยู่ในตำแหน่งมาก่อน หรือ BL (SD3)	SD
4	2HR326			1	1 เดือน	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 100%	1	2 ปี	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 100%	OMDP2	OMDP2
5	2HR327			9	6 เดือน	In-house Training (Orientation) / e-Learning	ผ่านการอบรม	-	-	-	-	HRA	HRA
6	1QM034			1	3 เดือน	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 90% ขึ้นไป	-	-	-	-	SD3	SD3
7	1NW011		●	7	1 เดือน	In-house Training	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	-	-	-	-	SD1 & SD2	SD1 & SD2
	Basic First Aid (เฉพาะภาคทฤษฎี)							1	3 ปี	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	SD1	SD1
	โรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม							1	1 ปี	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	SD1	SD1
8	1NW012		●	7	1 เดือน	In-house Training (Orientation)	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	-	-	-	-	SD1	SD1
	Life Critical Safety Procedures (Awareness) (Module 3)		●					-	-	-	-		
9	1NW013			7	3 เดือน	In-house Training	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	1	2 ปี	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	EN1, EN2, MN1, MN2, OP1, OP2, OP3 & SD	EN1, EN2, MN1, MN2, OP1, OP2, OP3 & SD
10	1SE346	Involved staff ได้แก่ พนักงานที่มีหน้าที่เกี่ยวข้องส่วนผลิต,ส่วนบำรุงรักษา,ส่วนEN, ส่วนPT ส่วนTechnic,ส่วนความปลอดภัย	●	2	1 ปี	In-house Training	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	1	3 ปี	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	PHA Element	PHA Element
11	1SE013	Involved staff ได้แก่ พนักงานระดับหัวหน้างาน Foreman ,shift supervisor,engineer ผจก.แผนก ,ผจก.ส่วนผลิต,บำรุงรักษา, EN, PT ,สังกัดฝ่าย OP		2	1 ปี			1	3 ปี			PSSR Element	PSSR Element
12	1SE345	Involved staff ได้แก่ พนักงานที่มีหน้าที่เกี่ยวข้องส่วนผลิต,ส่วนบำรุงรักษา, ส่วน EN, ส่วน PT ส่วนTechnic, ส่วนความปลอดภัย	●	2	1 ปี			1	3 ปี			PSI Element	PSI Element
13	1SE344	Involved staff ได้แก่ พนักงานระดับหัวหน้างาน Foreman ,shift supervisor,engineer ผจก.แผนก ,ผจก.ส่วนผลิต,บำรุงรักษา, EN, PT ,สังกัดฝ่าย OP		2	2 ปี			1	3 ปี			OPSP Element	OPSP Element
14	1SE316	Involved staff ได้แก่ พนักงานระดับหัวหน้างาน Foreman ,shift supervisor,engineer ผจก.แผนก ผจก.ส่วน,ผจก.ฝ่าย สังกัดฝ่าย OP	●	2	1 ปี			1	3 ปี			MoC-T Element	MoC-T Element
15	1SE334	Involved staff ได้แก่ พนักงานระดับ supervisor ,engineer ผจก.แผนก,ผจก.ส่วน สังกัดฝ่าย OP		2	1 ปี			1	2 ปี			IRI Element	IRI Element
16	1SE306	Involved staff ได้แก่ พนักงานระดับหัวหน้างาน Foreman ,shift supervisor,engineer ผจก.แผนก ,ผจก.ส่วนผลิต,บำรุงรักษา, EN, PT ,สังกัดฝ่าย OP		1	1 ปี			1	3 ปี			CSM Element	CSM Element
17	1SE307	Involved staff ได้แก่ พนักงานระดับหัวหน้างาน Foreman ,shift supervisor,engineer ผจก.แผนก ,ผจก.ส่วนบำรุงรักษา, EN ,สังกัดฝ่าย MFT		1	1 ปี			1	3 ปี			MI Element	MI Element
18	1PK023		●	6	3 เดือน	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	-	-	-	-	PT1 & PT2	PT1 & PT2
19	1SE020	Involved staff ได้แก่ พนักงานที่ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิตรวมถึงผู้รับเหมาที่สังกัดฝ่าย OP ทุกส่วนงาน	●	3	6 เดือน	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	3	1 ปี	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	SD1	SD1
20	1SE045	Involved OP staff พนักงานที่ได้ทำหน้าที่เกี่ยวข้องกับการใน gas detector ในส่วนการผลิต ,บำรุงรักษา		3	3 เดือน	In-house Training	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	1	2 ปี	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	SD1	SD1 / OPSP
21	1SE011	New comer	●	6	6 เดือน	In-house Training/Public Training	ได้รับ Training Certificate					วิทยากรภายนอก	PSM
22	1SE176	involved Staff ได้แก่ พนักงานที่เป็น contractor ที่มีหน้าที่เกี่ยวข้อง, และพนักงานส่วนผลิต, บำรุงรักษา, EN, Technicและความปลอดภัย	●	21	6 เดือน	In-house Training/Public Training	ได้รับ Training Certificate	3	3 ปี	In-house Training	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	วิทยากรภายนอก /SD1	SD1
23	1SE332	Involved staff ได้แก่ พนักงานผู้รับเหมาที่เกี่ยว technicial , Foreman,supervisor,ส่วนงานบำรุงรักษา, EN ที่สังกัดฝ่าย OP		1	1 ปี	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	1	3 ปี	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	EN1	EN1
24	1SE333	Involved staff ได้แก่ พนักงานผู้รับเหมาที่เกี่ยว technicial , Foreman,supervisor,ส่วนงานบำรุงรักษา, EN ที่สังกัดฝ่าย OP		1	1 ปี	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	1	3 ปี	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	EN2	EN2
25	1SE320	Involved staff (ERT team) พนักงานที่ได้รับมอบหมายตำแหน่งใน Rescue Team ของ ส่วนบำรุงรักษา	●	6	1 ปี	In-house Training	ได้รับ Training Certificate	6	3 ปี	In-house Training	ได้รับ Training Certificate	วิทยากรภายนอก	EPR
26	1SE350	Involved staff ได้แก่ พนักงาน technicial , Foreman(20คน), supervisor,ส่วนงานบำรุงรักษา, EN ที่สังกัดฝ่าย OP และผู้ที่ต้องอนุมัติ workpermit การใช้ปั้นจั่น		18	1 ปี	In-house Training	ได้รับ Training Certificate	3	2 ปี	In-house Training	ได้รับ Training Certificate	Maintenance	SD1 / OPSP
27	1SE041	Involved OP staff ได้แก่ ส่วนผลิต,ส่วนบำรุงรักษาและส่วนเทคนิค	●	12	1 ปี	In-house Training/Public Training	ได้รับ Training Certificate	12	3 ปี	Public Training	ได้รับ Training Certificate	วิทยากรภายนอก	EPR
28	1SE004	Involved OP staff ส่วนผลิต	●	16	1 ปี	In-house Training/Public Training	ได้รับ Training Certificate	16	3 ปี	Public Training	ได้รับ Training Certificate	วิทยากรภายนอก	EPR
29	1SE071			12	1 ปี	In-house Training/Public Training	ได้รับ Training Certificate	12	3 ปี	Public Training	ได้รับ Training Certificate	วิทยากรภายนอก	EPR
30	1SE129	Involved staff ได้แก่ หัวหน้างานระดับ Foreman,shift supervisor, engineer ที่สังกัดฝ่าย OP	●	12	4 เดือน	Public Training	ได้รับ Training Certificate	-	-	-	-	วิทยากรภายนอก	SD1
31	1SE128	Involved staff ได้แก่ ผจก.แผนก,ผจก.ส่วน,ผจก.ฝ่าย ที่สังกัดฝ่าย OP	●	12	4 เดือน	Public Training	ได้รับ Training Certificate	-	-	-	-	วิทยากรภายนอก	SD1
32	1SE317	Involved staff ได้แก่ พนักงานระดับ shift supervisor,engineer ผจก.แผนก ผจก.ส่วน,ผจก.ฝ่าย สังกัดฝ่าย OP	●	1	6 เดือน	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	1	3 ปี	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	Training & MoC-P Element	Training & MoC-P Element
33	1SE328	Involved staff พนักงานที่ได้รับมอบหมายทำหน้าที่เกี่ยวข้องกับการทำ internal Audit สังกัดฝ่าย OP		18	ภายใน 3 ปี หลังจากเริ่มงานในตำแหน่ง PSM Internal Auditor	In-house Training/ Public Training	Evaluated on 1st audit report	1	Auditor ที่ไม่ได้ทำหน้าที่ Audit ในช่วง 3 ปี	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 90% ขึ้นไป	PSM Element	Auditing Element
34	1SE027	เฉพาะผู้ที่ใช้รถบริษัท/ผู้เกี่ยวข้อง Refresh = ตาม Training Needs Matrix First Training = พนักงาน ERT Standby ที่ใช้รถ และเฉพาะพนักงานที่ได้รับมอบหมาย		6	1 ปี (assignment)	In-house Training/ Public Training	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	0.5	3 ปี (Refer MVA procedure)	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	วิทยากรภายนอก	Safe Drive Committee
35	1QM161			8	Upon assignment	In-house Training	Evaluated on 1st audit report	-	-	-	-	SD3	SD3
36	2HR321	Involved staff พนักงานที่ได้รับมอบหมายทำหน้าที่เกี่ยวข้องกับการทำ internal Audit ISO-14001 สังกัดฝ่าย OP		30	1 ปี (New Staff>2563)	In-house Training/ Public Training	ได้รับ Training Certificate	-	-	-	-	Operation Excellence Training Center	HRA
37	1OP918	Involved staff พนักงานที่ได้รับมอบหมายทำหน้าที่เกี่ยวข้องกับการทำ internal Audit ISO-14001 สังกัดฝ่าย OP		7	1 ปี (New Staff>2563)	In-house Training/ Public Training	ได้รับ Training Certificate	-	-	-	-	Operation Excellence Training Center	HRA
38	1GK016			1	1 เดือน	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	1	3 ปี	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	OMDP2	OMDP2

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.31

แผนการอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

Training plan 2025

Remark: In house Training / Public Training / e-Learning

[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
Training Needs Matrix										
1	New Comer Orientation (Module 1-3 : 3 Days)	Onboard	In-house	First training	Classroom	HRA, SD & IT	HRA	New staff	1 month	32 hrs.
2	Code Of Conduct	ESG	In-house	First training	e-Learning	SD3	OMOP2	New staff	1 month	3 hrs.
3	PDPA	Law	In-house	First training	e-Learning	OMOP2	OMOP2	New staff & contractor	1 month	1 hrs.
4	Quality insurance (ISO9001)	ISO	In-house	First training	e-Learning	SD3	SD3	New staff	3 month	1 hrs.
5	BST-E & NBL Process & Product Knowledge	Process	In-house	First training	e-Learning	PT1 & PT2	PT1 & PT2	New staff	3 month	8 hrs.
6	Chemical Handling (PSM)	PSM	In-house	First training	e-Learning	SD1	SD1	New staff	6 month	2 hrs.
7	Delegation of Authority (DOA)	Process	In-house	First training	e-Learning	OMOP2	OMOP2	New staff	1 month	1 hrs.
8	Chemical Procedure	SHE	In-house	First training	e-Learning	SD2	SD2	New staff	1 month	1 hrs.
9	ISMS (Information Security Management System) User level	Process	In-house	First training	e-Learning	ISM Team	ISM Team	New assigned	3 month	1 hrs.
10	[illegible]	Process	In-house	First training	e-Learning	OMOP2	OMOP2	New staff	3 months	1 hrs.
11	New Comer Orientation (Module 4-1 : 2 Days)	PSM	In-house	First training	Classroom	LCP & PSM	LCP & PSM	New staff	1 year	16 hrs.
12	BST-E & NBL Process & Product Knowledge (Plan Tour)	Process	In-house	First training	In-house	PT1 & PT2	PT1 & PT2	New staff	3 month	8 hrs.
13	[illegible] Gas Detector(PSM)	PSM	In-house	First training	Classroom	SD1	SD1 / OPSP	New staff	3 month	2 hrs.
14	First Line Break (FLB)	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	OP1, OP2, OP5, EN1, EN2, MN1, MN2, SD	OP5, EN1, EN2, MN1	trained since 2023 & contractor	within 2025	1 hrs.
15	Work at Height (WH)	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	OP1, OP2, OP5, EN1, EN2, MN1, MN2, SD	OP5, EN1, EN2, MN1	trained since 2023 & contractor	within 2025	1 hrs.
16	Heavy Lifting	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	OP1, OP2, OP5, EN1, EN2, MN1, MN2, SD	OP5, EN1, EN2, MN1	trained since 2023 & contractor	within 2025	1 hrs.
17	Hot Work	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	OP1, OP2, OP5, EN1, EN2, MN1, MN2, SD	OP5, EN1, EN2, MN1	trained since 2023 & contractor	within 2025	1 hrs.
18	Isolation	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	OP1, OP2, OP5, EN1, EN2, MN1, MN2, SD	OP5, EN1, EN2, MN1	trained since 2023 & contractor	within 2025	1 hrs.
19	High Pressure Water Jet (HPWJ)	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	OP1, OP2, OP5, EN1, EN2, MN1, MN2, SD	OP5, EN1, EN2, MN1	trained since 2023 & contractor	within 2025	1 hrs.
20	Confined Space (CSE)	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	OP1, OP2, OP5, EN1, EN2, MN1, MN2, SD	OP5, EN1, EN2, MN1	trained since 2023 & contractor	within 2025	1 hrs.
21	Safety System Bypass	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	OP1, OP2, OP5, EN1, EN2, MN1, MN2, SD	OP5, EN1, EN2, MN1	trained since 2023 & contractor	within 2025	1 hrs.
22	Electrical	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	OP1, OP2, OP5, EN1, EN2, MN1, MN2, SD	OP5, EN1, EN2, MN1	trained since 2023 & contractor	within 2025	1 hrs.
23	Tie in	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	OP1, OP2, OP5, EN1, EN2, MN1, MN2, SD	OP5, EN1, EN2, MN1	trained since 2023 & contractor	within 2025	1 hrs.
24	Safe Work Permit	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	OP1, OP2, OP5, EN1, EN2, MN1, MN2, SD	OP5, EN1, EN2, MN1	trained since 2023 & contractor	within 2025	1 hrs.
25	Delegation of Authority (DOA)	Process	In-house	Refresher	e-Learning	OMOP2	OMOP2	trained since 2022	within 2025	8 hrs.
26	Orientation for new division manager up - Manager's roles and responsibilities - Code of conduct (face 2 face training) - Human Resource Development : HRD - Human Resource Management : HRM - Benefit & Welfare of manager	Onboard	In-house	First training	Classroom	HRA, SD & OMOP	HRA	New Dept - Div	6 month	8 hrs
27	Basic Fire Fighting (PSM)	PSM	In-house	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	SD1	New staff & contractor (for CSE)	6 month	6 hrs.
28	ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับ ผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน [illegible]	PSM	In-house	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	SD1	New staff & contractor	6 month	24 hrs (4 days)
29	ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับ ผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน [illegible]	PSM	In-house	Refresher	Classroom	SD1	SD1	trained since 2022 & contractor	within 2025	3 hrs.
30	เทคนิคการสอบสวน (ผู้เชี่ยวชาญการสอบสวน) ด้วยเครื่องมือ Why-Why Analysis	PSM	In-house	First training	Classroom	วิทยากรภายใน	IR Element	New staff	1 year	12 hrs
31	Defensive Driving	PSM	In-house	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	Safe Drive Committee	New staff	1 year	6 hrs.
32	Integrated Management System Internal Auditor	Process	In-house	First training	Classroom	SD3	SD3	Upon assignment	Jul	12 hrs.
33	[illegible] Gas Detector(PSM)	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	SD1	SD1 / OPSP	trained since 2023	within 2025	1 hrs.
34	Radiation safe work	PSM	In-house	First training	e-Learning	EN1	EN1	New staff	1 year	1 hrs.
35	Radiation safe work	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	EN1	EN1	trained since 2022	within 2025	1 hrs.
36	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน	PSM	Public	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	SD1	New staff	4 month	12 hrs.
37	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับบริหาร	PSM	Public	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	SD1	New staff	4 month	12 hrs.
38	PSM Internal Audit	PSM	Public	First training	Classroom	PSM Element	Auditing Element	Upon assignment	Upon assignment	18 hrs.
39	PSM Internal Audit	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	PSM Element	Auditing Element	trained since 2022	within 2025	1 hrs.
40	Rescue testing for ERT (PSM)	PSM	In-house	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	EPR	New staff	1 year	6 hrs.
41	[illegible]	PSM	In-house	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	SD1 / OPSP	New staff	1 year	18 hrs.
42	[illegible]	PSM	In-house	Refresher	Classroom	Maintenance	SD1 / OPSP	trained since 2023	within 2025	3 hrs.
43	Technical Fire Fighting (PSM)	PSM	In-house	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	EPR	New staff	1 year	12 hrs.
44	Technical Fire Fighting (PSM)	PSM	In-house	Refresher	Classroom	วิทยากรภายนอก	EPR	trained since 2022	within 2025	12 hrs.
45	New Technician Development Program 1 (NTDP1)	Functional	In-house	First training	Classroom	Operation Excellence Training Center	HRA	New staff	1 year	30 hrs.
46	Fire Explosion and Electrostatic Grounding & Bonding	Functional	In-house	First training	Classroom	Operation Excellence Training Center	HRA	New staff	1 year	7 hrs.
47	[illegible]	Law	In-house	Refresher	e-Learning	SD1	SD1	trained since 2024	1 year	2 hrs.
48	Digging	PSM	In-house	First training	e-Learning	EN2	EN2	New staff	1 year	1 hrs.
49	Chemical Handling (PSM)	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	SD1	SD1	trained since 2024	1 year	1 hrs.
50	Code Of Conduct	ESG	In-house	Refresher	e-Learning	SD3	OMOP2	trained since 2024	1 year	2 hrs.
51	Defensive Driving	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	Safe Drive Committee	Safe Drive Committee	trained since 2022	within 2025	6 hrs.
52	Advanced Fire Fighting (PSM) [illegible]	PSM	In-house	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	EPR	New staff	1 year	16 hrs.
53	On Scene commander (ผู้บัญชาการ ณ จุดเกิดเหตุ)	PSM	In-house	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	EPR	New staff	1 year	12 hrs.
54	Incident Command System (ICS)	PSM	In-house	First training	Virtual	SD1	EPR	New staff	1 year	1 hrs.
55	Incident Command System (ICS)	PSM	In-house	Refresher	Virtual	SD1	EPR	trained since 2022	within 2025	1 hrs.
58	PHA	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	PHA Element	PHA Element	trained since 2022	within 2025	1 hrs.
59	PSSR	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	PSSR Element	PSSR Element	trained since 2022	within 2025	1 hrs.
60	PSI	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	PSI Element	PSI Element	trained since 2022	within 2025	1 hrs.
61	MOC-T	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	MoC-T Element	MoC-T Element	trained since 2022	within 2025	1 hrs.
62	CSM	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	CSM Element	CSM Element	trained since 2022	within 2025	1 hrs.
63	MI	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	MI Element	MI Element	trained since 2022	within 2025	1 hrs.
64	MOC-P	PSM	In-house	First training	e-Learning	Training & MoC-P Element	raining & MoC-P Eleme	New staff	6 months	1 hrs.
65	MOC-P	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	Training & MoC-P Element	raining & MoC-P Eleme	trained since 2022	within 2025	1 hrs.
66	Incident reporting (การรายงาน และการใช้ Program)	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	IR Element	IR Element	trained since 2023	within 2025	1 hrs.
67	IT Security Awareness Training	Onboard	In-house	First training	e-Learning	IT1	IT1	New staff	within 2025	1 hrs.
68	IT Security Awareness Training	Onboard	In-house	Refresher	e-Learning	IT1	IT1	trained since 2024	within 2025	1 hrs.
1	Leadership Development	LDF	In-house	LSW Gen 6-7	Classroom	Leadership Team	HRA2	SS	within 2025	Ref. to Journey
2	Key Talent Development	LDF	In-house	Key Talent 2025	Classroom	TSC	HRA2	Key Talent	within 2025	Ref. to Journey
3	ABC	LDF	Public	Flagship Program (SCG)	Classroom	SCG	HRA2	Selected by BST HR Committee	within 2025	Ref. to Journey
4	BCG	LDF	Public	Flagship Program (SCG)	Classroom	SCG	HRA2	Selected by BST HR Committee	within 2025	Ref. to Journey
5	MDP	LDF	Public	Flagship Program (SCG)	Classroom	SCG	HRA2	Selected by BST HR Committee	within 2025	Ref. to Journey
6	MEP	LDF	Public	Flagship Program (SCG)	Classroom	SCG	HRA2	Selected by BST HR Committee	within 2025	Ref. to Journey
7	Green Belt training	LDF	Public	-	Classroom	SCGC	FI Committee	By assignment	within 2025	Ref. to Journey
8	Problem solving & Work improvement	LDF	In-house	-	Classroom	TPA	FI Committee	Asst to Div - Officer	within 2025	6 hrs.
10	Understanding Contract structure & Contract Preparation	LDF	In-house	-	Classroom	OMOP	PC, COMP, COMU	Div - Officer	Jun	3 hrs.
11	SBR process	LDF	In-house	-	Classroom	PTH (OP2)	OP2	Asst. Div - Staff	May - Jun	8 hrs.
12	Internal communication Operation improvement	LDF	In-house	-	Classroom	Unit sup - Sup (OP2)	OP2	Asst. Div - Staff	May - Jun	8 hrs.
13	5ส (5S) [illegible]	LDF	In-house	-	Classroom	TSC	OP1	Div - Staff	Feb - Mar	6 hrs.
14	Incident investigation (II) and Root Cause Analysis (RCA)	LDF	In-house	-	Classroom	NPC	OP1	Div - En (OP1,OP2,OP5,MN1)	May - Jun	12 hrs.
15	Capital and Operating Estimation and Project Economics for Engineers	LDF	In-house	-	Classroom	Chem Eng Edu	PT1&PT2	Dept - En (PT1,PT2)	May	16 hrs.
16	Water treatment training	LDF	In-house	-	Classroom	Water treatment Vendor	PT2	En Unit sup Lab tech, CO (PT1,PT2,OP5,OP2,OP1,OP3,OP6)	July	6 hrs.
17	Emulsion Polymerization	LDF	In-house	-	Classroom	รศ.ดร. [illegible]	PT2	Dept - En (PT2 RD1 RD2)	Mar - Jun	24 hrs.
18	Refresh training MOC/PSSR/PHA	LDF	In-house	-	Classroom	Element leader	PSM (SP)	User level (SS,En,Sect,Div)	within 2025	

ภาคผนวก ข.32

ตัวอย่างประวัติการบำรุงรักษายานพาหนะของบริษัท

ทะเบียนรถ : [redacted]

พาหนะ : Camry

ผู้ใช้รถ : [redacted] / ผู้จัดการโรงงาน

รายการซ่อม	เลขไมล์	วัน เดือน ปี	ค่าใช้จ่าย	VAT
เช็คระยะ 120,000 กม.	124,587	04/02/2025	[redacted]	[redacted]
เปลี่ยนยาง 4 เส้น	125,933	14/02/2025		
เช็คระยะ 130,000 กม.				

ทะเบียนรถ : [redacted]

พาหนะ : Hyundai STARIA

ผู้ใช้รถ : [redacted]

รายการซ่อม	เลขไมล์	วัน เดือน ปี	ค่าใช้จ่าย	VAT
เช็คระยะ 80,000 กม.	83,425	06/01/2025	[redacted]	[redacted]
เช็คระยะ 90,000 กม.	90,540	27/02/2025		
เปลี่ยนยาง 4 เส้น	90,547	27/02/2025		
เช็คระยะ 100,000 กม.				
เช็คระยะ 110,000 กม.				
เช็คระยะ 120,000 กม.				

ทะเบียนรถ : [redacted]

พาหนะ : รถตู้ Commuter

ผู้ใช้รถ : [redacted]

รายการซ่อม	เลขไมล์	วัน เดือน ปี	ค่าใช้จ่าย	VAT
เช็คระยะ 70,000 กม.	73,220	06/01/2025	[redacted]	[redacted]
ปะยาง	73,258	06/01/2025		
เปลี่ยนยาง 4 เส้น	80,303	20/02/2025		
เช็คระยะ 80,000 กม.	83,586	11/03/2025		
เช็คระยะ 90,000 กม.	93,432	23/05/2025		
เช็คระยะ 100,000 กม.				
เช็คระยะ 110,000 กม.				
เช็คระยะ 120,000 กม.				

ทะเบียนรถ : [redacted] กรมธรรม์ : [redacted]

พาหนะ : รถตู้ Commuter

ผู้ใช้รถ : [redacted]

รายการซ่อม	เลขไมล์	วัน เดือน ปี	ค่าใช้จ่าย	VAT
เช็คระยะ 50,000 กม.	50,710	21/01/2025	[redacted]	[redacted]
เปลี่ยนซีลยางประตู	53,846	14/02/2025		
เช็คระยะ 60,000 กม.	59,995	27/03/2025		
เช็คระยะ 70,000 กม.				
เช็คระยะ 80,000 กม.				
เปลี่ยนยาง 4 เส้น				
เช็คระยะ 90,000 กม.				
เช็คระยะ 100,000 กม.				
เช็คระยะ 110,000 กม.				
เช็คระยะ 120,000 กม.				

ทะเบียนรถ : [redacted]

พาหนะ : Camry

ผู้ใช้รถ : [redacted] **/ ผู้จัดการฝ่ายจัดหา**

รายการซ่อม	เลขไมล์	วัน เดือน ปี	ค่าใช้จ่าย
เช็คระยะ 120,000 กม.	120,466	03/02/2025	[redacted]
เปลี่ยนยาง 4 เส้น	120,492	03/02/2025	
เช็คระยะ 130,000 กม.	130,182	25/04/2025	

ภาคผนวก ข.33

เอกสารนำรถเข้าพื้นที่กระบวนการผลิต

ใบอนุญาตขอนำยานพาหนะที่ขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์เข้าแดนปฏิบัติการชั้นใน

Inner Fence Pass Permit for Vehicle

ส่วนที่ 1 รายละเอียด

ชื่อ-นามสกุลผู้ขอนุญาต/ผู้ควบคุมงาน [redacted] สังกัดแผนก/ส่วน 03 บริษัท BSTG

เริ่มวันที่ 2/12/68 เวลา 15:00 น. สิ้นสุดวันที่ 2/12/68 เวลา 16:00 น. วัตถุประสงค์ นำโดย TDG

สถานที่ที่ขอนุญาตเข้า นำ 6200 พร้อมระบุตำแหน่งใน Traffic Road Plan

ประเภทรถ ☐ รถกะบะ ☐ รถตรก ☐ รถเสี้ยม ☐ รถกระเช้า ☐ รถกระเช้า ☐ รถบรรทุก ☐ รถตู้คอนเทนเนอร์ / ISO Tank / Tote ☑ Tank Car ☐ อื่นๆ ระบุ

สำหรับการขนส่งสารเคมี ☐ ขนถ่ายสารเคมี/สารไวไฟ ☐ วัตถุอันตราย ตาม ประกาศกรมการขนส่งทางบก ระบุ เรคมี

วัตถุอันตราย AN,Furfural,DMF,HCL,TBC,N_2NO_2,H_2SO_4,NaOCl,NaOH,DEHA,Kerosene,SHS,PHP,NAS,Polish,TBC/EPHS,Sulfur,FES,PPDA,STP,

PMH,Biocide1,Defoamer1,Shortstopno2,Sulfamic Acid,NH_4OH,Biocide 4

หมายเลขทะเบียนยานพาหนะ [redacted] ความยาวของตัวรถ

ความสูงของตัวรถวัดจุดสูงสุด 3.6 เมตร ความกว้างของตัวรถวัดจุดกว้างสุด 1.5 เมตร

ชื่อ-นามสกุลผู้ขับขี่ [redacted] บริษัท YUSEN

1. ชื่อ-นามสกุลผู้นำยานพาหนะ [redacted] 3. ชื่อ-นามสกุลผู้นำยานพาหนะ

2. ชื่อ-นามสกุลผู้นำยานพาหนะ [redacted] 4. ชื่อ-นามสกุลผู้นำยานพาหนะ

ส่วนที่ 2 ตรวจสอบเอกสารนำเข้าแดนปฏิบัติการชั้นใน โดยเจ้าหน้าที่ควบคุมงาน

ต้องทำการตรวจสอบและทำเครื่องหมายในช่องว่างทุกหัวข้อ เครื่องหมาย ✓ คือ ปลอดภัย/เรียบร้อย , X คือ ไม่ปลอดภัย/ไม่เรียบร้อย

หากไม่ปลอดภัยหรือไม่เรียบร้อยเพียงข้อใดข้อหนึ่ง จะไม่อนุญาตให้นำงาน, N/A คือ ไม่เกี่ยวข้อง และควรมีเจ้าหน้าที่ทะเบียนประจำปีแล้วไม่ต้องทำการตรวจสอบ

No.	ผลการตรวจสอบก่อนการนำเข้าปฏิบัติการ (ส่วนที่ 1 ถึง 4) รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1	ใบอนุญาตขับขี่สนามประเภทขนส่งรถ (รถบรรทุกถังสารเคมี/สารไวไฟ (Tank Truck) ประเภทที่ 4 , รถบรรทุกขนส่งผลิตภัณฑ์ ประเภทที่ 2 หรือ 3 ตามชนิดของรถที่ขับขนขนอยู่ : ประเภทที่ 4 สามารถขนได้ทุกประเภท ประเภทที่ 3 ใช้แทนประเภทที่ 2 ได้ แต่ใช้แทนประเภทที่ 4 ไม่ได้ ประเภทที่ 2 ไม่สามารถใช้แทนชนิดที่ 3 และ 4 ได้)	✓
2	ตำแหน่งประตูเข้าและประตูเข้าคู่แดนของบุคคลที่ 3 (พรน.)	✓

ส่วนที่ 3 การตรวจสอบก่อนเข้าแดนปฏิบัติการชั้นใน โดยเจ้าหน้าที่ควบคุมงานปลอดภัย

☐ ขึ้นทะเบียนประจำปี ☑ เกี่ยวข้อง ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

No.	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1	ใบขอนำเข้าสารเคมีสนามประเภทขนส่งรถ (รถบรรทุกถังสารเคมี/สารไวไฟ (Tank Truck) ประเภทที่ 4 , รถบรรทุกขนส่งผลิตภัณฑ์ ประเภทที่ 2 หรือ 3 ตามชนิดของรถที่ขับขนขนอยู่ : ประเภทที่ 4 สามารถขนได้ทุกประเภท ประเภทที่ 3 ใช้แทนประเภทที่ 2 ได้ แต่ใช้แทนประเภทที่ 4 ไม่ได้ ประเภทที่ 2 ไม่สามารถใช้แทนชนิดที่ 3 และ 4 ได้)	✓
2	ตำแหน่งประตูเข้าและประตูเข้าคู่แดนของบุคคลที่ 3 (พรน.)	✓

ส่วนที่ 4 การตรวจสอบก่อนเข้าแดนปฏิบัติการชั้นใน โดยเจ้าหน้าที่ควบคุมงานปลอดภัย

☐ ขึ้นทะเบียนประจำปี ☑ เกี่ยวข้อง ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

No.	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1	ป้ายแสดงข้อมูลสารฯ (UN LABEL) จะต้องไม่ชำรุด ถูกต้อง ชัดเจนตรงกับสารที่บรรจุ (ถ้ามี)	✓
2	ป้ายแสดงน้ำหนักและปริมาณบรรจุต้องติดให้เห็นเด่นชัดด้านข้างภายนอก ของถัง (ถ้ามี)	✓
3	ป้ายแสดงการอนุญาตจากกรมโยธาฯ จะต้องติดให้เห็นเด่นชัดด้านข้างภายนอก ของถัง (ถ้ามี)	✓

ส่วนที่ 5 การตรวจสอบก่อนเข้าแดนปฏิบัติการชั้นใน โดยเจ้าหน้าที่ควบคุมงานปลอดภัย

ต้องทำการตรวจสอบและทำเครื่องหมายในช่องว่างทุกหัวข้อ เครื่องหมาย ✓ คือ ปลอดภัย/เรียบร้อย , X คือ ไม่ปลอดภัย/ไม่เรียบร้อย

หากไม่ปลอดภัยหรือไม่เรียบร้อยเพียงข้อใดข้อหนึ่ง จะไม่อนุญาตให้นำงาน, N/A คือ ไม่เกี่ยวข้อง

No.	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1	ระบบไฟเลี้ยว,เบรค,ไฟหน้าต่างปกติ	✓
2	ถังรถไม่มีน้ำมันรั่วซึม	✓
3	ไม่มีน้ำมัน,น้ำมันเครื่อง รั่วซึมเรียบร้อย	✓
4	ท่อไอเสียอยู่ในสภาพดีไม่มุกร่อน/รั่ว และได้รับการสวมท่อกันประกายไฟตามมาตรฐานที่กำหนดเรียบร้อยแล้ว	✓
5	แบตเตอรี่รถถังดีพลาสติกถังมีมุมครอบแบตด้านบนแล้ว	✓
6	ยางของรถยนต์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓
7	มีถังดับเพลิงและพร้อมใช้งาน	✓
8	ความสูงของรถ (วัดจากพื้นถึงจุดสูงสุด)	✓
8.1	ความสูงของรถต้องมีระยะห่างจากจุดต่ำสุดของ Pipe Rack หรือสิ่งกีดขวางอื่นๆ ที่อยู่ใกล้เคียง ไม่น้อยกว่า 20 ซม. กรณีน้อยกว่า 20 ซม. ให้คำนวณการลาดเอียง 8.2	✓
8.2	ผู้นำรถและผู้ขับ จะต้องเขียนรับรองว่าสามารถผ่านที่ความสูงน้อยกว่า 20 ซม.ได้ ชื่อ [redacted] ผู้นำรถ [redacted] ผู้นำยานพาหนะ [redacted]	N/A
9	กรณีเป็นรถเทรลเลอร์ท้องโลว์บท (Lowbed Trailer)	N/A
9.1	ได้จำกัดระยะระยะจากพื้นถนนถึงได้ไม่ต่ำกว่ารถเล็ก หรือไม่ประมาณ ไม่น้อยกว่า 40 เซนติเมตร โดยระยะที่วัดได้เท่ากับ ____ เซนติเมตร	
9.2	มีเอกสารแสดงผลการประเมินรถที่วงเลี้ยวของรถ เพื่อกันไม่ให้ในระหว่างที่ทำการเลี้ยวจะไม่มีความเสี่ยงต่อการเสียหายทรัพย์สินบริษัทจากการเลี้ยวไม่พ้น	
10	ขนาดของวัสดุจะต้องไม่กว้างหรือยาวเกินกว่าขนาดของรถ หากวัสดุหรืออุปกรณ์มีขนาดกว้างหรือยาวเกินกว่าขนาดของรถ จะต้องมีผู้นำยานพาหนะอย่างน้อย 2 คน คือ 1 คนเพื่อทำการสำรวจเส้นทางอย่างใกล้ชิดขณะเคลื่อนงาน	✓
11	ผู้นำยานพาหนะมีจำนวนเพียงพอกับจำนวนรถหรือขนาดของรถ (อย่างน้อย 1 คน ต่อ 1 คัน และหากรถมีขนาดใหญ่ให้เพิ่มจำนวนเพิ่มเติมตามความเหมาะสม)	✓
12	ผู้นำยานพาหนะหรือผู้ให้สัญญาณมีนกหวีดหรืออุปกรณ์ที่ให้เกิดสัญญาณพร้อมใช้งาน	N/A
13	ผู้นำยานพาหนะหรือผู้ให้สัญญาณมีไฟฉายเพื่อให้สัญญาณในที่แสงสว่างน้อย	N/A
14	ผู้นำยานพาหนะหรือผู้ให้สัญญาณสวมใส่เสื้อกั๊กหรือมีสัญลักษณ์ผู้นำรถหรือผู้ให้สัญญาณแล้ว	✓
15	ได้ตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์พนักงานขับรถแล้ว	✓
16	ได้ดำเนินการปิดกล้องหน้ารถ หรืออุปกรณ์บันทึกภาพอื่นๆ ก่อนเข้าพื้นที่ปฏิบัติการชั้นใน	✓
17	ถสระดับกระจกเงาด้านหลังและผู้โดยสารและให้ดูดลดลงมาในระดะที่รถเคลื่อนที่	✓

ลงชื่อเจ้าหน้าที่ส่วนงานปลอดภัย [redacted] วันที่ 2/12/68 เวลา 15:00 น.

ส่วนที่ 6 การตรวจสอบก่อนเข้าแดนปฏิบัติการชั้นใน โดยเจ้าหน้าที่ส่วนงานบำรุงรักษาไฟฟ้า ☐ เกี่ยวข้อง ☑ ไม่เกี่ยวข้อง

No.	รายการตรวจสอบโดยผู้ขออนุญาต	ผลการตรวจสอบ
1	ตรวจสอบสภาพสายไฟฟ้าไม่มีรอยไหม้และเปลือกขาด	
2	ตรวจสอบสภาพการต่อของสาย Ground ของ สายไฟกับ Power Plug	
3	ตรวจสอบสภาพของ Power Plug สภาพที่ไม่เปลี่ยนหายและมี IP ไม่ต่ำกว่า IP 67	
4	ตรวจสอบสภาพจมวนของสายไฟฟ้าไม่มีการชำรุดและเสียหาย	
5	เมื่อตรวจสภาพผ่านแล้วจะได้รับสติกเกอร์ของทาง BST	

ลงชื่อเจ้าหน้าที่ส่วนงานบำรุงรักษาไฟฟ้า ..... วันที่..../..../.... เวลา ..... น.

ส่วนที่ 5 สรุปการประเมินความเสี่ยงของงานที่ปฏิบัติ

การวิเคราะห์ความเสี่ยงและมาตรการเพิ่มเติม (ถ้ามี)

ข้าพเจ้ามีความสำรวจเส้นทางอย่างครบถ้วนและรับทราบความเสี่ยงรวมถึงมีมาตรการป้องกันของอิลคสรรทั้งหมดแล้วและสามารถปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุมงาน ลงชื่อ ..... ผู้นำยานพาหนะ/ผู้ปฏิบัติงาน

ลงชื่อ [redacted] ผู้ขับขี่ ลงชื่อ ..... ผู้นำยานพาหนะ/ผู้ปฏิบัติงาน

ลงชื่อ [redacted] ผู้นำยานพาหนะ/ผู้ปฏิบัติงาน ลงชื่อ ..... ผู้นำยานพาหนะ/ผู้ปฏิบัติงาน

ข้าพเจ้าผู้ขออนุญาต/ผู้ควบคุมงาน จะเป็นผู้ควบคุมดูแลและรับผิดชอบยานพาหนะที่ขออนุญาตเข้า-ออกตลอดเวลาที่อยู่ในแดนปฏิบัติการชั้นใน

ลงชื่อผู้ขออนุญาต/ผู้ควบคุมงาน [redacted] วันที่ 2/12/68 เวลา 15:00 น.

ส่วนที่ 6 การอนุญาตเข้าแดนปฏิบัติการชั้นใน โดย หัวหน้าแผนกของพื้นที่

ข้าพเจ้าหัวหน้าแผนกของพื้นที่ได้ [redacted] ปลอดภัย สามารถนำยานพาหนะที่ขออนุญาตเข้าแดนปฏิบัติการชั้นในสามารถเข้าพื้นที่ดังกล่าวได้ตามเวลาที่ขออนุญาต

ลงชื่อหัวหน้าแผนกของพื้นที่ [redacted] วันที่ 2/12/68 เวลา 15:00 น.

S-SEC-CO-F0001 (re.10)_Eff.25-04-25_1Y_ID-0487/25

ใบอนุญาตขอนำยานพาหนะที่ขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์เข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน

Inner Fence Pass Permit for Vehicle

ส่วนที่ 2 การตรวจสอบการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยง่าย และการตรวจวัดค่า %L.E.L. ของก๊าซไวไฟ ก่อนนำยานพาหนะเข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน

กรอกค่า %L.E.L. ของอากาศที่นำยานพาหนะหรือเครื่องจักรเข้าปฏิบัติงานและลงบันทึกทุกๆ 1 ช.ม. โดยผู้นำยานพาหนะ หรือเจ้าหน้าที่ผู้ดูแลการติดตั้งปลดล็อคเครื่องยนต์ ทำงานความปลอดภัยประจำที่

ครั้งที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
%L.E.L.	0																							
วันที่	2-12-68																							
เวลา	15:00																							
ลายมือผู้นำยานพาหนะ	[redacted]																							

ตรวจสอบความปลอดภัยจุดปฏิบัติงานและยานพาหนะของเขตพื้นที่เขตปฏิบัติการชั้นใน โดยผู้ขอใบอนุญาตพาหนะ/ควบคุมงาน ในช่องว่างทุกข้อ เครื่องหมาย ✓ คือ ปลอดภัยเรียบร้อย X คือ ไม่ปลอดภัยไม่เรียบร้อย N/A คือ ไม่เกี่ยวข้อง

No	รายการตรวจสอบจุดปฏิบัติงาน โดย ผู้ขอใบอนุญาต/ผู้ควบคุมงาน	ผลการตรวจ
1	ฉลากระบุตัวตนตั้งคนขับและผู้โดยสารต้องให้สูงตลอดเวลาในขณะที่รถเคลื่อนที่	✓
2	ทำการปิดกั้นพื้นที่ครอบคลุมทั่วถึง	✓
3	ดับเครื่องยนต์และเชื่อมกุญแจเก็บไว้ที่ผู้ขออนุญาต	✓
4	ดึงเบรคมือแล้ว	✓
5	หมอนรองล้อ 2 ก้อน	✓
6	เครื่องมือปลายด้ามหลีกหรือสำหรับระบายดูดเอิน	✓
7	ตรวจสอบสาย Ground และต่อเข้ากับตัวนำของยานพาหนะที่ต้องปฏิบัติงานและการที่เป็นรอยเชื่อมห่วงเชื่อมสาย Ground ไปต่อเข้าที่ตัวนำของห่วงล้อทุกครั้ง เช็คการต่อ	✓

ลงชื่อผู้ขออนุญาต/ผู้ควบคุม [redacted] วันที่ 2/12/68 เวลา 15:15 น.

No.	รายการตรวจสอบ ขณะปฏิบัติงานที่เขตปฏิบัติการชั้นในโดย ผู้ขออนุญาต/ผู้ควบคุมงาน	ผลการตรวจ
1	ให้ทำการยกเว้นวัตถุหรือบุคลากรอย่างเด็ดขาด	✓
2	ตรวจสูงของรถ (วัดจากพื้นถึงจุดสูงสุด)	✓
2.1	ตรวจสูงของรถต้องมีระยะห่างจากจุดต่ำสุดของ Pipe Rack หรือสิ่งกีดขวางในเส้นทางที่ระบุไว้ใน Plot Plan ไม่น้อยกว่า 20 ซม. ถ้าไม่น้อยกว่า 20 ซม.	✓
2.2	ผู้นำรถและผู้ขับ ต้องลงชื่อรับทราบถึงจุดที่ความสูงน้อยกว่า 20 เซนติเมตร ลงชื่อ ผู้นำรถ [redacted] ผู้ขับยานพาหนะ [redacted]	✓
3	ขนาดของวาล์วต้องไม่กว้างหรือความดันกว้างขนาดของรถ หากวัสดุหรืออุปกรณ์มีขนาดกว้างหรือความดันกว้างขนาดของรถ ต้องมีผู้นำยานพาหนะอย่างน้อย 2 คน ต่อ 1 คัน เพื่อทำการสำรวจเส้นทางอย่างใกล้ชิดตามขั้นตอนงาน	✓
4	ฉลากระบุตัวตนตั้งคนขับและผู้โดยสารต้องให้สูงตลอดเวลาในขณะที่รถเคลื่อนที่	✓
5	มีผู้นำยานพาหนะเดินนำรถเพื่อตรวจสอบเส้นทางอุปสรรคทุกครั้งหากว่าจะลงจอดพื้นที่เขตปฏิบัติการชั้นในของบริษัทฯ	✓

ข้าพเจ้าผู้ขออนุญาต/ผู้ควบคุมงาน ตรวจสอบความปลอดภัยเรียบร้อยแล้ว จึงขออนุญาตให้ยานพาหนะออกนอกเขตปฏิบัติการชั้นใน

ลงชื่อผู้ขออนุญาต/ผู้ควบคุมงาน [redacted] วันที่ 2/12/68 เวลา 16:08 น.

ส่วนที่ 3 การอนุมัติ

ข้าพเจ้าผู้ขออนุญาต/ผู้ควบคุมงาน ตรวจสอบความปลอดภัยเรียบร้อยแล้ว จึงขออนุญาตให้ยานพาหนะออกนอกเขตปฏิบัติการชั้นใน

ลงชื่อผู้ขออนุญาต/ผู้ควบคุมงาน [redacted] วันที่ 2/12/68 เวลา 16:10 น.

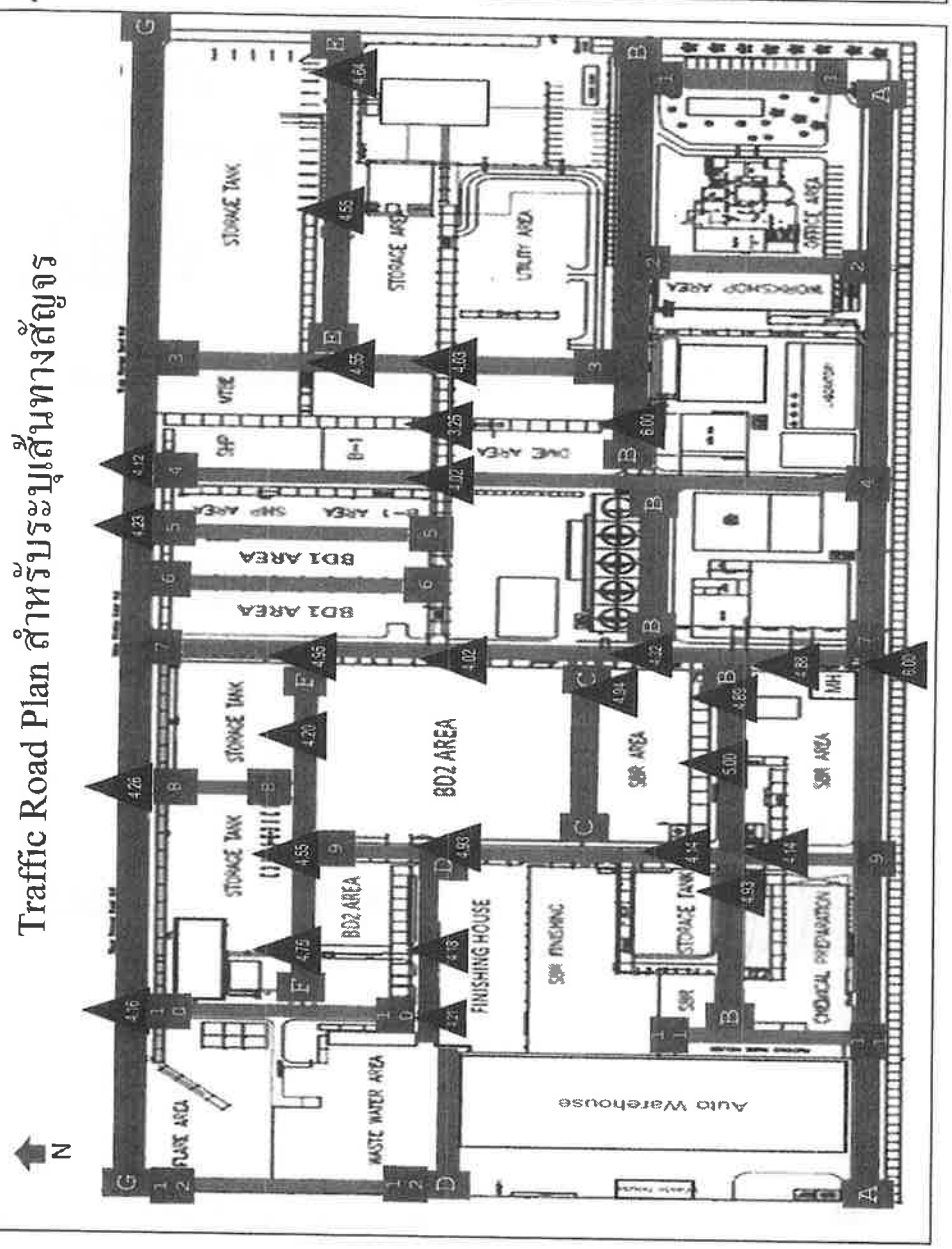
ข้าพเจ้าเจ้าหน้าที่รักษาการความปลอดภัยตรวจสอบแล้วไม่พบการฉีกทรีย์ และอนุญาตให้ออกนอกเขตปฏิบัติการชั้นใน (พร้อมแก้ไขอนุญาตที่ไว้)

ลงชื่อเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย [redacted] วันที่ 02/12/68 เวลา 16:15 น.

เมื่อกลับเข้าเขตแล้วต้องไม่มีผลกระทบความปลอดภัยต่อเขตชั้นใน

ใบอนุญาตขอนำยานพาหนะที่ขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์เข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน

Inner Fence Pass Permit for Vehicle



S-SEC-CO-F0001 (re.10)_Eff.25-04-25_1Y_ID-0487/25

ใบอนุญาตขอนำยานพาหนะที่ขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์เข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน

Inner Fence Pass Permit for Vehicle

ส่วนที่ 1 รายละเอียด

ชื่อ-นามสกุลผู้ควบคุมงาน [redacted] สังกัดแผนก/ส่วน OPD บริษัท BSTP

เริ่มวันที่ 05.12.25 เวลา 14.00 น. สิ้นสุดวันที่ 08.12.25 เวลา 15.35 วัตถุประสงค์ Unload TPAE

สถานที่ขอบริเวณ SBR - 200 พร้อมระบุเส้นทางใน Traffic Road Plan

ประเภทรถ ☐ รถกระบะ ☐ รถตรวม ☐ รถเจ็บ ☐ รถกระเช้า ☐ รถกระเช้า ☐ รถบรรทุก ☐ รถผู้ดูแลคอนเทนเนอร์ / ISO Tank / Tote ☑ Tank Car ☐ อื่นๆ ระบุ

สำหรับการขนส่งสารเคมี ☑ ขนส่งสารเคมีอันตรายไวไฟ ☐ วัตถุดิบเคราะห์ตาม ประกาศกรมศุลกากรขนส่งทางบก ระบุสารเคมี

วัตถุดิบตรวจ: AX,Farmal,DMF,HCL,TBC,NaNO2,H2SO4,NaOCl,NaOH,DEHA,Kerosene,SHS,PHP,NAS,Petash,TBCE,PHS,Fe(II),FES,PPDA,STP, PMI,Bioside1,Defoamer1,Short stopper2,Surfactant2,Sulfamic Acid,NH4OH,Bioside 4

หมายเลขทะเบียนยานพาหนะ [redacted] เลขที่รถหัว 28-2932

ความสูงของตรวมวัตถุ (ส่วนที่สูงสุด) 3.6 เมตร ความกว้างของตรวมวัตถุ (ส่วนที่กว้างสุด) 2.5 เมตร

ชื่อ-นามสกุลผู้นำยานพาหนะ [redacted] บริษัท IRPC

1. ชื่อ-นามสกุลผู้นำยานพาหนะ [redacted] 3. ชื่อ-นามสกุลผู้นำยานพาหนะ

2. ชื่อ-นามสกุลผู้นำยานพาหนะ [redacted] 4. ชื่อ-นามสกุลผู้นำยานพาหนะ

ส่วนที่ 2 การตรวจสอบแต่งเข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน โดยผู้ควบคุมงาน

ต้องทำการตรวจสอบและทำเครื่องหมายลงในช่องว่างทุกหัวข้อ เครื่องหมาย ✓ คือ ปลอดภัย/เรียบร้อย, X คือ ไม่ปลอดภัย/ไม่เรียบร้อย หากไม่ปลอดภัยหรือไม่เรียบร้อยเพียงข้อใดข้อหนึ่ง จะไม่อนุญาตให้ทำงาน, N/A คือ ไม่เกี่ยวข้อง และกรณีมีถังขึ้นทะเบียนประจำปีแล้วไม่ต้องทำการตรวจสอบ

ตรวจสอบสำหรับรถทุกประเภท

No.	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1	ใบอนุญาตขับขี่ตามประเภทของรถ (รถบรรทุกถังสารเคมีอันตรายไวไฟ (Tank Truck) ประเภทที่ 4 , รถบรรทุกขนส่งผลิตภัณฑ์ ประเภทที่ 2 หรือ 3 ตามขนาดของที่ขับ หมายเหตุ : ประเภทที่ 4 สามารถขอใช้ทุกประเภท , ประเภทที่ 3 ใช้แทนประเภทที่ 2 ได้ แต่ใช้แทนประเภทที่ 4 ไม่ได้ ประเภทที่ 2 ใช้สามารถใช้แทนชนิดที่ 3 และ 4 ได้)	✓
2	สำเนาประกันภัยรถและประกันภัยคุ้มครองบุคคลที่ 3 (ทรบ.)	✓

ตรวจสอบสำหรับรถขนส่งสารเคมีอันตรายไวไฟ ☐ ขึ้นทะเบียนประจำปี ☑ เกี่ยวข้อง ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

No.	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1	ใบคู่มือขนส่งเบื้องต้นขนส่ง	✓
2	สำเนาประกันภัยรถยนต์ ส่วนหัว และส่วนท้าย (กรณีเป็นรถที่ลากต่าง)	✓
3	ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ของสารเคมีที่ขนส่ง	✓
4	เอกสารกำกับการขนส่ง (เฉพาะ ขนส่งวัตถุอันตราย ตาม ท.ร.ป. วัตถุอันตราย)	✓
5	หนังสือรับรองผ่านการอบรมหลักสูตรการขับรถที่ใช้ในการขนส่ง วัตถุอันตราย ตาม ท.ร.ป. วัตถุอันตราย)	✓

ตรวจสอบสภาพรถบรรทุกถังเก็บ (Tank) ☐ ขึ้นทะเบียนประจำปี ☐ เกี่ยวข้อง ☑ ไม่เกี่ยวข้อง

No.	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1	สภาพโดยทั่วไปของตู้กระบะบรรทุก ไม่การชำรุดเสียหาย	
2	สลัก /หมุดยึดตู้ ไม่มีการชำรุดเสียหายหรือหัก น็อตได้อย่างแข็งแรง	
3	พื้นและผนังโดยรอบ / หลังคา / ประตูของตู้หรือผ้าใบรูดข้าง ไม่ผุ กะรุ ไม่มีฉีกขาด ที่น็อตแข็งแรง	
4	สายรัดอุปกรณ์ยึดต และผ้าใบคลุมดัด มีสายรัดครบถ้วน สภาพสมบูรณ์ ผ้าใบไม่มีฉีกขาดพร้อมที่ยึดต	

ตรวจสอบตัวถังรถบรรทุกและอุปกรณ์ ขนส่งสาร (Tank Car) ☐ ขึ้นทะเบียนประจำปี ☑ เกี่ยวข้อง ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

No.	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1	โครงสร้างแท้งค์ไม่มีการบิดงอเสียรูปทรง ตัวถังไม่เป็นสนิมผุกร่อน	✓
2	แนวเชื่อม มีการเชื่อมยึดติดตายยนวของ Tank แนวเชื่อมตัวถังต้องยึดติด โครงสร้างของตัวรถ	✓
3	ขั้นไดและทางเดินบนถัง บันไดไม่หักหรือชำรุดและไม่มีน้ำมันลื่นบนผิวบันไดและถัง	✓
4	ระบบ VALVE และข้อต่อต่าง ๆ วาล์วแบบสวมหัวขนาด 3" ดูแน่นหนา ไม่รั่วซึม	✓
5	ระบบสายต่อ ไม่มีการแตกร้าวหรือหักของสาย (ถ้ามี)	✓
6	สายดิน/กราวด์ชุดต่อ ไม่มีการแตกร้าวของสายกราวด์ตัวครีบ ไม่มีสนิมชำรุด	✓
7	ฝาปิดบนถัง สภาพดีพร้อมซีล และระบบล็อกที่แข็งแรงไม่ชำรุด	✓
8	Vent Valve & Emergency Valve พร้อมใช้งานได้ ทุก Tank ห่วง	ห่วงที่ ✓ ห่วงที่ N/A
9	ท่อสำรองด้านข้างจะต้องไม่รั่ว / ชำรุดเสียหาย	✓
10	และเดินขนด้านข้าง ต้องไม่ถัดหรือชำรุด	✓
11	สภาพโดยทั่วไปของตู้กระบะบรรทุก ไม่ชำรุดเสียหาย	N/A
12	สลัก /หมุดยึดตู้ ไม่มีการชำรุดเสียหายหรือหัก น็อตได้อย่างแข็งแร	N/A
13	พื้นและผนังโดยรอบ / หลังคา / ประตูของตู้หรือผ้าใบรูดข้าง ไม่ผุ กะรุ ไม่มีฉีกขาด ที่น็อตแข็งแรง	N/A

ใบอนุญาตขอนำยานพาหนะที่ขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์เข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน

Inner Fence Pass Permit for Vehicle

ป้ายข้อมูลแสดงการขนส่งทุก ☐ ขึ้นทะเบียนประจำปี ☑ เกี่ยวข้อง ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

No.	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1	ป้ายแสดงข้อมูลสารฯ (UN LABEL) จะต้องไม่ชิดจาง ถูกต้อง ข้อมูลตรงกับสารที่บรรจุ (ถ้ามี)	✓
2	ป้ายแสดงน้ำหนักและปริมาณบรรจุต้องติดให้เห็นเด่นชัดล้านข้างหลัง ของถัง (ถ้ามี)	✓
3	ป้ายแสดงการอนุญาตจากกรมโลจิสติกส์ต้องติดให้เห็นเด่นชัดล้านข้างหลัง ของถัง (ถ้ามี)	✓

ส่วนที่ 3 การตรวจสอบเพื่อเข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน โดยเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัย

ต้องทำการตรวจสอบและทำเครื่องหมายลงในช่องว่างทุกหัวข้อ เครื่องหมาย ✓ คือ ปลอดภัย/เรียบร้อย, X คือ ไม่ปลอดภัย/ไม่เรียบร้อย หากไม่ปลอดภัยหรือไม่เรียบร้อยเพียงข้อใดข้อหนึ่ง จะไม่อนุญาตให้ทำงาน, N/A คือ ไม่เกี่ยวข้อง

No.	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1	ระบบไฟ,เลี้ยว,เบรค,ทั้งหมดต้องปกติ	✓
2	เป็นรถใช้น้ำมันดีเซล	✓
3	ไม่มีน้ำมัน,น้ำมันเครื่อง รั่วซึมหรือหยด	✓
4	ท่อไอเสียอยู่ในสภาพดีไม่ผุกร่อนรั่ว และได้รับการสวมท่อกันประกายไฟตามมาตรฐานที่กำหนดเรียบร้อยแล้ว	✓
5	แบตเตอรี่รถมีฝาครอบสีดำมีครอบแบตเตอรี่ด้านบนแล้ว	✓
6	อางของรถยนต์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓
7	มีถังดับเพลิงและพร้อมใช้งาน	✓
8	ความสูงของรถ (วัดจากพื้นถึงจุดสูงสุด)	✓
8.1	ความสูงของรถต้องมีระยะห่างจากจุดต่ำสุดของ Pipe Rack หรือสิ่งกีดขวางในสนามบนที่ระบุไว้ใน Plan ไม่น้อยกว่า 20 ซม. กรณีน้อยกว่า 20 ซม. ให้ดำเนินการตามข้อ 8.2	
8.2	ผู้นำรถและผู้ขับขี่ต้องเซ็นรับทราบเป็นลายลักษณ์อักษรที่ความสูงต่ำกว่า 20 เซนติเมตร [redacted] ลงชื่อ ผู้นำรถ [redacted] ผู้ขับขี่ยานพาหนะ [redacted]	N/A
9	กรณีเป็นรถพ่วงแบบ Lowbed Truller (Lowbed Truller)	
9.1	ได้ทำการวัดระยะจากพื้นถนนกับใต้ท้องรถแล้ว พบว่าที่ระยะไม่น้อยกว่า 40 เซนติเมตร โดยระยะที่วัดได้ต่างกัน เซนติเมตร	
9.2	ติดสารแสดงผลการประเมินรัศมีวงเลี้ยวของรถ เพื่อบ่งใช้ว่าในระหว่างที่ทำการเลี้ยวจะไม่มีความเสี่ยงต่อการเลี้ยวชนทรัพย์สินบริษัทขาดการเลี้ยวไม่พ้น	N/A
10	ขนาดของวัสดุจะต้องไม่กว้างหรือยาวเกินกว่าขนาดของรถ หากวัสดุหรืออุปกรณ์มีขนาดกว้างหรือยาวเกินกว่าขนาดของรถ จะต้องมีผู้นำยานพาหนะอย่างน้อย 2 คน ต่อ 1 คัน เพื่อทำการสำรวจเส้นทางล่วงไกล่ดีขึ้นแล้วงาน	✓
11	ผู้นำยานพาหนะมีจำนวนเพียงพอเหมาะกับจำนวนรถหรือขนาดของรถ (อย่างน้อย 1 คน ต่อ 1 คัน และหากรถมีขนาดใหญ่ให้ทีจารณาเพิ่มเติมตามเหตุและสมควรเหมาะสม)	✓
12	ผู้นำยานพาหนะหรือผู้ให้สัญญาณมีนกหวีดหรืออุปกรณ์ที่ให้เสียงสัญญาณที่พร้อมใช้งาน	✓
13	ผู้นำยานพาหนะหรือผู้ให้สัญญาณมีไฟฉายเพื่อให้สัญญาณในที่แสงสว่างน้อย	N/A
14	ผู้นำยานพาหนะหรือผู้ให้สัญญาณสวมใส่เสื้อกั๊กหรือมีสัญลักษณ์ผู้นำรถหรือผู้ให้สัญญาณแล้ว	✓
15	ได้ตรวจวัดปริมาณแรงกดดอกล้อหนักจากเพลาขับรถแล้ว	✓
16	ได้ดำเนินการปิดกล้องหน้ารถ หรืออุปกรณ์บันทึกภาพอื่นๆ ก่อนเข้าพื้นที่ปฏิบัติการชั้นใน	✓
17	ลงทะเบียนกระบวนการขับและผู้โดยสารของให้ชัดเจนตลอดเวลาในขณะที่รถเคลื่อนที่	✓

ลงชื่อเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัย [redacted] วันที่ 05.12.25 เวลา 11.50 น.

ส่วนที่ 4 การตรวจสอบก่อนเข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน โดยเจ้าหน้าที่ด้านงานปฏิบัติการปิโตรเคมี ☐ เกี่ยวข้อง ☑ ไม่เกี่ยวข้อง

No.	รายการตรวจสอบโดยผู้ขอบญาต	ผลการตรวจสอบ
1	ตรวจสอบสภาพสายไฟฟ้าไม่มีรอยไหม้และแตกลายงา	
2	ตรวจสอบสภาพการต่อของสาย Ground ของ สายไฟกับ Power Plug	
3	ตรวจสอบสภาพของ Power Plug สภาพที่ไม่เดกเสียหาย และมี IP ไม่ต่ำกว่า IP 67	
4	ตรวจสอบสภาพของวงของสายไฟฟ้าไม่มีการชำรุดและเสียหาย	
5	เมื่อตรวจสภาพเสร็จแล้วจะได้รับเซลล์เกตจากทางของ BST	

ลงชื่อเจ้าหน้าที่ด้านงานปิโตรเคมี ..... วันที่...../...../..... เวลา ..... น.

ส่วนที่ 5 การวิเคราะห์ความเสี่ยงและมาตรการที่ปฏิบัติ

การวิเคราะห์ความเสี่ยงและมาตรการที่พึงคิด (ถ้ามี)

ข้าพเจ้ามีการตรวจสอบเพื่อความปลอดภัยและรับทราบการตรวจสอบเพื่อรวมถึงมีมาตรการป้องกันของอัคคีภัยทั้งหมดเข้าและอาคารปฏิบัติงานให้อย่างปลอดภัย

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุมงาน ลงชื่อ ..... ผู้นำยานพาหนะ/ผู้ปฏิบัติงาน

ลงชื่อ [redacted] ผู้ขับขี่ ลงชื่อ ..... ผู้นำยานพาหนะ/ผู้ปฏิบัติงาน

ลงชื่อ [redacted] ผู้นำยานพาหนะ/ผู้ปฏิบัติงาน ลงชื่อ ..... ผู้นำยานพาหนะ/ผู้ปฏิบัติงาน

ข้าพเจ้าผู้ขออนุญาตผู้ควบคุมงาน จะเป็นผู้ควบคุมดูแลและรับผิดชอบยานพาหนะที่ขออนุญาตเข้าฯ ตลอดเวลาเพื่อปฏิบัติการชั้นใน

ลงชื่อผู้ขออนุญาตผู้ควบคุมงาน [redacted] วันที่ 08.12.25 เวลา 14.00 น.

ส่วนที่ 6 การอนุญาตให้เข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยพื้นที่

ข้าพเจ้าเจ้าหน้าที่และเจ้าของพื้นที่ได้ตรวจสอบสภาพพื้นที่เรียบร้อยแล้วปลอดภัย ยานพาหนะที่ขออนุญาตเข้าปฏิบัติการชั้นในสามารถเข้าพื้นที่ดังกล่าวได้ตามเวลาที่ขออนุญาต

ลงชื่อเจ้าหน้าที่และเจ้าของพื้นที่ [redacted] วันที่ 8.12.25 เวลา 14.00 น.

ใบอนุญาตขอนำยานพาหนะที่ขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์เข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน

Inner Fence Pass Permit for Vehicle

ส่วนที่ 2 การตรวจสอบการปลอดภัย และการตรวจวัดค่า % L.E.L. ขณะนำยานพาหนะและยานพาหนะที่ปฏิบัติการชั้นใน

ตรวจวัด % LEL ตลอดเวลาที่นำยานพาหนะหรือขณะปฏิบัติงานและบันทึกค่าทุกๆ 1 ชม. โดย ผู้นำยานพาหนะ หรือ ถ้าเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ ให้รีบแจ้งเจ้าของพื้นที่หรือจนท. ส่วนควบคุมปลอดภัยทันที)

ครั้งที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
%LEL	0	0																						
วันที่	08-12-25																							
เวลา	14-45	15-00																						
ลงชื่อผู้นำยานพาหนะ	[redacted]																							

ตรวจสอบการปลอดภัยที่จุดปฏิบัติงานและขณะออกจากพื้นที่เขตปฏิบัติการชั้นใน โดย ผู้ควบคุมงาน ในช่องว่างหมายหัวข้อ เครื่องหมาย ✓ คือ ปลอดภัยใช้งานได้ดี, ✗ คือ ไม่ปลอดภัยให้ปรับปรุง NA คือ ไม่เกี่ยวข้อง

No.	รายการตรวจสอบปฏิบัติงาน โดย ผู้ควบคุมงาน	ผลการตรวจ
1	ลดระดับกระจกดังสนขับและผู้โดยสารลงให้ตลอดเวลาในขณะที่รถเคลื่อนที่	✓
2	ทำการปิดกั้นพื้นที่ครอบคลุมทั่วถึง	✓
3	ดับเครื่องยนต์และดึงกุญแจออกเก็บไว้ที่ผู้ขออนุญาต	✓
4	ดึงเบรคมือแล้ว	✓
5	หมอนรองล้อ 2 ถ้อย	✓
6	เตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงพร้อมสำหรับระงับเหตุฉุกเฉิน	NA
7	การเสกสลาย Ground และต่อสายกับพื้นนั้นของรถคันที่ต้องปฏิบัติงานและกรณีที่เป็นรถท่วงลังด้วยสลาย Ground ไปต่อเข้าที่ตัวถังรถท่วงด้วยทุกครั้ง เช็คการวาล์สม	✓

ลงชื่อผู้ขออนุญาตผู้ควบคุม [redacted] วันที่ 08.12.25 เวลา 14-05 น.

No.	รายการตรวจสอบ ขณะออกจากพื้นที่เขตปฏิบัติการชั้นใน โดย ผู้ขออนุญาตผู้ควบคุมงาน	ผลการตรวจ
1	ได้ทำการผูกมัดวัสดุหรืออุปกรณ์อย่างแน่นหนา	✓
2	ความสูงของรถ (วัดจากพื้นถึงจุดสูงสุด)	✓
2.1	ความสูงของรถต้องมีระยะห่างจากจุดต่ำสุดของ Pipe Rack หรือสิ่งกีดขวางในเส้นทางที่ระบุไว้ในPlot Plan ไม่น้อยกว่า 20 ซม. กรณีน้อยกว่า 20 ซม.	✓
2.2	ผู้นำรถและผู้ขับ ขอความเชื่อมั่นตรวจถึงจุดที่ความสูงน้อยกว่า 20 ซม.ดังกล่าว ลงชื่อ ผู้นำรถ [redacted] ผู้ขับยานพาหนะ [redacted]	✓
3	ขนาดของวัสดุจะต้องไม่กว้างหรือยาวเกินกว่าขนาดของรถ หากวัสดุหรืออุปกรณ์มีขนาดกว้างหรือยาวเกินกว่าขนาดของรถ จะต้องมีผู้นำยานพาหนะอย่างน้อย 2 คน ต่อ 1 คัน เพื่อทำการสำรวจเส้นทางอย่างใกล้ชิดจนเสร็จงาน	✓
4	ลดระดับกระจกดังสนขับและผู้โดยสารลงให้ตลอดเวลาในขณะที่รถเคลื่อนที่	✓
5	มีผู้นำยานพาหนะเดินนำรถเพื่อตรวจสอบเส้นทางทุกครั้งจนกว่าจะออกจากพื้นที่เขตปฏิบัติการชั้นในของบริษัทฯ	✓

ข้าพเจ้าผู้ขออนุญาตผู้ควบคุมงาน ตรวจสอบความปลอดภัยเรียบร้อยแล้ว จึงอนุญาตให้ยานพาหนะออกจากเขตปฏิบัติการชั้นใน

ลงชื่อผู้ขออนุญาตผู้ควบคุมงาน [redacted] วันที่ 08.12.25 เวลา 15-38 น.

ส่วนที่ 3 การปิดใบอนุญาต

ข้าพเจ้าผู้ขออนุญาตผู้ควบคุมงาน ตรวจสอบความปลอดภัยเรียบร้อยแล้ว จึงอนุญาตให้ยานพาหนะออกจากเขตปฏิบัติการชั้นใน 15-38

ลงชื่อผู้ขออนุญาตผู้ควบคุมงาน [redacted] วันที่ 08.12.25 เวลา ..... น.

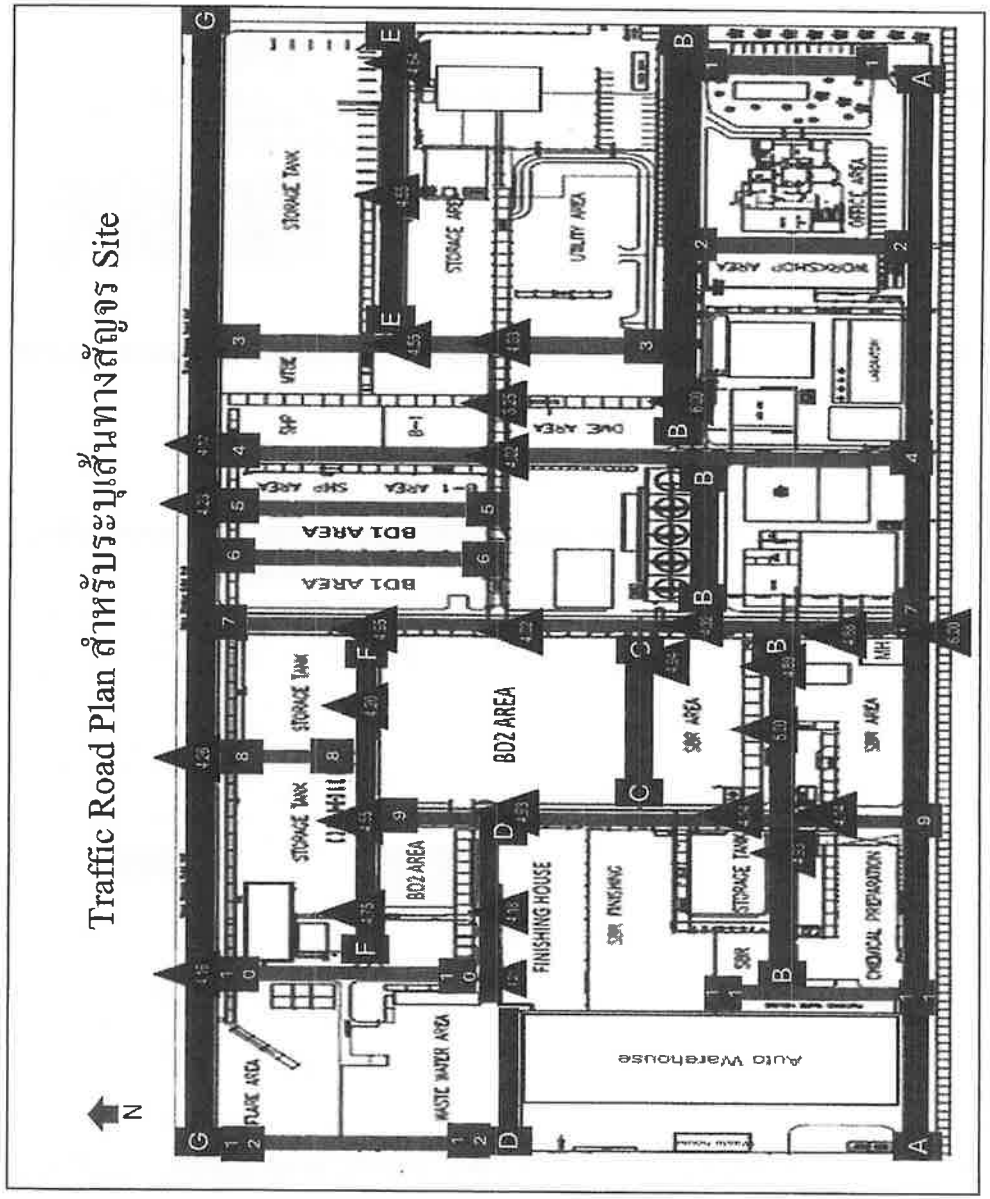
ข้าพเจ้าเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตรวจสอบแล้วไม่มีเหตุการผิดปกติ และอนุญาตให้ออกจากเขตปฏิบัติการชั้นใน (พร้อมเก็บใบอนุญาตนี้ไว้)

ลงชื่อเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย [redacted] วันที่ 08.12.68 เวลา 15:45 น.

เมื่อเสร็จงานแล้วต้องนำใบนี้ส่งกลับมาที่ความปลอดภัยเดินเข้าชุดชั้นใน

ใบอนุญาตขอนำยานพาหนะที่ขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์เข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน

Inner Fence Pass Permit for Vehicle



ใบอนุญาตขอนำยานพาหนะที่ขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์เข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน

Inner Fence Pass Permit for Vehicle

ส่วนที่ 1 รายละเอียด

ชื่อ-นามสกุลผู้ขออนุญาตผู้ควบคุมงาน [redacted] สังกัดแผนก/ส่วน OPS บริษัท PTTGC Unload TDAE

เริ่มวันที่ 15.12.25 เวลา 14.00 น. สิ้นสุดวันที่ 15.12.25 เวลา 17.00 น. วัตถุประสงค์

สถานที่ขออนุญาตเข้า SBR-200 พร้อมระบุเส้นทางใน Traffic Road Plan

ประเภทรถ ☐ รถกระบะ ☐ รถเทรน ☐ รถเลี้ยบ ☐ รถกระเช้า ☐ รถกระเช้า

☐ รถบรรทุก ☐ รถตู้คอนเทนเนอร์ / ISO Tank / Tote ☑ Tank Car ☐ อื่นๆ ระบุ.....

สำหรับการขนส่งสารเคมี ☑ ขนส่งสารเคมีสารไวไฟ ☐ วัตถุอันตราย ตาม ประกาศกรมการขนส่งทางบก ระบุสารเคมี.....

วัตถุอันตราย : AN,Furfural,DMF,UCL,TBC,NaNO2,H2SO4,NaOCl,NaOH,DEHA,Kerosene,SHS,PHP,NAS,Potash,TBC/E,PHS,Sulfac,FES,PPDA,STP,

PMB,Biocide1,Defoamer3,Short topper,Surfactant,Sulfuric Acid,NH4OH,Biocide 4

หมายเลขทะเบียนยานพาหนะ [redacted] กะเช็ยรถว่าง 78-3432

ความสูงของกระบวนวัตถุ(ส่วนที่สูงสุด) 3.6 เมตร ความกว้างของกระบวนวัตถุ (ส่วนที่กว้างสุด) 2.5 เมตร

ชื่อ-นามสกุลผู้ขับขี่ [redacted] บริษัท JRPC

1. ชื่อ-นามสกุลผู้นำยาน [redacted] 3. ชื่อ-นามสกุลผู้นำยานพาหนะ

2. ชื่อ-นามสกุลผู้นำยาน [redacted] 4. ชื่อ-นามสกุลผู้นำยานพาหนะ

ส่วนที่ 2 การตรวจสอบก่อนเข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน โดย ผู้ควบคุมงาน

ต้องทำการตรวจสอบและทำเครื่องหมายลงในช่องว่างทุกหัวข้อ เครื่องหมาย ✓ คือ ปลอดภัย/เรียบร้อย X คือ ไม่ปลอดภัย/ไม่เรียบร้อย

หากไม่ปลอดภัยหรือไม่เรียบร้อยเพียงข้อใดข้อหนึ่ง จะไม่อนุญาตให้ทำงาน, N/A คือ ไม่เกี่ยวข้อง และกรณีถ้าขึ้นทะเบียนประจำปีแล้วไม่ต้องทำการตรวจสอบ

No.	เอกสารสำหรับรถทุกประเภท	ผลการตรวจสอบ
	รายการตรวจสอบ	
1	ใบอนุญาตขับขี่ตามประเภทของรถ (รถบรรทุกถังสารเคมีสารไวไฟ (Tank Truck) ประเภทที่ 4 , รถบรรทุกขนส่งผลิตภัณฑ์ ประเภทที่ 2 หรือ 3 สามารถขับรถที่ขับขี่มาแทนได้) (ยกเว้น : ประเภทที่ 4 สามารถขับแทนได้ทุกประเภท , ประเภทที่ 3 ใช้แทนประเภทที่ 2 ได้ แต่ใช้แทนประเภทที่ 4 ไม่ได้ ประเภทที่ 2 ไม่สามารถใช้แทนชนิดที่ 3 และ 4 ได้)	✓
2	สำเนาประกันภัยรถและประกันอุบัติเหตุครอบคลุมตลอดปี 3 (ทรบ.)	✓

No.	เอกสารสำหรับรถขนส่งสารเคมีสารไวไฟ ☐ ขึ้นทะเบียนประจำปี ☑ เกี่ยวข้อง ☐ ไม่เกี่ยวข้อง	ผลการตรวจสอบ
	รายการตรวจสอบ	
1	ใบคู่มือจดทะเบียนรถขนส่ง	✓
2	สำเนาประกันภัยรถขนส่ง ส่วนหัว และส่วนท้าย (กรณีเป็นรถที่ลากจูง)	✓
3	ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ของสารเคมีที่ขนส่ง	✓
4	เอกสารกำกับการขนส่ง (เฉพาะ ขนส่งวัตถุอันตราย ตาม พ.ร.บ. วัตถุอันตราย)	✓
5	หนังสือรับรองผ่านการอบรมหลักสูตรการขับรถที่ใช้ในการขนส่งวัตถุอันตรายของผู้ขับรถ (เฉพาะ ขนส่งวัตถุอันตราย ตาม พ.ร.บ. วัตถุอันตราย)	✓

No.	สภาพภายนอกรถบรรทุกถังสารเคมี / Tote ☐ ขึ้นทะเบียนประจำปี ☐ เกี่ยวข้อง ☑ ไม่เกี่ยวข้อง	ผลการตรวจสอบ
	รายการตรวจสอบ	
1	สภาพโดยทั่วไปของผู้กระบะบรรทุก ไม่การชำรุดเสียหาย	✓
2	สลักกันบุผนังผู้ ไม่มีการชำรุดเสียหายหรือหัก ล็อคได้อย่างแข็งแรง	✓
3	พื้นและผนังโดยรอบ / หลังคา / ประตูของผู้ทรือฝาปิดรูดข้าง ไม่บุหะรุ ไม่ฉีกขาด ที่ล็อคแข็งแรง	✓
4	สายรัดอุปกรณ์ล็อค และฝาปิดกุญแจมือ มีสายรัดครบถ้วน สภาพสมบูรณ์ ฝาปิดไม่ฉีกขาดพร้อมที่ล็อค	✓

No.	สภาพทั่วไปของถังอุปกรณ์ ตามประเภท Tank Car ☐ ขึ้นทะเบียนประจำปี ☑ เกี่ยวข้อง ☐ ไม่เกี่ยวข้อง	ผลการตรวจสอบ
	รายการตรวจสอบ	
1	โครงสร้างแท้งค์ไม่มีการบิดงอเสียรูปทรง ตัวถังไม่เป็นสนิมผุกร่อน	✓
2	แนวเชื่อม มีการเชื่อมยึดติดตามแนวของ Tank ตามแนวเชื่อมตัวถังต้องยึดติดโครงสร้างของตัวรถ	✓
3	บันไดและทางเดินบนถัง บันไดไม่หักหรือชำรุดและไม่มีน้ำมันสิ่งเปรอะเปื้อนบันไดและถัง	✓
4	ระบบ VALVE และข้อต่อต่าง ๆ วาล์วบนบนสามหัวขนาด 3" คูแน่นหนา ไม่รั่วซึม	✓
5	ระบบสายต่อ ไม่มีการแตกร้าวหรือหักของสาย (ถ้ามี)	✓
6	สายดิน/กระเวนจุดต่อ ไม่มีการแตกร้าวของสายกราวด์ตัวครีบ ไม่แตกชำรุด	✓
7	ฝาปิดบนถัง สภาพดีพร้อมซีล และระบบล็อคที่แข็งแรงไม่ชำรุด	✓
8	Vent Valve & Emergency Valve พร้อมใช้งานได้ ทุกTank ห่วง	ห่วงที่1 ✓ ห่วงที่2 N/A
9	ท่อสำรองด้านข้างจะต้องไม่รั่ว / ชำรุดเสียหาย	✓
10	เสมกันชนด้านข้าง ต้องไม่หักหรือชำรุด	✓
11	สภาพโดยทั่วไปของผู้กระบะบรรทุก ไม่ชำรุดเสียหาย	N/A
12	สลักกันบุผนังผู้ ไม่มีการชำรุดเสียหายหรือหัก ล็อคได้อย่างแข็งแรง	N/A
13	พื้นและผนังโดยรอบ / หลังคา / ประตูของผู้ทรือฝาปิดรูดข้าง ไม่บุหะรุ ไม่ฉีกขาด ที่ล็อคแข็งแรง	N/A

ใบอนุญาตขอนำยานพาหนะที่ขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์เข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน

Inner Fence Pass Permit for Vehicle

ส่วนที่ 3 การตรวจสอบป้ายข้อมูลอันตรายรถ ☐ ขึ้นทะเบียนประจำปี ☑ เกี่ยวข้อง ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

No.	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1	ป้ายแสดงข้อมูลอันตราย (UN LABEL) จะต้องไม่ชีดจาง ถูกต้อง ข้อมูลตรงกับสารที่บรรจุ (ถ้ามี)	✓
2	ป้ายแสดงน้ำหนักและปริมาณบรรจุต้องติดให้เห็นเด่นชัดด้านข้างและถัง ของถัง (ถ้ามี)	✓
3	ป้ายแสดงการควบคุมจากกรมโยธาธิการและขนส่งต้องติดให้เห็นเด่นชัดด้านข้างถัง ของถัง (ถ้ามี)	✓

ส่วนที่ 4 การตรวจสอบก่อนเข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน โดย เจ้าหน้าที่ส่วนตรวจปลอดภัย

ต้องทำการตรวจสอบและทำเครื่องหมายลงในช่องว่างทุกหัวข้อ เครื่องหมาย ✓ คือ ปลอดภัย/เรียบร้อย X คือ ไม่ปลอดภัย/ไม่เรียบร้อย

หากไม่ปลอดภัยหรือไม่เรียบร้อยเพียงข้อใดข้อหนึ่ง จะไม่อนุญาตให้ทำงาน, N/A คือ ไม่เกี่ยวข้อง

No.	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1	ระบบไฟเลี้ยว,บรค,ทั้งหมดต้องปกติ	✓
2	เป็นรถใช้น้ำมันดีเซล	✓
3	ไม่มีน้ำมัน,น้ำมันเครื่อง รั่วซึมหรือหยด	✓
4	ท่อไอเสียอยู่ในสภาพดีไม่ผุกร่อนรั่ว และได้รับการหุ้มกันประกายไฟตามมาตรฐานที่กำหนดเรียบร้อยแล้ว	✓
5	แบตเตอรี่รถมีฝาครอบปิดขั้วมีครอบแบตเตอรี่บนแล้ว	✓
6	ยางของรถขณะอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓
7	มีถังดับเพลิงและพร้อมใช้งาน	✓
8	ความสูงของรถ (วัดจากพื้นถึงจุดสูงสุด)	✓
8.1	ความสูงของรถต้องมีระยะห่างจากจุดสำคัญสูงสุดของ Pipe Rack หรือสิ่งกีดขวางในเส้นทางที่ระบุไว้ใน Plot Plan ไม่น้อยกว่า 20 ซม. กรณีน้อยกว่า 20 ซม. ให้ดำเนินการตามข้อ 8.2	✓
8.2	ผู้นำรถและผู้ขับ จะต้องแจ้งเจ้าหน้าที่ทราบก่อนเข้าจุดที่ความสูงน้อยกว่า 20 เซนติเมตร ชื่อ ผู้นำรถ [redacted] ผู้ขับยานพาหนะ [redacted]	N/A
9	กรณีเป็นรถพ่วงลอดใต้ทางไฮว์เมท (Lowbed Trailer)	N/A
9.1	ได้ทำการวัดระยะจากพื้นถนนถึงได้ทั้งขณะแล้ว หากมีระยะไม่น้อยกว่า 40 เซนติเมตร โดยระยะที่วัดได้เท่ากับ_____ เซนติเมตร	
9.2	มีเอกสารแสดงผลการประเมินรถพ่วงลอดใต้ทางไฮว์เมทว่าปลอดภัยแล้ว เพื่อยืนยันว่าไม่ก่อให้เกิดการเสี่ยงจะไม่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุทรัพย์สินบริษัทจากการเฉี่ยวไม่ทั้ง	
10	ขนาดของวัตถุจะต้องไม่กว้างหรือยาวเกินกว่าขนาดของรถ หากวัตถุหรืออุปกรณ์มีขนาดกว้างหรือยาวเกินกว่าขนาดของรถ จะต้องมีผู้นำยานพาหนะอย่างน้อย 2 คน ต่อ 1 คัน เพื่อทำการสำรวจเส้นทางอย่างใกล้ชิดขณะทำงาน	✓
11	ผู้นำยานพาหนะมีจำนวนเพียงพอสมกับจำนวนรถหรือขนาดของรถ (อย่างน้อย 1 คน ต่อ 1 คัน และหากรถมีขนาดใหญ่ให้พิจารณาเพิ่มเติมตามความเหมาะสม)	✓
12	ผู้นำยานพาหนะหรือผู้ให้สัญญาณมีบัตรวิศวกรหรืออุปกรณ์ที่ให้เสียงสัญญาณที่พร้อมใช้งาน	✓
13	ผู้นำยานพาหนะหรือผู้ให้สัญญาณที่ใช้งานเพื่อให้สัญญาณในที่แสงสว่างน้อย	N/A
14	ผู้นำยานพาหนะหรือผู้ให้สัญญาณสวมใส่เสื้อกั๊กหรือมีสัญลักษณ์ผู้นำรถหรือผู้ให้สัญญาณแล้ว	✓
15	ได้ตรวจสอบปริมาณยอดออกซิเจนบนรถแล้ว	✓
16	ได้ดำเนินการปิดเครื่องหน้ารถ หรืออุปกรณ์บันทึกภาพขึ้นๆ ก่อนเข้าพื้นที่ปฏิบัติการชั้นใน	✓
17	ตระเตรียกระจกมั่งคงเข้ายและผู้โดยสารจะได้เห็นตลอดตลอดเวลาในขณะเข้าเขตที่ตลอดเวลา	✓

ลงชื่อเจ้าหน้าที่ส่วนตรวจปลอดภัย [redacted] วันที่ 15.12.25 เวลา 13.12 น.

ส่วนที่ 5 การตรวจสอบก่อนเข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน โดย เจ้าหน้าที่ส่วนตรวจรักษาโรงงาน ☐ เกี่ยวข้อง ☑ ไม่เกี่ยวข้อง

No.	รายการตรวจสอบโดยผู้ขออนุญาต	ผลการตรวจสอบ
1	ตรวจสอบสภาพสายไฟฟ้าไม่มีรอยไหม้และแตกลายงา	
2	ตรวจสอบการต่อของสาย Ground ของ สายไฟกับ Power Plug	
3	ตรวจสอบสภาพของ Power Plug สภาพที่ไม่ผุกร่อนเสียหาย และมี IP ไม่ต่ำกว่า IP 67	
4	ตรวจสอบสภาพแผงวงจรของสายไฟฟ้าไม่มีการชำรุดและเสียหาย	
5	เมื่อตรวจสภาพผ่านแล้วจะได้รับสติกเกอร์ของทาง BST	

ลงชื่อเจ้าหน้าที่ส่วนงานบำรุงรักษาไฟฟ้า ..... วันที่...../...../..... เวลา ..... น.

ส่วนที่ 6 การรับทราบข้อมูลความเสี่ยงของสารที่ปฏิบัติ

การวิเคราะห์ความเสี่ยงและมาตรการเพิ่มเติม (ถ้ามี)

ข้าพเจ้ามีการประชุมแผนทำงานอย่างครบถ้วนและรับทราบความเสี่ยงรวมถึงมีมาตรการป้องกันของสิ่งกรรมทั้งหมดแล้วและสามารถปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุมงาน ลงชื่อ ..... ผู้นำยานพาหนะ/ผู้ปฏิบัติงาน

ลงชื่อ [redacted] ผู้ขับขี่ ลงชื่อ ..... ผู้นำยานพาหนะ/ผู้ปฏิบัติงาน

ลงชื่อ [redacted] ผู้นำยานพาหนะ/ผู้ปฏิบัติงาน ลงชื่อ ..... ผู้นำยานพาหนะ/ผู้ปฏิบัติงาน

ข้าพเจ้ามีข้อขออนุญาตผู้ควบคุมงาน จะเป็นผู้ควบคุมดูแลและรับทราบการยานพาหนะที่ขออนุญาตเข้าร่ ตลอดเวลาที่อยู่ในเขตปฏิบัติการชั้นใน

ลงชื่อผู้ขออนุญาตผู้ควบคุมงาน [redacted] วันที่ 15.12.25 เวลา 14.00 น.

ส่วนที่ 7 การอนุญาตเข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน โดย หัวหน้าหน่วยงานที่ดูแลพื้นที่

ข้าพเจ้าหัวหน้าหน่วยงานที่ได้ตรวจสอบสภาพพื้นที่แล้วว่าปลอดภัย ยานพาหนะที่ขออนุญาตเข้าเขตปฏิบัติการชั้นในสามารถเข้าพื้นที่ดังกล่าวได้ตามเวลาที่ขออนุญาต

ลงชื่อหัวหน้าหน่วยงานของพื้นที่ [redacted] วันที่ 15.12.25 เวลา 14.00 น.

ใบอนุญาตขอนำยานพาหนะที่ขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์เข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน

Inner Fence Pass Permit for Vehicle

ส่วนที่ 2 การตรวจสอบความปลอดภัย และการตรวจวัดค่า % L.E.L. ของก๊าซไวไฟและออกซิเจนในเขตปฏิบัติการชั้นใน

ตรวจวัด % L.E.L. ตลอดเวลาที่นำยานพาหนะหรือขณะปฏิบัติงานและอย่างน้อยทุกชั่วโมงๆ ละ 1 ชม. โดย ผู้นำยานพาหนะ หรือ ตัวผลิตภาคอุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์ ใช้รีบเครื่องวัดจนขึ้นที่หรือจนกว่า ส่วนความปลอดภัยทันที

ครั้งที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
% L.E.L.	0																							
วันที่	15.12.25																							
เวลา	14.05																							
ลงชื่อผู้นำยานพาหนะ	[redacted]																							

ตรวจสอบความปลอดภัยจุดปฏิบัติงานและขณะออกจากพื้นที่เขตปฏิบัติการชั้นใน โดยผู้ขอบญาตหรือผู้ควบคุมงาน ใส่ช่องว่างทุกหัวข้อ ✓ คือ ปลอดภัยเรียบร้อย, X คือ ไม่ปลอดภัยไม่เรียบร้อย N/A คือ ไม่เกี่ยวข้อง

No.	รายการตรวจสอบจุดปฏิบัติงาน โดย ผู้ขอบญาตหรือผู้ควบคุมงาน	ผลการตรวจ
1	ลดระดับกระจกตั้งกันขับและผู้โดยสารลงให้สุดตลอดเวลาในขณะที่รถเคลื่อนที่	✓
2	ทำการปิดกั้นพื้นที่ครอบคลุมทั่วถึง	✓
3	ดับเครื่องยนต์และดึงกุญแจออกเก็บไว้ที่ผู้ขอบญาต	✓
4	ดึงเบรคมือแล้ว	✓
5	หมอนหนุนล้อ 2 ล้อ	✓
6	เตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงพร้อมสำหรับระงับเหตุฉุกเฉิน	N/A
7	ตรวจสภาพสาย Ground และต่อเข้ากับตัวถังของรถคันที่ต้องปฏิบัติงานและกรณีที่เป็นรถท่วงต้องถ่ายสาย Ground ไปต่อเข้าที่ตัวถังรถท่วงด้วยทุกครั้ง เช็คกราวด์ต่อน	✓

ลงชื่อผู้ขอบญาตหรือผู้ควบคุม [redacted] วันที่ 15.12.25 เวลา 14.05 น.

No.	รายการตรวจสอบ ขณะออกจากพื้นที่เขตปฏิบัติการชั้นในโดย ผู้ขอบญาตหรือผู้ควบคุมงาน	ผลการตรวจ
1	ได้ทำการผูกมัดวัสดุหรืออุปกรณ์อย่างแน่นหนา	✓
2	ความสูงของรถ (วัดจากพื้นถึงจุดสูงสุด)	✓
2.1	ความสูงของรถต้องมีระยะห่างจากจุดต่ำสุดของ Pipe Rack หรือสิ่งกีดขวางในเส้นทางที่ระบุไว้ใน Plot Plan ไม่น้อยกว่า 20 ซม. กรณีน้อยกว่า 20 ซม.	✓
2.2	ผู้นำรถและผู้ขับขี่ต้องเซ็นรับทราบเงื่อนไขที่ความสูงน้อยกว่า 20 ซม. ลงชื่อ ผู้นำรถ [redacted] ผู้ขับยานพาหนะ [redacted]	✓
3	ขนาดของวัสดุจะต้องไม่กว้างหรือกว้างเกินกว่าขนาดของรถ หากวัสดุหรืออุปกรณ์มีขนาดกว้างหรือยาวเกินกว่าขนาดของรถ จะต้องมีผู้นำยานพาหนะอย่างน้อย 2 คน ต่อ 1 คัน เพื่อทำการสำรวจเส้นทางอย่างใกล้ชิดจนเสร็จงาน	✓
4	ลดระดับกระจกตั้งกันขับและผู้โดยสารลงให้สุดตลอดเวลาในขณะที่รถเคลื่อนที่	✓
5	มีผู้นำยานพาหนะเดินนำรถเพื่อตรวจสอบเส้นทางทุกครั้งจนกว่าจะออกจากพื้นที่เขตปฏิบัติการชั้นในของบริษัทฯ	✓

ข้าพเจ้าผู้ขอบญาตหรือผู้ควบคุมงาน ตรวจสอบความปลอดภัยเรียบร้อยแล้ว จึงอนุญาตให้ยานพาหนะออกจากเขตปฏิบัติการชั้นใน

ลงชื่อผู้ขอบญาตหรือผู้ควบคุมงาน [redacted] วันที่ 15/12/25 เวลา 14.12 น.

ส่วนที่ 3 การปิดใบอนุญาต

ข้าพเจ้าผู้ขอบญาตหรือผู้ควบคุมงาน ตรวจสอบความปลอดภัยเรียบร้อยแล้ว จึงขอปิดใบอนุญาตให้ยานพาหนะออกจากเขตปฏิบัติการชั้นใน

ลงชื่อผู้ขอบญาตหรือผู้ควบคุมงาน [redacted] วันที่ 15/12/25 เวลา 14.12 น.

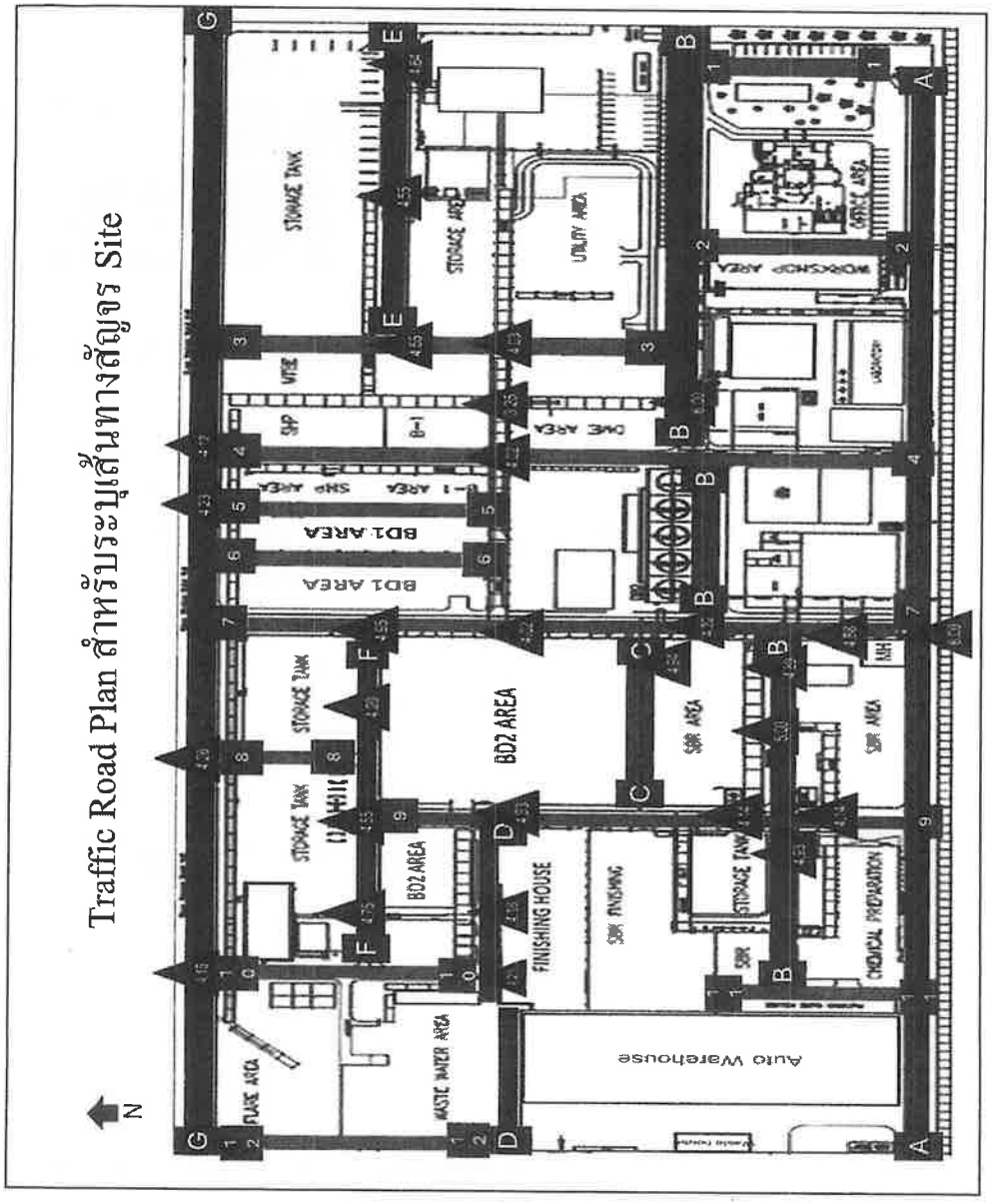
ข้าพเจ้าเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตรวจสอบแล้วไม่มีอุบัติการณ์ใดๆ และอนุญาตให้ออกจากเขตปฏิบัติการชั้นใน (หรือเส้นในอนุญาตนี้ไว้)

ลงชื่อเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย [redacted] วันที่ 15.12.68 เวลา 14.35 น.

หมายเหตุ ขอเก็บเส้นไว้ที่เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยก่อนเข้าเขตชั้นใน

ใบอนุญาตขอนำยานพาหนะที่ขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์เข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน

Inner Fence Pass Permit for Vehicle



S-SEC-CO-F0001 (re.10)_Eff.25-04-25_1Y_ID-0487/25

ภาคผนวก ข.34

ตัวอย่างเอกสารการจดบันทึกชนิดและจำนวนยานพาหนะ ที่เข้า-ออกพื้นที่โรงงาน

แบบลงทะเบียนยานพาหนะ VEHICLES REGISTER

Day	Month	Year
27	12	25

รายละเอียด โดย ผู้ขออนุญาต/ผู้ขับขี่ (Details by the initiator / Driver)

ข้าพเจ้า ฯ ในฐานะเจ้าของข้อมูลส่วนบุคคล ตกลงให้ความยินยอมไปโดยตลอด (เว้นแต่จะยกเลิกเพิกถอนเป็นลายลักษณ์อักษร) เพื่อให้บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด และ บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด ("บริษัท ฯ") และ/หรือผู้รับมอบอำนาจ และ/หรือบุคคลที่บริษัท ฯ เห็นควร ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดเก็บ รวบรวม ใช้ และเปิดเผยข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ตามที่ได้ให้และระบุไว้ในแบบฟอร์มนี้ เพื่อให้บุคคลภายในหรือบุคคลอื่นที่บริษัท ฯ อนุญาต นำข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ไปใช้ รวมทั้งบริหารหรือจัดการข้อมูลดังกล่าวได้ตามสมควร

การลงทะเบียน โดยเจ้าหน้าที่ รปภ. (Register by Security Guard)

ลำดับที่ No.	ชื่อ-นามสกุลผู้ขับขี่ Name-Surname Driver	ทะเบียน License No.	จังหวัด Province	ชนิดยานพาหนะ Type of Vehicle	ยี่ห้อ Brand	สี Color	บริษัท/หน่วยงาน Company/Department	เบอร์โทรติดต่อ Telephone Number	เวลา Time เข้า IN	เวลา Time ออก OUT	เลขบัตรยานพาหนะ Vehicle Card No.
1	[redacted]		ระยอง	กระบะ	โตโยต้า	ขาว	วีเซ็นซ์	[redacted]	11.15	11:27	13
2			กทม	กระบะ	Toyota	ขาว	CR3		11.13	11:20	14
3			ระยอง	กระบะ	ford	เทา	TCN		13:20	15:33	15
4			กทม	กระบะ	TOYOTA	ขาว	CR3		14.05	15:29	17
5			กทม.	เทรลเลอร์	ISUZU	แดง	CR3		14.44	15:30	18.
6			กทม.	เฮี้ยน	ISUZU	ขาว	INSEE		13.50	16:32	19
7											
8											
9											
10											
11											

S-SEC-CO-F0004 (rev.2)_Eff.01-04-21_2Y_ID-0462/21

แบบลงทะเบียนยานพาหนะ VEHICLES REGISTER

Day	Month	Year
27	12	25

รายละเอียด โดย ผู้ขออนุญาต/ผู้ขับขี่ (Details by the initiator / Driver)

ข้าพเจ้า ฯ ในฐานะเจ้าของข้อมูลส่วนบุคคล ตกลงให้ความยินยอมไปโดยตลอด (เว้นแต่จะยกเลิกเพิกถอนเป็นลายลักษณ์อักษร) เพื่อให้บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด และ บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด ("บริษัท ฯ") และ/หรือผู้รับมอบอำนาจ และ/หรือบุคคลที่บริษัท ฯ เห็นควร ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดเก็บ รวบรวม ใช้ และเปิดเผยข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ตามที่ได้ให้และระบุไว้ในแบบฟอร์มนี้ เพื่อให้บุคคลภายในหรือบุคคลอื่นที่บริษัท ฯ อนุญาต นำข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ไปใช้ รวมทั้งบริหารหรือจัดการข้อมูลดังกล่าวได้ตามสมควร

การลงทะเบียน โดยเจ้าหน้าที่ รปภ. (Register by Security Guard)

ลำดับที่ No.	ชื่อ-นามสกุลผู้ขับขี่ Name-Surname Driver	ทะเบียน License No.	จังหวัด Province	ชนิดยานพาหนะ Type of Vehicle	ยี่ห้อ Brand	สี Color	บริษัท/หน่วยงาน Company/Department	เบอร์โทรติดต่อ Telephone Number	เวลา Time เข้า IN	เวลา Time ออก OUT	เลขบัตรยานพาหนะ Vehicle Card No.
1	[redacted]		ระยอง	ตู้ทึบ	ฮีโน่	ขาว	อมาทซ์ไอซ์	[redacted]	05.48	5:57	01
2			Rayong	กระบะ	isuzu	ขาว	ice		6:23	6:30	03
3			กทม	ตู้ทึบ	ฟูโน่	ขาว	7-11		8.06	8:21	04
4			กทม	กระบะ	TOYOTA	ขาว	CR3		08.14	9:44	05
5			ระยอง	ตู้ทึบ	TOYOTA	ขาว	แอมิคัลคร		08.18	8:33	06
6			ระยอง	กระบะ	ฮีโน่	ขาว	วีเซ็นซ์		08.30	8:46	07
7			กทม.	เฮี้ยน	UD	ขาว	INSEE		08-53	15:31	08.
8			ระยอง	10 ล้อ	ISUZU	ขาว	TARF		09.07	9:55	09
9			ระยอง	10 ล้อ	HINO	ฟ้าเงิน	Asia hydro		09.15	11:00	10
10			ชลบุรี	6 ล้อ	ISUZU	ขาว	ซีนเอก		09.36	11:22	11
11			กทม	เฮี้ยน	UD	ขาว	INSEE		10:00	16:18	12

S-SEC-CO-F0004 (rev.2)_Eff.01-04-21_2Y_ID-0462/21

แบบลงทะเบียนยานพาหนะ VEHICLES REGISTER

Day	Month	Year
29	12	69

รายละเอียด โดย ผู้ขออนุญาต/ผู้ขับขี่ (Details by the Initiator / Driver)

ข้าพเจ้า ฯ ในฐานะเจ้าของข้อมูลส่วนบุคคล ตกลงให้ความยินยอมไปโดยตลอด (เว้นแต่จะยกเลิกเพิกถอนเป็นลายลักษณ์อักษร) เพื่อให้บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด และ บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด ("บริษัท ฯ") และ/หรือผู้รับมอบอำนาจ และ/หรือบุคคลที่บริษัท ฯ เห็นควร ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดเก็บ รวบรวม ใช้ และเปิดเผยข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ตามที่ได้ให้และระบุไว้ในแบบฟอร์มนี้ เพื่อให้บุคคลภายในหรือบุคคลอื่นที่บริษัท ฯ อนุญาต นำข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ไปใช้ รวมทั้งบริหารหรือจัดการข้อมูลดังกล่าวได้ตามสมควร

การลงทะเบียน โดย เจ้าหน้าที่ รปภ. (Register by Security Guard)

ลำดับที่ No.	ชื่อ-นามสกุลผู้ขับขี่ Name-Surname Driver	ทะเบียน License No.	จังหวัด Province	ชนิดยานพาหนะ Type of Vehicle	ยี่ห้อ Brand	สี Color	บริษัท/หน่วยงาน Company/Department	เบอร์โทรติดต่อ Telephone Number	เวลา Time เข้า IN	เวลา Time ออก OUT	เลขบัตรยานพาหนะ Vehicle Card No.
1	[redacted]	[redacted]	ระยอง	กะบะ	อีซูซุ	ขาวอ	SOLUMAN	[redacted]	14.04	14.22	24
2	[redacted]	[redacted]	กทม	กะบะ	TAYOTA	ขาวปน	RPB	[redacted]	14.41	14.43	25
3	[redacted]	[redacted]	ระยอง	10 ล้อ	ฮีโน่	ขาว	CR3	[redacted]	14.34	15.12	26
4	[redacted]	[redacted]	ระยอง	6 ล้อ	อีซูซุ	ขาว	วันอิน	[redacted]	14.52	15.03	27
5	[redacted]	[redacted]	ระยอง	กะบะ	TAYOTA	ขาว	WRP	[redacted]	15.42	15.54	28
6	[redacted]	[redacted]	ระยอง	6 ล้อ	Honda	ขาว	SDn /Benetto	[redacted]	18.35		29
7	☐ ยินยอม ☐ ไม่ยินยอม										
8	☐ ยินยอม ☐ ไม่ยินยอม										
9	☐ ยินยอม ☐ ไม่ยินยอม										
10	☐ ยินยอม ☐ ไม่ยินยอม										
11	☐ ยินยอม ☐ ไม่ยินยอม										

ไม่มีประกาศกำหนดการเวลา No Bond to Anyone Anytime

S-SEC-CO-F0004 (ra.2)_EII.01-04-21_2Y_ID-0462/21

แบบลงทะเบียนยานพาหนะ VEHICLES REGISTER

Day	Month	Year
29	12	25

รายละเอียด โดย ผู้ขออนุญาต/ผู้ขับขี่ (Details by the Initiator / Driver)

ข้าพเจ้า ฯ ในฐานะเจ้าของข้อมูลส่วนบุคคล ตกลงให้ความยินยอมไปโดยตลอด (เว้นแต่จะยกเลิกเพิกถอนเป็นลายลักษณ์อักษร) เพื่อให้บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด และ บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด ("บริษัท ฯ") และ/หรือผู้รับมอบอำนาจ และ/หรือบุคคลที่บริษัท ฯ เห็นควร ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดเก็บ รวบรวม ใช้ และเปิดเผยข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ตามที่ได้ให้และระบุไว้ในแบบฟอร์มนี้ เพื่อให้บุคคลภายในหรือบุคคลอื่นที่บริษัท ฯ อนุญาต นำข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ไปใช้ รวมทั้งบริหารหรือจัดการข้อมูลดังกล่าวได้ตามสมควร

การลงทะเบียน โดย เจ้าหน้าที่ รปภ. (Register by Security Guard)

ลำดับที่ No.	ชื่อ-นามสกุลผู้ขับขี่ Name-Surname Driver	ทะเบียน License No.	จังหวัด Province	ชนิดยานพาหนะ Type of Vehicle	ยี่ห้อ Brand	สี Color	บริษัท/หน่วยงาน Company/Department	เบอร์โทรติดต่อ Telephone Number	เวลา Time เข้า IN	เวลา Time ออก OUT	เลขบัตรยานพาหนะ Vehicle Card No.
1	[redacted]	[redacted]	ระยอง	รถเรียบ	โตโยต้า	ขาว	WRP	[redacted]	09.45	9.56	13
2	[redacted]	[redacted]	ระยอง	กะบะ	มิตซู	ขาว	[illegible]	[redacted]	10.18	10.45	14
3	[redacted]	[redacted]	ระยอง	กะบะ	โตโยต้า	ขาว	[illegible]	[redacted]	10.16	10.38	15
4	[redacted]	[redacted]	ระยอง	กะบะ	อีซูซุ	ขาว	SPP	[redacted]	10.12	10.22	16
5	[redacted]	[redacted]	กทม.	22 ล้อ	ISUZU	แดง	CR3	[redacted]	10.18	14.28	17.
6	[redacted]	[redacted]	ระยอง	6 ล้อ	อีซูซุ	ขาว	CR3	[redacted]	10.27	14.07	18
7	[redacted]	[redacted]	ระยอง	กะบะ	โตโยต้า	ขาว	JS TECH	[redacted]	11.0	10.40	19
8	[redacted]	[redacted]	กทม	เก๋ง	VIOS	ขาว	MPAC	[redacted]	11.10	11.19	20
9	[redacted]	[redacted]	ระยอง	6 ล้อ	อีซูซุ	ขาว	วิ่งหลุ้ง	[redacted]	13.10	13.45	21
10	[redacted]	[redacted]	ระยอง	เก๋ง	[illegible]	ขาว	P.B	[redacted]	13.33	14.00	22
11	[redacted]	[redacted]	กทม.	10 ล้อ	ISUZU	ขาว	D.A.T.	[redacted]	13.49	15.22	23.

ไม่มีประกาศกำหนดการเวลา No Bond to Anyone Anytime

S-SEC-CO-F0004 (ra.2)_EII.01-04-21_2Y_ID-0462/21

แบบลงทะเบียนยานพาหนะ VEHICLES REGISTER

Day	Month	Year
19	12	65

รายละเอียด โดย ผู้ขออนุญาต/ผู้ขับขี่ (Details by the Initiator / Driver)

ข้าพเจ้า ฯ ในฐานะเจ้าของข้อมูลส่วนบุคคล ตกลงให้ความยินยอมไปโดยตลอด (วันแต่จะยกเลิกเพิกถอนเป็นลายลักษณ์อักษร) เพื่อให้บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด และ บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด ("บริษัท ฯ") และ/หรือผู้รับมอบอำนาจ และ/หรือบุคคลที่บริษัท ฯ เห็นควร ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดเก็บ รวบรวม ใช้ และเปิดเผยข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ตามที่ได้ให้และระบุไว้ในแบบฟอร์มนี้ เพื่อให้บุคคลภายในหรือบุคคลอื่นที่บริษัท ฯ อนุญาต นำข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ไปใช้ รวมทั้งบริหารหรือจัดการข้อมูลดังกล่าวได้ตามสมควร

การลงทะเบียน โดย เจ้าหน้าที่ รปภ. (Register by Security Guard)

ลำดับที่ No.	ชื่อ-นามสกุลผู้ขับขี่ Name-Surname Driver	ทะเบียน License No.	จังหวัด Province	ชนิดยานพาหนะ Type of Vehicle	ยี่ห้อ Brand	สี Color	บริษัท/หน่วยงาน Company/Department	เบอร์โทรติดต่อ Telephone Number	เวลา Time เข้า IN	เวลา Time ออก OUT	เลขบัตรยานพาหนะ Vehicle Card No.
1	[redacted]		Rayong	ก.บ.	isuzu	ขาว	ice	[redacted]	5:33	5:45	02
2	[redacted]		ระยอง	ก.ข.	ฮีนิน	ขาว	สรุปเทมโปร์	[redacted]	06.10	06.50	01
3	[redacted]		ระยอง	ก.บ	TO	ขาว	เปิดโลร	[redacted]	8:30	8.53	03
4	[redacted]		ระยอง	กข.ง.	นิสสัน	ขาว	ปิ๊กอัพ	[redacted]	09.24	09.07	04
5	[redacted]		ระยอง	กข.ง	ford	เทา	TCN	[redacted]	08.20	8.58	05
6	[redacted]		ระยอง	กะ.ผ.	TOYO	เทา	WRP	[redacted]	8.20	8.58	06
7	[redacted]		ระยอง	กข	โตโยต้า	ขาว	RTS	[redacted]	08.45	9.03	07
8	[redacted]		ระยอง	กะผ.	TOYOTA	เทา	ฟาฟ	[redacted]	08.37	8.47	08
9	[redacted]		ระยอง	กข.ง.	TOYOTA	น้ำตาล	HHP	[redacted]	09.40	9.55	09
10	[redacted]		ระยอง	กขฆ	Isuzu	ขอเทา	USED	[redacted]	09:10	10.52	10
11	[redacted]		ระยอง	เชียงใหม่	ISUZU	ขาว	CRS	[redacted]	09.30	10.30	12

S-SEC-CO-F0004 (rev.2)_Eff.01-04-21_2Y_ID-0482/21

แบบลงทะเบียนยานพาหนะ VEHICLES REGISTER

Day	Month	Year
30	12	65

รายละเอียด โดย ผู้ขออนุญาต/ผู้ขับขี่ (Details by the Initiator / Driver)

ข้าพเจ้า ฯ ในฐานะเจ้าของข้อมูลส่วนบุคคล ตกลงให้ความยินยอมไปโดยตลอด (วันแต่จะยกเลิกเพิกถอนเป็นลายลักษณ์อักษร) เพื่อให้บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด และ บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด ("บริษัท ฯ") และ/หรือผู้รับมอบอำนาจ และ/หรือบุคคลที่บริษัท ฯ เห็นควร ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดเก็บ รวบรวม ใช้ และเปิดเผยข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ตามที่ได้ให้และระบุไว้ในแบบฟอร์มนี้ เพื่อให้บุคคลภายในหรือบุคคลอื่นที่บริษัท ฯ อนุญาต นำข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ไปใช้ รวมทั้งบริหารหรือจัดการข้อมูลดังกล่าวได้ตามสมควร

การลงทะเบียน โดย เจ้าหน้าที่ รปภ. (Register by Security Guard)

ลำดับที่ No.	ชื่อ-นามสกุลผู้ขับขี่ Name-Surname Driver	ทะเบียน License No.	จังหวัด Province	ชนิดยานพาหนะ Type of Vehicle	ยี่ห้อ Brand	สี Color	บริษัท/หน่วยงาน Company/Department	เบอร์โทรติดต่อ Telephone Number	เวลา Time เข้า IN	เวลา Time ออก OUT	เลขบัตรยานพาหนะ Vehicle Card No.
1	[redacted]		ระยอง	ก.ม.	ฮิโน	ขาว	[illegible]	[redacted]	06.10.	5:30	30
2	[redacted]		Rayong	ก.บ.	isuzu	ขาว	ice	[redacted]	6:53	7:00	31
3	[redacted]		จ.ย	6ล้อ	ISUZU	ขาว	ขนส่ง	[redacted]	09.45	10:00	32
4	[redacted]		กทม.	กข.ง	Toyota	เทา	SNV	[redacted]	9.10	9:59	33
5	[redacted]		ระยอง	ก.ข.	ISUZU	เทา	SB	[redacted]	09.20	10:26	34
6	[redacted]		กทม	10 ล้อ	ISUZU	ขาว	ออลเทม	[redacted]	09.30	10.35	35
7	[redacted]		ระยอง	6 ล้อ	ฮีโน	ขาว	BIO	[redacted]	10:30	11:50	36
8	[redacted]		ระยอง	10 ล้อ	ฮีโน	ขาว	CRS	[redacted]	12.14	14:02	37
9	[redacted]		ระยอง	10 ล้อ	ฮีโน	ส้ม	ASIA	[redacted]	13.45	14:00	38
10	[redacted]		กทม	4 ล้อ	TOYOTA	ขาว	M-PAC	[redacted]	13:00	14:27	39
11	[redacted]		ระยอง	ก.ข.ค	ISUZU	ขาว	ฟาฟ	[redacted]	15.20	15.34	40

S-SEC-CO-F0004 (rev.2)_Eff.01-04-21_2Y_ID-0482/21

ภาคผนวก ข.35

เอกสารการอบรมพนักงานขับรถขนส่งสารเคมี

BST

SHE

Orientation

Basic Safety

ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Anytime

ลงทะเบียนอบรม

Scan QR Code สำหรับผู้เข้าสอบซ่อม และอบรมใหม่

แบบลงทะเบียนหลักสูตร SHE
Contractor Basic Safety

มาตรการตรวจสารเสพติดเมทแอมเฟตามีน กัญชา และกระท่อม

การตรวจสารเสพติดเมทแอมเฟตามีน กัญชา และกระท่อม สำหรับพนักงานคู่ธุรกิจ

เนื่องจากในเดือนตุลาคมนี้ จะมีการกลับมาสุ่มตรวจหาสารเสพติดในปัสสาวะสำหรับพนักงานของบริษัทคู่ธุรกิจที่ปฏิบัติงานประจำอยู่ในพื้นที่บริษัท รวมถึงพนักงานคู่ธุรกิจที่เข้ามาปฏิบัติงานแบบเป็นครั้งคราว

โดยการตรวจพนักงานของบริษัทคู่ธุรกิจที่ปฏิบัติงานประจำในพื้นที่บริษัท จะดำเนินการตรวจในวันที่พนักงานกลุ่มนั้น ๆ เข้ามาปฏิบัติงานกะเช้า (Day Shift) หรือ เป็นพนักงานกลุ่ม Day time รวมถึงก่อนการสุ่มตรวจจะมีการแจ้งให้ผู้ต้องเข้ารับการตรวจมาตรวจในเวลาที่กำหนดเท่านั้น

จึงแจ้งมาเพื่อทราบและขอให้ทุกส่วนงานประชาสัมพันธ์ให้พนักงานคู่ธุรกิจที่ปฏิบัติงานประจำอยู่ในพื้นที่บริษัททราบและมาเข้ารับการตรวจในวันที่จะมีการแจ้งต่อไป

กฎพิทักษ์ชีวิตของ BST
(BST Life Saving Rules)

No. 9

ห้ามดื่มหรืออยู่ภายใต้การออกฤทธิ์ของแอลกอฮอล์หรือสารเสพติด รวมทั้งยาหรือสารอื่นใดซึ่งเข้าข่ายออกฤทธิ์ต่อระบบประสาท ขณะปฏิบัติงานหรือขับขี่

หัวข้ออบรม

- วัตถุประสงค์
- Safety Sharing
- แผนฉุกเฉินและการอพยพ & การใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน
- Risk Awareness
- Safety Vision & Minimum Expectation
- Hazard and Risk Communication
- Contractor Safety Program & Security
- Environmental

วัตถุประสงค์

- เพื่อให้มั่นใจว่าการทำงานของผู้รับเหมาทุกคนในโรงงาน กลุ่มบริษัท BST ทำงานได้อย่างปลอดภัย
- ★★★ เพื่อให้ทราบถึงข้อบังคับและกฎระเบียบว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- เพื่อให้ผู้รับเหมารับทราบและเข้าใจความคาดหวังขั้นต่ำด้านความปลอดภัยของกลุ่มบริษัท BST
- ★★★ เพื่อให้ผู้รับเหมาทุกคนมีความเข้าใจเบื้องต้นในการทำงานอย่างปลอดภัยตามหลักการบริหารความปลอดภัยและกฎพิทักษ์ชีวิต

Safety Sharing ผู้ปฏิบัติงานเป็นลมจากโรคเบาหวาน

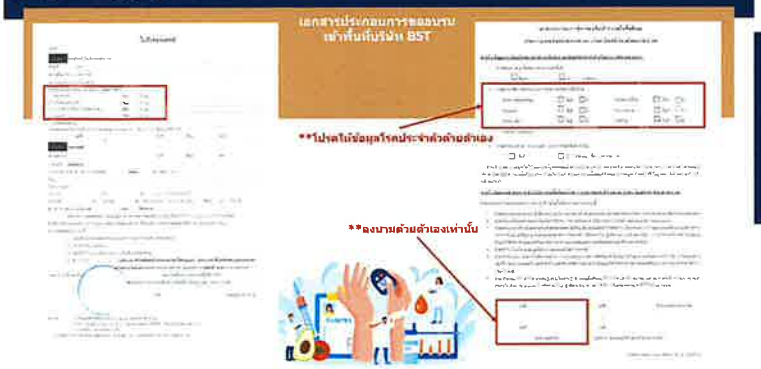
เหตุการณ์ : ผู้ปฏิบัติงานเป็นลมหมดสติ ในพื้นที่ Inner fence จากการเป็นโรคเบาหวาน และไม่ได้ทานยาอย่างต่อเนื่อง โดยเหตุการณ์นี้เกิดขึ้นในช่วงบ่าย ผู้ปฏิบัติงานได้ออกไปพักในเวลา 14:30 น. และกลับเข้ามาด้วยอาการอ่อนเพลียในเวลา 14:44 น. หลังจากนั้นได้เกิดอาการเวียนหัว เหน็บมือ ตาพลา ไม่มีสติ จึงหลบไปพักห่างจากจุดปฏิบัติงานเป็นเวลาเกือบ 1 ชั่วโมง โดยไม่แจ้งต้นงาน หรือขอความช่วยเหลือจากหัวหน้างาน BST แต่อาการไม่ดีขึ้น เกิดหมดสติ ชักเกร็ง ในจังหวะนั้นมีผู้ปฏิบัติงานอีกบริษัทพบเห็น จึงแจ้งรปภ. ที่ Inner fence เข้าช่วยเหลือ

**การให้ข้อมูลโรคประจำตัว ทำให้หัวหน้างานสามารถจัดสรรงานได้อย่างเหมาะสม และทำให้การช่วยเหลือเป็นไปอย่างรวดเร็ว

จากเหตุการณ์นี้พบว่า

1. ผู้ปฏิบัติงานไม่ได้ทานยาอย่างต่อเนื่อง ทำให้ไม่สามารถควบคุมระดับน้ำตาลในเลือดได้
2. มีการปกปิดข้อมูลโรคประจำตัวที่อาจมีผลกับการทำงาน ทำให้ไม่สามารถจัดสรรงานตามความเหมาะสมได้
3. ไม่ขอความช่วยเหลือเมื่อพบความผิดปกติของร่างกาย ซึ่งหากไม่มีใครพบ อาจอันตรายถึงชีวิต

Safety Sharing ผู้ปฏิบัติงานเป็นลมจากโรคเบาหวาน



BST

แผนฉุกเฉินและการอพยพ

การใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน

ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Anytime

Emergency & การใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน

* กรณีเป็นผู้ประสบเหตุ * กดปุ่ม "Push Button Switch" และ/หรือ แจ้งเหตุกับ " พนักงาน/หัวหน้างาน" (กรณีระงับเหตุได้ด้วยตนเองให้ดำเนินการทันที)

Emergency & การใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน

1. FIRE
   สัญญาณเกิดเหตุเพลิงไหม้
2. Gas Leak / Chemical Spill Alarm
   สัญญาณเกิดเหตุก๊าซพิษ / สารเคมีหกรั่วไหล
3. Evacuation Alarm
   สัญญาณอพยพออกนอกโรงงาน
4. Clear Alarm
   สัญญาณยกเลิกสภาวะฉุกเฉิน

Alarm Testing Schedule

Site#1 ทุกวันพุธ เวลา 12.00 -12.15
Site#2 ทุกวันพุธ เวลา 12.00 -12.15

Emergency & การใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน

BST/BSTE Site#1

1. ให้หยุดการทำงานทันทีเมื่อได้ยินสัญญาณเตือนภัย(Emergency Alarm) ให้ปิดสวิทซ์อุปกรณ์ไฟฟ้า / เครื่องจักร / เครื่องมือ ที่ใช้งานทั้งหมด รวมทั้งปิดวาล์ว ถังลม / ถังแก๊ส ฯลฯ
2. ฟังประกาศเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และควบคุมสติให้ดี
3. เคลื่อนย้ายตนเองออกจากจุดเสี่ยง เช่น ที่อับอากาศ , ที่สูง,ในหลุม/บ่อ หรือ สถานที่มีทางเข้า-ออก จำกัดอย่างรวดเร็ว และปลอดภัย
4. ไปรวมพล ณ. จุดรวมพล
5. ปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าหน้าที่อพยพ

Emergency & การใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน

Emergency & การใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน

โรงงาน BST/BSTE Site#1

พนักงานและผู้รับเหมาคู่ธุรกิจประจำสนกบัตรประจำตัว
พนักงานผู้รับเหมา

ปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าหน้าที่อพยพ

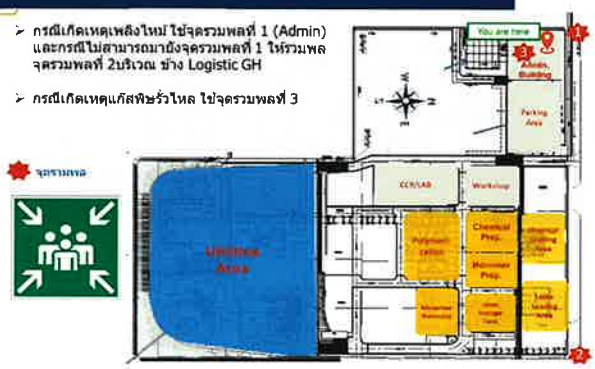
Emergency & การใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน

โรงงาน NBL Site#2

1. ให้หยุดการทำงาน หรือกิจกรรมที่กำลังดำเนินการอยู่ทันทีเมื่อได้ยินสัญญาณเตือนภัย (Emergency Alarm)
2. ฟังประกาศเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และควบคุมสติให้ดี
3. เคลื่อนย้ายตนเองออกจากจุดเสี่ยง โดยหยิบเฉพาะทรัพย์สินของตนเองที่สามารถหยิบไปได้โดยสะดวกเท่านั้น
4. ไปรวมพล ณ จุดรวมพล และ ไม่ว่ากรณีใดก็ตามห้ามกลับมา ณ ที่เกิดเหตุเด็ดขาด จนกว่าเหตุการณ์จะกลับสู่สภาวะปกติ และได้รับอนุญาตจากผู้มีอำนาจในเหตุการณ์ฉุกเฉินเท่านั้น
   4.1. กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ ให้อพยพที่ไปที่จุดรวมพลที่ 1 บริเวณหน้าอาคาร Admin
   4.2. กรณีเกิดเหตุแก๊สพิษรั่วไหล ให้อพยพไปที่จุดรวมพลที่ 3 ในห้อง 101 และทำ Shelter In Place
5. ปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าหน้าที่อพยพอย่างเคร่งครัด

Emergency & การใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน

- กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ ใช้จุดรวมพลที่ 1 (Admin) และกรณีไม่สามารถมายังจุดรวมพลที่ 1 ให้รวมพลจุดรวมพลที่ 2บริเวณ ข้าง Logistic GH
- กรณีเกิดเหตุแก๊สพิษรั่วไหล ใช้จุดรวมพลที่ 3



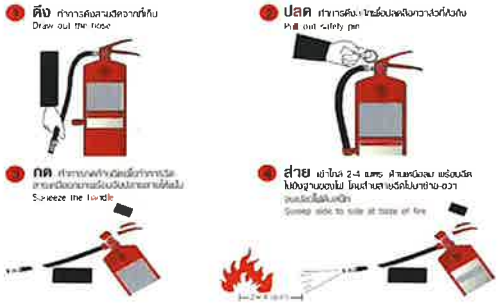
Emergency & การใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน

โรงงาน NBL Site#2

ปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าหน้าที่อพยพ

อุปกรณ์ฉุกเฉินในพื้นที่

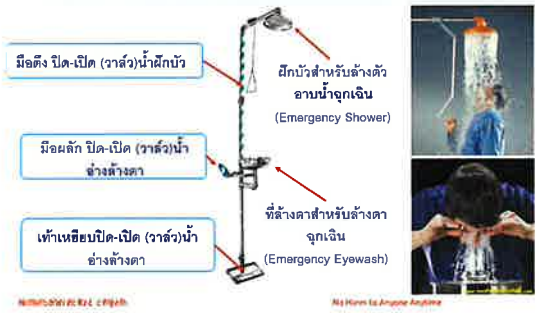
วิธีการใช้ถังดับเพลิง



อุปกรณ์ฉุกเฉินในพื้นที่

ที่ล้างตัวและอ่างล้างตาฉุกเฉิน

(Emergency Shower & Eye wash)



ห้องพยาบาล

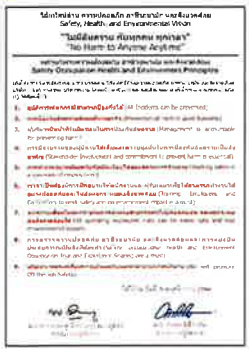
ข้อปฏิบัติเกี่ยวกับการรักษาพยาบาล

ห้องพยาบาลเปิด ตลอด 24 ชั่วโมง

- **แพทย์เข้าให้ปรึกษาตรวจรักษา 3 ครั้ง/สัปดาห์**

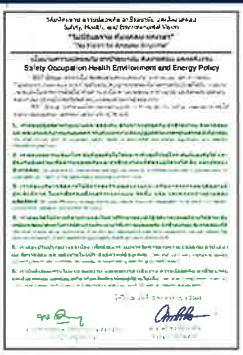
หลักบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

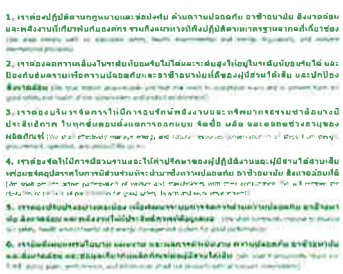
หลักบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม



1. อุบัติการณ์ทุกกรณีสามารถป้องกันได้ (All Incidents can be prevented)
2. การป้องกันอันตรายส่งผลดีทางธุรกิจ (Prevention of harm is good business)
3. ผู้บริหารเป็นผู้ทำให้เกิดขอบในการป้องกันอันตราย (Management is accountable for preventing harm)
4. การมีส่วนร่วมของผู้มีส่วนได้เสียและความร่วมมือในการป้องกันอันตรายเป็นสิ่งสำคัญ (Stakeholder Involvement and commitment to prevent harm is essential)
5. การทำงานอย่างปลอดภัยเกี่ยวเป็นเงื่อนไขของสภาพการจ้างงาน (Working safely is a condition of employment)
6. เราจำเป็นต้องมีการฝึกอบรมให้พนักงานและผู้รับเหมาเพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างปลอดภัยและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (Training Employees and Contractors to work safely and no environment impact is a must)
7. มุมความเสี่ยงใดๆ ที่กระบวนการทำงานสามารถทำให้ปลอดภัยและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมได้ (All operating exposures risks can be made safe and less environmental impact)
8. การตรวจความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมและการแบ่งปันประสบการณ์เป็นสิ่งที่ต้องทำ (Safety, occupational health and Environment Observation Tour and Experience Sharing are a must)
9. บริษัทจากระดับโดยความปลอดภัยและการจ้างงานเพื่อครอบครัว (We will promote Off-the-Job Safety)

หลักบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม





หลักบริหารความปลอดภัย

ความคาดหวังขั้นต่ำด้าน S.H.E.

(SHE Minimum Expectations and requirements)

1. อุบัติการณ์ด้าน S.H.E. ทุกกรณีจะต้องรายงานต่อผู้บังคับบัญชาโดยตรงหรือระดับสูงกว่าทันที
2. พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่กำหนดไว้ และอุปกรณ์นั้นต้องอยู่ในสภาพที่ดี
3. พนักงานต้องปฏิบัติงานตามระเบียบการปฏิบัติงานและวิธีการปฏิบัติงาน
4. พนักงานทุกคนต้องผ่านการฝึกอบรมอย่างสมบูรณ์สำหรับงานที่ต้องปฏิบัติ
5. พนักงานทุกคนจะต้องรายงานและ/หรือหยุดทำงาน เมื่อพบสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย (unsafe condition) หรือ การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (unsafe act)

Incident Sharing

ไฟลุกไหม้เศษยางขณะทำการเชื่อมไฟฟ้า เพราะไม่ได้ Clear เศษยางออกก่อน

17.40 น. ขณะพนักงานเชื่อมไฟฟ้า Structure ของ Crumb Crusher ที่ติดตั้งใหม่สะเก็ดไฟกระเด็นตกด้านล่างซึ่งมีเศษยางอยู่ทำให้ลุกไหม้ขึ้น ใช้ถังดับเพลิงฉีดดับ 1 ถัง จึงสงบ ไม่มีผู้บาดเจ็บ

1. ภาพจุดเกิดเหตุ ในวงกลม คือ จุดที่พนักงานเชื่อม ลูกศรชี้ คือ ทิศทาง และจุดที่สะเก็ดไฟตก

2. & 3. ภาพจำลองขณะพนักงานนั่งทำงานเชื่อมไฟฟ้า Structure และสะเก็ดไฟตกลงด้านล่าง ลูกศรชี้ คือ จุดที่เกิดเหตุลุกไหม้เศษยาง

Incident Sharing

นิ้วมือขาด เพราะถูกหน้าแปลนหนีบกับขอบปูน

Incident Sharing

ผู้ช่วยฯ ขี่จักรยานตกท่อ เพราะฝารางระบายห่างเป็นร่อง

Incident Sharing

อุบัติเหตุป้องกันได้หากเราตระหนักถึง
ความเสี่ยงที่อยู่รอบตัวเรา

BST

Risk Awareness

Risk Awareness

B

พฤติกรรมส่วนบุคคล (B)
B1 มีความเสี่ยงหรืออันตรายที่ไม่ได้ชี้บ่ง
B2 ไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนทำงานอย่างถูกต้อง
B3 ไม่สวมใส่ PPE ที่ถูกต้อง
B4 ใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์ที่ไม่ถูกต้อง
B5 พื้นที่ปฏิบัติงานไม่มีระเบียบ
B6 การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (วิธีการ, การยศาสตร์)

M

พฤติกรรมการบริหารจัดการ (M)
M1 ไม่ได้ทำการประเมินความเสี่ยงสำหรับงาน
M2 เอกสารหรือขั้นตอนการทำงานไม่สมบูรณ์หรือไม่ถูกต้อง
M3 ไม่จัดให้มีขั้นตอนปฏิบัติงาน ใบอนุญาต หรือ JHA ที่จำเป็น
M4 จัดการฝึกอบรมให้ไม่เพียงพอ
M5 การติดตาม การตรวจสอบ การบังคับใช้ข้อกำหนด ไม่เพียงพอ
M6 ทรัพยากรจัดให้ไม่เพียงพอ (เช่น กำลังคน เครื่องมือ หรือ PPE)
อาร์ดแวร์ / ซอฟต์แวร์ / วัสดุ (E)
E1 อุปกรณ์หรือเครื่องมือบกพร่อง
E2 การออกแบบผิดพลาดหรือไม่เพียงพอ
E3 การควบคุม Hardware/Software ผิดพลาดหรือล้มเหลว
E4 วัสดุที่นำมาใช้บกพร่อง ผิดประเภท หรือหมดอายุ

E

Risk Awareness

B

พฤติกรรมส่วนบุคคล (B)
B1 มีความเสี่ยงหรืออันตรายที่ไม่ได้ชี้บ่ง
B2 ไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนทำงานอย่างถูกต้อง
B3 ไม่สวมใส่ PPE ที่ถูกต้อง
B4 ใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์ที่ไม่ถูกต้อง
B5 พื้นที่ปฏิบัติงานไม่มีระเบียบ
B6 การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (วิธีการ, การยศาสตร์)

M

พฤติกรรมการบริหารจัดการ (M)
M1 ไม่ได้ทำการประเมินความเสี่ยงสำหรับงาน
M2 เอกสารหรือขั้นตอนการทำงานไม่สมบูรณ์หรือไม่ถูกต้อง
M3 ไม่จัดให้มีขั้นตอนปฏิบัติงาน ใบอนุญาต หรือ JHA ที่จำเป็น
M4 จัดการฝึกอบรมให้ไม่เพียงพอ ← Focusing Point
M5 การติดตาม การตรวจสอบ การบังคับใช้ข้อกำหนด ไม่เพียงพอ
M6 ทรัพยากรจัดให้ไม่เพียงพอ (เช่น กำลังคน เครื่องมือ หรือ PPE)
อาร์ดแวร์ / ซอฟต์แวร์ / วัสดุ (E)
E1 อุปกรณ์หรือเครื่องมือบกพร่อง
E2 การออกแบบผิดพลาดหรือไม่เพียงพอ
E3 การควบคุม Hardware/Software ผิดพลาดหรือล้มเหลว
E4 วัสดุที่นำมาใช้บกพร่อง ผิดประเภท หรือหมดอายุ

E

Risk Awareness

16 ชนิดอันตราย

จมูก	: อันตรายต่อระบบทางเดินหายใจ ได้แก่ ไอระเหยสารเคมี, ควัน, ไอจากงานเชื่อม, ฝุ่นเหล็กจากงานเจียร
ปาก	: อันตรายจากการกลืนกินเข้าไป
หู	: อันตรายจากเสียงที่ดังเกินไป
ตา	: อันตรายต่อดวงตา ได้แก่ สารเคมี, เศษวัสดุ ฝุ่นละออง เข้าตา
มือ	: อันตรายต่อแขน, มือ และ นิ้ว เช่น การสัมผัสสารเคมี, การถูกบาดจากของมีคม, ถูกหนีบ, ถูกกระแทก
ขา	: อันตรายต่อขา และ เท้า เช่น การสัมผัสสารเคมี, ของตกใส่เท้า, เดินเตะขาตู้
ล้ม	: อันตรายจากการหกล้ม เช่น พื้นลื่นจากมีน้ำขังนอง, พื้นไม่เรียบ, พื้นต่างระดับ
หล่น	: อันตรายจากสิ่งของตกจากที่สูง, ผลัดตกจากที่สูง
ร้อน	: อันตรายจากอุณหภูมิไม่เหมาะสม เช่น ร้อนเกินไป เย็นเกินไป เป็นต้น
แสง	: แสงสว่างไม่เหมาะสม เช่น สว่างเกินไป, มืดเกินไป
ไหม้	: อันตรายจาก การเกิดอัคคีภัยและการระเบิด
กล	: อันตรายจากเครื่องจักรกลที่กำลังทำงานอยู่ เช่น ปั๊ม, ใบกวน, เครื่องกลึง
รังสี	: อันตรายจากรังสี เช่นเครื่อง X-ray
ยนต์	: อันตรายของเครื่องยนต์สันดาป เช่น รถยนต์, มอเตอร์ไซค์, เครื่อง Jet, เครื่อง Generator
ไฟฟ้า	: อันตรายจากไฟฟ้า เช่น ไฟฟ้าดูด, ไฟฟ้าช็อต
เครื่องมือ	: อันตรายจากเครื่องมือ เช่นใช้งานผิดประเภท, ใช้เครื่องมือที่ชำรุด

Risk Awareness

อันตราย

วิธีป้องกัน

สวมใส่หน้ากากอนามัย

Risk Awareness

BST BST Elastomers

จมูก ปาก ผิว ตา มือ ขา ลิ้น หลัง ร้อน แสง ไหม้ กด รังสี ขนส่ง ไฟฟ้า เครื่องมือ

อันตราย

หายใจเอาสารเคมีเข้าจมูก

ขาดอากาศในงานที่อับอากาศ

วิธีป้องกัน

สวมใส่ Respirator
ป้องกันก๊าซที่มีความเข้มข้นต่ำ

สวมใส่ Full Face Mask
ป้องกันก๊าซที่มีความเข้มข้นสูง

สวมใส่ SCBA
ป้องกันก๊าซที่มีความเข้มข้นสูงและหายใจโดยผ่านถังอากาศ

Risk Awareness

จมูก ปาก ผิว ตา มือ ขา ลิ้น หลัง ร้อน แสง ไหม้ กด รังสี ขนส่ง ไฟฟ้า เครื่องมือ

อันตราย

รับสารอันตราย, ปนเปื้อนทางปาก
เช่นกินน้ำที่ไม่สะอาด, มีสารปนเปื้อน, ใช้ของร่วมกัน

วิธีป้องกัน

ไม่ใช่แก้วดื่มร่วมกัน, ไม่ใช่แก้วตักจากภาชนะ

Risk Awareness

จมูก ปาก ผิว ตา มือ ขา ลิ้น หลัง ร้อน แสง ไหม้ กด รังสี ขนส่ง ไฟฟ้า เครื่องมือ

ปาก ➡ กลืน ➡

ข้อบังคับด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยฯ

ห้ามนำขวดน้ำเข้าไปดื่มในพื้นที่ทำงานเขตขบวนการผลิต

ภาชนะที่บรรจุน้ำต้องเป็นแบบปิดฝาวก็อกภาชนะที่ใช้ต้องไม่ใช้ร่วมกัน

Risk Awareness

จมูก ปาก ผิว ตา มือ ขา ลิ้น หลัง ร้อน แสง ไหม้ กด รังสี ขนส่ง ไฟฟ้า เครื่องมือ

Risk Awareness

จมูก ปาก ผิว ตา มือ ขา ลิ้น หลัง ร้อน แสง ไหม้ กด รังสี ขนส่ง ไฟฟ้า เครื่องมือ

เสียงดังเป็นอันตราย
เพราะมีเสียงที่ดังกัน
85 เดซิบเลเข้าหูทุกคนมี

อันตรายจากเสียงดัง ?

- ทำให้หูอื้อชั่วคราว
- ทำให้หูเสื่อมถึง ไม่ค่อยได้ยินเสียง
- เกิดความเครียดสะสม
- สูญเสียการได้ยินถาวร

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกิน (เดซิเบล)	ระยะเวลาการทำงานที่ได้รับสิทธิ์	
	ชั่วโมง	นาที
82	16	-
83	12	42
84	10	5
85	8	-
86	6	21
87	5	2
88	4	-

Risk Awareness

จมูก ปาก ผิว ตา มือ ขา ลิ้น หลัง ร้อน แสง ไหม้ กด รังสี ขนส่ง ไฟฟ้า เครื่องมือ

เราจะมีวิธีป้องกันและลดความดังของเสียง ?

- ควบคุมที่แหล่งกำเนิด
  การออกแบบอุปกรณ์, วัสดุดูดซับเสียง, การบำรุงรักษาอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักรอยู่เสมอ
- การควบคุมที่ทางผ่านของเสียง
  การทำห้อง หรือกำแพงกั้นทางเดินของเสียง โดยออกแบบวัสดุเก็บเสียง หรือดูดซับเสียง, ปิดครอบเครื่องจักร, เพิ่มระยะห่างระหว่างเครื่องจักร และผู้รับเสียง
- การควบคุมการรับเสียงที่ผู้ฟัง
  ใช้ที่ครอบหู (Ear Muffs), การลดระยะเวลาในการรับเสียง

Risk Awareness

จมูก ปาก ผิว ตา มือ ขา ลิ้น หลัง ร้อน แสง ไหม้ กด รังสี ขนส่ง ไฟฟ้า เครื่องมือ

อันตราย

อุบัติเหตุต่อดวงตา !

- สิ่งแปลกปลอมกระเด็นเข้าตา
- การถูกของมีคมทิ่มตา
- การถูกกระแทกบริเวณตา
- การถูกแสงหรือจ้าผิดปกติ
- การถูกสารเคมี กรด ด่างเข้าตา หรือน้ำยาต่างๆ

วิธีป้องกัน

ผู้ปฏิบัติงานต้องมีความรู้ด้านสารเคมี

อ่านและทำความเข้าใจก่อนใช้ เช่น SDS

สวมแว่นหรือหน้ากากป้องกันในขณะที่ปฏิบัติงาน

ถ้ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้น ให้ทำการปฐมพยาบาลอย่างถูกต้องและรวดเร็ว แล้วรีบนำส่งจักษุแพทย์

Risk Awareness

จมูก ปาก ผิว ตา มือ ขา ลิ้น หลัง ร้อน แสง ไหม้ กด รังสี ขนส่ง ไฟฟ้า เครื่องมือ

เราจะป้องกันดวงตา

- ผู้ปฏิบัติงานในโรงงานจะต้องมีความรู้ความชำนาญในการใช้เครื่องมือเครื่องใช้ต่างๆ และสารเคมี
- อ่านและทำความเข้าใจรายละเอียดก่อนใช้ เช่น SDS
- สวมแว่นหรือหน้ากากป้องกันในขณะที่ปฏิบัติงาน
- ถ้ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้น ให้ทำการปฐมพยาบาลอย่างถูกต้องและรวดเร็ว แล้วรีบนำส่งจักษุแพทย์

Risk Awareness

จมูก
ปาก
หู
ตา
มือ
ขา
ตัว
หลัง
ร้อน
แสง
ไหม้
กด
รังสี
ชนิด
ไฟฟ้า
เครื่องมือ

อันตราย

ถูกบาด

ถูกสารเคมี

ถูกกระแทก, ถูกหนีบ, ถูกกดทับ

ถูกความร้อน, ถูกความเย็น

วิธีป้องกัน

สวมใส่ถุงมือตามลักษณงาน

Risk Awareness

อันตราย

ถูกบาด

ถูกกระแทก

ถูกหนีบ

ถูกกดทับ

ถูกสารเคมี

วิธีป้องกัน

สวมใส่รองเท้าให้ถูกตามลักษณะงาน
หรือ รองเท้า Safety

Risk Awareness

BST Elastomers

อันตราย

พื้นที่ทำงานมีน้ำนองไม่ปลอดภัยและไม่ปฏิบัติตามป้ายเตือน

ขึ้น-ลงบันได ไม่จับราวเหมือนลอยไม่มีสติ

สภาพพื้นที่ไม่เป็นระเบียบ

วิธีป้องกัน

มีป้ายเตือนพื้นที่ ที่มีความเสี่ยง

จับราวบันได้ทุกครั้ง
ที่ขึ้น - ลงบันได

5ส. พื้นที่ทำงาน
ให้เป็นระเบียบ

Risk Awareness

อันตราย

ของตกใส่จากที่สูง

วิธีป้องกัน

สวมใส่หมวกนิรภัย
เพื่อลดอันตราย

ออกแบบให้มีขอบ
ป้องกันของตก

Risk Awareness

อันตราย

ร่างกายตกจากที่สูง

วิธีป้องกัน

สวมใส่ Safety Harness เพื่อลดอันตราย

Risk Awareness

อันตราย

1.พลังงานความร้อนระหว่างการทำงาน ที่เกิดจากการเผาผลาญในร่างกาย

- การเป็นตะคริวเนื่องจากความร้อน (Heat Cramp)
- เป็นลมเนื่องจากความร้อนในร่างกายสูง (Heat Stroke)
- การอ่อนเพลียเนื่องจากความร้อน (Heat Exhaustion) เนื่องจากระบบหมุนเวียนของเลือดไปเลี้ยงสมองได้ไม่เต็มที่
- การขาดน้ำ (Dehydration) เกิดอาการกระหายน้ำ ผิวหนังแห้ง น้ำหนักลด อุณหภูมิสูง ทำให้ชีพจรเต้นเร็ว รู้สึกไม่สบาย

วิธีป้องกัน

สวมใส่เครื่องป้องกันและเตรียมพร้อมเมื่อต้องอยู่
กลางแดดเป็นเวลานาน
ชุดออกกำลังที่สวมใสระบายอากาศ
เตรียมน้ำ,เกลือแร่,อาหาร
การพักผ่อนให้เพียงพอก่อนออกกำลังกาย

Risk Awareness

เราจะมีวิธีป้องกันและลดความร้อนจากการทำงาน ?

- การป้องกันและควบคุมความร้อนจากสิ่งแวดล้อม เช่น
  - การออกแบบและสร้างอาคารให้มีระบบระบายอากาศที่ดี
  - การเป่าอากาศเย็นที่จุดที่ทำงาน
- ควบคุมที่แหล่งกำเนิดของความร้อน เช่น
  - การใช้ฉนวน (Insulator)
  - การใช้จากป้องกันรังสีใช้จากอลูมิเนียมบาง ๆ (Aluminum foil) กั้นระหว่างแหล่งกำเนิดความร้อนและคนงาน
  - การใช้ระบบระบายอากาศแบบธรรมชาติ (Natural Ventilation)
- การป้องกันที่ตัวคนงานปฏิบัติงาน
  - เลือกคนที่เหมาะสม เช่น คนหนุ่มจะแข็งแรงกว่าคนแก่ คนอ้วนจะทนต่อความร้อนได้ดีกว่าคนอ้วน
  - ไม่เลือกคนที่เป็นโรคหัวใจ เสียบ่อย ๆ และดื่มสุราเป็นประจำเพราะจะทำให้ร่างกายไม่สมบูรณ์แข็งแรง
  - ให้คนงานใหม่คุ้นเคยกับการทำงานที่มีภาวะแวดล้อมที่ร้อนเสียก่อน แล้วจึงให้ทำงานประจำ
  - ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล PPE ที่เกี่ยวข้องกับความร้อน เช่น เสื้อ หรือชุดเสื้อคลุมพิเศษที่มีคุณสมบัติกันความร้อนเฉพาะ

Risk Awareness

อันตราย

การอ่านหนังสือในที่ที่มีแสงสว่างน้อย

เดินในที่มืด

การทำงานในที่ที่มีแสงสว่างไม่เพียงพอ

ทำงานในที่แสงสว่างน้อยเกินไป

วิธีป้องกัน

ปรับปรุงสภาพที่ทำงานให้มีแสงเพียงพอ
และเหมาะสมกับตำแหน่งที่ทำงาน

Risk Awareness

อันตราย

แสงสะท้อนจากโต๊ะหรือวัตถุ
สิ่งของที่มีลักษณะเป็นมันวาว
แสงจากดวงไฟที่ส่อง
เข้าสู่ดวงตาโดยตรง
แสงสะท้อนจากดวงอาทิตย์

ทำงานในที่แสงสว่างมากเกินไป

วิธีป้องกัน

หลีกเลี่ยง หรือ หาเครื่องป้องกัน
เลือกแว่นที่มีประสิทธิภาพการป้องกัน

Risk Awareness

อันตราย

แสงเหนือ
ม่วง

แสงใต้
แดง

ทำงานในที่อยู่นอกช่วงความยาวคลื่นที่
มองเห็นได้

วิธีป้องกัน

สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน ให้ถูก
ลักษณะงาน

Risk Awareness

Risk Awareness

อันตราย

ไฟไหม้, ระเบิด
ในโรงงาน, ในบ้าน

วิธีป้องกัน

ปฏิบัติตามกฎ Safety ไม่พกบุหรี่, ไฟแช็คเข้าใน
พื้นที่ชั้นในปิดแก๊สทุกครั้งหลังใช้งาน

Risk Awareness

Risk Awareness

อันตราย

ลาวโรงงานถูกเครื่องปั่นสีดึงผมจนหนังหลุดทั้งศีรษะ

เครื่องจักรหนีบร่างกาย
เครื่องจักรตัดร่างกาย
เครื่องจักรบดร่างกาย

วิธีป้องกัน

จัดสถานที่ให้ปลอดภัย

Risk Awareness

อันตราย

รับรังสีในอุตสาหกรรม

วิธีป้องกัน

ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน

Risk Awareness

อันตราย

รับรังสีในการแพทย์

วิธีป้องกัน

ปฏิบัติตามขั้นตอนของเจ้าหน้าที่

Risk Awareness

อันตราย

รับรังสีจากเตาไมโครเวฟ

รับรังสีจากขยะอันตราย

วิธีป้องกัน

ตรวจสอบความผิดปกติของเครื่องไมโครเวฟเสมอ ๆ

ไม่แกะ งัดแงะ สิ่งของต้องสงสัย

Risk Awareness

Risk Awareness

อันตราย

สภาพร่างกายไม่พร้อมขณะขับรถ เช่น เมา, ง่วง
ขาดสมาธิขณะใช้เครื่องยนต์, รถยนต์ เช่น ใช้มือถือ

วิธีป้องกัน

ไม่ขับรถเมื่อดื่มแอลกอฮอล์
ไม่ขับรถเมื่อง่วงนอน
ไม่ขับรถใช้โทรศัพท์

คาดเข็มขัดนิรภัยเมื่อขับและนั่งรถยนต์
สวมหมวกกันน็อคเมื่อขี่และซ้อนมอเตอร์ไซค์

Risk Awareness

อันตราย

ประมาท
ดัดแปลงรถ โดยขาดความรู้

วิธีป้องกัน

ประเมินสถานการณ์ก่อนทำสิ่งใด ๆ

ไม่ดัดแปลงรถยนต์ หากไม่มีความรู้

Risk Awareness

อันตราย

อยู่ที่จุดที่มีความเสี่ยงสูง

วิธีป้องกัน

Risk Awareness

อันตรายจากไฟฟ้า

มิใช่เกิดจากการใช้ไฟฟ้าอย่างเดียว การทำงาน หรือเดินผ่านบริเวณที่มีพลังงานไฟฟ้า ย่อมมีอันตรายแฝงอยู่ เครื่องใช้ไฟฟ้าที่มีคุณภาพและใช้อย่างถูกวิธีเป็นการช่วยลดอันตรายจากไฟฟ้าได้

สาเหตุใหญ่ ๆจากไฟฟ้า

1. ไฟฟ้าชอร์ท, ไฟฟ้าลัดวงจร (Short Circuit)
2. ไฟฟ้าดูด (Electric Shock)

Risk Awareness

1. ไฟฟ้าชอร์ท, ไฟฟ้าลัดวงจร (Short Circuit)

อันตราย

- ฉนวนไฟฟ้าชำรุดและเสื่อมสภาพ จากอายุการใช้งานนาน สภาพแวดล้อมมีความร้อนสูง ใช้พลังงานไฟฟ้าเกินพิกัดทำให้เกิดความร้อนภายในสายหรืออุปกรณ์ไฟฟ้า
- มีสิ่งก่อสร้าง ต้นไม้ หรือสิ่งอื่น ๆ ไปพาดทับหรือสัมผัสสายไฟฟ้า เกิดการขัดสี จนฉนวนชำรุด ลวดตัวนำ ภายในสายสัมผัสกันเองจนเกิดการลุกไหม้
- สายไฟฟ้าหลุด หรือขาดลงพื้น ทำให้กระแสไฟฟ้ากระจายอยู่ในบริเวณนั้น หากพื้นผิวบริเวณนั้นเปียกชื้น อันตรายต่อผู้สัญจรยิ่งสูงตามไปด้วย

วิธีป้องกัน

- เลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสม (เป็นฟิวส์หรือ เซอร์กิตเบรกเกอร์) เมื่อฟิวส์ขาดต้อง ใช้ขนาดเดิมไม่ควรใช้ขนาดที่ใหญ่ขึ้น หรือดัดแปลงใช้วัสดุตัวนำอื่นมาทดแทน
- ตรวจสอบสายไฟฟ้า อุปกรณ์และเครื่องใช้ไฟฟ้าเป็นประจำเพื่อหมดว่าชำรุดควรรีบซ่อมบำรุง โดยเฉพาะไฟฟ้า ที่ฉนวนชำรุด
- ดูแลรักษาและทำความสะอาดเครื่องใช้ไฟฟ้าเป็นประจำ เช่น ใบแผงสวิตซ์และไฟต่าง ๆ เพราะอาจมีตัวแมลงเข้าไปทำรัง หรือมีฝุ่นละอองเกาะ
- เลือกใช้อุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้าที่มีคุณภาพอาจดูได้จากเครื่องหมายรับ ประกันคุณภาพรับรองคุณภาพ ของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม(ม.อ.ก.)
- ใช้เครื่องไฟฟ้าอย่างถูกวิธี ตามที่ผู้ผลิตแนะนำ

Risk Awareness

2. ไฟฟ้าดูด (Electric Shock)

อันตราย

- การสัมผัสโดยตรง(Direct Contact)คือการที่ส่วนร่างกายสัมผัสถูกส่วนที่มีไฟฟ้าโดยตรง เช่น สายไฟฟ้ารั่ว เพราะฉนวนชำรุดแล้วมีบุคคลเอามือไปจับหรือจากการที่เด็กเอาโลหะหรือตะปูแหย่ เข้าไปในปลั๊ก(เต้ารับไฟฟ้า)
- การสัมผัสโดยอ้อม(Indirect Contact) ลักษณะนี้ บุคคลไม่ได้สัมผัสส่วนที่มีไฟฟ้าโดยตรง แต่เกิดจากการที่บุคคลไปสัมผัสกับส่วนที่ปกติไม่มีไฟฟ้า เช่น เครื่องใช้ไฟฟ้า แต่มีไฟฟ้าเนื่องจากเครื่องใช้ไฟฟ้านั้น ๆ รั่ว ไฟฟ้าจึงปรากฏ อยู่บนพื้นผิวของเครื่องใช้ไฟฟ้านั้น ๆ เมื่อบุคคลไปสัมผัสจึงถูกไฟฟ้าดูด

วิธีป้องกัน

- ไม่สัมผัสส่วนที่มีกระแสไฟฟ้าโดยตรง ถ้าหากเลี่ยงไม่ได้ ควรใช้เครื่องป้องกันที่มีคุณสมบัติเป็นฉนวนไฟฟ้า
- ต่อส่วนโครงที่เป็นโลหะ หรือวัสดุนำไฟฟ้า ลงดินให้แน่นหนา
- ใช้อุปกรณ์ตัดวงจรไฟฟ้าชนิดตัดไฟฟ้ารั่ว
- ตรวจสอบอุปกรณ์ ไฟฟ้าให้สามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัยเสมอ

Risk Awareness

Risk Awareness

Risk Awareness

อันตราย	วิธีป้องกัน
ใช้เครื่องมือผิดประเภท	ใช้เครื่องมือให้ถูกประเภทการทำงานเท่านั้น

Risk Awareness

อันตราย	วิธีป้องกัน
ถอด Guard หรือเครื่องป้องกันออก	ต้องติดตั้ง Guard หรือเครื่องป้องกันเสมอ

Risk Awareness

อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด ต้องผ่านการตรวจสอบจากแผนก
ไฟฟ้า และมีสติ๊กเกอร์ติดไว้ให้ชัดเจน

Risk Awareness

แบบฟอร์มวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JOB HAZARD ANALYSIS FORM)

ขั้นตอนการทำ Safety Toolbox

1.มีชื่อประกอบในการพูด เพื่อให้ผู้ฟังเข้าใจได้ดีขึ้น มีอุปกรณ์ประกอบการพูด เช่น อุปกรณ์ PPE
2.สั้น - กระชับ ในการพูดในแต่ละครั้ง แนะนำให้ใช้เวลาประมาณ 10 - 20 นาที
3.เน้นย้ำ ในการพูดให้เน้นย้ำซ้ำ ๆ ในประเด็นสำคัญ หรือ ประเด็นหลัก
4.เรื่องที่จะนำมาพูด แนะนำเป็นเรื่องใกล้ตัว - สถานการณ์ปัจจุบัน หรือ เคสอุบัติเหตุที่เคยเกิดขึ้น
5.ให้ผู้ฟังมีส่วนร่วม ในการทำกิจกรรม จะสามารถดึงผู้ฟัง หรือ หนักงานเข้าร่วมกิจกรรมได้ดีขึ้น
6.เน้นให้พูดในเชิงบวก (ทำแล้วตัวเราจะได้ประโยชน์อะไร)
7.อย่าด่าหัวใคร ในที่สาธารณะ อย่าพูดในเชิงด่าว่า หรือด่าหนิ บุคคลใด บุคคลหนึ่ง

BST

Risk Hazard and Communication

ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Anytime

Risk and Communication

Diamond Sign

Risk and Communication

Safety Data Sheet ในพื้นที่ทำงาน

Risk and Communication

1,3-BUTADIENE (BD)

Risk and Communication

STYRENE

Risk and Communication

AMMONIA

Risk and Communication

ACRYLONITRILE

Risk and Communication

สารเคมีสามารถเข้าสู่ร่างกายได้ 3 ทาง

การสัมผัส (ผิวหนัง/ตา)
เกิดแผลไหม้ ผื่นคัน ระคายเคือง
ถ้าสัมผัสดวงตาอาจ
ทำให้ตาบอดได้

การหายใจ
ปวดศีรษะ วิงเวียน หมดสติ

การกลืนกิน
ทำลายระบบทางเดินอาหาร
ตับ และอวัยวะอื่นๆ

Risk and Communication

"ผลเรื้อรัง"

คือสัมผัสในปริมาณต่ำหลายครั้ง ไม่เห็นผลทันที ทำให้ยากที่จะทราบได้

"ผลเฉียบพลัน"

คือทันที นาทีชั่วโมงหรือวัน ทำให้เกิดผื่นคัน-ไหม้-ระคายเคือง-คลื่นไส้-เวียนหัว-ไอหรือตาย

Risk and Communication

อุบัติภัยร้ายแรงที่อาจเกิดขึ้น

BST

กฎระเบียบและข้อกำหนดด้านความปลอดภัย

ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Anytime

Contractor Safety Program

ความรู้เกี่ยวกับกฎหมายความปลอดภัยฯ

สิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง

1. นายจ้างและลูกจ้างมีหน้าที่ในการปฏิบัติตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554
2. นายจ้างมีหน้าที่จัดและดูแลสถานประกอบกิจการและลูกจ้างให้มีสภาพการ ทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ รวมทั้งส่งเสริมและสนับสนุนการปฏิบัติงานของลูกจ้าง มิให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ และสุขภาพอนามัย
3. นายจ้างมีหน้าที่จัดและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐาน ถ้าลูกจ้างไม่สวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าวให้นายจ้างสั่งให้หยุดการทำงานจนกว่าลูกจ้างจะสวมใส่อุปกรณ์นั้น
4. นายจ้างมีหน้าที่จัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคนได้รับการฝึกอบรมก่อนการเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน เปลี่ยนสถานที่ทำงาน หรือ เปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรืออุปกรณ์
5. นายจ้างมีหน้าที่แจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานและแจกคู่มือให้กับลูกจ้างทุกคน ก่อนลูกจ้างจะเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน หรือเปลี่ยนสถานที่ทำงาน

Contractor Safety Program

ความรู้เกี่ยวกับกฎหมายความปลอดภัยฯ

สิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง

6. นายจ้างมีหน้าที่ติดประกาศ คำเตือน คำสั่ง หรือคำวินิจฉัยของอธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พนักงานตรวจความปลอดภัย หรือคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน แล้วแต่กรณี
7. นายจ้างเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายในการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
8. ลูกจ้างมีหน้าที่ให้ความร่วมมือกับนายจ้างในการดำเนินการและส่งเสริมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยคำนึงถึงสภาพของงานและหน้าที่รับผิดชอบ
9. ลูกจ้างมีหน้าที่แจ้งข้อบกพร่องของสภาพการทำงานหรือการชำรุดเสียหายของอาคาร สถานที่ เครื่องมือ เครื่องจักร หรืออุปกรณ์ ที่ไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยตนเองต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน หัวหน้างาน หรือผู้บริหาร
10. ลูกจ้างมีหน้าที่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่นายจ้างจัดให้ ตลอดระยะเวลาทำงาน และดูแลให้สามารถใช้งานได้ตามสภาพและลักษณะของงานตลอดเวลาระยะเลาทำงาน
11. ลูกจ้างมีหน้าสิทธิในการปฏิเสธการทำงานที่ไม่มีมาตรการด้านความปลอดภัย โดยแจ้งการปฏิเสธนั้นต่อหัวหน้างานหรือผู้บังคับบัญชา

Contractor Safety Program

ความรู้เกี่ยวกับกฎหมายความปลอดภัยฯ

สิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง

12. ในสถานที่ที่มีสถานประกอบกิจกรรหลายแห่ง ลูกจ้างมีหน้าที่ปฏิบัติตาม หลักเกณฑ์เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของนายจ้าง และสถานประกอบกิการอื่นที่มิใช่ของนายจ้างด้วย
13. ลูกจ้างมีสิทธิได้รับความคุ้มครองจากการเลิกจ้าง หรือถูกโยกย้ายหน้าที่การงาน เพราะเหตุที่ฟ้องร้องเป็นพยานให้หลักฐาน หรือให้ข้อมูลเกี่ยวกับสถาพความปลอดภัย อาชีอนามัย และสถาพแวดล้อมในการทำงานต่อพนักงานตรวจความปลอดภัย คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานหรือศาล
14. ลูกจ้างมีสิทธิได้รับค่าจ้าง หรือสิทธิประโยชน์อื่นใด ในระหว่างหยุดการทำงานหรือหยุดกระบวนการผลิต ตามคำสั่งของพนักงานตรวจความปลอดภัย เว้นแต่ลูกจ้างที่จงใจกระทำการอันเป็นเหตุให้มีการหยุดการทำงานี หรือหยุดกระบวนการผลิต

Contractor Safety Program

สิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง

BST NBL BSTE

BST

SHE Life Saving Rules

กฎพิทักษ์ชีวิต

ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Anytime

กฎพิทักษ์ชีวิตของ BST
(BST Life Saving Rules)

1. ต้องมีใบอนุญาตทำงาน (Work permit) อย่างถูกต้องตามที่กำหนด (Work with a valid Work Permit when required)
2. ต้องทดสอบก๊าซตามที่กำหนด (Conduct Gas Tests when required)
3. ต้องตรวจสอบการตัดแยกระบบก่อนเริ่มทำงานและใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยตามที่กำหนด (Verify isolation before work begins and use the specified life protecting equipment)
4. ต้องได้รับอนุญาตก่อนการเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่อับอากาศ (Obtain authorization before entering a confined space)
5. ต้องได้รับอนุญาตในการไม่ใช้งาน หรือ Bypass อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย (Obtain authorization before overriding or disabling safety critical equipment)
6. ต้องป้องกันตัวเองเมื่อต้องทำงานบนที่สูง (protect yourself against a fall when working at height)
7. ต้องรัดเข็มขัดนิรภัย / สวมหมวกนิรภัย (Wear your seat belt/helmet)
8. ห้ามสูบบุหรี่หรือใช้อุปกรณ์ที่ทำให้เกิดประกายไฟนอกพื้นที่ที่ได้รับอนุญาต (No smoking or use of prohibited ignition sources outside of designated areas)
9. ห้ามดื่มหรืออยู่ภายใต้ฤทธิ์ของแอลกอฮอล์หรือสารเสพติดรวมทั้งยา หรือสารอื่นใดที่ทำให้ศักยภาพในการปฏิบัติงานหรือขับขี่อย่างปลอดภัยลดลง (No alcohol or addictive substances including drugs or substances that may impair your ability to perform work or drive safely)
10. ห้ามใช้โทรศัพท์มือถือโดยไม่มีอุปกรณ์เสริมแฮนด์ฟรีขณะขับขี่ (No mobile phone usage without a hands-free mobile phone device while driving)

No harm to anyone any time

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

กฎข้อที่1 ต้องมีใบอนุญาตทำงานอย่างถูกต้องตามที่กำหนด

1

ใบอนุญาตทำงานกำหนดสิ่งที่คุณต้องทำเพื่อให้ทำงานได้อย่างปลอดภัย

คุณจะต้อง

- มีความเข้าใจเงื่อนไขของใบอนุญาตในการทำงาน และปฏิบัติงานตามข้อกำหนด
- มั่นใจว่าใบอนุญาตทำงานมีความถูกต้องและได้รับการอนุมัติแล้ว
- ยืนยันกับหัวหน้างานหรือบุคคลที่รับผิดชอบงาน ซึ่งมีอำนาจอนุญาต ว่าสามารถเริ่มปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย

หากคุณเป็นหัวหน้างานหรือบุคคลที่รับผิดชอบซึ่งมีอำนาจอนุญาต คุณจะต้อง

- แน่ใจว่ามีใบอนุญาตในการทำงานอย่างถูกต้อง
- แน่ใจว่าสถานที่ที่จะปฏิบัติงาน ได้มีการตรวจเช็คก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
- สามารถอธิบายได้ว่าใบอนุญาตทำงานช่วยให้คุณปลอดภัยได้อย่างไร
- แน่ใจว่าใบอนุญาตในการทำงานได้รับการลงนามแล้ว
- แน่ใจว่าสามารถเริ่มปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย
- ต้องขอใบอนุญาตทำงานใหม่ทุกครั้งเมื่องานหรือสถานการณ์เปลี่ยนไป
- ทำการยืนยัน เมื่อปฏิบัติงานเสร็จสมบูรณ์

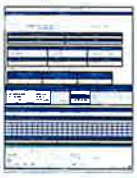
Work with a valid work permit when required

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

ใบอนุญาตทำงาน

1 Safe Work Permit

2 Special Work



- Safety System Bypass
- Digging
- Radiation
- Hot Work
- Confined Space
- Work at Height
- Electrical
- Heavy Lifting
- High Pressure Water Jet Cleaning
- Isolation
- First Line Break
- Tie in

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

ใบอนุญาตการทำงาน
Safe Work Permit

กิจกรรมที่ ไม่ได้ทำให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

ใบอนุญาตการทำงานที่ต้องใช้ความร้อน/เกิดประกายไฟ
(Special Work ประเภทงาน Hot Work)

แหล่งที่มาของเปลวไฟแบบเปิด (Open Flame) ชัดเจน Class 1

1. ผู้ควบคุมงาน : ตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน ทุก 1 ชั่วโมง
2. ตรวจวัดก๊าซ (Qualified Gas Tester): ทุก 1 ชั่วโมง
3. Fire Watchman : ตรวจวัดก๊าซทุก 1 ชั่วโมง

ประเภท 1 (Class 1)

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

ใบอนุญาตการทำงานที่ต้องใช้ความร้อน/เกิดประกายไฟ
(Special Work ประเภทงาน Hot Work)

ตั้งแต่วันที่ 16 มกราคม 2566 เป็นต้นไป การทำงานที่ต้องใช้ความร้อน/เกิดประกายไฟ (Hot Work Class I) ผู้ปฏิบัติงาน/ผู้รับเหมาจะต้องจัดเตรียมป้ายเตือนสำหรับงานดังกล่าว โดยต้องมีข้อความระบุ "ระวังงานมีประกายไฟ : Caution Hot Work Area" และติดตั้งไว้ที่หน้างานโดยต้องให้เห็นอย่างชัดเจนตลอดเวลาที่มีการปฏิบัติงาน

ตรวจสอบโดยเจ้าหน้าที่ตรวจสอบ

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

ใบอนุญาตการทำงานที่ต้องใช้ความร้อน/เกิดประกายไฟ
(Special Work ประเภทงาน Hot Work)

แหล่งที่มาของเปลวไฟไม่ชัดเจน (Non Open Flame) ชัดเจน Class 2

1. ผู้ควบคุมงาน : ความปลอดภัยในการทำงาน ทุก 1 ชั่วโมง
2. ตรวจวัดก๊าซ โดยเจ้าของพื้นที่ Area Owner: ก่อนเริ่มงานหรือตามพื้นที่ปฏิบัติงานตามข้อกำหนด

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

กฎข้อที่2 ต้องทดสอบก๊าซตามที่กำหนด

2

การตรวจสอบก๊าซดำเนินการเพื่อป้องกันการระเบิดหรือไฟไหม้ และ / หรือเพื่อให้แน่ใจว่าคุณสามารถใช้อากาศหายใจได้อย่างปลอดภัย

คุณจะต้อง

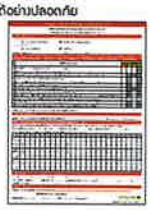
- ทำการยืนยันกับหัวหน้างานหรือบุคคลที่รับผิดชอบงานซึ่งมีอำนาจอนุญาต ว่าได้ทำตรวจสอบก๊าซแล้ว
- ทำการยืนยันกับหัวหน้าหรือบุคคลที่มีหน้าที่รับผิดชอบงานซึ่งมีอำนาจอนุญาต ว่าสามารถเริ่มปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย
- หยุดปฏิบัติงาน ถ้าได้กลิ่นก๊าซ

หากคุณเป็นผู้ตรวจสอบก๊าซคุณจะต้อง

- ต้องมีความรู้ความเข้าใจว่างานใดกำหนดให้ต้องมีใบอนุญาตในการทำงาน
- ผ่านการรับรองว่าสามารถทำการทดสอบก๊าซได้
- ใช้อุปกรณ์ที่ได้รับการรับรอง(certified) ในการทดสอบ

หากคุณเป็นผู้ควบคุมหรือผู้รับผิดชอบงาน ซึ่งมีอำนาจอนุญาต คุณจะต้อง

- แน่ใจว่าการทดสอบก๊าซดำเนินการตามใบอนุญาตทำงาน
- สามารถทำการขอทดสอบก๊าซเพิ่มเติมถ้าจำเป็น
- ขอใบอนุญาตทำงานใหม่เมื่องานหรือสถานการณ์เปลี่ยนไป
- ยืนยันว่าสามารถเริ่มทำงานได้อย่างปลอดภัย



Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

กฎข้อที่ 3 ต้องตรวจสอบการตัดแยกระบบก่อนเริ่มทำงานและใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยตามที่กำหนด

3

การตัดแยกระบบ จะสามารถป้องกันอันตรายจาก ไฟฟ้า แรงดัน สารเคมี ก๊าซพิษ หรือสารเคมีไวไฟ ของแหล่งที่มีความร้อน หรือรังสีได้ อุปกรณ์ช่วยชีวิตที่กำหนดไว้ในใบอนุญาตทำงาน ได้แก่ตัวกรองอากาศสำหรับหายใจ อุปกรณ์การหายใจด้วยตนเอง (SCBA) หรือ ชุดป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า (electrical arc flash) หรือชุดป้องกันสารเคมี

คุณจะต้อง

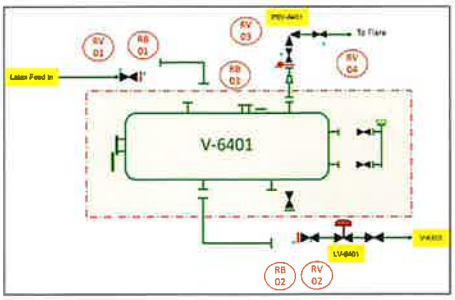
- ต้องมีความรู้ความเข้าใจว่าการตัดแยกระบบสามารถป้องกันอันตรายได้
- ทำการยืนยันกับหัวหน้างานหรือบุคคลที่รับผิดชอบงานซึ่งมีอำนาจอนุญาต ถึงการตัดแยกระบบว่าได้ดำเนินการแล้ว
- ทำการยืนยันกับหัวหน้าหรือบุคคลที่มีหน้าที่รับผิดชอบงานซึ่งมีอำนาจอนุญาต ว่าสามารถเริ่มปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย
- ห้ามทำการเปลี่ยนแปลงอุปกรณ์ที่แขวน Red tag หรือ ทำการเคลื่อนย้าย Red tag โดยไม่ได้รับการอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษร

หากคุณเป็นหัวหน้างานหรือบุคคลที่รับผิดชอบงานซึ่งมีอำนาจอนุญาต คุณจะต้อง

- ยืนยันได้ว่า การตัดแยกระบบถูกติดตั้งครอบคลุมแล้วเช่น ทำการล็อคสวิตช์ ทำการแยกท่ออกจากระบบ หรือทำการปิดกั้นประตูตามข้าออก
- สามารถยืนยันได้ว่าไม่มีการเก็บแต่งงานหรือยังมีอันตรายใดๆเหลืออยู่
- สามารถยืนยันว่าสามารถเริ่มทำงานได้อย่างปลอดภัย

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

ระเบียบปฏิบัติงานการตัดแยกแหล่งสารเคมีและพลังงาน



Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

ระเบียบปฏิบัติงานการตัดแยกแหล่งสารเคมีและพลังงาน

[Isolation of Chemicals and Energy Sources Procedure]

สีแดง จะถูกแขวนโดยเจ้าของพื้นที่

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

กฎข้อที่ 4 ต้องได้รับอนุญาตก่อนการเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่อับอากาศ 4

พื้นที่อับอากาศ เช่น ถังแรงดัน ตันกักหรือ ท่อใดๆที่บรรจุก๊าซเฉื่อย หรือ ที่ปิดอากศ้ามไม่เพียงพอที่จะใช้หายใจได้อย่างปลอดภัย หรืออาจมีอันตรายจากการตกหล่นของวัตถุจากด้านบนเมื่อเข้าไปทำงาน ซึ่งถือเป็นเหตุได้รับอันตรายจากการปฏิบัติงาน การขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่อับอากศ ซึ่งได้ทำให้คุณปลอดภัย

คุณจะต้อง

- มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับข้อกำหนดในพื้นที่อับอากาศและปฏิบัติตามข้อกำหนดตลอดเวลา
- ทำการยืนยันกับหัวหน้างานหรือบุคคลที่รับผิดชอบงานซึ่งมีอำนาจอนุญาต ว่าสามารถเข้าปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย
- ทำการยืนยันกับผู้เกี่ยวข้องทุกคนว่าคุณสามารถเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่อับอากาศได้
- ปฏิบัติตามข้อกำหนดของใบอนุญาตทำงาน

หากคุณเป็นผู้ควบคุมดูแลการทำงานพื้นที่อับอากาศ คุณจะต้อง

- ทำการอนุมัติและควบคุมการเข้าพื้นที่อับอากาศกลุ่มผู้ปฏิบัติงาน
- มีอุปกรณ์สื่อสารกับผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่อับอากาศ

หากคุณเป็นหัวหน้างานหรือบุคคลที่รับผิดชอบงานซึ่งมีอำนาจอนุญาต คุณจะต้อง

- สามารถยืนยันได้ว่าข้อกำหนดที่ทำเป็นของใบอนุญาต ต้องมีครบถ้วนก่อนทำงาน
- ต้องแน่ใจได้ว่า ผู้ควบคุมงาน อยู่ที่หน้างานตลอดเวลาเมื่อมีผู้ปฏิบัติงานภายในพื้นที่อับอากาศ
- สามารถยืนยันได้ ว่าทำการทดสอบก๊าซตามที่กำหนดในใบอนุญาตทำงาน
- สามารถยืนยันว่าสามารถเข้างานได้อย่างปลอดภัย

Obtain authorisation before entering a confined space

Life Saving Rules

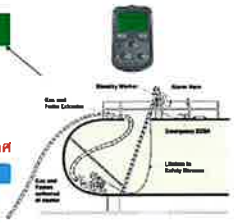
Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

ที่อับอากาศ หมายความว่า ที่ซึ่งมีทางเข้าออกจำกัดและมีการระบายอากาศไม่เพียงพอที่จะทำให้อากาศภายในอยู่ในสภาพถูกสุขลักษณะและปลอดภัย เช่น อุโมงค์ ถ้ำ บ่อ หลุม ห้องใต้ดิน ห้องนิรภัยถังน้ำมัน ถัง

ทำการระบายอากาศ

1. ผู้อนุญาต
2. ผู้ควบคุมงาน
3. ผู้ช่วยเหลือ
4. ผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

ทีมกู้ภัย (Rescue Team)



ตรวจวัดบรรยากาศ

ออกซิเจน(O2) = 20.0-22.0

LEL % = 0 %

ใบรับรองแพทย์ :ต้องไม่เกิน 6 เดือน

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

กฎข้อที่ 5 ต้องได้รับอนุญาตในการไม่ใช้งาน หรือ Bypass อุปกรณ์ความปลอดภัยที่สำคัญ (safety critical equipment) 5

อุปกรณ์ความปลอดภัยที่สำคัญ (Safety-critical equipment) ต้องทำงานได้อย่างถูกต้องเพื่อความปลอดภัย ตัวอย่างอุปกรณ์ความปลอดภัยที่สำคัญ (safety critical equipment) ได้แก่ อุปกรณ์ตัดออก, วาล์วระบายฉุกเฉิน, อุปกรณ์ ที่ใช้สำหรับ logout/Togout ระบบ trip systems, วาล์วระบายแรงดัน (PSV), ระบบเตือนภัยไฟไหม้และตรวจจับแก๊สรั่ว, อุปกรณ์ควบคุมระดับ, ระบบการเตือนเตือน (Alarm) และระบบ Interlocks ในกระบวนการ

คุณจะต้อง

- ขออนุญาตจากหัวหน้าหรือบุคคลที่รับผิดชอบงาน ซึ่งมีอำนาจอนุญาต ก่อนที่จะไม่ใช้งานหรือ ทำการ Bypass อุปกรณ์ความปลอดภัยที่สำคัญ (safety critical equipment) ตามระเบียบการปฏิบัติงาน

หากคุณเป็นหัวหน้างานหรือบุคคลที่รับผิดชอบงานซึ่งมีอำนาจอนุญาต คุณจะต้อง

- สามารถระบุอุปกรณ์ความปลอดภัยที่สำคัญ (safety critical equipment)ในพื้นที่ทำงานของคุณได้
- สามารถยืนยันได้ว่า การไม่ใช้งานหรือ การ Bypass ต้องได้รับการอนุมัติตามหลักเกณฑ์ของผู้มีอำนาจในการอนุญาตได้อย่างถูกต้อง

Obtain authorisation before switching to disabling safety critical equipment

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

1. ระบบป้องกัน (ไม่เกิน 72 ชั่วโมง)

2. ระบบการเตือนภัย (ไม่เกิน 72 ชั่วโมง)

3. ระบบดับเพลิง และระบบฉุกเฉิน (ไม่เกิน 24 ชั่วโมง)

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

กฎข้อที่ 6 ต้องป้องกันตัวเองเมื่อต้องทำงานบนที่สูง 6

ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากการตกจากที่สูง เพื่อให้คุณปลอดภัยเมื่อต้องปฏิบัติงานที่มีความสูงเกินกว่า 2 เมตร เช่น การใช้ นั่งร้านที่ได้รับอนุญาต บันไดที่มีราวจับ และ การใช้รถที่ใช้ยกคนเพื่อทำงานที่สูง (man lift)

คุณจะต้อง

- ได้รับอนุญาตให้ปฏิบัติงานบนที่สูงจากหัวหน้างานหรือบุคคลที่รับผิดชอบงานซึ่งมีอำนาจอนุญาต
- ตระหนักได้ถึงอุปกรณ์ป้องการการตกจากที่สูงและทราบวิธีการใช้งาน
- ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันก่อนใช้งาน
- มีการคล้องหรือใช้งานอุปกรณ์ทั้งตกทุกครั้งเมื่อต้องปฏิบัติงานบนที่สูง

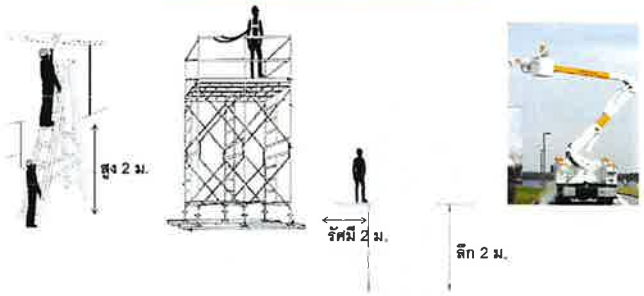
หากคุณเป็นหัวหน้างานหรือบุคคลที่รับผิดชอบงานซึ่งมีอำนาจอนุญาต คุณจะต้อง

- ยืนยันได้ว่าสามารถเข้าปฏิบัติงานบนที่สูงได้อย่างปลอดภัย

Protect yourself against a fall when working at height

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

งานที่ต้องขอใบอนุญาตทำงานบนที่สูง



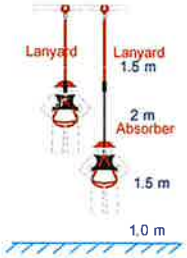
Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

การใช้ Absorber กับอุปกรณ์ยับยั้งการตก Safety Harness

การทำงานบนที่สูงเป็นกิจกรรมที่มีความเสี่ยงที่จะก่อให้เกิดอันตรายได้ คือการตกจากที่สูง ซึ่งมาตรการป้องกันก็คือการสวมใส่อุปกณ์ป้องกันการตก (Safety Harness) ทุกครั้งขณะที่อยู่บนที่สูง และมีการติดอุปกรณ์ลดแรงกระชาก (Absorber) ซึ่งการติด Absorber กับ Lanyard ให้พิจารณาตามความสูงที่ปฏิบัติงาน ดังนี้

กรณีขึ้นที่สูงเกิน 6 เมตร
ให้ใช้ absorber ต่อกับ Lanyard

ที่สูงไม่เกิน 6 เมตร
ไม่ให้ต่อ absorber กับ Lanyard
อุปกรณ์ต้องสามารถ Bypass absorber ได้



Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

ตรวจสอบนั่งร้าน	ผู้ทำการตรวจสอบ
1. ตรวจสอบทุกวันที่มีการใช้งาน	1. ผู้ควบคุมงาน
2. ตรวจสอบทุก 7 วัน	2. ผรม ที่ทำหน้าตรวจสอบนั่งร้าน [Inspection Scaffolder]
3. ตรวจสอบทุก 15 วัน	3. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย BST

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

กฎข้อที่ 7 ต้องรัดเข็มขัดนิรภัย/สวมหมวกนิรภัย 7

เข็มขัดนิรภัยหรือหมวกนิรภัย สามารถช่วยปกป้องคุณจากการบาดเจ็บในกรณีเกิดอุบัติเหตุขณะขับขี่หรือเป็นผู้โดยสาร ต้องรัดเข็มขัดนิรภัย ทุกครั้งเมื่อรถเคลื่อนที่ ไม่ว่าจะเป็นรถบริษัท รถเช่า รถโดยสารสาธารณะ รถบรรทุก รถ crane หรือรถ forklift ที่ใช้ในการปฏิบัติงาน หรือกิจการของบริษัท , ต้องสวมหมวกนิรภัยทุกครั้งเมื่อขับขี่รถจักรยานยนต์ ที่ใช้ในการปฏิบัติงาน หรือกิจการของบริษัท

หากคุณเป็นผู้ขับขี่หรือผู้โดยสารคุณจะต้อง

- รัดเข็มขัดนิรภัยเสมอ
- ตรวจสอบเข็มขัดนิรภัยว่าสามารถทำงานได้ถูกต้องหรือตรวจสอบหมวกนิรภัยของคุณมีสภาพพร้อมใช้งาน
- ตรวจสอบเข็มขัดนิรภัยว่าถูกใช้งานอย่างถูกต้องขณะรถเคลื่อนที่
- สายรัดคางหมวกนิรภัยถูกใช้อย่างถูกต้อง
- ตรวจสอบทุกคนที่อยู่ในรถสวมเข็มขัดนิรภัยก่อนขับขี่
- ทำการตักเตือนเมื่อพบเห็นผู้โดยสารหรือผู้ขับขี่ ไม่รัดเข็มขัดนิรภัยหรือสวมหมวกนิรภัยอย่างถูกต้อง

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

BST BST Elastomers

ปฏิบัติตามระเบียบด้านการจราจรของบริษัท

- ต้องสวมหมวกกันน็อค
- แสดงสติ๊กเกอร์สำหรับเข้า-ออกบริษัทต่อเจ้าหน้าที่ รปภ.
- ขับขี่ไม่เกิน 20 กม./ชั่วโมง & ตามเส้นทางที่กำหนด

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

8 กฎข้อที่ 8 ห้ามสูบบุหรี่หรือใช้อุปกรณ์ที่ทำให้เกิดประกายไฟนอกพื้นที่ ที่ได้รับอนุญาต

การสูบบุหรี่,การใช้ไม้ขีดไฟ,ที่จุดบุหรี่สามารถทำให้เกิดการจุดติดไฟ และก่อให้เกิดเพลิงไหม้ได้ ดังนั้นจะต้องสูบบุหรี่ในพื้นที่ที่กำหนดเท่านั้น เพื่อป้องการไม่ให้เกิดเหตุเพลิงไหม้

คุณจะต้อง

- สูบบุหรี่เฉพาะบริเวณที่กำหนดเท่านั้น
- ห้ามใช้โทรศัพท์มือถือภายในพื้นที่รั้วชั้นใน (inner fence) หรือพื้นที่หวงห้าม
- ห้ามนำบุหรี่ หรือ นำสิ่งของที่ก่อให้เกิดประกายไฟที่ไม่ได้รับอนุญาตเข้ามาในพื้นที่รั้วชั้นใน (inner fence) หรือพื้นที่หวงห้าม

หากคุณเป็นผู้ที่เกี่ยวข้อง คุณจะต้อง

- ทราบถึงบริเวณที่กำหนดให้สูบบุหรี่ได้
- ทำการตักเตือนเมื่อคุณเห็นคนที่จะสูบบุหรี่นอกบริเวณที่กำหนด หรือจะก่อให้เกิดประกายไฟในพื้นที่หวงห้าม

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

จุดพักสูบบุหรี่โรงงาน Site 1 มี 3 จุด

1. ศาลามุมรั้วติดกับโรงเหล็กด้าน ถ.I-8
สำหรับพนักงาน

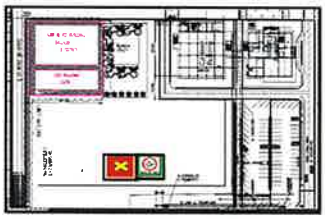
2.จุดจอดรถผู้มาติดต่อ
สำหรับพนักงานผู้รับเหมาคู่สุรกิจ

3. ป้อม รปภ.ถ.I- 7
สำหรับพนักงานขัยรถรับส่งผลิตภัณฑ์

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

จุดสูบบุหรี่โรงงาน Site 2

สำหรับพนักงานผู้รับเหมาคู่สุรกิจ



Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

ข้อปฏิบัติก่อนเข้าพื้นที่ปฏิบัติงานชั้นใน Inner Fence

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

9 ห้ามดื่มหรืออยู่ภายใต้ฤทธิ์ของแอลกอฮอล์หรือสารเสพติด (รวมถึงกัญชา กัญชง กระท่อม) รวมทั้งยา หรือสารอื่นใดที่ทำให้ศักยภาพในการปฏิบัติงานหรือขับขี่อย่างปลอดภัยลดลง

การดื่มแอลกอฮอล์หรือยาเสพติดที่ผิดกฎหมาย หรือการใช้ยาในทางที่ผิด จะทำให้ศักยภาพในการทำงานอย่างปลอดภัยของคุณลดลง

คุณจะต้อง
- จะไม่ให้ผู้บังคับบัญชาหรือผู้รับผิดชอบมารามเสมอหากคุณต้องใช้ยาที่มีผลต่อประสิทธิภาพในการทำงานของคุณ
- หากมีข้อสงสัย โปรดตรวจสอบกับหัวหน้างานหรือผู้รับผิดชอบก็สามารถให้คำแนะนำการเพยกย์ได้
- ห้ามทำการเก็บหรือจำหน่ายยาที่ผิดกฎหมาย
- ห้ามปฏิบัติงานหรือขับขี่เมื่อมีการดื่ม หรืออยู่ภายใต้ฤทธิ์ของแอลกอฮอล์หรือยาเสพติด
- ทำการตักเตือนหรือแจ้งเห็นผู้ทำ ฝ่าฝืนการดื่มแอลกอฮอล์หรือการใช้ยาในทางที่ผิด

หากคุณเป็นหัวหน้างานหรือบุคคลที่รับผิดชอบงานคุณจะต้อง
- ต้องมอบหมายงานให้กับบุคคลที่มีความพร้อม (Fit) ในการปฏิบัติงานเท่านั้น

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

ตรวจวัดแอลกอฮอล์และอุปกรณ์ต้องห้าม ก่อนเข้าพื้นที่ปฏิบัติงานชั้นใน

ผลการตรวจวัดต้องไม่เกิน 0mg%

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

การสุ่มตรวจสารเสพติดในปัสสาวะก่อนเริ่มทำงานอย่างต่อเนื่อง

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

10 กฎข้อที่ 10 ห้ามใช้โทรศัพท์มือถือโดยไม่มีอุปกรณ์เสริมแฮนด์ฟรีขณะขับขี่

การใช้โทรศัพท์มือถือโดยไม่ใช้อุปกรณ์แฮนด์ฟรีเสริมขณะขับรถจะทำให้มีความเสี่ยงที่จะเกิดอุบัติเหตุได้

หากคุณกำลังขับรถคุณจะต้อง
- ไม่ใช้โทรศัพท์มือถือหรืออุปกรณ์สื่อสารอื่นโดยไม่มีอุปกรณ์เสริมแบบแฮนด์ฟรี
- ไม่พิมพ์หรืออ่านข้อความ
- ถ้าการจราจรกระวิวณที่ปลอดภัยหากคุณจำเป็นต้องใช้โทรศัพท์มือถือ

หากคุณเป็นผู้โดยสาร คุณจะต้อง
- ถ้าการตักเตือน หากเห็นผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ในขณะที่ขับรถโดยไม่ใช้อุปกรณ์เสริมแบบแฮนด์ฟรี
- ถ้าการตักเตือน หากเห็นผู้ขับขี่ถ้าการพิมพ์หรืออ่านข้อความ

Life Saving Rules กฎพิทักษ์ชีวิต

BST

ชี้แจงบทลงโทษ กรณีฝ่าฝืน กฎระเบียบของบริษัทสำหรับคู่ธุรกิจ

ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Anytime

บทลงโทษ กรณีฝ่าฝืน กฎระเบียบของบริษัทสำหรับคู่ธุรกิจ

ประเภท	บทลงโทษประเภทบุคคล		
	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3
กฎพิทักษ์ชีวิต (Life saving rules) อาทิเช่น การดื่มอยู่ภายใต้การออกฤทธิ์ แอลกอฮอล์ ยา หรือสารอื่นใดซึ่งเข้าข่ายออกฤทธิ์ต่อระบบประสาท (กัญชา กัญชง กระท่อม)	ห้ามมาทำงานกับบริษัทตลอดไป (ส่งกลับต้นสังกัด)		
การดื่มอยู่ภายใต้การออกฤทธิ์แอลกอฮอล์ เภาร์อสารอื่นใดซึ่งเข้าข่ายออกฤทธิ์ต่อระบบประสาท (กัญชา กัญชง กระท่อม)	พักงานกับบริษัท 7 วัน	ห้ามมาทำงานกับบริษัทตลอดไป (ส่งกลับต้นสังกัด)	

การฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต	บทลงโทษประเภทบริษัทกำหนด
ครั้งที่ 1	ปรับเงิน 5,000 บาท และออกหนังสือตักเตือนลายลักษณ์อักษร และให้จัดทำมาตรการป้องกัน
ครั้งที่ 2	ปรับเงิน 20,000 บาท และออกหนังสือตักเตือนลายลักษณ์อักษร และให้จัดทำมาตรการป้องกัน
ครั้งที่ 3 เป็นต้นไป	ปรับเงินครั้งละ 50,000 บาท และออกหนังสือตักเตือนลายลักษณ์อักษร และให้จัดทำมาตรการป้องกัน และ/หรือพิจารณาหยุดการจ้างงาน 6 เดือน

- การฝ่าฝืนการดื่ม ได้รับแจ้งจากผู้ขายสายตัด ทางงาน Safety เช่น ดื่ม Drink ดื่มสิ่งของที่ผิดกฎ Driving Safety เช่น ขับรถ
- การฝ่าฝืนจะมีการนำเรื่องและหลักฐานเข้าพิจารณาร่วมกันระหว่างผู้บริหารฝ่ายบุคคลกับ และ[illegible]
- การฝ่าฝืนจะมีการนำเรื่องและหลักฐานเข้าพิจารณาร่วมกันระหว่างผู้บริหารฝ่ายบุคคลกับ ขอ[illegible] ให้ผู้ขายสายตัดทางบุคลากรจ้างงาน (ภายในกรอบ 30 วัน) โดยกำหนดเวลาที่ชัดเจนที่เหมาะสมกับบุคลากรจ้าง และผู้ปฏิบัติงานทดสอบ และเบื้องต้น 6 เดือนโดยบุคลากรได้มีการแจ้งบุคลากรได้มีการ การมีปัญหาการทำงานการทดสอบ ให้ทำได้ทันที ผู้จัดการฝ่ายโรงงานเพื่อพิจารณา
- การฝ่าฝืน ไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดที่ทำการทำซ้ำในเหตุการณ์

กิจกรรม First Line Break

ระเบียบการปฏิบัติงาน
[First Line Break]

การเปิดอุปกรณ์ครั้งแรก First Line Break
คือการเริ่มต้นเปิดสู่ชั้นบรรยากาศของกระบวนการใดๆ และระบบสาธารณูปการครั้งแรก เช่น ท่อ fittings,ถัง,vessels หลังจากมีการเตรียมความพร้อมระบบที่เหมาะสม

1.สารไฮโดรคาร์บอน (H/C) ที่อาจทำให้เกิดการติดไฟหรือระเบิดได้
2.สารเหมืองันตราย เช่น กัดกร่อน, เป็นพิษ, เกิดปฏิกิริยา
3.สารที่มีอุณหภูมิสูงมากกว่า 60 °C เช่น Steam, Condensate
4.มีปริมาตรในระบบ >500 cm3 ?
5.เดินเครื่องด้วยความดัน > 0.5 kscg
6.สารอื่นๆ ที่ได้กำหนดว่าเป็นสารอันตราย เช่น Ammonia, Sulfuric acid, NaOH ,TBC, DEAC, TAL, Tar
7.สารกลิ่นไม่ดี

กิจกรรม First Line Break

การจำแนกประเภท First Line Break	ประกาศผ่านทาง Paging	หยุดการทำงานทั้งหมด(Cold and Hot Work)	บุคคลอื่น ๆ ย้ายไปอยู่ชั้นนอกรั้ว
Class 1	YES	ชั้นใน เท่านั้น*	YES
Class 2	NO	รัศมี 50 เมตร	NO
Class 3	NO	รัศมี 30 เมตร	NO

การหยุดงาน ยกเว้นพื้นที่ดังต่อไปนี้
- Finishing Building ของ Site 1
- คลังผลิตภัณฑ์ ของ Site 1
- พื้นที่หน่วยสาธารณูปโภคของ Site 2

First Line Break

อุปกรณ์ PPEป้องกันขั้นต่ำ ในการทำงาน ประกอบด้วย
- หมวกนิรภัย
- ถุงมือหนัง
- ที่ป้องกันใบหน้า (Face shield)
- แว่นตานิรภัยแบบครอบหรือแว่นตาความปลอดภัยตามที่กำหนดโดยเจ้าของพื้นที่

Heavy Lifting การยกของหนัก

ระเบียบการปฏิบัติงานการยกของหนัก

Heavy Lifting การยกของหนัก

ระเบียบการปฏิบัติงานการยกของหนัก

- **งานยกประจำ** เป็นงานยกที่ทำโดยส่วนงานผลิตหรือส่วนบำรุงรักษา เพื่อสนับสนุนกระบวนการผลิต เป็นส่วนหนึ่งของงานปฏิบัติการผลิตตามปกติ

Heavy Lifting การยกของหนัก

ระเบียบการปฏิบัติงานการยกของหนัก

- **งานยกไม่ประจำ** เป็นงานยกที่จำเป็นต้องทำสำหรับการบำรุงรักษา และงานก่อสร้างที่ต้องใช้อุปกรณ์และ/หรือยานพาหนะ สำหรับงานยกจากภายในและภายนอก เช่น Hiab Truck, Mobile Crane เป็นต้น

ผู้ควบคุมปั้นจั่น
- ต้องมีอายุมากกว่า 18 ปี
- มีใบรับรองการขับเครนที่ยังไม่หมดอายุ (2 ปี)
- เข้าใจและคุ้นเคยกับสัญญาณมือและการสื่อสารผ่านทางวิทยุสื่อสาร

ผู้มีหน้าที่ในงานยก
1. ผู้บังคับปั้นจั่น
2. ผู้ให้สัญญาณ
3. ผู้ยึดเกาะวัสดุ
4. ผู้ควบคุม

Heavy Lifting การยกของหนัก

ระเบียบการปฏิบัติงานการยกของหนัก

ผู้อนุมัติตามพื้นที่รับผิดชอบ	น้ำหนัก	Equipment Capacity	ความซับซ้อนของงาน
Supervisor หัวหน้างาน	- Gross load น้อยกว่า 5 ตัน - Gross load ที่มากกว่า 50% แต่น้อยกว่า 75% ของ load chart at working radius	- Hoist 5 ตัน - Hiab - Crane ขนาดไม่เกิน 50 ตัน - Crane ขนาดใหญ่กว่า 50 ตัน	- งานพื้นฐานและเคยทำมาก่อน
Operation Division Manager/ Maintenance Division Manager ผู้จัดการส่วน	- Gross load น้อยกว่า 10 ตัน - Gross load ที่มากกว่า 50% แต่น้อยกว่า 75% ของ load chart at working radius		
Plant Manager ผู้จัดการโรงงาน	- Gross load มากกว่า 10 ตัน - Gross load ที่มากกว่า 75% ของ the load chart at working radius, หรือ Gross load ที่มากกว่า 10 tonnes และมีขนาดมากกว่า 80% of the load chart.	- Crane ขนาดใหญ่กว่า 100 ตัน - Crane ขนาดใหญ่กว่า 50 ตัน	- งานที่อยู่ใน sensitive areas – active หรือ มีenergized hydrocarbon ในอุปกรณ์การผลิต equipment, ใกล้สายไฟฟ้า - ใช้ Crane 2 ตัวหรือมากกว่า ในการทำงาน (tandem lifting)ขนย้ายน้ำหนักจากอุปกรณ์ตัวหนึ่งไปยังอุปกรณ์อีกตัวหนึ่ง (tailing lift)

High Pressure Water Jet

ระเบียบการปฏิบัติงานการทำความสะอาดด้วย
High Pressure Water Jet

การแบ่งประเภทของ HPWJ

ประเภท Class	ความดันที่หัว Nozzle Tip (Bar)	ขึ้นทะเบียน
1. Class - A (Ultra HPWJ)	P ≥ 1500	Yes
2. Class - B (HPWJ)	200 < P < 1500	Yes
3. Class - C (Personal HPWJ)	P ≤ 200	no

*อายุบัตร 2 ปี

High Pressure Water Jet

ทีมสมาชิก HPWJ

- ต้องผ่านการอบรมและผ่านการรับรองในการใช้อุปกรณ์ HPWJ ตามมาตราฐานที่กำหนด
- ต้องผ่านการทดสอบและขึ้นทะเบียนรับบัตรอนุญาต HPWJ อายุบัตร 2 ปี
- ผู้ปฏิบัติงาน HPWJ ที่ใช้แรงดันน้ำต่ำกว่า 200 Bar (Class C) ไม่ต้องขึ้นทะเบียน Permit ID

ไม่สามารถนำไปใช้งานได้
- ตามปกติจะไม่ยอมรับให้ทำการ Manual Jet cleaning
- แต่ถ้าจำเป็นก็สามารถทำได้โดยการออกแบบฟอร์มการเปิดแบบ (S-BBS-CO-F0001)

High Pressure Water Jet

Accident Sharing และข้อกำหนด

เหตุการณ์โดยย่อ : เมื่อเวลาประมาณ 08.30 น. ผู้รับเหมางาน Turnaround ปฏิบัติงานทำความสะอาด Tubo bundle ด้วยน้ำแรงดันสูง (HPWJ) โดยใช้หัว Auto jet แต่ไม่มีการติดตั้งขาปิด (Auto box) สำหรับยึดหัว Auto jet และให้ผู้ปฏิบัติงานจับหัว Auto jet ควบคุม Switch แทน เมื่อทำงานได้สักระยะ เวลาประมาณ 10.00 น. ผู้ปฏิบัติงานไปจับโดน Switch ที่ควบคุมหัว Jet lance ขณะย้ายเครื่อง ทำให้ Jet lance เคลื่อนที่ไปถูก tube และมีวัสดุกลัมมาติเช่นขาราของผู้ปฏิบัติงานเป็นแผลถลอกเป็นแนวยาว 5 – 7 cm. แผลลึกประมาณ 2 mm. และนำส่งโรงพยาบาลทำการเย็บ 3 เข็ม

ลักษณะการปฏิบัติงานของผู้บาดเจ็บ

สาเหตุ :
1. มีการเปลี่ยนแปลงวิธีการทำงานจากหัว Auto jet พร้อม Auto box เป็นเพียงหัว Auto jet และใช้คนคุมหัว Tube sheet (ซึ่งไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนทำงานอย่างถูกต้อง)
2. มีการมอบหมายผู้ปฏิบัติงานที่ไม่คุ้นเคยหรือขาดความชำนาญ Jet โดยไม่ตั้งใจ (ซึ่งไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนทำงานอย่างถูกต้อง)
3. การขอและอนุมัติ Work permit โดยวิธีปฏิบัติงานขัดแย้งกับ JHA ไม่ตรงกัน (ซึ่งไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนทำงานอย่างถูกต้อง)

การแก้ไขและการป้องกัน :
1. ห้ามใช้ auto jet แบบไม่มี Auto box สำหรับงาน Heat exchanger ในพื้นที่ BST/BSTE
2.อบรมผู้รับเหมาสำหรับการเปลี่ยนแปลงขั้นตอนการทำงานต้องแจ้งให้ BST อนุมัติก่อน
3 อบรม Job controller ที่ควบคุมงานนี้ใหม่
4.Coaching พนักงานผู้มีอำนาจอนุมัติ

BST

Security Regulation

การรักษาความปลอดภัย

ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Anytime

Security Regulation

ประเภทบัตรแสดงตน

Visitor Card

สำหรับผู้มาติดต่อหรือส่งของให้บริษัทฯ

Inner Fence Card

สำหรับผู้ที่ไม่ผ่านการอบรม และขึ้นทะเบียนของบริษัทฯ

Contractor Card

สำหรับผู้ที่ผ่านการอบรมและขึ้นทะเบียนกับบริษัทฯ

ติดบัตรแสดงตนตลอดเวลา เมื่ออยู่ในพื้นที่บริษัท

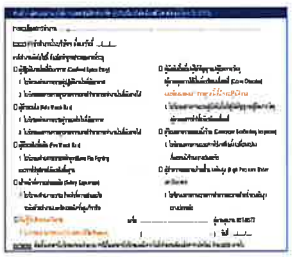
Security Regulation

การฝึกอบรม

เอกสารประกอบการอบรม

1. สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน
2. สำเนาเอกสารสปส 1-03 หรือ สปส 1-03/1 และหรือเอกสารหลักฐานการชำระเงินประกันสังคม เช่น ใบเสร็จเดือนล่าสุด
3. สำเนาวุฒิบัตรหลักสูตรฝึกอบรมสำหรับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานสำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่
4. ใบรับรองแพทย์หรือผลการตรวจประจำปี (ไม่มีภาวะตาบอดสี, ความดันปกติ, ชัดสายตาหายใจปกติ, ยุงมาปกติ, ไม่เป็นโรคติดต่อหรือโรคเรื้อรังบุเลย, โรคหอบหืด, โรคหอบปานนุ, ไม่มีสารเสพติด)

แจ้งความประสงค์และยื่นใบรับรองการฝึกอบรมเฉพาะงาน



Security Regulation

การขึ้นทะเบียนเป็นผู้ปฏิบัติงานเฉพาะทางสำหรับพนักงานของบริษัทคู่ธุรกิจ

เพื่อใช้แสดงให้ผู้ที่เกี่ยวข้องของงานนั้นๆ ตรวจสอบได้ว่าพนักงานของบริษัทคู่ธุรกิจสามารถปฏิบัติงานเฉพาะทางตามที่ระบุได้ ซึ่งระยะเวลาการขึ้นทะเบียนจะมีอายุการใช้งานได้ 1 ปี หรือตามอายุของบัตรประจำตัว ผู้ขอขึ้นทะเบียนจะต้องมีหลักฐานการผ่านการอบรม (Certificate) มายื่นแสดง

หลักสูตรที่ขึ้นทะเบียน

1) ผู้ควบคุมงาน (Job Controller)
2) ผู้เฝ้าระวังไฟ (Fire Watch Man)
3) พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ (Forklift Driver)
4) ผู้ตรวจสอบนั่งร้าน (Scaffolding Inspector)
5) ผู้ปฏิบัติงานกับน้ำที่มีแรงดันสูง (Jet Operator)

Security Regulation

Main Gate I-8 BST-Site1

อาคารรักษาความปลอดภัย และเส้นทางเข้า-ออกบริษัท

ปฏิบัติตามระเบียบด้านรักษาความปลอดภัย

Security Regulation

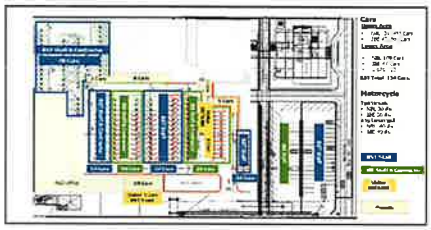
พื้นที่จอดรถยนต์ BST-Site1

จอดได้ตามจำนวนที่กำหนดเท่านั้น

Security Regulation

BST Car Park

● แลกบัตรจอดรถ ● ให้ความร่วมมือในการตรวจสอบด้านรักษาความปลอดภัย



Security Regulation

BST Car Park

Security Regulation

เขตพื้นที่ชั้นใน Site1 (INNER FENCE)

แผนผัง

Site1 Inner Fence Gate (IG-1)

Identification Card

แผนผัง

Site2 Inner Fence Gate (IG-1)

Identification Card

การแต่งกายของผู้ที่เข้าปฏิบัติงานในเขตปฏิบัติงานชั้นในและอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล PPE

สวมหมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง ตลอดเวลา

รูปแบบที่1 รูปแบบที่2

สวมใส่แว่นตานิรภัย ตลอดเวลา

สวมใส่รองเท้านิรภัย ตลอดเวลา

หากพาที่ครอบจมูกป้องกันสารเคมี ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา

เที่ยรอบหูลดเสียงพร้อมใช้งาน ตลอดเวลา

Security Regulation

อุปกรณ์ที่ต้องมีไว้พกพา (Hand carry)
พร้อมใช้ได้ทันทีในกรณีที่ต้องใช้งาน

คุณสมบัติไส้กรองสารเคมี
ต้องสามารถกรองสารเคมีดังต่อไปนี้เป็นอย่างน้อย

- สารไฮโดรคาร์บอน
- แอมโมเนีย
- ไอกรด
- ตัวทำละลาย

ที่ครอบหูลดเสียง (Ear muff)

Security Regulation

ขอแบบใบอนุญาตขอนำยานพาหนะที่ขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์เข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน

ขั้นตอนการนำรถเข้าพื้นที่เขตปฏิบัติงานชั้นใน>>>>

- ✓ จัดให้มีผู้นำทางพร้อมสวมใส่เสื้อกั๊กหรือสิ่งคล้ายกัน
- ✓ นกหวีด
- ✓ เครื่องวัดก๊าซ LEL% กรณี
- ✓ ลดกระจกฝั่งคนขับและผู้โดยสารลงให้สุด
- ✓ ขณะจอดรถดับเครื่องยนต์และดึงกุญแจออกเก็บไว้ที่ผู้ขออนุญาต

ขั้นตอนการแจ้งเหตุกรณีฉุกเฉิน /ตรวจพบแก๊สขณะนำทาง
1.หยุดรถที่ปลอดภัย
2.แจ้งเจ้าของพื้นที่ Area Owner

สวมท่อหุ้มกันประกายไฟ

Security Regulation

การนำวัสดุอุปกรณ์เข้า-ออกโรงงาน

ใบอนุญาตนำวัสดุเข้า-ออกโรงงาน

วัตถุประสงค์

เพื่อให้มั่นใจว่าการนำวัสดุผ่านเข้า-ออกจากโรงงานจะได้รับการตรวจสอบความถูกต้อง และควบคุม ให้มีการขอนุญาตจากผู้มีอำนาจอนุญาตก่อนทุกครั้งตลอดจนการเก็บบันทึกไว้เพื่อตรวจสอบ

ประเภทของวัสดุ

เครื่องมือ อุปกรณ์ เครื่องจักร สิ่งของ ของหน้างานบริษัทฯ หรือ บุคคลภายนอกที่ต้องการขอนำเข้า-ออกโรงงาน

Security Regulation

การตรวจสอบอุปกรณ์เข้าพื้นที่เขตปฏิบัติงานชั้นใน

การนำอุปกรณ์ / เครื่องมือ เข้าเขตกระบวนการผลิต อุปกรณ์ / เครื่องมือ ที่จะนำเข้าเขตกระบวนการผลิต เช่น อุปกรณ์ไฟฟ้า / เครื่องกล จะต้องผ่านการตรวจเช็คก่อนนำเข้า และติดสติ๊กเกอร์ผ่านการตรวจเช็คสภาพ

Security Regulation

ตรวจค้นบุคคลและยานพาหนะขณะออกโรงงาน

Security Regulation

ตรวจค้นบุคคลและยานพาหนะขณะออกโรงงาน

Security Regulation

โรงงาน 1 จะมีตู้ Locker สำหรับให้ใช้งาน โดยกำหนดการขึ้นทะเบียนทุก 15 วัน

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย

ข้อกำหนดด้านการใช้อุปกรณ์ Safety Cutter

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย

ข้อกำหนดด้านการนำน้ำดื่มเข้าพื้นที่ปฏิบัติงานชั้นใน

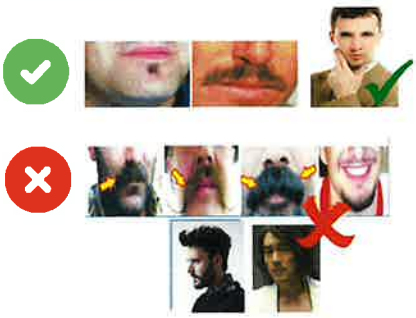
ห้ามนำเครื่องดื่มทุกชนิดเข้าไปในเขตชั้นใน

การใช้กระติกน้ำในพื้นที่บริษัท

**Site2 ไม่อนุญาตให้นำน้ำหรืออุปกรณ์เข้าพื้นที่เขตปฏิบัติงานชั้นใน

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย

ห้ามไว้หนวดเครายาว



กิจกรรมด้าน SHE

การฝึกอบรม เพิ่มทักษะ และความรู้ในการปฏิบัติงาน เพื่อให้เกิดการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (Safety Training)

กิจกรรมนำเสนอด้านความปลอดภัย (Safety Sharing) ในก่อนทุกๆ การประชุม

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย

รูปภาพการดำเนินกิจกรรม การตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Observation Tour)

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย

การประชุม Safety Morning Talk

ทุกวันอังคาร และ วันพฤหัสบดี เวลา 08.10 - 08.20 น.

BST

Environmental สิ่งแวดล้อม

ข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อม

ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Anytime

Environmental สิ่งแวดล้อม

ข้อปฏิบัติทั่วไปเมื่อเข้ามาปฏิบัติงาน

1. ปฏิบัติตามกฎ ระเบียบ,นโยบายด้านสิ่งแวดล้อมและพลังงาน
2. ดูแลบำรุงรักษายานพาหนะให้มีสภาพดี
3. ระมัดระวังในขณะที่ทำการถ่ายเทสารเคมีไม่ให้หกรั่วไหล
4. การขนส่ง/เคลื่อนย้ายของลงจากรถต้องมีวิธีการที่ถูกต้อง
5. ไม่อนุญาตให้ล้างรถ ซ่อมรถในบริษัท
6. หากพบ การรั่วไหลของพลังงาน เช่น ไอน้ำ น้ำมัน ให้รีบแจ้งหัวหน้างานหรือผู้ควบคุมงานให้ทราบทันที
7. มีส่วนร่วมในการเสนอแนะแนวทางในการปรับปรุง เพื่อลดและควบคุมการใช้พลังงาน รวมถึงการประหยัดพลังงานอย่างต่อเนื่อง

Environmental สิ่งแวดล้อม

ข้อปฏิบัติในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี

1. ไม่สัมผัสกับสารเคมีโดยตรง โดยสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
2. ภาชนะที่ใช้บรรจุสารเคมีต้องอยู่ในสภาพที่ไม่ชำรุด
3. สารเคมีที่มีคุณสมบัติระเหยให้จัดเก็บในภาชนะที่มีฝาปิด
4. ในการเคลื่อนย้ายถ่ายเทสารเคมีต้องทำด้วยความระมัดระวัง
5. เมื่อเกิดการหกรั่วไหลให้เล็กน้อยให้หยุดการรั่วไหลโดยใช้เศษผ้า หรือ ทราย
6. ห้ามเท Drain หรือ Vent สารเคมีหรือไฮโดรคาร์บอนลงในรางระบายน้ำฝนหรือบนพื้น

Environmental สิ่งแวดล้อม

การรั่วไหลที่รับมือได้ และรับมือไม่ได้

การรั่วไหลที่รับมือได้

- เกิดเฉพาะจุด ไม่กระจัดกระจาย และไม่แพร่กระจาย
- ไม่ก่อให้เกิดอันตรายอย่างฉับพลัน (ไม่ใช่สารพิษ)

การรั่วไหลที่รับมือไม่ได้

- รั่วไหลออกมาปริมาณมาก และแพร่กระจายอย่างรวดเร็ว
- เป็นสารพิษที่มีความเป็นอันตรายฉับพลัน เช่น กรด/เบส แก่ และ สารพิษ เป็นต้น

Environmental สิ่งแวดล้อม

ข้อควรปฏิบัติเมื่อพบสารเคมีรั่วไหล

พบสารเคมีรั่วไหล → ไม่สามารถรับมือได้ → แจ้งหัวหน้างาน และฝ่ายความปลอดภัยฯ

พบสารเคมีรั่วไหล → สามารถรับมือได้ → สื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานโดยรอบทราบ → ปิดกั้นพื้นที่ → จำกัดสารเคมีที่รั่วไหล → รายงานอุบัติการณ์

ข้อควรปฏิบัติ

- สวมใส่ PPE สำหรับการเก็บกู้
- ใช้วัสดุดูดซับที่เหมาะสม
- ทำความสะอาดพื้นที่
- กำจัดขยะ และอุปกรณ์อย่างถูกต้อง

Environmental สิ่งแวดล้อม

อุปกรณ์เก็บกู้ใช้เพื่อระงับการหก รั่วไหล ของสารเคมี น้ำมันในกรณีฉุกเฉินเท่านั้น

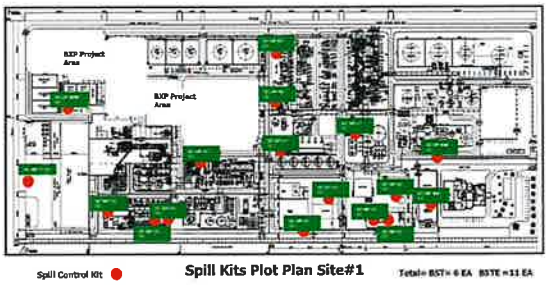
- **SPILL CONTROL KIT**

ใช้กรณีฉุกเฉินเท่านั้น

รายการ	วิธีใช้งาน	ราคา
Oil Absorbent	ใช้เช็ด น้ำมัน	25 ฿ /แผ่น
Chemical Absorbent	ใช้เช็ด สารเคมี	40 ฿ /แผ่น
ถุงดำ	ใช้ใส่ absorbent เพื่อเตรียมทิ้งไปแล้ว	

Environmental สิ่งแวดล้อม

จุดติดตั้งอุปกรณ์เก็บกู้ฉุกเฉิน Spill Control Kit โรงงาน2



Environmental สิ่งแวดล้อม

จุดติดตั้งอุปกรณ์เก็บกู้ฉุกเฉิน Spill Control Kit โรงงาน2

- **SPILL CONTROL KIT**

No.	Area
1.	Unit 100 (Monomer unit)
2	Unit 200
3	Truck unload
4	WWT
5	Demineralization
6	Cooling
7	Chemical warehouse

Environmental สิ่งแวดล้อม

การจัดการของเสียอันตราย ➡ **Popcorn Polymer**

คุณสมบัติทั่วไป

- ลักษณะภายนอก ได้แก่ สีขาวขุ่น, ใส, แข็ง, ค่อนข้างเหนียว, เป็นปุย เป็นต้น
- ไม่ละลายในตัวทำละลายเป็นส่วนใหญ่
- ถ้าละลาย จะอยู่ในรูปของ Gel

อันตราย

ทำปฏิกิริยากับ O_2 และเกิดการติดไฟได้

การจัดการ

ไว้ในสภาวะเฉื่อย (Inert) โดยนำใส่ถุงและใส่น้ำให้ท่วม และส่งกำจัดโดยเร็ว หรือใส่ในถังแดงสำหรับเก็บ Popcorn โดยเฉพาะ

BST

Environmental สิ่งแวดล้อม

การจัดการของเสีย (ขยะมูลฝอย)

ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Anytime

Environmental สิ่งแวดล้อม

การจัดการกากของเสีย

WASTE : ของเสีย คือ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุเหลือใช้ ซึ่งได้แก่ ขยะมูลฝอย ขยะทั่วไป และขยะอันตราย ทั้งที่เกิดจากการบวนการผลิต และไม่ใช่กระบวนการผลิต(อาคารสำนักงาน)

ขยะมูลฝอย	ขยะทั่วไป	ขยะอันตราย
• ขยะประเภท : ที่เกิดจากสำนักงานทั่วไป โรงอาหาร • ส่งกำจัด : โดยการส่งให้กับเทศบาลเมือง-มาบตาพุด	• ขยะประเภท : วัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในโรงงานที่ไม่เป็นอันตรายและปนเปื้อนสารเคมี • ส่งกำจัด : โดยการส่งให้กับบริษัทผู้รับกำจัดที่ขึ้นทะเบียนไว้กับโรงงานอุตสาหกรรม	• ขยะประเภท : วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีการปนเปื้อนและเป็นอันตราย • ส่งกำจัด : โดยการส่งให้กับบริษัทผู้รับกำจัดที่ขึ้นทะเบียนไว้กับโรงงานอุตสาหกรรม

Environmental สิ่งแวดล้อม

ถังคัดแยกขยะตามอาคารสำนักงาน แบ่งเป็น 5 ประเภท ดังนี้

ถังสีเทา | ถังสีฟ้า | ถังสีเขียว | ถังสีขาว | ถังสีเหลือง

ขยะติดเชื้อ เช่น หน้ากากอนามัย ➡

Environmental สิ่งแวดล้อม

อุปกรณ์และที่สถานที่จัดเก็บกากของเสียด้านสิ่งแวดล้อม

SHE Orientation

★ **Santi Tonglee**
Trainer

★ **Ruttakarn Sungpong**
Trainer

ภาคผนวก ข.36

ระเบียบการปฏิบัติงาน
การเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน
เกี่ยวกับการขนส่งสารเคมี

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

(Emergency Preparedness and Response Procedure)

เตรียมโดย

EPR Element Member

ทบทวนโดย

EPR Element Leader

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

อนุมัติโดย

.....

รองกรรมการผู้จัดการสายงานการผลิต

Head of Manufacturing Operations

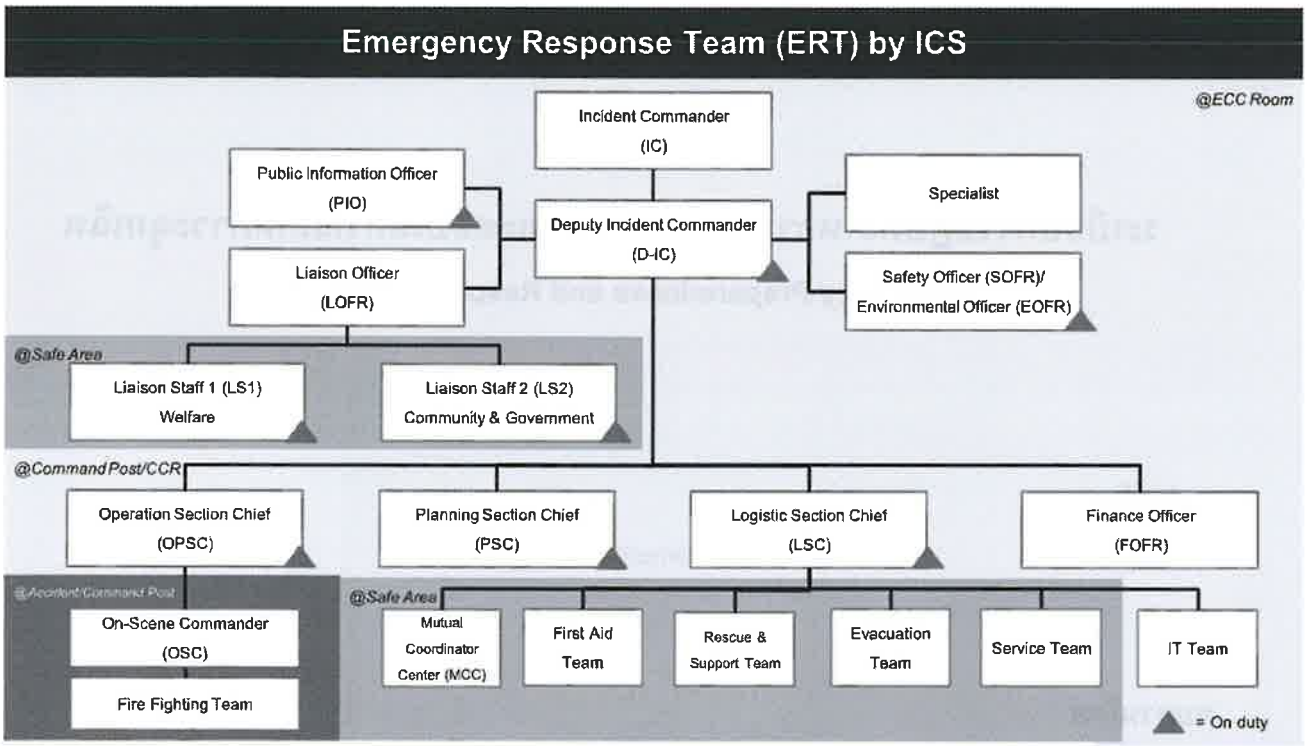
เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

9. หน้าที่รับผิดชอบของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

9.1 <u>ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (ERT) ตามระบบ ICS</u>

ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินเป็นทีมที่กำหนดขึ้นจากแต่ละส่วนงาน โดยได้รับมอบหมายให้ตอบโต้สถานการณ์ที่ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินในโรงงานหรือในพื้นที่ที่กำหนดไว้นอกโรงงาน ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของแต่ละส่วนงาน จะต้องมีโครงสร้างและหน้าที่รับผิดชอบอย่างน้อย ดังนี้



ลำดับที่	ตำแหน่ง	ทำหน้าที่โดย	ความรับผิดชอบ
1.	Incident Commander (IC)	<u>**กรณีภายในโรงงาน**</u> • Primary: รองกรรมการผู้จัดการสายงานการผลิต • Backup: Head of Manufacturing Operations • หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย <u>**กรณี Offsite**</u> 1) กิจกรรม/ธุรกิจ และหรือกิจกรรม/ธุรกิจที่ร่วมกันของ Site1 และ Site2 ในพื้นที่ ระยอง ให้ • Primary: รองกรรมการผู้จัดการสายงานการผลิต • Backup: Head of Manufacturing Operations หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย 2) กรณีเกิดเหตุนอกพื้นที่ ระยอง ให้ • Primary: กรรมการผู้จัดการ • Backup: ผู้ที่ได้รับมอบหมาย	• แจ้งและอัพเดทสถานการณ์ฉุกเฉินเป็นระยะให้กับ MD หรือ ทีมจัดการวิกฤตการณ์ (CMT) • กำหนดวัตถุประสงค์ กลยุทธ์และจัดลำดับความสำคัญการจัดการ • ทำหน้าที่ประสานงานกับ IC ของ กนอ. และ / หรือ IC ของเจ้าหน้าที่รัฐเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินระดับ 2 และ 3 • ทำหน้าที่เป็นโฆษกหรือมอบหมายให้บุคคลอื่นแถลงข่าวต่อสื่อ

ภาคผนวก ข.37

เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง

(Safety Data Sheet : SDS)

เอกสารสนับสนุน
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

เอกสารเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับสารเคมี 1,3-Butadiene (BD)
SDS of 1,3-Butadiene (BD)

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสามปีปฏิทิน

สารบัญ

SDS ฉบับภาษาไทย (SDS THAI)

1. ชื่อสารเคมีหรือสารผสมและชื่อของผู้ผลิต (Identification) 6
2. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย (Hazard identification) 6
3. ส่วนประกอบ/ข้อมูลของส่วนผสม (Composition/ information on ingredients) 7
4. การปฐมพยาบาล (First-aid measures) 8
5. มาตรการในการดับเพลิง (Fire-fighting measures) 9
6. มาตรการจัดการเมื่อเกิดการหกหรือรั่วไหล (Accidental release measures) 10
7. การใช้และการเก็บรักษา (Handling and storage) 11
8. การควบคุมการสัมผัส/การป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Exposure control/personal protection) 12
9. คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี (Physical and chemical properties) 13
10. ความคงตัวหรือความเสถียรและการเกิดปฏิกิริยา (Stability and reactivity) 14
11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological information) 15
12. ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา (Ecological information) 16
13. ข้อพิจารณาในการกำจัดหรือทำลาย (Disposal considerations) 16
14. ข้อมูลเกี่ยวกับการขนส่ง (Transport information) 17
15. ข้อมูลด้านกฎระเบียบ (Regulatory information) 17
16. ข้อมูลอื่น (Other information) 19

SDS ฉบับภาษาอังกฤษ (SDS ENGLISH)

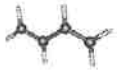
1. Identification of the substance and of the supplier 21
2. Hazards Identification 21
3. Composition/ Information on Ingredients 22
4. First Aid Measures 23
5. Fire Fighting Measures 24
6. Accidental Release Measures 25
7. Handling and Storage 26

8. Exposure Controls/ Personal Protection 26
9. Physical and chemical properties 27
10. Stability and reactivity 28
11. Toxicological information 29
12. Ecological Information 30
13. Disposal considerations 30
14. Transport information 31
15. Regulatory Information 31
16. Other information 33

1. ชื่อสารเคมีหรือสารผสมและชื่อของผู้ผลิต (Identification)

1.1 ชื่อทางการค้า : 1,3-Butadiene

1.2 สูตรโครงสร้าง : C_4H_6 , CH_2=CH-CH=CH_2

2D 3D 

1.3 ผู้ผลิต/ผู้นำเข้า : บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

1.4 ที่อยู่ : 5 ถนนไอ-7 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 ประเทศไทย

โทรศัพท์ : (+66) 3869 8698

โทรสาร : (+66) 3869 8699

โทรศัพท์ฉุกเฉิน : (+66) 3869 8601 (ศูนย์สื่อสาร)

1.5 ข้อแนะนำและข้อจำกัดต่าง ๆ ในการใช้สารเดี่ยวหรือสารผสม : ไม่มีข้อมูล

1.6 การใช้ประโยชน์ : เป็นสารตั้งต้นในการผลิตยางสังเคราะห์ พลาสติก

2. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย (Hazard identification)

2.1 การจำแนกประเภทสารเดี่ยวหรือสารผสมตามระบบ GHS และข้อมูลในระดับชาติหรือระดับภูมิภาค (GHS hazard statements and category)

ความเป็นอันตรายทางกายภาพ :

ก๊าซไวไฟ	ประเภทย่อย 1
ก๊าซภายใต้ความดัน	

ความเป็นอันตรายต่อสุขภาพ :

การก่อมะเร็ง	ประเภทย่อย 1A
การก่อให้เกิดการกลายพันธุ์ของเซลล์สืบพันธุ์	ประเภทย่อย 1B

ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม :

ไม่มีข้อมูล

ความเป็นอันตรายอื่น :

ไม่มีข้อมูล

2.2 องค์ประกอบฉลากตามระบบ GHS

สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย :

คำแสดงสัญญาณ : อันตราย

ข้อความแสดงความเป็นอันตราย :

H220 ก๊าซไวไฟสูงมาก

H280 ก๊าซบรรจุภายใต้ความดันอาจระเบิดได้เมื่อได้รับความร้อน

H340 อาจเกิดความผิดปกติต่อพันธุกรรม

H350 อาจก่อให้เกิดมะเร็ง

ข้อความแสดงข้อควรระวัง :

P203 ขอรับ อ่าน และปฏิบัติตามคำแนะนำด้านความปลอดภัยทั้งหมดก่อนใช้งาน

P210 เก็บให้ห่างจากความร้อน ประกายไฟ เปลวไฟ พื้นผิวที่ร้อน และห้ามสูบบุหรี่

P222 ห้ามสัมผัสกับอากาศ

P280 สวมถุงมือป้องกัน ชุดป้องกัน อุปกรณ์ป้องกันดวงตา อุปกรณ์ป้องกันหน้า

P318 หากได้รับสารหรือมีความกังวล ให้รับคำแนะนำทางการแพทย์

P403 เก็บในที่ที่มีอากาศถ่ายเทได้ดี

P405 จัดเก็บในสถานที่ที่ปิดล็อกได้

P501 กำจัดสาร/ภาชนะบรรจุ (ตามข้อบังคับของท้องถิ่น / ภูมิภาค / ประเทศ / สากล)

2.3 ความเป็นอันตรายอื่นที่ไม่ได้เป็นผลจากการจำแนกตามระบบ GHS : ไม่มีข้อมูล

3. ส่วนประกอบ/ข้อมูลของส่วนผสม (Composition/ information on ingredients)

3.1 ชนิดของสารเคมี (สารเดี่ยว/สารผสม) : สารเดี่ยว

3.2 ชื่อทางเคมี : 1,3-Butadiene

3.3 ชื่อสามัญและชื่อพ้อง : Bivinyl, Erythrene, Vinyl Ethylene, Pyrrolyene

1-Methylallence, Gamma-Butadiene

3.4 หมายเลข CAS : 106-99-0

3.5 หมายเลข EC : 203-450-8

3.6 สิ่งเจือปนและสารปรุงแต่งให้เสถียร : ไม่มีข้อมูล

3.7 องค์ประกอบ :

ส่วนประกอบสารเคมี	CAS No.	EC No.	% โดยน้ำหนัก
1,3-Butadiene	106-99-0	203-450-8	> 99%

4. การปฐมพยาบาล (First-aid measures)

4.1 รายละเอียดเกี่ยวกับวิธีปฐมพยาบาลเบื้องต้น

ผิวหนัง : ในกรณีที่ผิวหนังเกิดการแผลไหม้เนื่องจากความเย็น (Frostbite) ห้ามถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนสารเคมีออกทันที ให้ล้างบริเวณที่สัมผัสสารเคมีด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 20 นาที จากนั้นถอดและแยกเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนออก หากมีอาการอักเสบหรือระคายเคือง ให้นำส่งแพทย์ทันที

ดวงตา : ถอดคอนแทคเลนส์ออก ล้างตาด้วยน้ำสะอาดหรือน้ำเกลือที่ไหลผ่านเป็นเวลา 20-30 นาที ห้ามใส่ขี้ผึ้ง หรือยาอื่น ๆ ลงในตาโดยไม่ได้รับคำแนะนำจากแพทย์ และต้องรีบนำส่งโรงพยาบาลทันที แม้จะไม่มีอาการ เช่น ตาแดงหรือระคายเคือง

การหายใจ : เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ หากหยุดหายใจให้ทำการช่วยให้หายใจทันที ในกรณีมีอาการ เช่น หายใจมีเสียงวี๊ด ไอ หายใจลำบาก หรือแสบร้อนในปาก คอ หรือหน้าอก ให้ปรึกษาแพทย์ แล้วนำส่งโรงพยาบาลทันที

การกลืนกิน : สารนี้เป็นก๊าซ ดังนั้นการสูดดมเป็นเส้นทางการสัมผัสหลัก

4.2 อาการหรือผลกระทบที่สำคัญ ทั้งที่เกิดเฉียบพลันและเกิดขึ้นภายหลัง

ผลกระทบต่อสุขภาพเฉียบพลันที่อาจเกิดขึ้น :

ผิวหนัง : อาจเกิดการระคายเคือง เป็นผื่นแดง และอาจบวม สารเหลวอาจทำให้เกิดการไหม้เนื่องจากความเย็น

ตา : อาจเกิดการระคายเคือง ตาแดง และน้ำตาไหล สารเหลวอาจทำให้เกิดการไหม้เนื่องจากความเย็น

หายใจ : สำลัก อาจระคายเคืองเยื่อเมือกเล็กน้อย ที่ความเข้มข้นสูงอาจทำให้ง่วงซึม ที่ความเข้มข้นสูงมากอาจทำให้ปวดศีรษะ ง่วงซึม มึนงง น้ำลายมากกว่าปกติ อาเจียน และหมดสติ หากขาดออกซิเจนอาจเสียชีวิต

กลืนกิน : เป็นช่องทางที่ไม่น่าเกิดขึ้น เนื่องจากสารจะอยู่ในสถานะก๊าซในอุณหภูมิและความดันปกติ แต่ปากอาจไหม้เนื่องจากความเย็นจากการสัมผัสกับสารเหลว

ผลกระทบต่อสุขภาพที่อาจเกิดขึ้นในระยะยาว/ภายหลัง : การรับสัมผัสทางผิวเป็นประจำอาจทำให้เป็นโรคผิวหนัง การสัมผัสไอสารเป็นประจำอาจทำให้ไตและตับเสียหาย สารนี้อาจส่งผลกับไขกระดูก สารนี้เป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์ อาจก่อความเสียหายต่อระบบพันธุกรรมในมนุษย์

4.3 ข้อควรพิจารณาทางการแพทย์ที่ต้องดำเนินการทันที/การดูแลรักษาเฉพาะที่สำคัญที่ควรดำเนินการ : สารนี้อาจกระตุ้นการเต้นของหัวใจ หลีกเลี่ยงการใช้ Epinephrine, ไม่มี Antidote เฉพาะ, ให้รักษาตามอาการของคนไข้

5. มาตรการในการดับเพลิง (Fire-fighting measures)

5.1 สารที่ใช้ในการดับเพลิง

สารดับเพลิงที่เหมาะสม : ใช้น้ำสเปรย์, โฟมชนิดทนแอลกอฮอล์ (Alcohol-resistant Foam), ผงเคมีแห้ง, คาร์บอนไดออกไซด์

สารดับเพลิงที่ไม่เหมาะสม : ไม่มีข้อมูล

5.2 ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดขึ้นจากสารเคมีหรือสารผสม

อันตรายจากสาร :

- เป็นวัตถุสารที่ไวไฟสูงมาก ๆ
- ลุกติดไฟได้ง่ายเมื่อได้รับความร้อน ประกายไฟหรือเปลวไฟ
- ไอระเหยจากก๊าซเหลวในขั้นต้นจะหนักกว่าอากาศและแพร่กระจายไปตามพื้น
- ไอระเหยของสารอาจลอยไปหาแหล่งประกายไฟ เกิดการติดไฟ และย้อนกลับไปยังต้นกำเนิดอย่างรวดเร็ว
- ถังบรรจุก๊าซทรงกระบอกที่ถูกเพลิงไหม้อาจปล่อยก๊าซไวไฟออกมาทางอุปกรณ์ควบคุมความดันนิรภัย
- ถังบรรจุอาจระเบิดได้เมื่อได้รับความร้อน

อันตรายที่เกิดจากการลุกไหม้ของผลิตภัณฑ์ :

- การเผาไหม้ที่สมบูรณ์อาจก่อให้เกิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2), ไอน้ำ
- การเผาไหม้ไม่สมบูรณ์อาจก่อให้เกิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2), คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO), และ/หรือไฮโดรคาร์บอน โมเลกุลต่ำ, แอลดีไฮด์, และคีโตน

5.3 ข้อแนะนำสำหรับนักผจญเพลิง

ข้อควรระวังสำหรับนักผจญเพลิง :

- ห้ามดับเพลิงที่เกิดจากการรั่วไหลของก๊าซจนกว่าจะหยุดการรั่วไหลได้
- หากสามารถทำได้อย่างปลอดภัย ให้ย้ายถังบรรจุสารที่ไม่เสียหายออกจากบริเวณรอบกองไฟ
- ฉีดน้ำดับเพลิงจากระยะไกลที่สุดหรือใช้หัวฉีดน้ำชนิดที่ไม่ต้องใช้คนควบคุมหรือใช้แท่นฉีดน้ำแทน
- ฉีดน้ำปริมาณมากเพื่อหล่อเย็นถังบรรจุจนกว่าเพลิงจะสงบ

- ห้ามฉีดน้ำไปยังบริเวณรอยรั่วหรืออุปกรณ์ระบายความดันโดยตรง อาจมีน้ำแข็งเกาะบริเวณดังกล่าว
- ถอนกำลังเจ้าหน้าที่ทันที หากอุปกรณ์ระบายความดันนิรภัยของภาชนะบรรจุเกิดเสียงดังหรือภาชนะบรรจุเปลี่ยนสี
- หลีกเลี่ยงการเข้าใกล้ถังที่สัมผัสกับเปลวไฟโดยตรง **ตลอดเวลา**
- สำหรับเพลิงไหม้รุนแรงและใหญ่มาก ให้ใช้หัวฉีดชนิดที่ไม่ต้องใช้มือจับหรือใช้แท่นฉีดน้ำแทน หากไม่มีให้ถอนกำลังออกจากพื้นที่และปล่อยให้ไฟลุกไหม้จนดับไปเอง

อุปกรณ์ป้องกันพิเศษ : ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันมาตรฐาน รวมถึงเสื้อกันไฟ หมวกนิรภัยพร้อมกระบังหน้า ถุงมือ รองเท้าบูทยาง และในพื้นที่ปิดต้องใช้เครื่องช่วยหายใจแบบมีถังอากาศในตัว (SCBA)

5.4 สัญลักษณ์เตือนอันตรายตาม NFPA

อันตรายต่อสุขภาพ (สีน้ำเงิน) : 2

ความไวไฟ (สีแดง) : 4

ความไวในปฏิกิริยา (สีเหลือง) : 2

ข้อมูลเพิ่มเติม (สีขาว) : -

5.5 การป้องกันไฟและระเบิด : ฉีดน้ำหล่อเย็นภาชนะบรรจุสารเคมีที่เกิดการติดไฟและตัดแยกก๊าซที่รั่ว โดยกระทำด้วยความระมัดระวัง

6. มาตรการจัดการเมื่อเกิดการหกหรือรั่วไหล (Accidental release measures)

6.1 ข้อควรระวังส่วนบุคคล อุปกรณ์ป้องกันอันตราย และขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน :

- ให้อพยพคนออกจากพื้นที่อันตรายโดยทันที
- กำจัดแหล่งกำเนิดประกายไฟทุกชนิด (เช่น การสูบบุหรี่ จุดพลุ สิ่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ หรือเปลวไฟ) ให้พ้นบริเวณจุดเกิดเหตุ
- อุปกรณ์ทั้งหมดที่ใช้ในการถ่ายเทหรือขนย้ายสารต้องต่อสายดิน
- ระงับการรั่วไหลสามารถทำได้หากไม่เสี่ยงอันตราย
- ห้ามสัมผัสหรือเดินย่ำผ่านบริเวณที่สารหกรั่วไหล
- ห้ามฉีดน้ำใส่สารที่นองพื้นที่หรือจุดรั่วไหลโดยตรง
- ฉีดน้ำเป็นฝอยดักจับกลุ่มไอระเหยสารเพื่อลดความเข้มข้นหรือเปลี่ยนทิศทางไอระเหย แต่พยายามอย่าให้น้ำที่ฉีดไหลไปสัมผัสกับตัวสารที่หกรั่วไหลโดยตรง
- หากเป็นไปได้ หมุนถังบรรจุจนอยู่ในตำแหน่งที่ของเหลวไม่ไหลออกมา ปล่อยให้มีก๊าซรั่วออกมาเท่านั้น

- ป้องกันมิให้สารไหลลงน้ำ ท่อระบายน้ำ ชั้นใต้ดินหรือบริเวณอับอากาศ
- กั้นบริเวณจนกว่าก๊าซพิษเจือจางไป

6.2 ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม : พยายามหยุดการรั่วไหล ป้องกันการไหลลงสู่รางระบายน้ำ พื้นที่ราบต่ำหรือสถานที่ที่มีการสะสมแล้วอาจเกิดอันตราย

6.3 วิธีการและวัสดุสำหรับกักเก็บและความสะอาด : ไม่มีข้อมูล

6.4 วิธีการกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดจากสารเคมีรั่วและหก : การเผาทำลาย อาจเป็นวิธีที่เหมาะสมเพียงวิธีเดียวในการกำจัดของเสีย

7. การใช้และการเก็บรักษา (Handling and storage)

7.1 ข้อควรระวังในการขนถ่ายเคลื่อนย้าย ใช้งาน และการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย :

- เก็บไว้เฉพาะเมื่อมีการทำให้เสถียรแล้ว (Stabilized)
- ต้องทนไฟ (Fireproof)
- เก็บในที่เย็น (Cool)
- เก็บในพื้นที่ที่มีการระบายอากาศดี
- แยกจากวัสดุที่เข้ากันไม่ได้ รวมถึงอาหารและวัตถุดิบอาหารสัตว์

7.2 สภาวะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย และข้อห้ามในการเก็บรักษาสารที่เข้ากันไม่ได้ :

สภาวะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย :

- ควรจัดเก็บภายนอกหรือในพื้นที่แยกออกจากอาคารหลัก
- เก็บในที่เย็น แห้ง และมีการระบายอากาศดี
- แยกจากสารออกซิไดซ์ (Oxidizing materials)
- จัดเก็บภายใต้ความดัน หรือในถังที่มีฉนวนที่อุณหภูมิต่ำกว่า 35 °F (1.7 °C)
- ต้องมีวาล์วนิรภัยสำหรับระบายแรงดัน

สารที่เข้ากันไม่ได้ : Strong Oxidizer (Ignition) Peroxides, Oxygen, Alkaline Agents, สารประกอบโลหะ เช่น Aluminum Chloride และ Iron (III) Chloride ที่ทำหน้าที่เป็นตัวเร่งปฏิกิริยา, การเกิดปฏิกิริยา Polymerization ของทองแดง (จากการระเบิดของ Acetylene)

8. การควบคุมการสัมผัส/การป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Exposure control/personal protection)

8.1 ค่าต่าง ๆ ที่ใช้ควบคุม

TLV-TWA (ACGIH)	: 2 ppm
PEL-TWA (OSHA)	: 1 ppm (2.2 mg/m^3)
PEL-STEL (OSHA)	: 5 ppm (11.0 mg/m^3)
TLV-TWA (Thai)	: 1 ppm
TLV-STEL (Thai)	: 5 ppm
IDLH (NIOSH)	: 2,000 ppm (10% LEL)

8.2 มาตรการการป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

การป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นกับระบบทางเดินหายใจ :

- โปรแกรมการป้องกันระบบทางเดินหายใจต้องเป็นไปตามข้อกำหนดของ OSHA 29 CFR 1910.134, ANSI Z88.2, หรือ MSHA 30 CFR 72.710 (ที่ใช้บังคับ) เมื่อไรก็ตามที่ภาวะการทำงานต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ (Respirator)
- ใช้ชุดจ่ายอากาศ (Air-Supplied) หรือชุดกรองอากาศ เมื่อสภาวะเกินกว่า Action Level
- ต้องมั่นใจว่า Respirator มีระดับการป้องกันที่เหมาะสมกับระดับการรับสัมผัส
- เมื่อมีการใช้ตลับกรอง ตัวตลับกรองต้องเหมาะสมกับสารเคมีที่รับสัมผัส (เช่น Organic Vapor Cartridge)
- สำหรับกรณีฉุกเฉินหรือไม่ทราบระดับความเข้มข้นให้ใช้ SCBA
- ข้อกำหนดการป้องกันระบบทางเดินหายใจอ้างอิง OSHA 29 CFR 1910.1051

การป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นกับผิวหนัง :

- สวมถุงมือ PVC เมื่อทำการเปลี่ยนภาชนะบรรจุก๊าซ (Cylinder) หรือเมื่อจำเป็นต้องสัมผัสกับสาร
- สวมรองเท้านิรภัยประเภทป้องกันกระดูกเท้าส่วนบน (Metatarsal Shoes) เมื่อต้องปฏิบัติงานกับภาชนะบรรจุก๊าซ (Cylinder)
- ใช้อุปกรณ์ป้องกันเมื่อจำเป็น โดยเลือกตาม OSHA 29 CFR 1910.132 และ 1910.133
- หากไม่มีอุปกรณ์ป้องกัน ห้ามสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้าที่เปิดอยู่

การป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นกับตา : สวมแว่นครอบตา (goggles) และกระบังหน้า (face shield) รวมถึงแว่นตานิรภัย ใช้อุปกรณ์ที่ผ่านการทดสอบและได้รับการรับรองตามมาตรฐานของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น NIOSH (สหรัฐอเมริกา) หรือ EN 166 (สหภาพยุโรป)

การป้องกันอื่น ๆ : ให้สวมใส่ SCBA ซึ่งมีความดันอากาศภายในหน้ากากเป็นบวกทุกครั้งก่อนเข้าดับเพลิงจากสารเคมีนี้

8.3 การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม : แนะนำให้ใช้วิธีควบคุมทางวิศวกรรมเพื่อลดอันตรายจากการรับสัมผัส เช่น การระบายอากาศเชิงกลในกระบวนการผลิตหรือส่วนบุคคล, การควบคุมระยะไกลและระบบอัตโนมัติ, การควบคุมภาวะของกระบวนการผลิต, ระบบการตรวจวัดการรั่วไหล/รั่วซึมและการซ่อมบำรุง

9. คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี (Physical and chemical properties)

9.1 ลักษณะทั่วไป

สถานะทางกายภาพ : เป็นก๊าซที่อุณหภูมิและความดันปกติ

สี : ก๊าซไม่มีสี

9.2 กลิ่น : กลิ่นอะโรมาติกอ่อน ๆ

9.3 ค่าขีดจำกัดของกลิ่นที่รับได้ : มากกว่า 1.3 ppm

9.4 ความเป็นกรดด่าง (pH) : ไม่มีข้อมูล

9.5 จุดหลอมเหลว : -109°C (-164.2°F)

9.6 จุดเยือกแข็ง : -109°C (-164.2°F)

9.7 จุดเดือด : -4.9°C (24.6°F)

9.8 จุดวาบไฟ : Closed Cup -79°C

9.9 อัตราการระเหย (Butyl Acetate = 1) : > 25

9.10 ความสามารถในการลุกติดไฟของแข็งและแก๊ส : ก๊าซไวไฟ (Flammable Gas)

9.11 ก๊าซ ไอ หรือละอองที่ติดไฟหรือระเบิดได้ เกินร้อยละ 10 ของค่าความเข้มข้นขั้นต่ำของสารเคมีแต่ละชนิดในอากาศที่อาจติดไฟหรือระเบิดได้ (LFL/LEL) : 2%

9.12 ก๊าซ ไอ หรือละอองที่ติดไฟหรือระเบิดได้ เกินร้อยละ 10 ของค่าความเข้มข้นขั้นสูงของสารเคมีแต่ละชนิดในอากาศที่อาจติดไฟหรือระเบิดได้ (UFL/UEL) : 11.5%

9.13 ความดันไอ : 3,309 mmHg (ที่ 38°C)

9.14 ความหนาแน่นไอ : 0.1399 lb/ft^3 (2.240 kg/m^3) ที่ 70°F (21.1°C) และ 1 atm

9.15 ความหนาแน่นสัมพัทธ์ : ไม่มีข้อมูล

9.16 ความสามารถในการละลายน้ำ : ละลายได้เล็กน้อยในน้ำ (735 mg/L ที่ 20°C)

9.17 ค่าสัมประสิทธิ์การละลายของสารในชั้นของ n-octanol ต่อน้ำ : ไม่มีข้อมูล

9.18 อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง : 414°C

9.19 อุณหภูมิของการสลายตัว : ไม่มีข้อมูล

9.20 ความหนืด : ไม่มีข้อมูล

9.21 มวลโมเลกุล : 54.09 g/mol

9.22 ความถ่วงจำเพาะ : 0.627 (ที่ 20°C)

9.23 แรงตึงผิว : ไม่มีข้อมูล

10. ความคงตัวหรือความเสถียรและการเกิดปฏิกิริยา (Stability and reactivity)

10.1 การเกิดปฏิกิริยาทางเคมี : การเพิ่มอุณหภูมิประกอบกับออกซิเจนในบรรยากาศ จะทำให้เกิดอันตรายจากปฏิกิริยา Polymerization ที่สามารถระเบิดได้

10.2 ความเสถียรทางเคมี : ความเสถียรขึ้นกับปริมาณของตัวยับยั้ง (Inhibitor) ในผลิตภัณฑ์ และอุณหภูมิและระยะเวลาการเก็บผลิตภัณฑ์

10.3 ความเป็นไปได้ในการเกิดปฏิกิริยาอันตราย :

- การเพิ่มอุณหภูมิประกอบกับออกซิเจนในบรรยากาศจะทำให้เกิดอันตรายจากปฏิกิริยา Polymerization ที่สามารถระเบิดได้, ควันกลิ่นฉุนถูกปลดปล่อยออกมา, การเผาไหม้ทำให้เกิด Carbon Oxide
- กรณีเกิดการรั่วไหลของสารเหลวลงสู่ระบบน้ำหรือรางระบาย ให้ทำการปิดกั้นและป้องกันผลิตภัณฑ์ที่รั่วไหลลงสู่แหล่งน้ำธรรมชาติ

10.4 สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง :

- เก็บในที่มีอากาศ, อุณหภูมิสูง, ไม่มีสารคงสภาพ (Stabilizing Agent), ป้องกันการสัมผัสกับน้ำและออกซิเจน
- ให้ความร้อนภายใต้ความดัน, สภาวะบรรยากาศ, ผสมกับ Phenol และ Crotonaldehyde อาจทำให้เกิดการระเบิดได้
- Peroxide, กรด, ตัวเร่งปฏิกิริยาโลหะกลุ่ม Alkaline Earth และสารประกอบโลหะ (Aluminum, Iron และ Antimony Chloride) อาจทำให้เกิดปฏิกิริยา Polymerization ที่สามารถระเบิดได้

10.5 วัสดุที่เข้ากันไม่ได้ : Strong Oxidizer (Ignition) Peroxides, Oxygen, Alkaline Agents, สารประกอบโลหะ เช่น Aluminum Chloride และ Iron (III) Chloride ที่ทำหน้าที่เป็นตัวเร่งปฏิกิริยา, ทองแดงในปฏิกิริยา Polymerization (จากการระเบิดของ Acetylene)

10.6 สารอันตรายที่เกิดขึ้นจากการสลายตัว : การสลายตัวด้วยความร้อนและการเผาไหม้อาจทำให้เกิด Carbon Monoxide (CO) หรือ Carbon Dioxide (CO_2)

11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological information)

11.1 อาการปรากฏที่มีความสัมพันธ์กับคุณลักษณะทางกายภาพ ทางเคมี และทางพิษวิทยา

ตา : อาจทำให้ระคายเคืองดวงตา ตาแดง และน้ำตาไหล สารเหลวอาจทำให้เกิดการแช่แข็ง (Freezing)

ผิวหนัง : อาจทำให้เกิดการระคายเคืองมีผื่นแดงและบวมได้ สารเหลวอาจทำให้เกิดการไหม้เนื่องจากความเย็น (Frostbite)

ทางเดินหายใจ : เกิดภาวะขาดออกซิเจน (Asphyxiant) อาจระคายเคืองเยื่อเมือก ความเข้มข้นสูงอาจทำให้ง่วงซึม ที่ความเข้มข้นสูงมากอาจทำให้ปวดศีรษะ ง่วงซึม มึนงง น้ำลายมากกว่าปกติ อาเจียน และหมดสติ หากขาดออกซิเจนอาจเสียชีวิต

กลืนกิน : เป็นช่องทางที่ไม่น่าเกิดขึ้น เนื่องจากสารจะอยู่ในสถานะก๊าซในอุณหภูมิและความดันปกติ แต่ปากอาจไหม้เนื่องจากความเย็นจากการสัมผัสกับสารเหลว

11.2 ผลกระทบต่อสุขภาพแบบเรื้อรังจากการรับสัมผัสสารในระยะสั้นและระยะยาว : การรับสัมผัสทางผิวหนังเป็นประจำอาจทำให้เป็นโรคผิวหนัง การสัมผัสไอสารเป็นประจำอาจทำให้ไตและตับเสียหาย สารนี้อาจส่งผลกับไขกระดูก สารนี้เป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์ อาจก่อความเสียหายต่อระบบพันธุกรรมในมนุษย์

11.3 ทางรับสัมผัสที่อาจเกิดขึ้น : ผิวหนัง การหายใจ และการกลืนกิน

11.4 ค่าความเป็นพิษที่วัดเป็นตัวเลข

11.4.1 LD50

โดยทางปาก (mg/kg) : LD_{50} Oral - Rat : 5,480 mg/kg

โดยทางผิวหนัง (mg/kg) : LD_{50} Dermal - Rat : 669 mg/kg

11.4.2 LC50

โดยทางสูดหายใจ (ppm หรือ mg/m³) : LC_{50} Inhalation - Rat : 285 mg/m^3 / 4 hr

11.5 จัดอยู่ในกลุ่มสารก่อมะเร็ง/ก่อกลายพันธุ์ตาม GHS หรือ IARC :

- ACGIH จัด 1,3-Butadiene อยู่ในกลุ่ม A2 "สงสัยว่าเป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์"
- NTP จัดอยู่ในกลุ่ม A "เป็นที่รับรู้ว่าเป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์"
- IARC จัดอยู่ในกลุ่ม 1 "เป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์"

12. ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา (Ecological information)

12.1 ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศน์ (ในน้ำและบนบก) :

- LC50 Fishes 71,500 mg/m3 96 hr
- EC50 Daphnia not determined 48 hr
- IC50 Algae not determined 72 hr

12.2 การตกค้างยาวนานและความสามารถในการย่อยสลาย :

อากาศ : ผลิตภัณฑ์ระเหยได้โดยง่าย มีแนวโน้มที่จะสลายตัวด้วยแสง (Photochemical Degradation) ทำปฏิกิริยากับอนุมูล OH และโอโซน มีค่าครึ่งชีวิต (Half-Life) ในบรรยากาศโดยประมาณ < 1 วัน

ดิน : ผลิตภัณฑ์ระเหยได้โดยง่าย โดย 99.9% จะฟุ้งกระจายไปในอากาศ จึงแทบไม่เหลือมาตกค้างในดินหรือตะกอน

น้ำ : สลายตัวในน้ำ มีค่าครึ่งชีวิต (Half-Life) 4 ชั่วโมง

12.3 ศักยภาพในการสะสมทางชีวภาพ : มีศักยภาพในการสะสมทางชีวภาพในสิ่งแวดล้อมเพียงเล็กน้อย (log Kow < 3)

12.4 การเคลื่อนย้ายในดิน : ผลิตภัณฑ์ระเหยได้โดยง่าย

12.5 ผลกระทบในทางเสียหายอื่น ๆ : ผลิตภัณฑ์ไม่ถูกจำแนกว่าเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม ผลิตภัณฑ์ระเหยได้โดยง่าย การสัมผัสกับสิ่งมีชีวิตในน้ำจึงไปเป็นได้น้อย

13. ข้อพิจารณาในการกำจัดหรือทำลาย (Disposal considerations)

13.1 กากของเสีย และข้อมูลการขนถ่าย เคลื่อนย้ายอย่างปลอดภัย : การกำจัดบรรจุภัณฑ์ประเภทเติมไม่ได้ (Non-Refill) ให้เป็นไปตามกฎหมายหรือข้อบังคับของแต่ละพื้นที่

13.2 วิธีกำจัดที่เหมาะสม : ระบายก๊าซช้า ๆ ในพื้นที่ที่ไม่ใช่ที่อับอากาศ หรือในตู้ดูดควัน และเผาทำลายในเตาเผา

13.3 วิธีการกำจัดบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน : บรรจุภัณฑ์เป็นแบบเติมได้ (Refill) ให้ส่งคืนผู้ผลิตโดยปิดวาล์วให้เรียบร้อย และให้ Protection Cap อยู่ในตำแหน่ง

14. ข้อมูลเกี่ยวกับการขนส่ง (Transport information)

14.1 หมายเลขสหประชาชาติ (UN number) : 1010

14.2 ชื่อที่ถูกต้องในการขนส่งของสหประชาชาติ : BUTADIENE, STABILIZED

14.3 ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง : 2.1

14.4 กลุ่มการบรรจุ : ไม่มีข้อมูล

14.5 มลภาวะทางทะเล : สารนี้ไม่อยู่ในรายการมลภาวะทางทะเลของ DOT

14.6 การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่ (ให้เป็นไปตาม Annex II ของ MAROL73/78 และ IBC Code) : ไม่มีข้อมูล

14.7 ข้อควรระวังพิเศษสำหรับผู้ใช้ : บรรจุภัณฑ์ควรอยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัยในการขนส่งในพาหนะที่มีการถ่ายเทอากาศได้ดี การขนส่งบรรจุภัณฑ์ในพาหนะปิดและไม่มีระบบระบายอากาศอาจเกิดอันตรายร้ายแรงด้านความปลอดภัย

14.8 ข้อมูลเพิ่มเติม : ไม่มีข้อมูล

15. ข้อมูลด้านกฎระเบียบ (Regulatory information)

15.1 ให้ระบุกฎระเบียบทางด้านความปลอดภัย สุขภาพ และสิ่งแวดล้อม เป็นการเฉพาะกับผลิตภัณฑ์นั้น

15.1.1 กฎข้อบังคับของประเทศไทย

กระทรวงแรงงาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (3 ส.ค. 2560)

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย (20 ธ.ค. 2556)

กระทรวงอุตสาหกรรม : พรบ.วัตถุอันตราย พ.ศ. 2535 : อยู่ในรายการตาม พรบ.

กระทรวงสาธารณสุข : ไม่มีข้อมูล

กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม : ไม่มีข้อมูล

กระทรวงคมนาคม : ไม่มีข้อมูล

อื่น ๆ : ไม่มีข้อมูล

15.1.2 กฎข้อบังคับของต่างประเทศ

CLP Regulation : European Regulation (EC) หมายเลข 1272/2008 เรื่อง การจำแนก ฉลาก และบรรจุภัณฑ์ของสารหรือสารผสม สารนี้ถูกระบุใน Annex VI

OSHA : 29 CFR 1910.119: PROCESS SAFETY MANAGEMENT OF HIGHLY HAZARDOUS CHEMICALS: กำหนดให้โรงงานต้องพัฒนาโปรแกรมการจัดการด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (PSM) อิงตาม Threshold Quantities (TQ) ของสารเคมีที่มีความเป็นอันตรายสูง 1,3-Butadiene ไม่ได้ถูกระบุใน Appendix A ว่าเป็นสารเคมีที่มีความเป็นอันตรายสูง อย่างไรก็ตาม กระบวนการใดๆ ที่เกี่ยวข้องกับก๊าซไวไฟในพื้นที่หนึ่งๆ ในปริมาณ 10,000 lb (4,536 kg) หรือมากกว่า ต้องปฏิบัติภายใต้ข้อกำหนดนี้ เว้นแต่ก๊าซนั้นจะถูกใช้เป็นเชื้อเพลิง

TSCA : สารนี้อยู่ในบัญชีของ TSCA

SARA :

SECTIONS 302/304 : กำหนดให้ทำแผนฉุกเฉินอิงตาม Threshold Planning Quantity (TPQ) และรายงานการปลดปล่อยอิงตาม Reportable Quantities (RQ) of Extremely Hazardous Substances (EHS) (40 CFR Part 355):

TPQ : None EHS RQ (40 CFR 355) : None

SECTIONS 311/312 : กำหนดให้ส่ง MSDS และรายงานปริมาณสารเคมีโดยทำการชี้บ่งประเภทความเป็นอันตรายตาม EPA ซึ่งสารนี้มีประเภทความเป็นอันตรายดังนี้

IMMEDIATE : Yes PRESSURE : Yes
DELAYED : Yes REACTIVITY : Yes
FIRE : Yes

SECTION 313 : กำหนดให้ส่งรายงานการปลดปล่อยมลพิษประจำปีซึ่งปรากฏใน 40 CFR Part 372

1,3-Butadiene is subject to the reporting requirements of Section 313 of Title III of the Superfund Amendments and Reauthorization Act of 1986 (SARA) and 40CFR Part 372.

40 CFR 68 : RISK MANAGEMENT PROGRAM FOR CHEMICAL ACCIDENTAL RELEASE PREVENTION : กำหนดให้มีโปรแกรมการจัดการความเสี่ยงและนำไปใช้กับสถานที่ผลิต ใช้จัดเก็บ หรือมีปริมาณสารที่ต้องควบคุมเกินกว่าค่า Threshold ซึ่ง 1,3-Butadiene อยู่ในรายการของสารที่ต้องควบคุมที่ปริมาณ 10,000 lb (4,536 kg) หรือมากกว่า.

ข้อบังคับ EU REACH (Regulation (EC) No. 1907/2006)

ข้อจำกัดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์หรือสารเคมีที่จำกัดให้ใช้และวางจำหน่ายตามเงื่อนไขกำหนดใน Annex XVII : ผลิตภัณฑ์นี้จำกัดให้ใช้และวางจำหน่ายตามเงื่อนไขกำหนดใน Annex XVII ของกฎหมาย REACH

ผลิตภัณฑ์หรือสารเคมีที่อยู่ใน Candidate List : ไม่อยู่ในรายการ

ผลิตภัณฑ์หรือสารเคมีที่อยู่ภายใต้ข้อกำหนดการขออนุญาตใช้ใน Annex XIV : ไม่อยู่ในรายการ

16. ข้อมูลอื่น (Other information)

16.1 ข้อแนะนำจากผู้ผลิต : ผู้ใช้สารเคมีควรประเมินความเสี่ยงของกระบวนการผลิตหรือกิจกรรมที่ใช้สารนี้ เพื่อระบุและควบคุมอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อบุคคล ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม โดยใช้มาตรการป้องกันและควบคุมที่เหมาะสม ให้ครอบคลุมทุกกระบวนการตั้งแต่การขนส่ง การจัดเก็บ การนำไปใช้และการกำจัดทิ้ง

16.2 แหล่งข้อมูลและเอกสารที่ใช้ทำรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย :

1. http://msds.pcd.go.th/
2. MSDS of Praxair Canada Inc.
3. MSDS of BOC Gases
4. OSHA Regulation (http://www.osha.slc gov/oshstd-data/1910-1051.ht)
5. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
6. https://www.osha.gov/dsg/annotated-pels/tablez-1.html
7. https://www.cdc.gov/niosh/idlh/intridl4.html#Notes
8. https://pubchem.ncbi.nlm.nih.gov/compound/7845
9. https://www.erg4thai.com/web/#/guide/search/19
10. https://cameochemicals.noaa.gov/chemical/4891
11. https://echa.europa.eu/registration-dossier/-/registered-dossier/15570/1/1

16.3 คำอธิบายตัวย่อ :

ACGIH	: American Conference of Government Industrial Hygienists
NFPA	: National Fire Protection Agency
NIOSH	: National Institute for Occupational Safety & Health
OSHA	: Occupational Safety & Health Administration
IARC	: International Agency for Research on Cancer
SARA	: Superfund Amendments and Reauthorization Act.
GHS	: Globally Harmonized System
TSCA	: Toxic Substance Control Act
WHMIS	: Workplace Hazardous Materials Information System
CNS	: Central Nervous System NTP National Toxicology Program
LD50	: Lethal Dose 50%
EC50	: Effective Concentration NOAEL No Observable Adverse Effect Level
EC50	: Effective Concentration 50% NOEC No Observed Effect Concentration
PEL	: Permissible Exposure Limit

STEL	: Short-term Exposure Limit
TLV	: Threshold Limit Value
TWA	: Time Weighted Average

16.4 ข้อมูลเพิ่มเติม : ต้องมั่นใจได้ว่าผู้ปฏิบัติงานมีความรู้ความเข้าใจอันตรายของสารเคมี ปฏิบัติตามกฎระเบียบของท้องถิ่นและของประเทศ

1. Identification of the substance and of the supplier

1.1 Trade Name : 1,3-Butadiene

1.2 Molecular Formula : C_4H_6 , CH_2=CH-CH=CH_2

2D 3D

1.3 Manufacturer /Import : Bangkok Synthetic Company Limited

1.4 Address : 5, I-7 Road, Map Ta Phut, Mueang Rayong, Rayong 21150 Thailand

Phone number : (+66) 3869 8698

Fax : (+66) 3869 8699

Emergency Phone number : (+66) 3869 8601 (Mutual Aid Coordinator Center)

1.5 Relevant identified uses of the substance or mixture and uses advised against : Not available

1.6 Identified uses : Use as an intermediate for synthetic rubbers production, latexes production, plastic materials and liquid rubbers productions.

2. Hazards Identification

2.1 Classification of the mixture according to Globally Harmonized System (GHS) standards (GHS hazard statements and category)

Physical Hazard :

Flammable gases	Category 1
Gases under pressure (Liquefied gas)	

Health Hazard :

Carcinogenicity	Category 1A
Germ cell mutagenicity	Category 1B

Environmental Hazard :

Not available

Others hazard :

Not available

2.2 GHS label elements

Hazard Pictogram :

Signal Word : Danger

Hazard Statement :

H220 Extremely flammable gas

H280 Contains gas under pressure; may explode if heated

H340 May cause genetic defects

H350 May cause cancer

Precautionary Statement :

P203 Obtain, read and follow all safety instructions before use.

P210 Keep away from heat, hot surface, sparks, open flames and other ignition sources. No smoking.

P222 Do not allow contact with air.

P280 Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection

P318 If exposed or concerned, get medical advice.

P403 Store in a well-ventilated place.

P405 Store locked up.

P501 Dispose of contents/container

2.3 There hazards which do not result in classification : Not available

3. Composition/ Information on Ingredients

3.1 Chemical type (Substance/Mixture) : Substance

3.2 Chemical identity : 1,3-Butadiene

3.3 Common name and synonym : Bivinyl, Erythrene, Vinyl Ethylene, Pyrrolyene 1-Methylallence, Gamma-Butadiene

3.4 CAS number : 106-99-0

3.5 EC number : 203-450-8

3.6 Impurities and stabilizing additives : Not available

3.7 Ingredient :

Substances	CAS No.	EC No.	% by weight
1,3-Butadiene	106-99-0	203-450-8	> 99%

4. First Aid Measures

4.1 Description of first aid measures

Skin : In case frostbite, do not remove clothing. IMMEDIATELY wash affected areas gently with water for at least 20 minutes while removing and isolating all contaminated clothing. If symptoms such as inflammation or irritation develop, IMMEDIATELY go to a hospital for treatment.

Eyes : Remove contact lenses if present. Flush with water or normal saline solution for 20 to 30 minutes. Do not put any ointments, or medication in the victim's eyes without specific instructions from a physician. IMMEDIATELY transport the victim after flushing eyes to a hospital even if no symptoms (such as redness or irritation) develop.

Inhalation : IMMEDIATELY leave the contaminated area; take deep breaths of fresh air. If symptoms (such as wheezing, coughing, shortness of breath, or burning in the mouth, throat, or chest) develop, call a physician and be prepared to transport the victim to a hospital.

Ingestion : This compound is a gas, therefore inhalation is the first route of exposure.

4.2 Most important symptoms and effects, both acute and delayed

Potential acute health effects :

Skin : May cause irritation, with redness and possible swelling. Liquid may cause frostbite.

Eye : May irritate the eyes, with redness and excess tearing. Liquid may cause freezing.

Inhalation : Asphyxiant. May mildly irritating to the mucous membranes. High concentration may cause drowsiness. Very high concentration may cause headache, drowsiness, dizziness, excitation, excess salivation, vomiting and unconsciousness. Lack of oxygen can kill.

Ingestion : An unlikely route of exposure. This product is a gas at normal temperature and pressure, but frostbite of the lip and mouth may result from contact with the liquid.

Potential Chronic health effects : Repeated skin exposure may cause dermatitis. Repeated exposure to butadiene vapor may cause kidney and liver injury. The substance may effect on the bone marrow. This substance is carcinogenic to humans. May cause heritable genetic damage in humans.

4.3 Indication of any immediate medical attention and special treatment needed Notes to : This product may be a cardiac sensitizer, avoid use of epinephrine. There is no specific antidote. Treatment of the overexposure should be directed at the control of symptoms and the clinical condition of the patient.

5. Fire Fighting Measures

5.1 Extinguishing Media

Suitable Extinguishing Media : Use water spray, alcohol-resistant foam, dry chemical or Carbon Dioxide.

Unsuitable Extinguishing Media : Not available

5.2 Special Exposure Hazards :

Hazards from the Substance or Mixture :

- EXTREMELY FLAMMABLE.
- Will be easily ignited by heat, sparks or flames.
- Vapors from liquefied gas are initially heavier than air and spread along ground.
- Vapors may travel to source of ignition and flash back.
- Cylinders exposed to fire may vent and release flammable gas through pressure relief devices.
- Containers may explode when heated.

Hazardous De-Combustion Products : Complete combustion may proceed Carbon Dioxide, water vapor. Incomplete combustion may proceed Carbon Monoxide, Carbon Dioxide and/or low molecular weight hydrocarbons aldehydes and ketones.

5.3 Advice for Firefighters

Special Fire-Fighting Procedures :

- DO NOT EXTINGUISH A LEAKING GAS FIRE UNLESS LEAK CAN BE STOPPED.
- If it can be done safely, move undamaged containers away from the area around the fire.
- Fight fire from maximum distance or use unmanned master stream devices or monitor nozzles.
- Cool containers with flooding quantities of water until well after fire is out.
- Do not direct water at source of leak or safety devices: icing may occur.

- Withdraw immediately in case of rising sound from venting safety devices or discoloration of tank.
- ALWAYS stay away from tanks in direct contact with flames.
- For massive fire, use unmanned master stream devices or monitor nozzles; if this is impossible, withdraw from area and let fire burn.

Special Protective Equipment for Firefighters : Firefighters must use standard protective equipment including flame retardant coat, helmet with face shield, gloves, rubber boots, and in enclosed spaces, SCBA.

5.4 NFPA 704 Diamond

Health hazard (Blue) : 2

Fire hazard (Red) : 4

Reactivity (Yellow) : 2

Specific hazard (White) : -

5.5 Fire and explosion protection : Keep tank cool by spraying with water

6. Accidental Release Measures

6.1 Personal precautions, protective equipment and emergency procedures :

- Evacuate area.
- ELIMINATE all ignition sources (no smoking, flares, sparks or flames) from immediate area.
- All equipment used when handling the product must be grounded.
- Stop leak if you can do it without risk.
- Do not touch or walk through spilled material.
- Do not direct water at spill or source of leak.
- Use water spray to reduce vapors or divert vapor cloud drift. Avoid allowing water runoff to contact spilled material.
- If possible, turn leaking containers so that gas escapes rather than liquid.
- Prevent entry into waterways, sewers, basements or confined areas.
- Isolate area until gas has dispersed.

6.2 Environmental precautions : Try to stop release. Prevent from entering sewers, basements and work pits, or any place where its accumulation can be dangerous.

6.3 Methods and materials for containment and cleaning up : Not available

6.4 Spill Management : Butadiene is a waste chemical stream constituent which may be subjected to ultimate disposal by controlled incineration.

7. Handling and Storage

7.1 Precautions for safe handling : Store only if stabilized. Fireproof. Cool. Keep in a well-ventilated room. Separated from incompatible materials and food and feedstuffs.

7.2 Conditions for safe storage, including any incompatibilities :

Conditions for safe storage :

- Outside or detached storage is preferred.
- Store in a cool, dry, well-ventilated location.
- Isolate from oxidizing materials.
- STORAGE IS USUALLY UNDER PRESSURE OR IN INSULATED TANKS BELOW 35 °F (1.7 °C).
- Venting: safety relief.

Incompatibilities : Strong oxidizer (ignition) Peroxides, Oxygen, Alkaline agents, metal compounds such as Aluminum Chloride and Iron (III) Chloride act as the catalyst, the initiate the polymerization reaction Copper (from explosive Acetylene)

8. Exposure Controls/ Personal Protection

8.1 Control parameters

TLV-TWA (ACGIH)	: 2 ppm
TLV-STEL (ACGIH)	: Not available
PEL-TWA (OSHA)	: 1 ppm (2.2 mg/m^3)
PEL-STEL (OSHA)	: 5 ppm (11.0 mg/m^3)
TLV-TWA (Thai)	: 1 ppm
TLV-STEL (Thai)	: 5 ppm
IDLH (NIOSH)	: 2,000 ppm (10% LEL)

8.2 Personal protective equipment

Respirators : A respiratory protection program that meet OSHA 29 CFR 1910.134, ANSI Z88.2, or MSHA 30 CFR 72.710 (where applicable) requirements must be followed whenever workplace conditions warrant respirator use. Use an air-supplied or air-purifying cartridge if the action level is exceeded. Ensure the respirator has the appropriate protection factor for the exposure level. If cartridge type respirators are used, the cartridge must be appropriate for the chemical exposure (e.g., an organic vapor cartridge). For emergencies or instances with unknown exposure levels, use a self-contained breathing apparatus. Refer to OSHA 29 CFR 1910.1051 for respiratory protection requirements.

Skin : Wear work gloves for cylinder handling; polyvinyl chloride gloves when changing out cylinders or wherever contact with product is possible. Metatarsal shoes for cylinder handling. Protective equipment where needed. Select in accordance with OSHA 29 CFR 1910.132 and 1910.133. Regardless of protective equipment, never touch live electrical parts.

Eyes : Face shield and safety glasses. Use equipment for eye protection tested and approved under appropriate government standards such as NIOSH (US) or EN 166 (EU).

Other Protection : Put on SCBA before fire fighting

8.3 Appropriate engineering controls : Engineering methods to reduce hazardous exposure are preferred controls. Methods include mechanical ventilation process or personal enclosure, remote and automated operation, control of process conditions, leak detection and repair systems.

9. Physical and chemical properties

9.1 General information Appearance

Physical State : Gas at normal temperature and pressure

Color : Colorless gas

9.2 Odor : Mild aromatic odor

9.3 Odor threshold limit : Above 1.3 ppm

9.4 pH : Not available

9.5 Melting point : -109°C (-164.2°F)

9.6 Freezing point : -109°C (-164.2°F)

9.7 Boiling point : -4.9°C (24.6°F)

9.8 Flash point : Closed Cup -79°C

9.9 Evaporation rate (Butyl Acetate = 1) : More than 25

9.10 Flammability (solid, gas) : Flammable gas

9.11 Lower Flammability/Explosive limits (LFL/LEL) : 2%

9.12 Upper Flammability/Explosive limits (UFL/UEL) : 11.5%

9.13 Vapor pressure : 3,309 mm.Hg (at 38°C)

9.14 Vapor density : 0.1399 lb/ft^3 (2.240 kg/m^3) at 70°F (21.1°C) and 1 atm

9.15 Relative density : Not available

9.16 Solubility : Slightly soluble in water (735 mg/L at 20°C)

9.17 Partition coefficient : n-octanol/water : Not available

9.18 Auto-ignition temperature : 414°C

9.19 Decomposition temperature : Not available

9.20 Viscosity : Not available

9.21 Molecular Weight : 54.09 g/mol

9.22 Specific gravity : 0.627 (at 20°C)

9.23 Surface Tension : Not available

10. Stability and reactivity

10.1 Reactivity : Heating up and atmospheric oxygen activity - danger of the polymerization with explosive character

10.2 Chemical stability : Stability is dependent on content of inhibitor in product and on storage temperature and storage time of product

10.3 Possibility of hazardous reactions : Heating up and atmospheric oxygen activity - danger of the polymerization with explosive character; acrid smokes are liberated, thermal decomposition produces carbon oxides. In case of leakage of liquid into water system or drains, cower inlets and prevent from leakage of product into the rivers.

10.4 Condition to avoids : Aerobic storage, high temperature, absence of stabilizing agent. Prevent from contact with water and oxygen. Heating under pressure, in atmosphere, by mixing with phenol and crotonaldehyde may give explosion. Peroxides, acids, alkaline earth metals and various metals compounds (Aluminum, Iron and Antimony chloride) catalyst - possibility of polymerization with explosive character.

10.5 Incompatible materials : Strong oxidizer (ignition) Peroxides, Oxygen, Alkaline agents, metal compounds such as Aluminum Chloride and Iron (III) Chloride act as the catalyst, the initiate the polymerization reaction Copper (from explosive Acetylene)

10.6 Hazardous decomposition products : Thermal decomposition and burning may produce CO/CO_2

11. Toxicological information

11.1 Information on toxicological effects

Skin : May cause irritation, with redness and possible swelling. Liquid may cause frostbite.

Eyes : May irritate the eyes, with redness and excess tearing. Liquid may cause freezing.

Inhalation : Asphyxiant. May irritates to the mucous membranes. High concentration may cause drowsiness. Very high concentration may cause headache, drowsiness, dizziness, excitation, excess salivation, vomiting and unconsciousness. Lack of oxygen can kill.

Ingestion : An unlikely route of exposure. This product is a gas at normal temperature and pressure, but frostbite of the lip and mouth may result from contact with the liquid.

11.2 Potential chronic health effects : Repeated skin exposure may cause dermatitis. Repeated exposure to butadiene vapor may cause kidney and liver injury. The substance may effect on the bone marrow. This substance is carcinogenic to humans. May cause heritable genetic damage in humans.

11.3 Routes of Entry : Dermal, Inhalation, Ingestion

11.4 Acute toxicity

11.4.1 LD50

Oral (mg/kg) : LD50 Oral - rat : 5480 mg/kg

Dermal (mg/kg) : LD50 Dermal - rat: 669 mg/kg

11.4.2 LC50

Inhalation (ppm, mg/m³) : LC50 Inhalation - rat : 285 mg/m^3 / 4 hr

11.5 Carcinogenicity/Germ cell mutagenicity (GHS or IARC) :

- The ACGIH classifies 1,3-Butadiene as "Group A2, suspected human carcinogen."
- NTP lists it as group A, "known to be a human carcinogen."
- IARC lists it as "Group 1, carcinogenic in humans."

12. Ecological Information

12.1 Eco-Toxicity :

- LC50 Fishes 71,500 mg/m^3 96 hr
- EC50 Daphnia not determined 48 hr
- IC50 Algae not determined 72 hr

12.2 Persistence and Degradability :

Air : The product evaporates readily. Prone to photochemical degradation, reacting with OH radicals and ozone. Estimated atmospheric half-life < 1 day.

Soil : The product evaporates readily. 99,9% is spred in the air, so there is almost no penetration of the product into the soil, sediments.

Water : Degradation in water. Half-life value 4 h.

12.3 Bioaccumulative potential : Small bioaccumulative potential in the environment : log Kow < 3.

12.4 Mobility in soil : The product evaporates readily.

12.5 Other adverse effects : The product has not classified as dangerous for the environment. The product evaporates readily exposure to aquatic life is expected to be minimal

13. Disposal considerations

13.1 Waste and safe handling information : Dispose of non-refillable cylinders in accordance with federal, state and local regulations.

13.2 Waste treatment methods : Allow gas to vent slowly to atmosphere in an unconfined area or exhaust hood. Burn in incinerator.

13.3 Contaminated containers/Packages : If the cylinders are the refillable type, return cylinders to supplier with any valve outlet plugs or caps secured and valve protection caps in place.

14. Transport information

14.1 UN number : 1010

14.2 UN proper shipping name : BUTADIENE , STABILIZED

14.3 Transport hazard class : 2.1

14.4 Packing group : Not available

14.5 Marine pollutant : This material is not listed as a marine pollutant by DOT.

14.6 Transport in bulk according to annex II of MARPOL73/78 and the ICB code : Not available

14.7 Special precautions : Cylinders should be transported in a secure position, in a well-ventilated vehicle. Cylinders transported in an enclosed, nonventilated compartment of a vehicle can present serious safety hazards.

14.8 Further information : Not available

15. Regulatory Information

15.1 Safety, health and environmental regulations/legislation specific for the substance or mixture

15.1.1 Thailand Regulation

Ministry of Labour : Notification of the Department of Labour Protection and Welfare: Occupational Exposure Limits for Hazardous Chemicals (3 August 2017)

Notification of the Department of Labour Protection and Welfare: List of Hazardous Chemicals (20 December 2013)

Ministry of Industry : Hazardous Substance Act, B.E. 2535 (1992)

Ministry of Public Health : Not available

Ministry of Natural Resources and Environment : Not available

Ministry of Transport : Not available

Further information : Not available

15.1.2 Federal and State Regulations (Foreign country) :

CLP Regulation : European Regulation (EC) No 1272/2008 on Classification, Labelling and Packaging of Substances and Mixtures, ; Material is listed in Annex VI

OSHA : 29 CFR 1910.119: PROCESS SAFETY MANAGEMENT OF HIGHLY HAZARDOUS CHEMICALS: Requires facilities to develop a process safety management program based on

Threshold Quantities (TQ) of highly hazardous chemicals. 1,3-Butadiene is not listed in Appendix A as a highly hazardous chemical. However, any process that involves a flammable gas on site in one location in quantities of 10,000 lb (4536 kg) or greater is covered under this regulation unless the gas is used as a fuel.

TSCA : 1,3-Butadiene is listed on the TSCA inventory.

SARA :

SECTIONS 302/304: Require emergency planning based on Threshold Planning Quantity (TPQ) and release reporting based on Reportable Quantities (RQ) of Extremely Hazardous Substances (EHS) (40 CFR Part 355):

TPQ : None EHS RQ (40 CFR 355) : None

SECTIONS 311/312: Require submission of MSDSs and reporting of chemical inventories with identification of EPA hazard categories. The hazard categories for this product are as follows:

IMMEDIATE : Yes PRESSURE : Yes

DELAYED : Yes REACTIVITY : Yes

FIRE : Yes

SECTION 313: Requires submission of annual reports of release of toxic chemicals that appear in 40 CFR Part 372.

1,3-Butadiene is subject to the reporting requirements of Section 313 of Title III of the Superfund Amendments and Reauthorization Act of 1986 (SARA) and 40CFR Part 372.

40 CFR 68: RISK MANAGEMENT PROGRAM FOR CHEMICAL ACCIDENTAL RELEASE PREVENTION: Requires development and implementation of risk management programs at facilities that manufacture, use, store, or otherwise handle regulated substances in quantities that exceed specified thresholds.

1,3-Butadiene is listed as a regulated substance in quantities of 10,000 lb (4,536 kg) or greater.

EU REACH (EC Regulation 1907/2006)

Restrictions relating to the product or contained substances pursuant to Annex XVII to EC Regulation 1907/2006 : Material is listed on REACH.

Substances in Candidate List (Art. 59 REACH) : Material is not listed

Substances subject to authorization (Annex XIV REACH) : Material is not listed

16. Other information

16.1 Manufacturer's Recommendation : Users of the chemical shall conduct a comprehensive risk assessment of all production processes or activities involving the substance to identify and control potential hazards to personnel, property, and the environment. Appropriate preventive and control measures shall be implemented and maintained throughout all stages of handling, including transportation, storage, use, and final disposal.

16.2 References :

1. http://msds.pcd.go.th/
2. MSDS of Praxair Canada Inc.
3. MSDS of BOC Gases
4. OSHA Regulation (http://www.osha.slc gov/oshstd-data/1910-1051.ht)
5. Notification of the Department of Labor Protection and Welfare, dated June 28, B.E.2560 (2017), which was published in the Royal Government Gazette, Vol.134, Special Part 198D, dated August 3, B.E.2560 (2017)
6. https://www.osha.gov/dsg/annotated-pels/tablez-1.html
7. https://www.cdc.gov/niosh/idlh/intridl4.html#Notes
8. https://pubchem.ncbi.nlm.nih.gov/compound/7845
9. https://www.erg4thai.com/web/#/guide/search/19
10. https://cameochemicals.noaa.gov/chemical/4891
11. https://echa.europa.eu/registration-dossier/-/registered-dossier/15570/1/1

16.3 Key or legend to abbreviations and acronyms used in the safety data sheet :

ACGIH	: American Conference of Government Industrial Hygienists
NFPA	: National Fire Protection Agency
NIOSH	: National Institute for Occupational Safety & Health
OSHA	: Occupational Safety & Health Administration
IARC	: International Agency for Research on Cancer
SARA	: Superfund Amendments and Reauthorization Act.
GHS	: Globally Harmonized System
TSCA	: Toxic Substance Control Act
WHMIS	: Workplace Hazardous Materials Information System
CNS	: Central Nervous System NTP National Toxicology Program

LD50	: Lethal Dose 50%
EC50	: Effective Concentration NOAEL No Observable Adverse Effect Level
EC50	: Effective Concentration 50% NOEC No Observed Effect Concentration
PEL	: Permissible Exposure Limit
STEL	: Short-term Exposure Limit
TLV	: Threshold Limit Value
TWA	: Time Weighted Average

16.4 Further information : Ensure operators understand the flammability hazard. Ensure all nation/local regulations are observed. Before using this product in any new process or experiment, a thorough material compatibility and safety study should be carried out.

ภาคผนวก ข.38

ตัวอย่างการติดตั้ง GPS ของรถขนส่งสารเคมี

รถหมายเลข : [redacted] เวลาเริ่ม : 2025 -12 -15 00 :00 :00 ถึง : 2025 -12 -15 08 :30 :59

วัน-เวลา	สถานะ	ชื่อสถานี	ความเร็ว	ตำบล	อำเภอ	จังหวัด	ชื่อผู้ใช้รถ
15/12/2025 07:48:32	สตาร์ทรถ	DG Trans MTP	0	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 07:48:33	รถวิ่ง		0	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 07:49:26	รูดบัตรเข้า		0	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 07:50:46	จอดไม่ดับเครื่อง	DG Trans MTP	0	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 07:54:46	รายงานตัว(จอดไม่ดับเครื่อง)		0	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 07:57:20	หยุดจอดไม่ดับเครื่อง	DG Trans MTP	0	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 07:57:21	รถวิ่ง		6	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 07:58:39	รถวิ่ง		25	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 07:59:11	รถวิ่ง		24	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:00:11	รถวิ่ง		27	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:00:11	รถวิ่ง		27	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:00:16	รถวิ่ง		11	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:01:24	รถวิ่ง		59	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:01:25	รถวิ่ง		57	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:01:31	รถวิ่ง		52	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:02:24	รถวิ่ง		34	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:02:25	รถวิ่ง		36	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:03:21	รถวิ่ง		59	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:03:25	รถวิ่ง		58	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:03:34	รถวิ่ง		59	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:03:37	รถวิ่ง		58	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:04:37	รถวิ่ง		30	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:05:18	รถวิ่ง		44	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:05:37	รถวิ่ง		56	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:06:30	รถวิ่ง		59	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:06:33	รถวิ่ง		58	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:07:33	รถวิ่ง		25	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:08:33	รถวิ่ง		16	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:08:58	รถวิ่ง		31	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:09:07	รถวิ่ง		34	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:09:33	รถวิ่ง		40	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:10:33	รถวิ่ง		28	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:10:56	รถวิ่ง		24	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:11:33	รถวิ่ง		15	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:12:15	รถวิ่ง		24	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:12:33	รถวิ่ง		42	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:12:57	รถวิ่ง		59	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:12:58	รถวิ่ง		59	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:13:02	รถวิ่ง		58	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:14:02	รถวิ่ง		51	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:15:02	รถวิ่ง		52	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:16:55	รถวิ่ง		54	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:17:13	รถวิ่ง		30	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:17:20	รถวิ่ง		20	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:17:24	รถวิ่ง		25	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:17:55	รถวิ่ง		22	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:18:28	รถวิ่ง		53	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:18:55	รถวิ่ง		49	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:19:55	รถวิ่ง		7	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:22:04	รถวิ่ง		47	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:22:57	รถวิ่ง		25	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:23:04	รถวิ่ง		31	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:24:04	รถวิ่ง		43	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:25:04	รถวิ่ง		29	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:26:53	รูดบัตรออก		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]
15/12/2025 08:26:54	รถจอด	BST อัลาสโตเมอร์	0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	[redacted]

ภาคผนวก ข.39

เอกสารการรณรงค์ให้พนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 8R

เริ่มเลย! ช่วยโลกด้วย 8R

ลดการปล่อย · เพิ่มการดูดซับก๊าซเรือนกระจก · เพื่อลดภาวะโลกรวน

1 Rethink
คิด ๆ ดูให้ดี
ของมันต้องมี
หรือเปล่า?

2 Refuse
จะรักษ์โลก
ใจต้องนิ่ง
ไม่ใช้ปฏิเสธเลย

3 Reuse
ยังไม่พัง
ก็ใช้ซ้ำวนไป

4 Reduce
ลดได้ลด
ใช้ของแต่จำเป็น

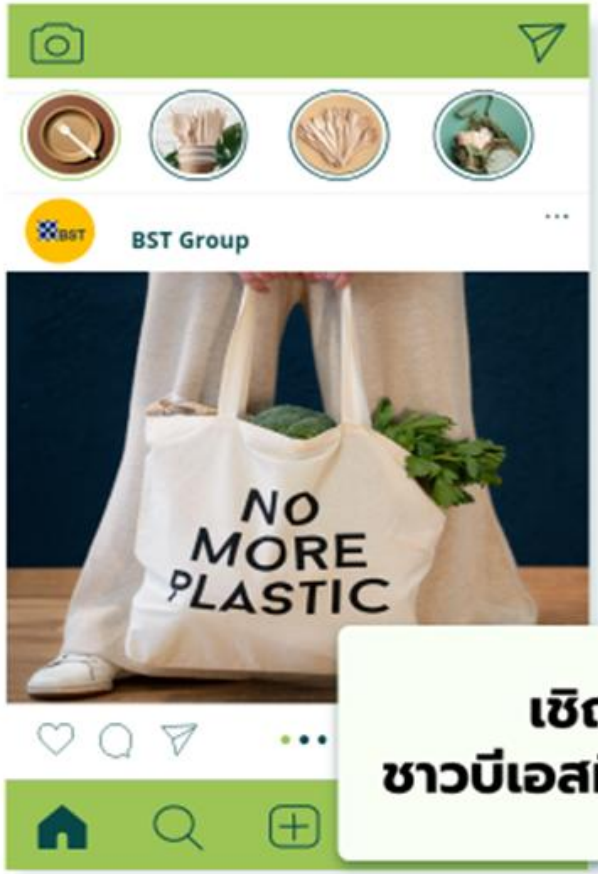
Repair 5
พังแต่ไม่พัก
เอาไปซ่อม
ใช้ใหม่ได้

Regift 6
ของเก่ามีค่า
อย่าทิ้ง
บริจาคได้

Recycle 7
ขยะจะไม่เป็นขยะ
ส่งไปรีไซเคิลเลย

Recover 8
แปลงร่างของเก่า
เป็นของใหม่
โลโลกว่าเดิม

ช่วยโลกลดของเสีย เริ่มได้ที่ตัวเรา



3 กรกฎาคมนี้
วันปลอด
ถุงพลาสติกสากล

เชิญชวน
ชาวบีเอสทีพกถุง..ผ้า!!

ภาคผนวก ข.40

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการของเสีย

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการของเสีย

Procedure for Waste Management

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

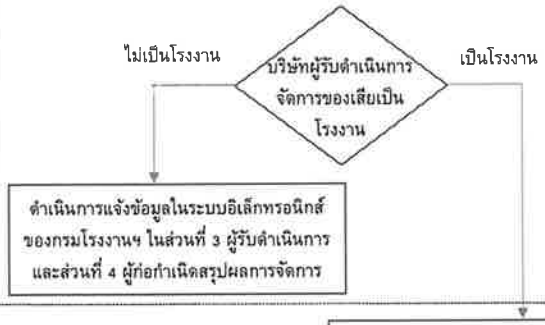
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

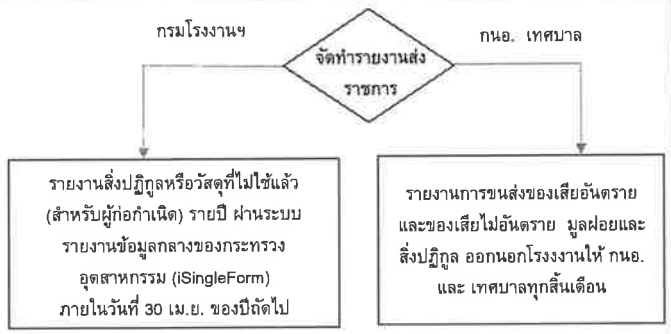
6. ผังกระบวนการทำงาน

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ดำเนินการ	กระบวนการทำงาน	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
1. ขออนุญาตนำของเสียออกนอกโรงงาน	วิศวกรสิ่งแวดล้อมขึ้นไป	รวบรวมชนิด ปริมาณ วิธีการจัดการของเสีย และบริษัทผู้รับดำเนินการ	- E-EEM-CO-W0001 วิธีการปฏิบัติงานการขออนุญาตนำของเสียออกนอกโรงงาน - ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566
	วิศวกรสิ่งแวดล้อมขึ้นไป และเจ้าหน้าที่จัดหาและบริการโรงงาน	ตรวจสอบบริษัทผู้รับดำเนินการจัดการของเสีย	
	วิศวกรสิ่งแวดล้อมขึ้นไป	ยื่นขออนุญาตกับกรมโรงงานฯ	
	กรมโรงงานอุตสาหกรรม	พิจารณาอนุญาต ไม่อนุญาต อนุญาต	
	วิศวกรสิ่งแวดล้อมขึ้นไป	จัดเตรียมเอกสารเพิ่มเติมตามคำแนะนำคำแนะนำ จัดเก็บหนังสืออนุญาตนำของเสียออกนอกโรงงาน ต่ออายุหนังสืออนุญาตนำของเสียออกนอกโรงงานก่อนครบกำหนด 1 ปี	

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ดำเนินการ	กระบวนการทำงาน	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
2. จัดเก็บของเสียภายในโรงงาน	เจ้าหน้าที่ส่วนงานผู้ก่อกำเนิดของเสีย	แยกของเสียตามประเภท และบรรจุในภาชนะบรรจุตามที่กำหนด จัดเก็บในพื้นที่ Waste House ใช่ / ไม่ใช่	- E-EEM-CO-W0012 วิธีปฏิบัติงานการจัดการและจัดเก็บของเสียภายในโรงงาน - E-EEM-CO-F0026 แบบรายงานการเก็บรวบรวมและตรวจสอบของเสียอันตรายหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
	วิศวกรสิ่งแวดล้อมขึ้นไป	ขอขึ้นทะเบียนของเสีย เพื่อนำไปเก็บที่ Waste House พิจารณาอนุญาตจัดเก็บ ไม่อนุญาต / อนุญาต	
	เจ้าหน้าที่ส่วนงานผู้ก่อกำเนิดของเสีย	แก้ไขตามคำแนะนำ พิมพ์ป้ายแสดงรายละเอียดของเสียเพื่อนำไปติดที่ภาชนะบรรจุ แจ้งเจ้าหน้าที่ส่วนสิ่งแวดล้อมหรือความปลอดภัยฯ เพื่อตรวจสอบก่อนนำไปจัดเก็บตามที่กำหนด	
	วิศวกรสิ่งแวดล้อมขึ้นไปหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	บันทึกปริมาณและการตรวจสอบในแบบรายงานการเก็บรวบรวม และตรวจสอบของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ดำเนินการ	กระบวนการทำงาน	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
3. นำของเสียออกนอกโรงงาน	วิศวกรสิ่งแวดล้อมขึ้นไปหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ตรวจสอบชนิด ปริมาณ ผู้รับดำเนินการ ของเสียที่จะนำออกนอกโรงงาน แจ้งรายละเอียดกับส่วนจัดหาและบริการโรงงาน เกี่ยวกับ ชนิด ปริมาณ ผู้รับดำเนินการของเสีย วันที่เข้ามารับ ประเภทรถ เพื่อประสานให้บริษัทที่รับดำเนินการมารับตามที่กำหนด	- E-EEM-CO-W0001 วิธีการปฏิบัติงานการขออนุญาตนำของเสียออกนอกโรงงาน
	เจ้าหน้าที่จัดหาและบริการโรงงาน	ส่วนจัดหาและบริการโรงงาน ประสานให้บริษัทที่รับดำเนินการมารับตามที่กำหนด	
	เจ้าหน้าที่ส่วนงานผู้ก่อกำเนิดของเสีย	ชั่งน้ำหนัก แจ้งรายละเอียดดังนี้ น้ำหนักหรือน้ำหนักประมาณการในหน่วย ตัน (โดยระบุทศนิยม 3 ตำแหน่ง) ชื่อคนขับรถ ทะเบียนรถ และภาชนะบรรจุ ต่อวิศวกรสิ่งแวดล้อมขึ้นไป	
	วิศวกรสิ่งแวดล้อมขึ้นไปหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	กรอกรายละเอียดดังกล่าวในเอกสารแสดงการจัดการ (กอ.2) ผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมโรงงานฯ และพิมพ์ ส่งให้เจ้าหน้าที่ส่วนงานผู้ก่อกำเนิด *ตรวจสอบน้ำหนัก หากเกิน 25 ตัน ให้แจ้ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม ก่อนรายงานใน กอ.2*	
	เจ้าหน้าที่ส่วนงานผู้ก่อกำเนิดของเสีย (พื้นที่ผู้ก่อกำเนิด และ Waste House)	Scan เอกสารแสดงการจัดการ (กอ.2), และเอกสารที่เกี่ยวข้อง (ถ้ามี) เช่น ใบชั่งน้ำหนัก และแบบนำออกเพื่อ ขาย หรือบริจาค หรือ ทิ้ง หรือกำจัด สินทรัพย์ /เศษซาก / ผลพลอยได้จากผลิตภัณฑ์ ให้วิศวกรสิ่งแวดล้อมหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ดำเนินการ	กระบวนการทำงาน	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
4. ขั้นตอนหลังดำเนินการจัดการแล้วเสร็จ	วิศวกรสิ่งแวดล้อมขึ้นไปหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย		- ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องการแจ้งรายละเอียดแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566
	บริษัทผู้รับดำเนินการจัดการของเสีย	ดำเนินการแจ้งข้อมูลในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมโรงงานฯ ในส่วนที่ 3 ผู้รับดำเนินการ และแนบ Fingerprint Report จัดส่งแบบ กอ.2 ทั้งฉบับที่มีรายละเอียดครบถ้วนให้ผู้ก่อกำเนิด	
	วิศวกรสิ่งแวดล้อมขึ้นไปหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ดำเนินการแจ้งข้อมูลในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมโรงงานฯ ในส่วนที่ 4 ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ	

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ดำเนินการ	กระบวนการทำงาน	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
5. รายงานนำของเสียออกนอกโรงงาน	วิศวกรสิ่งแวดล้อมหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย		- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566

ภาคผนวก ข.41

บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๕๒๔

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๒๒๗ ลงรับวันที่ ๑๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ ๗๒๐๗๐๐๐๑๕๒๕๓๗๓ (น.๔๒(๑)-๑๕/๒๕๓๗-ญนพ.) ประกอบกิจการผลิตผลิตภัณฑ์จาก MIXED C4 (หรือ CRUDE C4), RAFFINATE และ RAFFINATE 1R ซึ่งได้แก่ MTBE, BUTENE-1, 1,3- BUTADIENE, RAFFINATE-1 และ C4-LPG (ผลิตภัณฑ์พลอยได้ซึ่งเป็นเชื้อเพลิง) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๕ ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๙ ๘๖๙๘ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๕ มีนาคม ๒๕๗๐ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายวิโรจน์ เลิศสลัก		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายวิษณุ เกษมวุฒิ	๑๐๐-๕๗-๐๐๓๔๑	✓		
๒	นางสาวจิราภรณ์ บัวบูชา	๐๒๓-๕๘-๐๐๒๑๗		✓	✓
๓	นางสาวสุจินดา วิวัฒน์ปัญญาพร	๑๒๓-๕๖-๐๐๔๔๑	✓	✓	✓
๔	นางสาววาสิตา จันทร์บุษราคัม	๐๒๐-๖๖-๐๐๒๘๙		✓	

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายธนากร อนันต์เสาวภาคย์	✓		
๒	นายชาญวุฒิ สุวรรณ์	✓		
๓	นายนรินทร์ เชื้อสิงห์	✓	✓	
๔	นานสมมาตร ดุมกลาง	✓		

ลำดับ ๖...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๕	นายเกรียงศักดิ์ สูงทรง		✓	
๖	นายชูศักดิ์ โสสีทา		✓	✓
๗	นายบุญศิริ เพ็ชรเก่า			✓
๘	นายฐิติภัทร ตุ๊กรุง	✓		
๙	นายสมศักดิ์ อินสมบัติ	✓		
๑๐	นายยุรนันต์ ดาจันทร์		✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก๐๓๑๓/๓๒๗๙ ลงวันที่ ๑๑ มีนาคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวปัทมวรรณ คุณประเสริฐ)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข.42

เอกสารการส่งกำจัดกากของเสีย

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

หนังสือขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6242

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001525373

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	170106	Ceramic Ball	12.000	044	10190000325446	
2	150202	Activated Carbon Combustible Solid Waste	15.000	042	10190104125536	
3	150202	Activated Carbon Combustible Solid Waste	20.000	048	72070001525621	
4	070104	Combustible Liquid Waste Tar	1,000.000	042	10190001625562	
5	170904	Construction Waste	25.000	044	10190300125447	
6	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	40.000	044	10190300125447	
7	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	12.000	044	10190100325452	
8	190904	Sand & Anthracite	30.000	044	10190300125447	
9	160807	Spent Catalyst (Amberlyst)	20.000	044	10190300125447	
10	190902	RWT Sludge	560.000	083	20210300225456	
11	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	042	10190104125536	
12	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	48.000	033	20210000125485	
13	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	48.000	033	20210100725499	
14	150202	Contaminated garbage	10.000	042	10190107125533	
15	070104	Tar	100.000	042	10190189425629	
16	170203	Fill Pack	50.000	042	10190000825494	
17	070108	Polymer Waste (Popcorn)	10.000	042	10190107125533	
18	160506	Chemical Waste	3.000	051	10200700125432	
19	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว	4.000	039	10200000925473	
20	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว	4.000	039	10240002925477	
21	170505	ตะกอนจากการขุดลอก	50.000	044	10190300125447	
22	160215	หลอดไฟใช้แล้ว อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	9.000	049	10190107125533	
23	160215	หลอดไฟใช้แล้ว อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	7.000	049	72080000125455	
24	150111	กระป๋องสเปรย์	0.500	049	10190107125533	
25	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว	4.000	039	10200100625460	
26	070108	Tar-Dimer (Heavier)	1,500.000	075	82020000125442	
27	130208	Used Oil	15.000	042	10190107125533	
28	070108	Tar-Dimer (Heavier)	1,400.000	042	10190001625562	
29	150203	PPE ไม่ปนเปื้อน	5.000	031	0994000264135	
30	160801	Spent Palladium Alumina Catalyst	5.000	054	10210001825572	
31	130208	Used Oil	15.000	042	10200100725609	
32	130208	Used Oil	5.000	042	72080000125455	
33	130208	Used Oil	15.000	049	10200000925473	
34	160709	กากตะกอนจากการทำความสะอาดอุปกรณ์	10.000	044	10190300125447	
35	170203	สายน้ำดับเพลิงไม่ปนเปื้อน	5.000	031	0994000264135	
36	160601	Battery Waste	1.000	021	72080000125455	
37	070108	Tar-Dimer (Heavier)	1,400.000	041	10190500125452	

38	170904	Construction Waste	20.000	044	10190100325452	
39	170904	Construction Waste	20.000	045	10190107125533	
40	160601	Battery Waste	1.000	021	10210235125625	
41	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว	5.000	039	10200100725609	
42	070108	Tar-Dimer (Heavier)	200.000	041	82020000125442	
43	190907	ไส้กรอง	10.000	042	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)
057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้กัซชีวภาพหรือกัซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
077 อัดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
084 ทำอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลกรณีอื่นๆ

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการขังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

หนังสือแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-19-0968-0440,03-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001525373

สถานที่ตั้งโรงงาน : 5 หมู่ที่ null ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : ปรีชาพล พงษ์พุฒ เลขทะเบียนพาหนะ : [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถแทงค์

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 2 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ทีพีไอโพลีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190500125452

สถานที่ตั้ง : 299 หมู่ที่ 5 ถนนมิตรภาพ ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18260

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Tar-Dimer (Heavier)	070108	Tank	1	11.425

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 11.425 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 11-9-25

ปริมาณที่ส่งมอบ : 11.425 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 11/09/2568

เวลาที่ส่งมอบ : 10.22

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 11-9-68

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ทีพีไอโพลีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190500125452

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : สระบุรี

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 11/9/68

เวลาที่มาถึง : 17.10น.

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 11/9/68

ปริมาณที่รับมอบ : 11.44 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 11/9/68 เวลาที่มอบ : 18.30น.

[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 12/9/68

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 11.44 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 12/9/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 23.00น.

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 16/10/25

SES. 2218 -25

เลขที่อ้างอิง 1-19-0968-061876-0-N

SCI0121418

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001525373

สถานที่ตั้งโรงงาน : 5 หมู่ที่ null ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : ณัฐเศรษฐ วงศ์ศรีชา เลขทะเบียนพาหนะ : [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถแทงค์

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 2 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอล ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190001625562

สถานที่ตั้ง : 33/2 หมู่ที่ 3 ถนนมิตรภาพ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Combustible Liquid Waste	070104	Tank	1	9.16

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 9.16 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 15-9-25

ปริมาณที่ส่งมอบ : 9.16 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 15/09/2568

เวลาที่ส่งมอบ : 14.42

[redacted]

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 15-9-68

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอล ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190001625562

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ระ. มายังจังหวัด : สป.

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 16/9/25

เวลาที่มาถึง : 10:26 น.

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 16/9/25

ปริมาณที่รับมอบ : 9.12 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 16/9/25 เวลาที่มอบ : 10:26 น.

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 19/9/25

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 9.12 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 19/9/25 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 10.19

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 16/10/25

เอกสารการแจ้งขนส่งของเสียอันตรายออกนอกบริเวณโรงงาน
ทางอิเล็กทรอนิกส์

สุจินดา วิวัฒน์ปิญญาพร (App V.2.0)

ระบบการแจ้งรายละเอียดการจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด-72070001525373

1 โรงงาน — 2 ผู้รับดำเนินการ — 3 รายละเอียดของเสีย — 4 ยืนยัน

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

ทะเบียนโรงงาน

72070001525373

รายการ Manifest

คำค้นหา (เลขอ้างอิง,ผู้รับดำเนินการ,ทะเบียนรถ) | วันที่ | ถึงวันที่

ค้นหา | Export To Excel

Manifest No.	วันที่ส่ง	ผู้รับดำเนินการ	
11911681225950 N	28/11/2568 11:04	บริษัท ทีพีไอโพลีน จำกัด (10190500125452)	ดำเนินการ
11911681177670 N	27/11/2568 11:32	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซ (10190001625562)	ดำเนินการ
11911681171690 N	27/11/2568 10:43	บริษัท ทีพีไอโพลีน จำกัด (10190500125452)	ดำเนินการ
11911681061510 N	25/11/2568 10:42	บริษัท ทีพีไอโพลีน จำกัด (10190500125452)	ดำเนินการ
32111681009340 N	24/11/2568 11:11	บริษัท ไมโครไบโอเทค จำ (20210300225456)	ดำเนินการ
11911681009200 N	24/11/2568 11:10	บริษัท ทีพีไอโพลีน จำกัด (10190500125452)	ดำเนินการ
11911680952590 N	22/11/2568 10:43	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด (10190107125533)	ดำเนินการ
11911680901420 N	21/11/2568 10:59	บริษัท ทีพีไอโพลีน จำกัด (10190500125452)	ดำเนินการ
12111680866130 N	20/11/2568 15:41	บริษัท พร้อมมิตร เคมี จ (20210000125485)	ดำเนินการ
11911680842980 N	20/11/2568 10:43	บริษัท ทีพีไอโพลีน จำกัด (10190500125452)	ดำเนินการ

หนังสือนำส่งรายงานสรุปปริมาณกากของเสียออกนอกโรงงาน
ให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
และเทศบาลนครมาบตาพุด

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/IEAT – 100/68

01 สิงหาคม 2568

เรื่อง ขอส่งเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กรกฎาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะอันตราย
2. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะทั่วไป
3. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะมูลฝอย

ตามสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ให้แก่สำนักงานอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ดังนั้นบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน กรกฎาคม 2568 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้วและขอจัดส่งรายงานฯดังกล่าวแก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม

ส่วนสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197
โทรสาร : 0-3869-8699

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/เทศบาลฯ – 101/68

01 สิงหาคม 2568

เรื่อง ขอส่งเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กรกฎาคม 2568

เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลนครมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กรกฎาคม 2568

ตามที่ทางเทศบาลนครมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ให้แก่ทางเทศบาลนครมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ในการนี้ ทางบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน กรกฎาคม 2568 ให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดตามกำหนด ดังนั้นจึงขอจัดส่งรายงานฯ ดังกล่าวแก่ทางเทศบาลนครมาบตาพุด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม

ส่วนสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197
โทรสาร : 0-3869-8699

กนอ.ขท.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท .....**กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด**.....

Manifest Form ประจำเดือน.....กรกฎาคม...2568.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ..... ลงวันที่ .....

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Tar-Dimer (Heavier)	21	230,750	บจก. อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน), บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด, บจก. ที พีไอ โพลีน จำกัด (มหาชน)
2	Combustible Liquid Waste	11	201,570	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
3	ถังบรรจุใช้แล้ว	5	2,622	บจก. พร้อมมิตรเคมี จำกัด
4	Insulation (Foam Glass)	3	7,540	บจก. ปูนซีเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
5	Spent Palladium Alumina Catalyst	1	2,800	บจก.ไร้ท์รีแอคติเวชั่น จำกัด (มหาชน)
6	Combustible Solid Waste	1	1,310	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	**42**	**446,592**	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม

วันที่ 01 สิงหาคม 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050 งปส. สนพ.

☑ รายงานประจำทุกเดือน

(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

กนอ.ขท.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท .....**กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด**.....

Manifest Form ประจำเดือน.....กรกฎาคม....2568.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ..... ลงวันที่ .....

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	RWT Sludge	5	28,640	บจก.ไมโคร ไบโอเทค จำกัด
2	Mixed Metals	2	2,920	บจก. วงษ์พาณิชย์รีไซเคิลระยอง จำกัด
3	Iron	1	10,420	บจก. วงษ์พาณิชย์รีไซเคิลระยอง จำกัด
4	สายน้ำดับเพลิงไม่ปนเปื้อน, PPE ไม่ปนเปื้อน	1	888	เรือนจำกลางระยอง
	รวมทั้งสิ้น	**9**	**42,868**	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม

วันที่ 01 สิงหาคม 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050 งปส. สนพ.

☑ รายงานประจำทุกเดือน

(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

กนอ.ขท.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท .....กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....กรกฎาคม....2568.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ..... ลงวันที่ .....

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย	7	6,320	เทศบาลมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	**7**	**6,320**	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม

วันที่ 01 สิงหาคม 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050 งปส. สนพ.

☑ รายงานประจำทุกเดือน

(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/IEAT – 103/68

01 กันยายน 2568

เรื่อง ขอส่งเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน สิงหาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะอันตราย
2. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะทั่วไป
3. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะมูลฝอย

ตามสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ให้แก่สำนักงานอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ดังนั้นบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน สิงหาคม 2568 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้วและขอจัดส่งรายงานฯดังกล่าวแก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม

ส่วนสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/เทศบาลฯ – 104/68

01 กันยายน 2568

เรื่อง **ขอส่งเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน สิงหาคม 2568**

เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลนครมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน สิงหาคม 2568

ตามที่ทางเทศบาลนครมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานใบเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ให้แก่ทางเทศบาลนครมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ในการนี้ ทางบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน สิงหาคม 2568 ให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดตามกำหนด ดังนั้นจึงขอจัดส่งรายงานฯ ดังกล่าวแก่ทางเทศบาลนครมาบตาพุด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม

ส่วนสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197
โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขท.04

รายงานสรุปเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท .....**กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด..(โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4)**.....
Manifest Form ประจำเดือน.....สิงหาคม...2568.....
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ..... ลงวันที่ .....

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Tar-Dimer (Heavier)	20	223,810	บจก. ทีพีไอ โพลีน จำกัด (มหาชน)
2	ถังบรรจุใช้แล้ว	4	2,001	บจก. พร้อมมิตรเคมี จำกัด
3	Combustible Liquid Waste	2	11,590	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
4	Contaminated garbage	1	30	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
5	Combustible Solid Waste	1	1,210	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	**28**	**238,641**	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม
วันที่ 01 กันยายน 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050 งปส. สนพ.

☑ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

กนอ.ขท.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท .....**กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด..(โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4)**.....

Manifest Form ประจำเดือน.....สิงหาคม....2568.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ..... ลงวันที่ .....

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	RWT Sludge	5	32,120	บจก.ไมโคร ไบโอเทค จำกัด
2	Mixed Metals	4	63,570	บจก. วงษ์พาณิชย์รีไซเคิลระยอง จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	**9**	**95,690**	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม

วันที่ 01 กันยายน 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050 งปส. สนพ.

☑ รายงานประจำทุกเดือน

(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

กนอ.ขท.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท .....**กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด..(โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4)**.....

Manifest Form ประจำเดือน.....สิงหาคม....2568.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ..... ลงวันที่ .....

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย	6	5,200	เทศบาลมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	**6**	**5,200**	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม

วันที่ 01 กันยายน 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050 งปส. สนพ.

☑ รายงานประจำทุกเดือน

(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/IEAT – 446/68

01 ตุลาคม 2568

เรื่อง **ขอส่งเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กันยายน 2568**

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะอันตราย
2. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะทั่วไป
3. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะมูลฝอย

ตามสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ให้แก่สำนักงานอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ดังนั้นบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน กันยายน 2568 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้วและขอจัดส่งรายงานฯดังกล่าวแก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม

ส่วนสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197
โทรสาร : 0-3869-8699

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/เทศบาลฯ – 447/68

01 ตุลาคม 2568

เรื่อง **ขอส่งเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กันยายน 2568**

เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลนครมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กันยายน 2568

ตามที่ทางเทศบาลนครมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ให้แก่ทางเทศบาลนครมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ในการนี้ ทางบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน กันยายน 2568 ให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดตามกำหนด ดังนั้นจึงขอจัดส่งรายงานฯ ดังกล่าวแก่ทางเทศบาลนครมาบตาพุด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม

ส่วนสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197
โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 1 อาคารพาร์ค สีลม ชั้น 25 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทร. (02) 679-5120 โทรสาร (02) 679-5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. (038) 698-698 โทรสาร (038) 698-699 (SITE 1)
: เลขที่ 8 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-สอง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. (038) 949-049 โทรสาร (038) 949-099 (SITE 2)

กนอ.ขท.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท .....**กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด..(โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4)**.....

Manifest Form ประจำเดือน.....กันยายน...2568.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ..... ลงวันที่ .....

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Tar-Dimer (Heavier)	20	225,160	บจก. ทีพีไอ โพลีน จำกัด (มหาชน)
2	ถังบรรจุใช้แล้ว	4	2,070	บจก. พร้อมมิตรเคมี จำกัด
3	Combustible Liquid Waste	1	9,160	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
4	Insulation (Foam Glass)	1	4,170	บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
5	Combustible Solid Waste, Activated Carbon	1	2,290	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
6	Battery Waste	1	600	บจก. นภัทรรุ่งเรือง จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	**28**	**238,641**	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม

วันที่ 01 ตุลาคม 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050 งปส. สนพ.

☑ รายงานประจำทุกเดือน

(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

กนอ.ขท.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท .....**กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด..(โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4)**.....

Manifest Form ประจำเดือน....กันยายน....2568.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ..... ลงวันที่ .....

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Fill pack	6	7,640	บจก. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
2	RWT Sludge	4	24,900	บจก.ไมโคร ไบโอเทค จำกัด
3	Construction Waste	1	2,130	บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	**11**	**34,670**	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม

วันที่ 01 ตุลาคม 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050 งปส. สนพ.

☑ รายงานประจำทุกเดือน

(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขท.04

รายงานสรุปเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท .....**กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด..(โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4)**.....

Manifest Form ประจำเดือน.....กันยายน....2568.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ..... ลงวันที่ .....

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย	8	7,805	เทศบาลมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	**8**	**7,805**	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม

วันที่ 01 ตุลาคม 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

งปส. สนพ.

☑ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/IEAT – 493/68

03 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง **ขอส่งเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ตุลาคม 2568**

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะอันตราย
2. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะทั่วไป
3. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะมูลฝอย

ตามสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ให้แก่สำนักงานอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ดังนั้นบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน ตุลาคม 2568 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้วและขอจัดส่งรายงานฯดังกล่าวแก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม

ส่วนสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197
โทรสาร : 0-3869-8699

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/เทศบาลฯ – 494/68

03 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง **ขอส่งเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ตุลาคม 2568**

เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลนครมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ตุลาคม 2568

ตามที่ทางเทศบาลนครมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ให้แก่ทางเทศบาลนครมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ในการนี้ ทางบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน ตุลาคม 2568 ให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดตามกำหนด ดังนั้นจึงขอจัดส่งรายงานฯ ดังกล่าวแก่ทางเทศบาลนครมาบตาพุด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม

ส่วนสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197
โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขท.04

รายงานสรุปเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท .....**กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด..(โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4)**.....

Manifest Form ประจำเดือน.....ตุลาคม...2568.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ การนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ..... ลงวันที่ .....

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Tar-Dimer (Heavier)	19	213,945	บจก. ทีพีไอ โพลีน จำกัด (มหาชน)
2	ถังบรรจุใช้แล้ว	4	1,449	บจก. พร้อมมิตรเคมี จำกัด
3	Insulation (Foam Glass)	1	3,950	บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
4	Insulation (Foam Glass), ตะกอนจากการขุดลอก	1	3,430	บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
5	Combustible Solid Waste	1	860	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	**26**	**223,634**	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม

วันที่ 03 พฤศจิกายน 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050 งปส. สนพ.

☑ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

กนอ.ขท.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท .....**กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด..(โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4)**.....

Manifest Form ประจำเดือน....ตุลาคม....2568.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ..... ลงวันที่ .....

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	RWT Sludge	5	28,900	บจก.ไมโคร ไบโอเทค จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	**5**	**28,900**	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม

วันที่ 03 พฤศจิกายน 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050 งปส. สนพ.

☑ รายงานประจำทุกเดือน

(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

กนอ.ขท.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท .....**กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด..(โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4)**.....

Manifest Form ประจำเดือน.....ตุลาคม....2568.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ..... ลงวันที่ .....

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย	6	5,330	เทศบาลมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	**6**	**5,330**	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม

วันที่ 03 พฤศจิกายน 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050 งปส. สนพ.

☑ รายงานประจำทุกเดือน

(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/IEAT – 497/68

01 ธันวาคม 2568

เรื่อง ขอส่งเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะอันตราย
2. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะทั่วไป
3. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะมูลฝอย

ตามสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ให้แก่สำนักงานอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ดังนั้นบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้วและขอจัดส่งรายงานฯดังกล่าวแก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม

ส่วนสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197
โทรสาร : 0-3869-8699

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/เทศบาลฯ – 498/68

01 ธันวาคม 2568

เรื่อง ขอส่งเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568

เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลนครมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568

ตามที่ทางเทศบาลนครมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ให้แก่ทางเทศบาลนครมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ในการนี้ ทางบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568 ให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดตามกำหนด ดังนั้นจึงขอจัดส่งรายงานฯ ดังกล่าวแก่ทางเทศบาลนครมาบตาพุด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม

ส่วนสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197
โทรสาร : 0-3869-8699

กนอ.ขท.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท .....**กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด..(โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4)**.....

Manifest Form ประจำเดือน.....พฤศจิกายน...2568.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ..... ลงวันที่ .....

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Tar-Dimer (Heavier)	16	177,825	บจก. ทีพีไอ โพลีน จำกัด (มหาชน)
2	Combustible Liquid Waste	7	69,630	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
3	ถังบรรจุใช้แล้ว	1	621	บจก. พร้อมมิตรเคมี จำกัด
4	Polymer Waste (Popcorn)	1	4,000	บจก. ทีเออาร์เอฟ จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	**25**	**252,076**	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม

วันที่ 01 ธันวาคม 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050 งปส. สนพ.

☑ รายงานประจำทุกเดือน

(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

กนอ.ขท.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท .....**กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด..(โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4)**.....

Manifest Form ประจำเดือน....พฤศจิกายน....2568.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ..... ลงวันที่ .....

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	RWT Sludge	3	12,870	บจก.ไมโคร ไบโอเทค จำกัด
2	Fill pack	1	1,340	บจก. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด(มหาชน)
3	Sand & Anthracite	1	24,340	บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	**5**	**38,550**	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม

วันที่ 01 ธันวาคม 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050 งปส. สนพ.

☑ รายงานประจำทุกเดือน

(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

กนอ.ขท.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท .....**กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด..(โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4)**.....

Manifest Form ประจำเดือน.....พฤศจิกายน....2568.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ..... ลงวันที่ .....

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย	6	5,830	เทศบาลมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	**6**	**5,830**	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม

วันที่ 01 ธันวาคม 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050 งปส. สนพ.

☑ รายงานประจำทุกเดือน

(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/IEAT – 004/69

02 มกราคม 2569

เรื่อง ขอส่งเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ธันวาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะอันตราย
2. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะทั่วไป
3. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะมูลฝอย

ตามสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ให้แก่สำนักงานอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ดังนั้นบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน ธันวาคม 2568 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้วและขอจัดส่งรายงานฯดังกล่าวแก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม

ส่วนสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197
โทรสาร : 0-3869-8699

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/เทศบาลฯ – 005/69

02 มกราคม 2569

เรื่อง **ขอส่งเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ธันวาคม 2568**

เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลนครมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ธันวาคม 2568

ตามที่ทางเทศบาลนครมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ให้แก่ทางเทศบาลนครมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ในการนี้ ทางบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน ธันวาคม 2568 ให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดตามกำหนด ดังนั้นจึงขอจัดส่งรายงานฯ ดังกล่าวแก่ทางเทศบาลนครมาบตาพุด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม

ส่วนสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197
โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขท.04

รายงานสรุปเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท .....**กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด..(โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4)**.....
Manifest Form ประจำเดือน.....ธันวาคม...2568.....
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ..... ลงวันที่ .....

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Tar-Dimer (Heavier)	17	185,810	บจก. ทีพีไอ โพลีน จำกัด (มหาชน), บจก. อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน)
2	ถังบรรจุใช้แล้ว	4	1,518	บจก. พร้อมมิตรเคมี จำกัด, บจก. ซันไท เคมิคอลส์ จำกัด
3	Combustible Liquid Waste	3	26,150	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
4	Used Oil	1	1,460	บจก. ลิเดีย ออยล์ (ประเทศไทย)
5	Insulation (Foam Glass)	1	840	บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
6	กระป๋องสเปรย์, หลอดไฟใช้แล้ว	1	530	บจก. ทีเออาร์เอฟ จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	**27**	**216,308**	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม
วันที่ 02 มกราคม 2569

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050 งปส. สนพ.

☑ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

กนอ.ขท.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท .....**กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด..(โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4)**.....

Manifest Form ประจำเดือน....ธันวาคม....2568.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ..... ลงวันที่ .....

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	RWT Sludge	4	19,570	บจก.ไมโคร ไบโอเทค จำกัด
2	Iron	3	10,790	บจก. วงษ์พาณิชย์รีไซเคิลระยอง จำกัด
3	Aluminium	2	5,200	บจก. ซัพพลาย แอนด์ โลจิสติกส์ จำกัด
4	Fill pack	1	1,310	บจก. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
5	Sand & Anthracite	1	5,545	บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
6	ไส้กรอง	1	610	บจก. พี.ที. ซัพพลาย แอนด์ โลจิสติกส์ จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	**12**	**43,025**	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม

วันที่ 02 มกราคม 2569

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050 งปส. สนพ.

☑ รายงานประจำทุกเดือน

(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

กนอ.ขท.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท .....**กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด..(โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4)**.....

Manifest Form ประจำเดือน.....ธันวาคม....2568.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ..... ลงวันที่ .....

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย	8	6,360	เทศบาลมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	**8**	**6,360**	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม

วันที่ 02 มกราคม 2569

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050 งปส. สนพ.

☑ รายงานประจำทุกเดือน

(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

ภาคผนวก ข.43

เอกสารการติดตาม (Audit) หน่วยงานกำจัดกากของเสีย ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ

แผนการตรวจประเมินผู้รับกำจัด/บำบัดของเสียอันตราย ประจำปี 2568					ความคืบหน้า	100%												
							ปี 2568											
เกณฑ์	ประเภทโรงงาน	ชื่อย่อ	บริษัท	สถานที่ตั้ง		ผล	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
80%	101	STL	( )			96%						26		7				
80%	106	MEE				99%								7				
80%	106	SCIeco				91%						26						
80%	101	SKK	( )			94%								7				
80%	106	Lidia Oil	( )			87%					13							
80%	101	TPIPL	( )			96%						27						

ภาคผนวก ข.44

ตัวอย่างการติดตั้ง GPS ของรถขนส่งกากของเสีย

ข้อมูล GPS วันที่ขน 8-7-67 ทะเบียน [redacted] Manifest SCI0092654

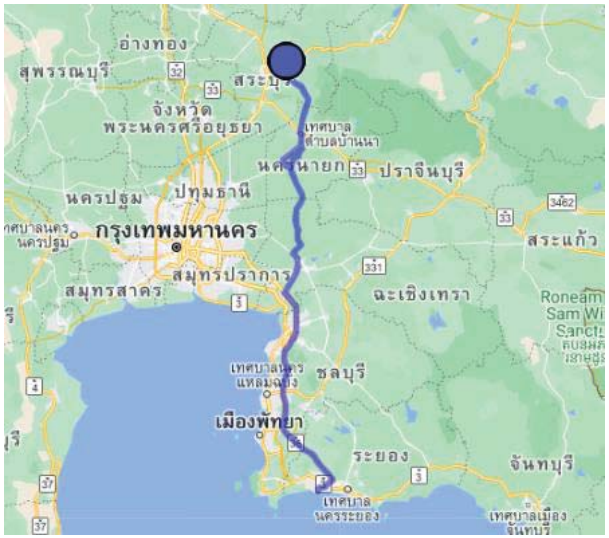
ชื่อบริษัทขนส่ง บลูแอนด์ไวท์ โปรเฟสชันแนล โลจิสติกส์ พนักงานขับรถ [redacted] ประเภทรถ Roll off เดี่ยว

ปลายทาง บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (Site1) 5 ถนน ไอ-7 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง ระยอง 21150

Waste Insulation (GLASS WOOL)

เส้นทางการเดินรถ



SCIeco
บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
SCI ECO SERVICES CO., LTD.

ข้อมูล GPS วันที่ขน 1-11-67 ทะเบียน [redacted] Manifest SCI0100938

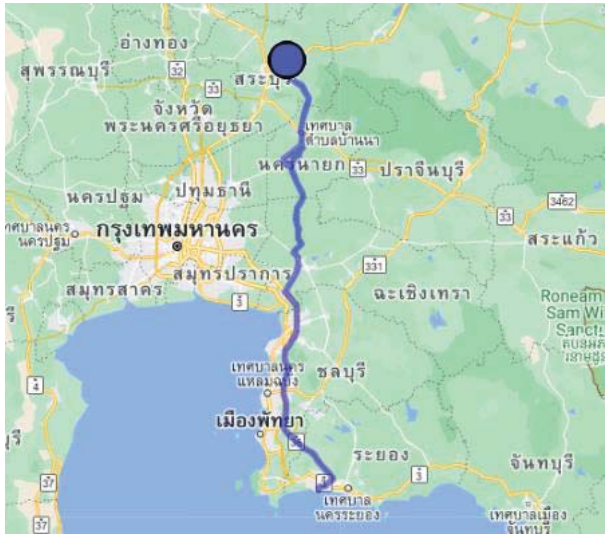
ชื่อบริษัทขนส่ง บลูแอนด์ไวท์ โปรเฟสชันแนล โลจิสติกส์ พนักงานขับรถ [redacted] ประเภทรถ Roll off เดี่ยว

ปลายทาง บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

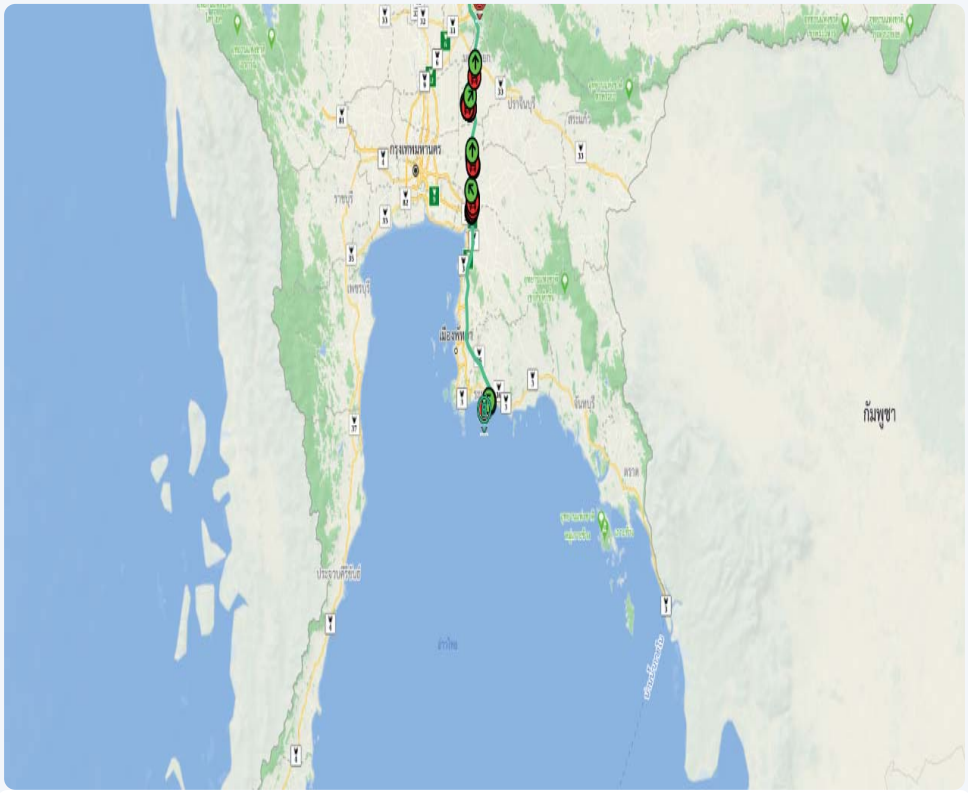
ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (Site1) 5 ถนน ไอ-7 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง ระยอง 21150

Waste Insulation (FOAM GLASS)

เส้นทางการเดินรถ



1 Siam Cement Road Bangsue Bangkok 10800
Tel.02-586-5798 Fax.02-586-2979 E-mail: sci-eco@scg.com
SCIeco, a subsidiary company of SCGCBM



รายละเอียด

รายชื่อรถ : [redacted]

บริษัทผู้ขนส่ง : บริษัท เอ็ม เค ซี ทรานสปอร์ต 2010 จำกัด

รหัสอ้างอิงการขนส่ง : SREF6913686303

อนุมัติแล้ว : อนุมัติโดยระบบ

วันที่อนุมัติ : 26-12-2025 08:16:39

เวลาสิ้นสุดการติดตาม : 24-12-2025 16:11:32

บริษัท / โรงงาน : บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

โรงงานผู้กำจัด : บริษัท ทีพีไอ โพลีน จำกัด (มหาชน)10190500125452

ปริมาณต้นทาง : 11180

ปริมาณปลายทาง : 11180

น้ำหนักที่ได้รับจากจุดตรวจ(ขาเข้า) : 11420

น้ำหนักที่ได้รับจากจุดตรวจ(ขาออก) : 2080

น้ำหนักที่ได้รับจากจุดตรวจ : -

รายการ 71-9997

รถวิ่ง รถหยุด รถจอด 1x

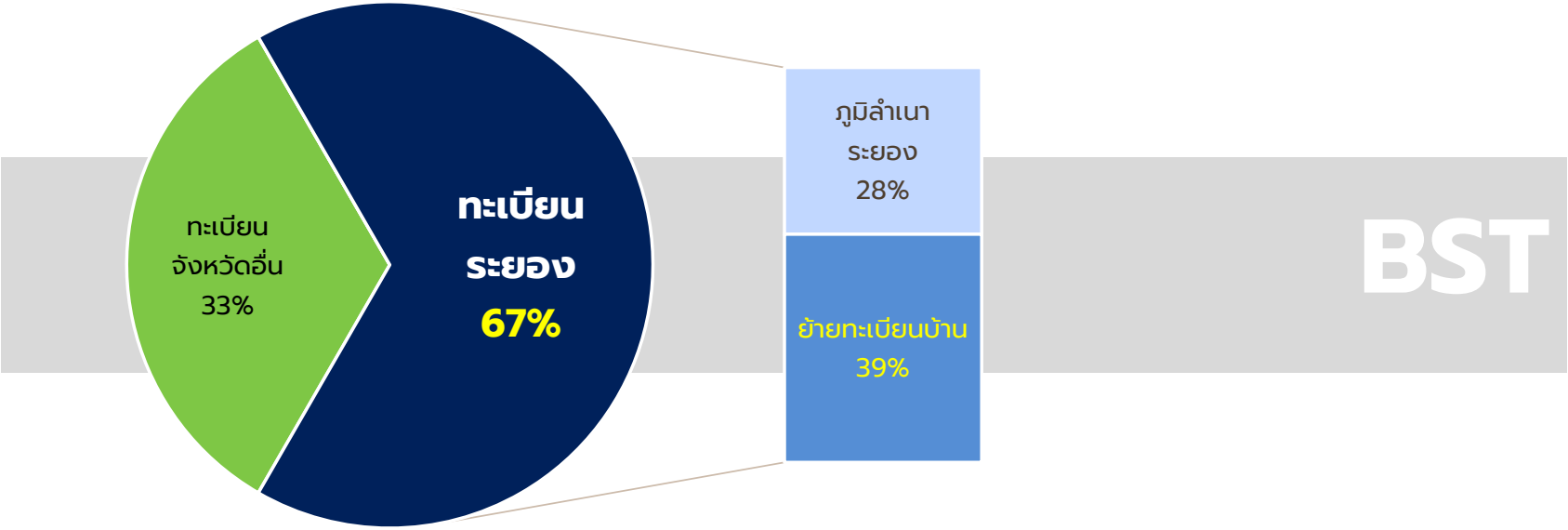
ลำดับ	สถานะ	รายชื่อรถ	ความเร็ว	เวลา	ละติจูด	ลองจิจูด
1	รถวิ่ง	[redacted]	59	24-12-2025 11:12:30	12.691992	101.16098
2	รถหยุด	[redacted]	0	24-12-2025 11:14:42	12.692378	101.164696
3	รถหยุด	[redacted]	0	24-12-2025 11:14:54	12.692378	101.164696
4	รถวิ่ง	[redacted]	38	24-12-2025 11:15:07	12.692589	101.16655
5	รถวิ่ง	[redacted]	62	24-12-2025 11:16:12	12.693565	101.174461
6	รถวิ่ง	[redacted]	58	24-12-2025 11:17:39	12.699449	101.181526
7	รถวิ่ง	[redacted]	63	24-12-2025 11:18:04	12.70653	101.188087
8	รถวิ่ง	[redacted]	55	24-12-2025 11:19:31	12.713385	101.194405
9	รถวิ่ง	[redacted]	55	24-12-2025 11:19:55	12.720345	101.200859

ภาคผนวก ข.45

จำนวนพนักงานท้องถิ่น

❑ โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน

ปัจจุบันทางโรงงานมี "โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน มาอยู่ที่ระยอง"
พนักงานทั้งหมด = 270 คน อยู่ทะเบียนระยอง ทั้งหมดรวม 180 คน
คิดเป็น 67% ของพนักงานทั้งหมด



ข้อมูล ณ วันที่ 17 ธ.ค. 68

ภาคผนวก ข.46

กิจกรรม BST Group พบชุมชน

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ > BST Group พบชุมชน ครั้งที่ 1 > สานเสวนาชุมชน

BST News Today

BST

BST Group จัดกิจกรรมสานเสวนาชุมชน ประจำปี 2568 พบปะสื่อสาร สร้างความเข้าใจ พร้อมอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน

[redacted]

กลุ่มบริษัท บีเอสที ประกอบด้วย บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST) บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE) และบริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด (BEE) พร้อมด้วยผู้บริหารและพนักงาน ได้ลงพื้นที่ร่วมกิจกรรมสานเสวนาชุมชน ประจำปี 2568 ผ่านโครงการ BST Group พบชุมชน ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างวันที่ 4 - 14 มีนาคม ที่ผ่านมา ซึ่งได้มีการลงพื้นที่เพื่อพบปะพูดคุยกับพี่น้องชุมชน ในเขตพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด และเทศบาลตำบลบ้านฉาง รวม 40 ชุมชน และภายในกิจกรรมยังมีการสนับสนุนทุนการศึกษา ประจำปี 2568 อย่างต่อเนื่องเป็นปีที่ 17 ซึ่งถือเป็นนโยบายในการส่งเสริมด้านการศึกษาของเยาวชน ตลอดจนช่วยแบ่งเบาภาระครอบครัวอีกด้วย โดยกิจกรรมสานเสวนานี้มีวัตถุประสงค์หลักเพื่อนำเสนอข้อมูลข่าวสาร การดำเนินงานในด้านต่างๆ ได้แก่ ข้อมูลทั่วไปของบริษัท ข้อมูลโครงการส่วนขยาย ข้อมูลด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ข้อมูลด้านทรัพยากรบุคคล (การฝึกงาน/การรับสมัครงาน) และข้อมูลด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR) รวมถึงแลกเปลี่ยนความคิดเห็น พร้อมทั้งรับฟังข้อเสนอ สร้างความเข้าใจ ความเชื่อมั่น พร้อมอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน โดยได้รับการตอบรับเข้าร่วมกิจกรรมจากพี่น้องชุมชนอย่างดีเสมอมา และขอขอบคุณผู้บริหารและพนักงานทุกท่านอย่างมากที่เล็งเห็นความสำคัญและเข้าร่วมกิจกรรมในครั้งนี้

[redacted]

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ > BST Group พบชุมชน ครั้งที่ 2 > เปิดบ้าน

BST News Today

BST

BST Group จัด Open House 2025

"เปิดบ้าน เปิดใจ ก้าวไปด้วยกัน" ย้ำความมุ่งมั่นเพื่อสังคม

[redacted]

วันที่ 9 กรกฎาคม 2568 กลุ่มบริษัท BST Group (BST Group) ผู้นำในอุตสาหกรรมปิโตรเคมี ประกอบด้วย บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST) บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE) และบริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด (BEE) ได้จัดงาน Open House ประจำปี 2568 ภายใต้แนวคิด "เปิดบ้าน เปิดใจ ก้าวไปด้วยกัน" ณ บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST Site 2) ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง เพื่อเปิดบ้านต้อนรับชุมชน และผู้มีส่วนได้ส่วนได้เสียได้เข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานและส่งเสริมการสร้างความเข้าใจอันดีระหว่างกัน

[redacted]

งาน Open House ในปีนี้จัดขึ้นอย่างคึกคัก โดยมีผู้เข้าร่วมงานจำนวนมากกว่า 400 คน ทั้งตัวแทนจากหน่วยงานราชการ โรงพยาบาล โรงเรียน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด เทศบาลตำบลบ้านฉาง และกลุ่มประมง รวมถึงกลุ่มผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ภายในงานมีการจัดบูธกิจกรรมบอกเล่าความเป็น BST Group ที่ให้ความสำคัญกับ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมที่ได้ดำเนินการมาอย่างต่อเนื่อง และบูธเกมส์ต่างๆ ที่มีสาระความรู้อย่างหลากหลายของ BST Group พร้อมเล่นเกมส์สุ่มรางวัลอีกมากมาย

[redacted]

การจัดงาน BST Group Open House 2025 "เปิดบ้าน เปิดใจ ก้าวไปด้วยกัน" ในครั้งนี้ ตอกย้ำถึงเจตนารมณ์ของ BST Group ที่จะไม่หยุดนิ่งในการพัฒนาองค์กรให้เติบโตควบคู่ไปกับการสร้างประโยชน์แก่สังคมและประเทศชาติ และพร้อมที่จะเป็นส่วนหนึ่งในการขับเคลื่อนเศรษฐกิจและคุณภาพชีวิตที่ดีขึ้นของชุมชน มุ่งมั่นในการดำเนินธุรกิจตามแนวทาง ESG (สิ่งแวดล้อม สังคม และธรรมาภิบาล) อย่างยั่งยืน

BST

BST News Today

BST

BST Group เดินหน้า "Green Together" ปีที่ 15 ร่วมใจสร้างโลกสีเขียวเพื่ออนาคตที่ยั่งยืน

เมื่อวันเสาร์ที่ 8 พฤศจิกายน 2568 กลุ่มบริษัทบีเอสที (BST Group) ประกอบด้วยบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST) บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE) และบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด (BEE) พร้อมด้วยคณะผู้บริหารและพนักงาน ร่วมจัดโครงการ "BST Group พบชุมชน" ในธีม Green Together ร่วมใจ รักษ์โลก ปลูกป่า ประจำปี 2568 ซึ่งจัดขึ้นเป็นปีที่ 15 ณ พื้นที่ธรณีสงฆ์วัดชากลูกหญ้า อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

[redacted]

BST

ภาคผนวก ข.47

แผนและผลการดำเนินกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์
ประจำปี พ.ศ.2568

แผนการดำเนินกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี พ.ศ.2568

CSR Plan For Tripartite

No.	CSR Activity 2025	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
ด้านการศึกษา													
1	โครงการทุนการศึกษานักเรียน			14									
2	โครงการการเรียนรู้นอกห้องเรียน												
ด้านศาสนาประเพณีและวัฒนธรรม													
1	งานบุญประจำปีวัดในเขตมาบตาพุด และบ้านฉาง	29											
2	บุญข้าวหลาม	29	25										
3	งานบรรพชาสามเณร				2								
4	ประเพณีสงกรานต์				4								
5	ศาลเจ้าเขตมาบตาพุดจัดงานบุญประจำปี												
6	งานบุญกฐินประจำปี (เจ้าภาพหลัก)										10		
7	สนับสนุนงบประมาณร่วมทอดกฐินกับหน่วยงานภายนอก										9	4	
8	งานประเพณีลอยกระทง (5 Nov)											5	
9	งานจิบน้ำชาการกุศล												
10	งานอวมงคลพวงหรีดและเงินใส่ซองทำบุญ												
11	งานมงคลเงินใส่ซองทำบุญ												
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม													
1	มอบอุปกรณ์การแพทย์แก่โรงพยาบาลในพื้นที่จ.ระยอง/จ.ชลบุรี							9					
2	โครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ BST								13-29				
3	กิจกรรมวันอนุรักษ์ชายหาดสากล (ICC)									20			
4	โครงการปล่อยพันธ์สัตว์น้ำ										16		
5	โครงการ CSR-DIW (BST/BSTE/NBL)												
6	Wind Sock 3 เดือน / ครั้ง												
7	โครงการ BST Group พบ ชุมชน 3 ครั้ง/ปี												
	- สานเสวนาชุมชน (4-14 Mar 2025)			4-14									
	- กิจกรรมเปิดบ้าน (9Jul 2025)							9					
	- กิจกรรมปลูกป่า (1 Nov 2025)											1	
ด้านชุมชนและสาธารณะประโยชน์													
1	สมาคมเพื่อนชุมชน												
2	กลุ่มประชาสัมพันธ์ (MPR)												
3	สนับสนุนกิจกรรมวันเอดส์โลก												
4	โครงการร่วมคิด ร่วมร่าง ร่วมสร้าง ความดี												
5	โครงการพัฒนาชุมชน/วิสาหกิจชุมชน												
6	กิจกรรม CSR พนักงานกรุงเทพ และครอบครัว												
7	กิจกรรมพัฒนาชุมชนวันพ่อ/วันแม่/ร.10/ราชินี						3	28	12				5
8	สนับสนุนกิจกรรมการกุศลของหน่วยงานราชการ สื่อมวลชน และชุมชน												
9	น้ำดื่มสำหรับร่วมกิจกรรมชุมชน (350 ml)												
10	กิจกรรม/งานทำบุญชุมชนและสื่อมวลชน												
11	กิจกรรมผู้สูงอายุเทศบาลเมืองมาบตาพุด												
12	โครงการตลาดนัดชุมชนพบคนโรงงาน												
13	โครงการทอดไม่ทิ้ง												
สื่อสารองค์กร													
1	สนับสนุนหนังสือพิมพ์ท้องถิ่น												
2	ประชาสัมพันธ์กิจกรรมบริษัท												
3	ลงนามถวายพระพรในวาระพิธีต่างๆ												
4	สื่องานประชาสัมพันธ์ด้านสื่อสารองค์กร												
5	ค่าอุปกรณ์ใช้จัดประชุม Staff meeting+MDs talk												

Plan Done

ผลการดำเนินกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี พ.ศ.2568

ผลการดำเนินกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2568

แผนและผลการดำเนินกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2568

No.	CSR Activity 2025	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
ด้านการศึกษา													
1	โครงการทุนการศึกษานักเรียน												
2	โครงการการฝึกงานในองค์กรของโรงเรียน												
ด้านศาสนาประเพณีและวัฒนธรรม													
1	งานบุญประจำปีวัดในแต่ละตำบลตาพุด และบ้านฉาง												
2	บุญบั้งไฟผาน												
3	งานบรรพชาสามเณร												
4	ประเพณีลอกรางน้ำ												
5	ศาลเจ้าแต่งตำบลตาพุดจัดงานบุญบุญประจำปี												
6	งานบุญกฐินประจำปี (เจ้าภาพหลัก)												
7	สนับสนุนองค์ประกอบด้วยกลองกฐินกับหน่วยงานภายนอก												
8	งานประพณีลอยกระทง (5 Nov)												
9	งานเดินไฟถวายพุทธ												
10	งานอวยพรผ่านวงดีเจและจับฉลากรับของที่ระลึก												
11	งานมอบผลเงินให้ของที่ระลึก												
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม													
1	มอบอุปกรณ์การแพทย์ให้กับโรงพยาบาลสัมพันธ์กับ รพ.ของอ่าว.อมฤต												
2	โครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ BST												
3	กิจกรรมวันอนุรักษ์ทรัพยากรสากล (ICC)												
4	โครงการปลูกพันธ์ไม้สีเขียวน้ำ												
5	โครงการ CSR-DIW (BST/BSTE/NBL)												
6	Wind Sock 3 เดือน / หลัง												
7	โครงการ BST Group พบ ชุมชน 3 ครั้ง/ปี												
	- สามเสวนาชุมชน (4-14 Mar 2025)												
	- กิจกรรมเปิดบ้าน (9Jul 2025)												
	- กิจกรรมปลูกป่า (8 Nov 2025)												
ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์													
1	สมาพนเพื่อชุมชน												
2	กลุ่มประชาสัมพันธ์ (MPR)												
3	สนับสนุนกิจกรรมวันเด็กสิโล												
4	โครงการช่วยเหลือ ด้วยรัก ห่วงใยใจ ความดี												
5	โครงการพัฒนาชุมชนวิสาหกิจชุมชน												
6	กิจกรรม CSR พนักงานทุกฝ่าย และครอบครัว												
7	กิจกรรมพัฒนาชุมชนวันพ่อ/วันแม่/ร.10/ราชินี												
8	สนับสนุนกิจกรรมการกุศลของหน่วยงานราชการ สื่อมวลชน และชุมชน												
9	บำรุงสำหรับวัดและกิจกรรมชุมชน (350 ml)												
10	กิจกรรม/งานกำบุญชุมชนและสื่อมวลชน												
11	กิจกรรมผู้สูงอายุภายในตำบลมาบตาพุด												
12	โครงการตลาดนัดชุมชนพบหมโรงงาน												
13	โครงการตลาดนัดกีฬา												

งบประมาณด้านความรับผิดชอบต่อสังคม ปีละ 6,908,200 บาท

งบประมาณกิจกรรม CSR		
1. การศึกษา	783,000	บาท
2. ศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม	955,000	บาท
3. สุขภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย	3,950,000	บาท
4. ชุมชนและสาธารณประโยชน์	962,200	บาท
5. สื่อสารองค์กร	258,000	บาท
รวมเป็นเงินทั้งสิ้น	**6,908,200**	**บาท**

ด้านการศึกษา — โครงการมอบทุนการศึกษา

โครงการมอบทุนการศึกษา ประจำปี 2568 (ต่อเนื่องปีที่ 17)

ชุมชนจำนวน 38 ชุมชนฯ ละ 15,000 บาท และวิสาหกิจชุมชนชมรมประมงเรือเล็กพื้นบ้าน อ.เมือง และ อ.บ้านฉาง สามัคคี มูลค่ารวมทั้งสิ้น 584,000 บาท เพื่อเป็นการแบ่งเบาภาระด้านการศึกษาให้กับครอบครัว

[redacted]

ด้านการศึกษา — โครงการเรียนรู้นอกห้องเรียน

[redacted]

เมื่อวันที่ 18 กรกฎาคม ที่ผ่านมา บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด พร้อมด้วยบริษัทกลุ่มสมาชิกในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ประกอบด้วย บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟนิ่ง จำกัด (มหาชน) บริษัท เอวีซี วีนิไทย จำกัด (มหาชน) ร่วมกับเทศบาลนครมาบตาพุด และสำนักงานที่เรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด จัดกิจกรรม "Achieve to be shining - เปิดโลกอาชีพที่ใช่ สู่เส้นทางที่ชอบ ปีที่ 2" ณ ห้องประชุมไพรีทอง ศูนย์บริการสาธารณสุขเทศบาลนครมาบตาพุด ให้แก่นักเรียนจาก 15 โรงเรียนในจังหวัดระยอง รวม 250 คน ในพิธีเปิดได้รับเกียรติจาก นายกวิล โพธิ์บัวทอง นายกเทศมนตรีนครมาบตาพุด เป็นประธานในพิธี และมีคุณอาณัติ จันธี ผู้อำนวยการสำนักงานที่เรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นผู้กล่าวรายงาน โดยมีตัวแทนผู้บริหารจากบริษัทฯ ได้แก่ คุณสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนายั่งยืน BST และคุณสุดารัตน์ ทองศรี ผู้จัดการฝ่ายวิจัยและพัฒนา BST เข้าร่วมในพิธีด้วย

[redacted]

โครงการนี้ดำเนินงานภายใต้กรอบการส่งเสริมและพัฒนาศักยภาพเยาวชน ผ่านกระบวนการมีส่วนร่วมอย่างสร้างสรรค์ โดยมุ่งหวังให้นักเรียนได้ค้นพบอาชีพในฝัน เรียนรู้แนวโน้มตลาดแรงงาน และวางแผนพัฒนาตนเองในระยะยาว ภายในงานประกอบด้วยฐานกิจกรรม 14 ฐานครอบคลุม 15 อาชีพหลากหลายสาขา ทั้งงานราชการ อุตสาหกรรม วิศวกรรมสมัยใหม่ โภชนาการ บันเทิง และการแพทย์ โดย BST ได้ร่วมแนะแนวในฐานอาชีพนักวิจัยในห้องปฏิบัติการ (Lab.) ซึ่งได้รับการสนับสนุนจากหน่วยงาน R&D ที่จัดทัพพนักงานกว่า 30 คน พร้อมหน่วยงาน HR จัดบูธนิทรรศการและร่วมกิจกรรมกับน้องๆ อย่างสนุกสนานแฝงด้วยความรู้ เพื่อเตรียมความพร้อมสู่ระดับอุดมศึกษาต่อไป ช่วงไฮไลท์พิเศษ คือ การมาร่วมแบ่งปันประสบการณ์และสร้างแรงบันดาลใจจากศิลปินชื่อดัง "น้องณีน่า" นักแสดงจากภาพยนตร์เรื่อง "ธี่หยด" ที่มาชวนเยาวชนออกตามหาเส้นทางชีวิตที่ใช่ในแบบของตัวเองและการจัดสรรเวลาระหว่างเรียนและการทำงานเสริม กิจกรรมในครั้งนี้สะท้อนความร่วมมือระหว่างภาครัฐ ภาคเอกชน และภาคประชาสังคม ตอบโจทย์นโยบาย BST ในการส่งเสริมศักยภาพเยาวชนอย่างยั่งยืนตามเป้าหมายการพัฒนาที่ยั่งยืน (SDGs)

[redacted]

ด้านการศึกษา | โครงการเรียนรู้นอกห้องเรียน

ลำดับที่	ชุมชน / วัด	กิจกรรม	กำหนดส่งมอบ
1	โรงเรียนระยองวิทยาคม	โครงการปรับปรุงแปลงเกษตร	ธันวาคม 2568
2	โรงเรียนบ้านหนองแฟบ	โครงการ " ทอด ไม่ ทิ้ง "	ธันวาคม 2568
3	โรงเรียนวัดตากวน	โครงการปรับปรุงแปลงเกษตร	ธันวาคม 2568

[redacted]

ขยายผลโครงการ " ทอด ไม่ ทิ้ง "
ร่วมกับ ทสจ.ระยอง ผ่านโครงการเรียนรู้นอกห้องเรียน

[redacted]

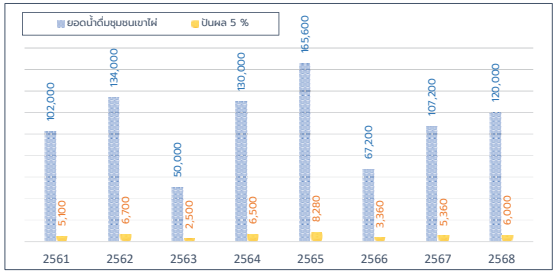
ด้านการศึกษา | โครงการน้ำดื่มชุมชนเขาไผ่เพื่อทุนการศึกษา

โครงการน้ำดื่มชุมชนเขาไผ่เพื่อทุนการศึกษา

BST Group ร่วมสนับสนุนน้ำดื่มชุมชนเขาไผ่ สำหรับร่วมกิจกรรมชุมชน ยอดปันผล 5%
จากการสั่งซื้อน้ำดื่มขนาด 350 ml ปันผลให้เป็นทุนการศึกษาแก่น้องๆ นักเรียนในชุมชนเขาไผ่

[redacted]

ปี	2561	2562	2563	2564	2565	2566	2567	2568
ยอดสั่งซื้อน้ำดื่ม	102,000	134,000	50,000	130,000	165,600	67,200	107,200	120,000
ยอดปันผล 5 %	5,100	6,700	2,500	6,500	8,280	3,360	5,360	6,000



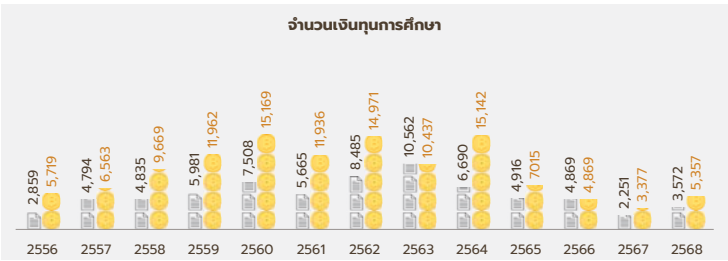
ด้านการศึกษา | โครงการธนาคารขยะ

โครงการธนาคารขยะ

BST Group บริจาคกระดาษย่อยสำหรับร่วมกิจกรรมธนาคารขยะของชุมชน เพื่อทุนการศึกษาแก่น้องๆ นักเรียนในชุมชน

ปีที่บริจาค	2556	2557	2558	2559	2560	2561	2562	2563	2564	2565	2566	2567	2568	รวม
กระดาษย่อย (กิโลกรัม)	2,859	4,794	4,835	5,981	7,508	5,665	8,485	10,562	6,690	4,916	4,869	2,251	3,572	**72,987**
จำนวนเงิน (บาท)	5,719	6,563	9,669	11,962	15,169	11,936	14,971	10,437	15,142	7,015	4,869	3,377	5,358	**122,187**

[redacted]



ด้านศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม | กฐินวัดซอยคีรี (BST เจ้าภาพหลัก)

[redacted]

[redacted]

ภาพบรรยากาศแห่องค์กฐิน

[redacted]

สรุปยอดรวมกฐินวัดซอยคีรี 1,432,199 บาท

ด้านศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม | กฐินสามัคคี ประจำปี 2568

[redacted]

ด้านศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม | โครงการบรรพชาสามเณร

BST Group ร่วมสนับสนุนโครงการบรรพชาสามเณร ภาคฤดูร้อน ประจำปี 2568

[redacted]

ด้านศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม | ประเพณีบุญข้าวหลาม

37 แห่ง
จำนวนชุมชน จัดบุญข้าวหลาม

14 วัน
จำนวนวัน จัดบุญข้าวหลาม
30 ม.ค. - 25ก.พ. 68

74,000 บาท
งบประมาณ สนับสนุน
2,000 บาท / แห่ง

[redacted]

ด้านศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม | ประเพณีบุญข้าวหลาม

[redacted]

ด้านศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม | ประเพณีสงกรานต์

47 แห่ง — จำนวนชุมชนและหน่วยงาน
- 42 ชุมชน
- 3 กลุ่มประมง
- 2 หน่วยงานราชการ

14 วัน — จำนวนวันจัดงานสงกรานต์
- 7 – 22 เม.ย. 68

96,000 บาท — งบประมาณสนับสนุน
- 2,000 บาท / แห่ง

ด้านศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม | ประเพณีสงกรานต์

[redacted]

ด้านศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม | งานประเพณีวันลอยกระทง

ลำดับที่	ชุมชน / วัด	สถานที่จัดกิจกรรม
1	8 ชุมชนเขตวัดมาบตาพุด	วัดมาบตาพุด
2	5 ชุมชนเขตวัดห้วยโป่ง	วัดห้วยโป่ง
3	3 ชุมชนเขตศาลาคลองน้ำหู	ศาลาคลองน้ำหู
4	ชุมชนโขดหินมิตรภาพ	ศาลาอรุณสามัคคี
5	ชุมชนวัดชากลูกหญ้า	สระน้ำชุมชนวัดชากลูกหญ้า

[redacted]

ด้านศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม | งานบุญต่างๆ

7 ส.ค.68 ร่วมกิจกรรมธรรมดี (ทำดี) ณ วัดมาบตาพุด

7 ส.ค.68 ร่วมงานผ้าป่าขยะรีไซเคิล ณ วัดโขดหิน

[redacted]

11 ส.ค.68 ร่วมกิจกรรมปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติ เนื่องในวันแม่แห่งชาติ ณ วัดชอยคีรี

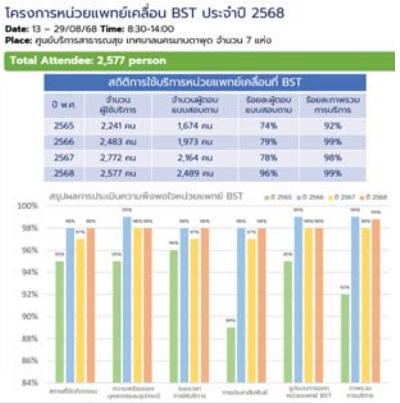
7 ก.ย.68 ร่วมงานวันรวมน้ำใจสู่ญาติอิสลามุบาดี ชุมชนอิสลาม

11 ก.ย.68 มอบข้าวสารสนับสนุนประเพณีทิ้งทระงาด ณ ศาลเจ้าห้วยโป่ง

[redacted]

ด้านสุขภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย | โครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่

ด้านสุขภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย | โครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่



ด้านสุขภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย | โครงการมอบอุปกรณ์ทางการแพทย์

BST Group สนับสนุนอุปกรณ์ทางการแพทย์ อุปกรณ์ PPE และสายน้ำดับเพลิง

BST Group มอบอุปกรณ์ PPE
และสายน้ำดับเพลิง แก่ เรือนจำกลางระยอง

- โรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์
  สนับสนุนเตียงตรวจไฟฟ้า Echo
  มูลค่า 300,000 บาท
- โรงพยาบาลระยอง
  เครื่องติดตามการทำงานของหัวใจและสัญญาณชีพ
  มูลค่า 300,000 บาท
- โรงพยาบาลบ้านฉาง
  สนับสนุนเครื่องสแกนเส้นเลือด
  มูลค่า 300,000 บาท
- โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ
  สนับสนุนเครื่องติดตามการทำงานของหัวใจการกในครรภ์และการหดรัดตัว
  มูลค่า 300,000 บาท
- เรือนจำกลางระยอง
  มอบอุปกรณ์ PPE และสายน้ำดับเพลิง

ด้านสุขภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย | โครงการปลูกป่าชุมชน

เมื่อวันเสาร์ที่ 8 พฤศจิกายน 2568 กลุ่มบริษัทบีเอสที (BST Group) ประกอบด้วยบริษัท กรุงเทพ อินธิดิกส์ จำกัด (BST) บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE) และบริษัท บีเอสที เอเนอจอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด (BEE) พร้อมด้วยคณะผู้บริหารและพนักงาน ร่วมจัดโครงการ "BST Group พบชุมชน" ในธีม Green Together ร่วมใจ รักษ์โลก ปลูกป่า ประจำปี 2568 ซึ่งจัดขึ้นเป็นปีที่ 15 ณ พื้นที่ธรณีสงฆ์วัดชากลูกหญ้า อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ด้านสุขภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย | โครงการทอดไม่ทิ้ง

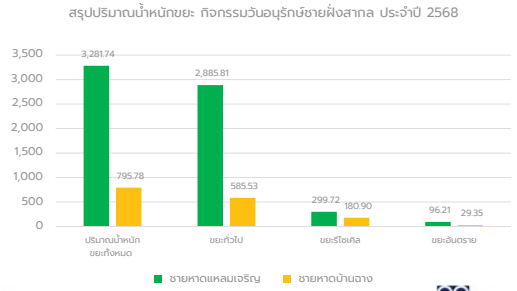
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST) ร่วมออกบูธนำเสนอโครงการ "ทอดไม่ทิ้ง" (การจัดการน้ำมันใช้แล้วในครัวเรือน) ภายใต้โครงการส่งเสริมการดำรงชีวิตแนวใหม่ตามแนวทางขับเคลื่อนโมเดลเศรษฐกิจใหม่ (BCG Model) สู่การพัฒนาที่ยั่งยืน ร่วมกับสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (ทสจ.ระยอง) และหน่วยงานเอกชน ให้กับเครือข่ายเยาวชนพิทักษ์สิ่งแวดล้อม จำนวน 4 โรงเรียน ณ อาคารรองรับนักท่องเที่ยว อนุสรณ์เรือรบหลวงประแส จังหวัดระยอง

[redacted]

ด้านสุขภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย | กิจกรรมวันอนุรักษ์ชายฝั่งสากล (ICC)

[redacted]

วันเสาร์ที่ 20 กันยายน 2568 ที่ผ่านมา บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST) ร่วมกับ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และกลุ่มบริษัทในพื้นที่มาบตาพุด จัดกิจกรรมเก็บขยะทะเลครั้งยิ่งใหญ่ เนื่องในวันอนุรักษ์ชายฝั่งสากล ประจำปี 2568 (International Coastal Cleanup 2025) โดยมีการเก็บขยะตลอดแนวชายหาดแหลมเจริญ-หาดสุชาดา อำเภอเมืองระยอง และหาดน้ำริน-หาดพยูน อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง รวมระยะทางกว่า 14 กิโลเมตร ซึ่งในปีนี้จัดต่อเนื่องเป็นปีที่ 23 ซึ่งมีอาสาสมัครกว่า 3,000 คน พร้อมใจกันเก็บขยะชายฝั่งทะเลได้กว่า 4 ตัน



22

ด้านสุขภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย | โครงการปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ

โครงการปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำประจำปี 2568

BST จัดกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำเพิ่มทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่งพื้นที่จังหวัดระยองโดยมีสมาชิกจำนวน 10 บริษัท
BST BLCP GHECO-One SCGC SPRC Covestro AGC Vinythai TTT BCC NS-SUS

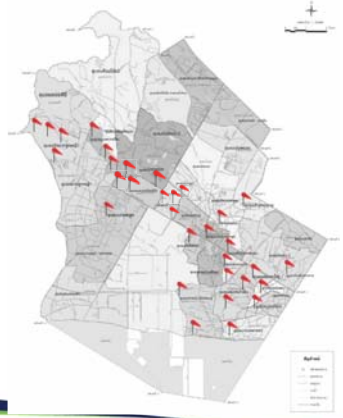
ลำดับ	ช่วงจัดกิจกรรม	กลุ่มประมง	จำนวนสัตว์น้ำ	เจ้าภาพ
1	9 พ.ค. 2568	ประมงเรือเล็กพื้นบ้านปากคลองตากวน	1,502,000	AGC Vinythai
2	11 มิ.ย. 2568	ประมงเรือเล็กพื้นบ้านพลา - อู่ตะเภาสามัคคี	3,703,499	สกร
3	17 ก.ย. 2568	ประมงเรือเล็กบ้านพลา-หาดพลา	9,071,000	BLCP
4	18 ส.ค. 2568	ประมงเรือเล็กตากวน-อ่าวประดู่	1,923,140	SPRC
5	16 ต.ค. 2568	ประมงเรือเล็กบ้านพยูน	5,000,199	BST & Covestro
6	5 พ.ย. 2568	วสช.ประมงเรือเล็กหนองแฟบ	2,110,298	SCGC
7	21 พ.ย. 2568	ประมงเรือเล็กหาดแสงเงิน	1,753,299	GHECO-One
8	12 ธ.ค. 2568	ประมงเรือเล็กเก้ายอด	2,902,999	TTT,BCC,NS-SUS
รวมจำนวนสัตว์น้ำ			**27,966,434**	

[redacted]

ด้านสุขภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย | โครงการถุงลมปลอดภัย

โครงการถุงลมปลอดภัย

ติดตั้งและเปลี่ยนถุงแสดงทิศทางลมเพื่อให้ทางชุมชนใช้เป็นจุดสังเกตทิศทางลม (จำนวน 31 จุด)



ลำดับที่	ชุมชน	จำนวน	หมายเหตุ
1	ชุมชนวัดโสภณ	1	
2	ชุมชนตลาดมาบตาพุด	1	
3	ชุมชนหัวน้ำตกพัฒนา	1	
4	ชุมชนสำนักกะพาก	1	
5	ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่	1	
6	ชุมชนกรอกยายชา	1	
7	ชุมชนหนองน้ำเย็น	2	
8	ชุมชนคลองน้ำหู	1	
9	ชุมชนหนองป่วแดง	1	
10	ชุมชนโขดหินมิตรภาพ	1	
11	ชุมชนมาบชลูด	1	
12	ชุมชนหนองแตงเม	1	
13	ประมงตากวน-อ่าวประดู่	1	
14	ชุมชนชอยประปา	2	ติดตั้งปี 2565
15	ชุมชนหนองหวายโสม	2	ติดตั้งปี 2566
16	ชุมชนวัดชากลูกหญ้า	4	ติดตั้งปี 2566
17	ชุมชนบ้านล่าง	1	ติดตั้งปี 2567
18	ชุมชนบ้านพลง	4	ติดตั้งปี 2567
19	ชุมชนตลาดห้วยโป่ง	4	ติดตั้งปี 2568
	รวมจำนวน	31	

ด้านสุขภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย | กิจกรรมรักษ์ระยอง รักษ์มรดกของแผ่นดิน

BST สนับสนุนกิจกรรมรักษ์ระยอง รักษ์มรดกของแผ่นดิน เนื่องในวันสิ่งแวดล้อมไทย ประจำปี 2568

โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้ทุกภาคส่วนมีส่วนร่วมในการรักษาสิ่งแวดล้อมในประเด็นที่สอดคล้องกับประเด็นหลัก ในการรณรงค์ระดับประเทศและระดับสหประชาชาติ

[redacted]

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ | กิจกรรมสวัสดีปีใหม่ และมอบของขวัญวันเด็ก

BST ส่งมอบความสุข สวัสดีปีใหม่
และสนับสนุนกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ 2568

ชุมชนเขต 1	ชุมชนเขต 2	ชุมชนเขต 3 และบ้านฉาง

[redacted]

ชุมชนเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุดและบ้านฉาง จำนวน 41 ชุมชน

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ | กิจกรรมสวัสดีปีใหม่สื่อมวลชนพื้นที่จังหวัดระยอง

[redacted]

วันที่ 23 มกราคม 2568 บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST) จัดกิจกรรม "สวัสดีปีใหม่สื่อมวลชนระยอง ประจำปี 2568" เพื่อสานสัมพันธ์และแสดงความขอบคุณต่อสื่อมวลชนในพื้นที่จังหวัดระยองที่ให้การสนับสนุนและเผยแพร่ข่าวสารของบริษัทมาโดยตลอด ซึ่งจัดขึ้น ณ ร้านหมูกะหม้อชาบู จ.ระยอง โดยมีคุณบุษบา บุญมั่น ผู้จัดการส่วนชุมชนสัมพันธ์และสื่อสารองค์กร เป็นผู้แทนบริษัท โดยได้รับเกียรติจากนายศิริวัฒน์ อันพร้อม ประชาสัมพันธ์จังหวัดระยอง ตลอดจนสื่อมวลชนในพื้นที่จากหลากหลายสำนักที่เข้าร่วม บรรยากาศเป็นไปอย่างอบอุ่นและเป็นกันเอง ภายในงานมีการแลกเปลี่ยนความคิดเห็นเกี่ยวกับแนวทางการสื่อสารในปี 2568 ตลอดจนการนำเสนอทิศทางและนโยบายด้านความยั่งยืนของบริษัท

นอกจากการพบปะพูดคุยแล้ว ภายในงานยังมีการมอบของขวัญปีใหม่ และการรับประทานอาหารร่วมกันซึ่งสร้างรอยยิ้มและความประทับใจให้แก่สื่อมวลชนเป็นอย่างมาก BST ยังคงมุ่งมั่นในการดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับความรับผิดชอบต่อสังคม พร้อมทั้งให้ความสำคัญกับการสื่อสารที่โปร่งใสและสร้างสรรค์ เพื่อเป็นส่วนหนึ่งในการพัฒนาชุมชนและสังคมให้เติบโตอย่างยั่งยืนต่อไป

INNOVATIVE CHEMICALS FOR VALUE GROWTH
นวัตกรรมทางเคมีภัณฑ์เพื่อการเติบโตอย่างมีคุณค่า
SUCCESS

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ | กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ

[redacted]

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ > กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ณ โรงเรียน 12 แห่ง

[redacted]

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ > BST Group พบชุมชน ครั้งที่ 1 > สานเสวนาชุมชน

BST News Today

BST Group จัดกิจกรรมสานเสวนาชุมชน ประจำปี 2568
พบปะสื่อสาร สร้างความเข้าใจ พร้อมอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน

[redacted]

กลุ่มบริษัท บีเอสที ประกอบด้วย บริษัท กรุงเทพ ธันธิติกส์ จำกัด (BST) บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE) และบริษัท บีเอสที เอเนอจอ อิลาสโตเมอร์ จำกัด (BEE) พร้อมด้วยผู้บริหารและพนักงาน ได้ลงพื้นที่ร่วมกิจกรรมสานเสวนาชุมชน ประจำปี 2568 ผ่านโครงการ BST Group พบชุมชน ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างวันที่ 4 - 14 มีนาคม ที่ผ่านมา ซึ่งได้มีการลงพื้นที่เพื่อพบปะพูดคุยกับพี่น้องชุมชน ในเขตพื้นที่เทศบาลเมืองนามตาพุด และเทศบาลตำบลมาบฉาง รวม 40 ชุมชน และภายในกิจกรรมยังมีการสนับสนุนทุนการศึกษา ประจำปี 2568 อย่างต่อเนื่องเป็นปีที่ 17 ซึ่งถือเป็นนโยบายในการส่งเสริมด้านการศึกษาของเยาวชน ตลอดจนช่วยแบ่งเบาภาระครอบครัวอีกด้วย โดยกิจกรรมสานเสวนานี้มีวัตถุประสงค์หลักเพื่อนำเสนอข้อมูลข่าวสาร การดำเนินงานในด้านต่างๆ ได้แก่ ข้อมูลทั่วไปของบริษัท ข้อมูลโครงการส่วนขยาย ข้อมูลด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ข้อมูลด้านทรัพยากรบุคคล (การฝึกงาน/การรับสมัครงาน) และข้อมูลด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR) รวมทั้งแลกเปลี่ยนความคิดเห็น พร้อมทั้งรับฟังข้อเสนอ สร้างความเข้าใจ ความเชื่อมั่น พร้อมอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน โดยได้รับการตอบรับเข้าร่วมกิจกรรมจากพี่น้องชุมชนอย่างดีเสมอมา และขอขอบคุณผู้บริหารและพนักงานทุกท่านอย่างมากที่เล็งเห็นความสำคัญและเข้าร่วมกิจกรรมในครั้งนี้

[redacted]

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ > BST Group พบชุมชน ครั้งที่ 2 > เปิดบ้าน

BST News Today

BST Group จัด Open House 2025
"เปิดบ้าน เปิดใจ ก้าวไปด้วยกัน" ย้ำความมุ่งมั่นเพื่อสังคม

[redacted]

วันที่ 9 กรกฎาคม 2568 กลุ่มบริษัท BST Group (BST Group) ผู้นำในอุตสาหกรรมปิโตรเคมี ประกอบด้วย บริษัท กรุงเทพ ธันธิติกส์ จำกัด (BST) บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE) และบริษัท บีเอสที เอเนอจอ อิลาสโตเมอร์ จำกัด (BEE) ได้จัดงาน Open House ประจำปี 2568 ภายใต้แนวคิด "เปิดบ้าน เปิดใจ ก้าวไปด้วยกัน" ณ บริษัท กรุงเทพ ธันธิติกส์ จำกัด (BST Site 2) ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง เพื่อเปิดบ้านต้อนรับชุมชน และผู้ที่สนใจได้ร่วมได้ใช้สิทธิ์ได้เข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานและส่งเสริมการสร้างความเข้าใจอันดีระหว่างกัน

[redacted]

งาน Open House ในปีนี้จัดขึ้นอย่างคึกคัก โดยมีผู้เข้าร่วมงานจำนวนมากกว่า 400 คน ทั้งตัวแทนจากหน่วยงานราชการ โรงพยาบาล โรงเรียน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองนามตาพุด เทศบาลตำบลมาบฉาง และกลุ่มประชาชนรวมทั้งกลุ่มผู้เข้าร่วมได้ใช้ส่วนเสียเยี่ยม ที่เที่ยวน้อง การเข้ามาเยี่ยมชมกิจกรรมบนองค์กรความเป็น BST Group ที่ให้ความสำคัญกับ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมที่ได้ดำเนินการมาอย่างต่อเนื่อง และมุมกิจกรรมต่างๆ ที่มีสาระความรู้อย่างหลากหลายของ BST Group พร้อมแต่งกายสีฟ้าธงวันอีกมากมาย

[redacted]

การจัดงาน BST Group Open House 2025 "เปิดบ้าน เปิดใจ ก้าวไปด้วยกัน" ในครั้งนี้ ตอกย้ำถึงเจตนารมณ์ของ BST Group ที่จะไม่หยุดนิ่งในการขับเคลื่อนองค์กรให้เติบโตควบคู่ไปกับการสร้างประโยชน์แก่สังคมและประเทศชาติ และพร้อมที่จะเป็นส่วนหนึ่งในการขับเคลื่อนเศรษฐกิจและคุณภาพชีวิตที่ดีขึ้นของชุมชน มุ่งมั่นในการดำเนินธุรกิจตามแนวทาง ESG (สิ่งแวดล้อม สังคม และธรรมาภิบาล) อย่างยั่งยืน

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ > BST Group พบชุมชน ครั้งที่ 3 > ปลูกป่า

BST News Today

BST Group เดินหน้า "Green Together" ปีที่ 15
ร่วมใจสร้างโลกสีเขียวเพื่ออนาคตที่ยั่งยืน

[redacted]

เมื่อวันเสาร์ที่ 8 พฤศจิกายน 2568 กลุ่มบริษัทบีเอสที (BST Group) ประกอบด้วยบริษัท กรุงเทพ ธันธิติกส์ จำกัด (BST) บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE) และบริษัท บีเอสที เอเนอจอ อิลาสโตเมอร์ จำกัด (BEE) พร้อมด้วยคณะผู้บริหารและพนักงาน ร่วมจัดโครงการ "BST Group พบชุมชน" ในธีม Green Together ร่วมใจ รักษ์โลก ปลูกป่า ประจำปี 2568 ซึ่งจัดขึ้นเป็นปีที่ 15 ณ พื้นที่ธรณีสงฆ์วัดชากลูกหญ้า อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

[redacted]

กิจกรรมพัฒนาชุมชนเนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษา สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดาฯ
ดำเนินกิจกรรมเมื่อวันที่ 3 มิถุนายน 2568

[redacted]

พิธีวางพานพุ่มเบื้องหน้าพระบรมฉายาลักษณ์
พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว

[redacted]

ภาพบรรยากาศพิธีวางพานพุ่ม และจุดเทียนชัยถวายพระพรชัยมงคล

[redacted]

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด นำโดยคุณสุนทร ประสพชิงชนะ กรรมการผู้จัดการ และคุณสมเกียรติ บุญศักดิศรี ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน ร่วมพิธีวางพานพุ่มเบื้องหน้าพระบรมฉายาลักษณ์ และจุดเทียนชัยถวายพระพรชัยมงคล พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว พร้อมหน่วยงานราชการ เอกชน ชุมชน นักเรียน เข้าร่วมงานซึ่งจัดโดยเทศบาลนครมาบตาพุด ณ บริเวณลานกิจกรรมข้างศูนย์บริการสาธารณสุขเทศบาลนครมาบตาพุด จ.ระยอง เมื่อวันที่ 28 กรกฎาคม 2568

กิจกรรมปลูกต้นไม้เฉลิมพระเกียรติพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว
รัชกาลที่ 10

[redacted]

ภาพบรรยากาศกิจกรรมปลูกต้นไม้สวนหลวงเตี่ยชุมชนมาบชลูด

[redacted]

วันที่ 22 กรกฎาคม 2568 บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ดำเนินโครงการปลูกต้นไม้เฉลิมพระเกียรติฯ ณ สวนหลวงเตี่ยมาบชลูด (อ่างเก็บน้ำสำรอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด) ซึ่งมีผู้เข้าร่วมกิจกรรมกว่า 50 คน ต่างร่วมแรงร่วมใจปลูกต้นไม้นานาชนิด ประกอบด้วยต้นชมพูพันธุ์ทิพย์ จำนวน 6 ต้น และต้นทองอุไร จำนวน 50 ต้น เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียวและเพิ่มความอุดมสมบูรณ์แก่ชุมชน ให้เป็นแหล่งพักผ่อนหย่อนใจของคนในพื้นที่

กิจกรรมพัฒนาชุมชนเนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษาสมเด็จพระเจ้าอยู่หัวมหาวชิราลงกรณ บดินทรเทพยวรางกูร
และวันแม่แห่งชาติ

[redacted]

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ | CSR BKK

โรงเรียนโสตศึกษาทุ่งมหาเมฆ สถานสงเคราะห์เด็กชายบ้านมหาเมฆ

เมื่อวันที่ 16 กรกฎาคม 2568 ที่ผ่านมา บริษัท กรุงเทพ ธนรีตีกส์ จำกัด (BST) จัดกิจกรรมเพื่อให้พนักงานสำนักงานใหญ่ พาร์ค-สีลม มีส่วนร่วมสนับสนุนสร้างสังคมที่ดี นำโดยคุณศุภชล นิธิวาสิน กรรมการ และ รองประธานเจ้าหน้าที่บริหาร และคุณสุนทร ประสพชิงชนะ กรรมการ และกรรมการผู้จัดการ และทีมผู้บริหารนำทีมพนักงานจิตอาสากว่า 70 คน ลงพื้นที่ทำกิจกรรมช่วยเหลือสังคม ณ โรงเรียนโสตศึกษา และ สถานสงเคราะห์บ้านมหาเมฆ กรุงเทพมหานคร

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ | โครงการร่วมคิด ร่วมร่าง ร่วมสร้างความดี

ดำเนินการแล้ว	วัน	เวลา	โครงการ
✓	21 Apr 2025	09:00 - 10:00	โครงการเทคานรั้วที่ทำการชุมชนมาบยา
✓	7 Jun 2025	09:00 - 10:00	โครงการติดตั้งไฟส่องสว่าง Solar light ชุมชนมาบชลูด-ซากกลาง
✓	13 Jun 2025	13:00 - 14:00	โครงการแปลงผักยกแคร่ ชุมชนหนองหวายโสม
✓	16 Jun 2025	16:00 - 17:00	โครงการติดตั้งไฟส่องสว่าง Solar light ชุมชนซอยร่วมพัฒนา
✓	17 Jun 2025	10:00 - 12:00	โครงการติดตั้งระบบระบายอากาศห้องประชุมที่ทำการชุมชนบ้านบน
✓	19 Jun 2025	13:00 - 14:00	โครงการติดตั้งระบบระบายอากาศศูนย์บริการสาธารณสุขห้วยโป่ง
✓	20 Jun 2025	15:00 - 17:00	โครงการติดตั้งไฟส่องสว่าง Solar light ชุมชนล้อเกวียน 2
✓	23 Jun 2025	11:00 - 12:00	โครงการสร้างโรงเรือนปลูกผักปลอดสารชุมชนบ้านพลง
✓	26 Jun 2025	09:00 - 10:00	โครงการปรับปรุงหลังคากันฝนด้านข้างที่ทำการชุมชนบ้านล่าง
✓	26 Jun 2025	10:00 - 11:00	โครงการติดตั้งไฟส่องสว่าง Solar light ชุมชนอิสลาม
✓	4 Jul 2025	10:00 - 11:00	โครงการติดตั้งตาข่ายกันนกชุมชนมาบชลูด
✓	14 Jul 2025	11:00 - 12:00	โครงการจัดซื้อโต๊ะสแตนเลสและเก้าอี้เพื่อใช้ในการจัดกิจกรรมชุมชนกรอกยายชา
✓	14 Jul 2025	16:00 - 16:30	โครงการปรับปรุงห้องน้ำอาคาร SML ชุมชนประชุมมิตร
✓	14 Jul 2025	16:30 - 17:00	โครงการติดตั้งบอร์ดประชาสัมพันธ์ชุมชนล้อเกวียน 1
✓	17 Jul 2025	16:00 - 17:00	โครงการปรับปรุงกำแพงที่ทำการชุมชนมาบข่า-มาบใน
✓	21 Jul 2025	11:00 - 12:00	โครงการติดตั้งเสาแสดงทิศทางลมชุมชนตลาดห้วยโป่ง
✓	23 Jul 2025	16:00 - 17:00	โครงการปรับปรุงผนังและประตูห้องน้ำที่ทำการชุมชนโขดหินมิตรภาพ
✓	29 Jul 2025	11:00 - 12:00	โครงการสร้างศาลาไหว้องค์พระพิฆเนศวร วัดหนองแฟบ
✓	29 Jul 2025	13:00 - 14:00	โครงการติดตั้งเครื่องกั้น/ป้ายเตือน & ไฟสัญญาณจราจร ทางเข้าหาดทรายทอง
✓	18 Dec 2025	13:00 - 15:00	โครงการบ่อเลี้ยงปลา รร.ระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม

20 โครงการ
จำนวนโครงการ

400,000 บาท
งบประมาณสนับสนุน

20,000 บาท / แห่ง

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ | โครงการร่วมคิด ร่วมร่าง ร่วมสร้างความดี

ปีที่ดำเนินโครงการ 2564 2565 2566 2567 2568

โครงการร่วมคิด ร่วมร่าง ร่วมสร้างความดี 2568

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ | กิจกรรมผู้สูงอายุ

กิจกรรมสวัสดีปีใหม่ ณ ศูนย์บริการสาธารณสุขเนินพยอม

กิจกรรมรดน้ำผู้สูงอายุ ณ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ | ศูนย์คามิลเลียน โซเชียล เซนเตอร์

[redacted]

[redacted]

[redacted]

BST

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ | กิจกรรมการกุศล

[redacted]

BST

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ | โครงการตลาดนัดชุมชนพบคนโรงงาน

โครงการตลาดนัดชุมชนพบคนโรงงาน

BST Group จัดตลาดนัดชุมชนเพื่อเพิ่มช่องทางการจำหน่ายและส่งเสริมอาชีพให้แก่ชุมชน

[redacted]

BST

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ | ส่งเสริมอาชีพ และวิสาหกิจชุมชน

BST ส่งเสริมอาชีพ และวิสาหกิจชุมชน

เพื่อเพิ่มช่องทางการจำหน่ายและส่งเสริมอาชีพ สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนเขตเทศบาลนครมาบตาพุด และบ้านฉาง

ลำดับที่	ชุมชน และวิสาหกิจชุมชน	จำนวนเงิน
1	สนับสนุนรถเช่าชุมชนอิสลาม (บัส/ตู้)	6,912,500
2	วิสาหกิจชุมชนกลุ่มสร้างอาชีพชุมชนบ้านพลง	269,500
3	วิสาหกิจชุมชนดอกไม้ประดิษฐ์มาบชลูด	180,400
4	วิสาหกิจชุมชนกสรีนเสื้อผ้าชุมชนตลาดห้วยโป่ง	122,730
5	วิสาหกิจชุมชนน้ำดื่มชุมชนเขาไผ่	120,000
6	วิสาหกิจชุมชนชากลูกหญ้าสามัคคี	89,000

ยอดรวมการสนับสนุนเป็นเงินทั้งสิ้น 7,694,130 บาท

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ | ส่งเสริมอาชีพ และวิสาหกิจชุมชน

BST Group สนับสนุนรถเช่าชุมชนอิสลาม

สนับสนุนรถเช่าชุมชนอิสลาม
6,912,500 บาท

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ | ส่งเสริมอาชีพ และวิสาหกิจชุมชน

BST Group สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนกลุ่มสร้างอาชีพชุมชนบ้านพลง
จ้างงานชุมชนดำเนินโครงการร่วมคิด ร่วมร่าง ร่วมสร้างความดี

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนกลุ่มสร้างอาชีพชุมชนบ้านพลง
269,500 บาท

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ | ส่งเสริมอาชีพ และวิสาหกิจชุมชน

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

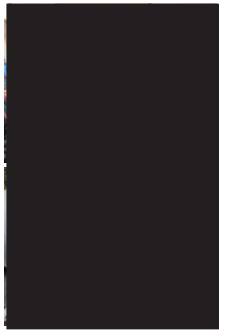
สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนดอกไม้ประดิษฐ์มาบชลูด
180,400 บาท

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ | ส่งเสริมอาชีพ และวิสาหกิจชุมชน

BST Group สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนน้ำดื่มชุมชนเขาไผ่

[redacted]

สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนน้ำดื่มชุมชนเขาไผ่
120,000 บาท



สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนสกรีนเสื้อผ้าชุมชนตลาดห้วยโป่ง
122,730 บาท

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ ส่งเสริมอาชีพ และวิสาหกิจชุมชน

ดินปลูก

ชุดปลูกรักษ์

โครงการตลาดนัดชุมชน
พบคนโรงงาน

สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนชากลูกหญ้าสามัคคี
89,000 บาท

ภาคผนวก ข.48

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
และสรุปผลการร้องเรียน

ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ขั้นตอนงาน	ผู้รับผิดชอบ	ผังขั้นตอน	สิ่งที่ได้/เอกสารที่เกี่ยวข้อง
1. แจ้งเรื่องร้องเรียน	ผู้ร้องเรียน	แจ้งเรื่องร้องเรียนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ทางโทรศัพท์ หรือช่องทางอื่นๆ (แจ้งเจ้าหน้าที่/ พนักงานของบริษัท/ e-mail) รับเรื่องทันที	- ระบบโทรศัพท์ตอบรับอัตโนมัติ Site 1 : 038-698698 Site 2 : 038-949049 - พนักงานเจ้าหน้าที่สื่อสารตลอด 24 ชั่วโมง (038-698601 และ 065-9390510)
2. รับเรื่องร้องเรียน	เจ้าหน้าที่สื่อสาร	แจ้งเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องตามลำดับ 1. หัวหน้ากะส่วนผลิตทุกส่วนการผลิต 2. ผู้ทำหน้าที่แทนผู้จัดการโรงงาน (Deputy Incident Commander: D-IC) 3. ผู้ทำหน้าที่แทนเจ้าหน้าที่หน่วยงานความปลอดภัย (SOFR/EOFR)	- แบบรับเรื่องร้องเรียน - รับเรื่องทันที
3. ตรวจสอบหาสาเหตุและการแก้ไขเบื้องต้น	หัวหน้ากะผลิต	ตรวจสอบกิจกรรมภายในบริษัทฯ ผลการตรวจสอบเบื้องต้นเกิดจากบริษัท ไม่ใช่ ใช่	
	ขึ้นอยู่กับดุจพินิจ ผู้ทำหน้าที่แทนผู้จัดการโรงงาน (Deputy Incident Commander: D-IC)	ตรวจสอบพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบ พิจารณาลงพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบหรือไม่ ใช่ ไม่ใช่	
	เจ้าหน้าที่สื่อสาร	แจ้งผู้เกี่ยวข้องเพื่อลงพื้นที่ 1. Unit Superviser หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย 2. เจ้าหน้าที่หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย 3. ผู้ทำหน้าที่แทน ผจส. ชุมชนสัมพันธ์ (Community & Government) *หมายเหตุ : ลำดับที่ 2-3 ขึ้นอยู่กับสถานการณ์* แจ้ง/ตอบผู้ร้องเรียนทางโทรศัพท์ ภายใน 30 นาทีที่ได้รับแจ้ง	
	Unit Supervisor หรือ เจ้าหน้าที่หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมหรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ลงพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบ ภายใน 30 นาทีที่ได้รับแจ้ง ผลการตรวจสอบเกิดจากบริษัทหรือไม่ ใช่ แจ้งผู้ทำหน้าที่แทนผู้จัดการโรงงาน (Deputy Incident Commander: D-IC) ไม่ใช่ สรุปผลการลงพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบต่อ ผู้ทำหน้าที่แทนผู้จัดการโรงงาน (Deputy Incident Commander: D-IC)/ หัวหน้ากะผลิต จบขั้นตอน	- Portable VOCs meter - ลงตรวจสอบพื้นที่ของผู้ร้องเรียน ภายใน 30 นาที นับจากที่ได้รับแจ้ง - แบบบันทึกผลการสำรวจผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น
	- หัวหน้ากะผลิต ที่เป็นสาเหตุ	ดำเนินการหาสาเหตุและแก้ไข สามารถแก้ไขได้หรือไม่ แก้ไขแล้วเสร็จ แก้ไขไม่แล้วเสร็จ	
	- Unit Supervisor หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย - เจ้าหน้าที่หน่วยงานความปลอดภัยฯ หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ลงตรวจสอบบริเวณที่ได้รับผลกระทบที่ร้องเรียน และแจ้งความคืบหน้าต่อผู้ร้องเรียน ทุก 7 วัน	- กรณีดำเนินการแก้ไขไม่แล้วเสร็จ ให้แจ้งความคืบหน้าต่อผู้ร้องเรียนทุก 7 วัน
	เจ้าหน้าที่สื่อสาร หรือ เจ้าหน้าที่หน่วยงานความปลอดภัยฯ หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย	แจ้งผู้เกี่ยวข้องตามลำดับ 1. ผู้จัดการโรงงาน (Deputy Incident Commander: IC) 2. ผู้ทำหน้าที่แทนผู้จัดการโรงงาน (Deputy Incident Commander: D-IC) 3. ผู้จัดการส่วนผลิตที่เป็นสาเหตุ 4. ผู้ทำหน้าที่แทนเจ้าหน้าที่หน่วยงานความปลอดภัยฯ (SOFR/EOFR) 5. ผู้ทำหน้าที่แทน ผจส. ชุมชนสัมพันธ์ (Community & Government)	- แจ้งกลับผู้ร้องเรียน ถึงสาเหตุ การแก้ไขเบื้องต้น * กรณีเล็กน้อยภายใน 1 ชม. * กรณีมากภายใน 24 ชม.
	- เจ้าหน้าที่หน่วยงานความปลอดภัยฯ - ผจส. ชุมชนสัมพันธ์	ชี้แจงผู้ร้องเรียน ถึงสาเหตุและการแก้ไขเบื้องต้น	
4. สอบสวนเพื่อหาสาเหตุและแนวทางการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- หัวหน้ากะผลิต ที่เป็นสาเหตุ	เขียนรายงานอุบัติการณ์ฯ (Incident Report) ภายใน 24 ชั่วโมง หลังจากรับเรื่องร้องเรียน	- ระเบียบปฏิบัติงานการรายงานการสืบหาสาเหตุและการดำเนินการแก้ไขและป้องกันอุบัติการณ์ฯ
	ผู้จัดการส่วนผลิต ที่เกิดเหตุ	แต่งตั้งคณะทำงานเพื่อสอบสวน หาสาเหตุ และกำหนดแนวทางการแก้ไขป้องกัน	
	คณะทำงานการสอบสวนฯ	สอบสวนหาสาเหตุ ฯ และแนวทางการแก้ไขป้องกันตามระเบียบปฏิบัติงาน	
	- ผู้จัดการส่วนผลิต - ผจส. ชุมชนสัมพันธ์	ภายหลังสอบสวนแล้วเสร็จ แจ้งผู้ร้องเรียน ตามรอบการประชุม	
	- เจ้าหน้าที่หน่วยงานความปลอดภัยฯ	รายงานผลการปฏิบัติการแก้ไขและป้องกันการเกิดซ้ำตามข้อร้องเรียนต่อคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (ไตรภาคี)	

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

สรุปผลการร้องเรียน

ที่ อก 5106.5/0033

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

15 มกราคม 2569

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

เรียน ผู้จัดการบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ที่ BST-SD/IEAT-001/069 ลงวันที่ 5 มกราคม 2569

ตามที่บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด สาขา 1 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001525373 (น.42(1)-15/2537-ญนพ.) แจ้งความประสงค์ขอให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) ออกหนังสือผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัทฯ วันที่ 1 มกราคม – 31 ธันวาคม 2568 เพื่อเข้าร่วมโครงการส่งเสริมอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชนอย่างยั่งยืน (CSR-DIW Continuous) โครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม โรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ เพื่อใช้ในการพิจารณาโครงการต่างๆ ที่สะท้อนถึงผลการดำเนินงานของบริษัทที่ไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ชุมชน และสังคม รายละเอียดดังแจ้งแล้ว นั้น

สนพ. ได้ตรวจสอบข้อมูลการรับเรื่องร้องเรียนจากศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) แล้วพบว่าไม่มีข้อร้องเรียนที่เป็นลายลักษณ์อักษรที่มีผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด สาขา 1 ในช่วงระยะเวลาดังกล่าว ดังนั้น สนพ. จึงออกหนังสือรับรองฉบับนี้ให้แก่ บริษัทฯ เพื่อประกอบการดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

งานกำกับและประกอบกิจการฯ
โทรศัพท์ 0 3868 3930 – 2 ต่อ 1380
โทรสาร 0 3868 3941

ที่ รย ๕๒๒๐๖/๑๙๕

สำนักงานเทศบาลนครมาบตาพุด
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุด สาย ๗
ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๑๒ มกราคม ๒๕๖๙

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด ที่ BST-SD/เทศบาลฯ-๐๐๒/๖๙ ลงวันที่ ๕ มกราคม ๒๕๖๙

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด สาขา ๑ โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C๔ ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๐๗๐๐๐๑๕๒๕๓๗๓ (ทะเบียนเดิม น.๔๒(๑)-๑๕/๒๕๓๗-นพ.) โรงงานตั้งอยู่ เลขที่ ๕ ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง เข้าร่วมโครงการต่างๆ ที่เป็นการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม รวมถึงความรับผิดชอบต่อสังคม ได้ขอความอนุเคราะห์เทศบาลนครมาบตาพุดตรวจสอบข้อมูลข้อร้องเรียนที่เป็นลายลักษณ์อักษรอันเกิดจากการดำเนินงานของบริษัทฯ ประจำปี พ.ศ.๒๕๖๘ (มกราคม ถึง ธันวาคม) นั้น

เทศบาลฯ ได้ตรวจสอบแล้วขอเรียนว่า ประจำปี พ.ศ.๒๕๖๘ (มกราคม ถึง ธันวาคม) เทศบาลฯ ไม่ได้รับข้อร้องเรียนที่เป็นลายลักษณ์อักษรจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัทฯ แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศมนตรีนครมาบตาพุด

สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
งานควบคุมมลพิษและเหตุรำคาญ
โทร./โทรสาร ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๐
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_๐๔๒๑๐๑๐๓@dla.go.th

"ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"

ภาคผนวก ข.49

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

ประกาศ

ฉบับที่ 51/2566

เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำโรงงานระยอง (Site 1)

เพื่อให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของ บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 5 ถนน ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150 ดำเนินไปอย่างราบรื่น มีประสิทธิภาพ และเป็นไปตามกฎกระทรวง เรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานบุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 หมวดที่ 2 ข้อที่ 25 กำหนดให้นายจ้างของสถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างจำนวน ห้าสิบคนขึ้นไป ต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

ดังนั้นเพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวงฯ ดังกล่าว บริษัทฯ จึงพิจารณาเห็นเป็นการสมควรแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำโรงงานระยอง (Site 1) โดยมีรายชื่อในคณะกรรมการ ดังต่อไปนี้

ผู้แทนนายจ้าง

[redacted] ตำแหน่ง ผู้จัดการส่วนผลิต BST

ผู้แทนระดับบังคับบัญชา

[redacted] ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกผลิต BST
ตำแหน่ง ผู้เชี่ยวชาญงานไฟฟ้า

ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ

[redacted] ตำแหน่ง Unit Supervisor (MTBE)
ตำแหน่ง หัวหน้างานประจำห้องปฏิบัติการ (กะ)
ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ส่วนบริหารทั่วไป

เลขานุการ

[redacted] ตำแหน่ง วิศวกรความปลอดภัย

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัยฯ มีหน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงาน เสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมาและบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

[redacted]

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 1 อาคารพาร์ค สีลม ชั้น 25 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทร. (02) 679-5120 โทรสาร (02) 679-5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. (038) 698-698 โทรสาร (038) 698-699 (SITE 1)
: เลขที่ 8 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-สอง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. (038) 949-049 โทรสาร (038) 949-099 (SITE 2)

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

6. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง

7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง

9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง

10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง

11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้คณะกรรมความปลอดภัยฯ ตามประกาศข้างต้น ปฏิบัติหน้าที่จนครบวาระ ตั้งแต่วันที่ 8 พฤศจิกายน 2566 ถึงวันที่ 8 พฤศจิกายน 2568

จึงประกาศมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 8 พฤศจิกายน 2566

[redacted] [redacted]

กรรมการผู้จัดการ

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 1 อาคารพาร์ค สีลม ชั้น 25 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทร. (02) 679-5120 โทรสาร (02) 679-5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. (038) 698-698 โทรสาร (038) 698-699 (SITE 1)
: เลขที่ 8 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-สอง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. (038) 949-049 โทรสาร (038) 949-099 (SITE 2)

ภาคผนวก ข.50

สำเนาหนังสือการแจ้งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑๖๓๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ที่ BST/กรมโรงงานอุตสาหกรรม-๐๗๓/๖๖ ลงวันที่ ๒๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ประกอบกิจการ ผลิตผลิตภัณฑ์จาก MIXEDC ๔ (ได้แก่ MTBEBUTENE-๑) และผลิตภัณฑ์พลอยได้ซึ่งเป็นเชื้อเพลิง ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๐๗๐๐๐๑๕๒๕๓๗๓ (น.๔๒(๑)-๑๕/๒๕๓๗-ญนพ.) ตั้งอยู่เลขที่ ๕ ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อมอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (CD หรือ Thumb Drive) ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายฉัตรชัย ลุกยี้ และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://reg3.diw.go.th/safety/คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข.51

เอกสารทะเบียนความเสี่ยง

บัญชีงาน/รายการกิจกรรมประเมินความเสี่ยงด้านกระบวนการผลิต

ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Anytime

บริษัท บริษัท กรุงเทพพิบูลิตสล์ จำกัด ส่วนงาน MF5 เลขที่เอกสาร PHA-MF5-AL-18/001

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/ทะเบียนงาน (Job No.)	ชื่อกระบวนการผลิต (Process List)	สถานที่ปฏิบัติงาน (Work Location)	ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เกี่ยวข้อง (Workman & Related person)				จำนวนผู้ปฏิบัติงาน (Workman & Related person)	พิจารณาการประเมินความเสี่ยง (Activity Identification)	
				หนักงาน		ผู้รับเหมา	ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอื่นๆ		สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย (Risk/Hazard)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Impact)
				หนักงาน	ระดับ					
1	PHA-18-HZA-23-001	การรับ Mixed C4 และสาร Off spec เข้าถังเก็บ Mixed C4 และส่งป้อนเข้าถังดัมระเหย.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
2	PHA-18-HZA-23-002	การป้อนส่งสาร Mix C4 เข้าหน่วยสกัดแยกที่ 1.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
3	PHA-18-HZA-23-003	การควบคุมหอกลั่นแยกสาร 1,3 BD ออกจากสารละลาย DMF.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
4	PHA-18-HZA-23-004	การควบคุม_C-1103_เพื่อสกัดแยก_13_BD แก้ไข.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
5	PHA-18-HZA-23-005	การควบคุมเครื่องอัดไอระเหยจาก V-1104 เพื่อป้อนเข้าที่ C-1201.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
6	PHA-18-HZA-23-006	การกลั่นและสกัดแยก หน่วยผลิตที่2 เพื่อแยก VA โดยใช้ DMF เป็นตัวทำละลาย.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
7	PHA-18-HZA-23-007	การส่งป้อนสารจากก้นหอสกัดแยก 2nd Extractive Distillation Colum ไปที่ BD Recovery Column.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
8	PHA-18-HZA-23-008	การควบคุมหอกลั่น C-1203 เพื่อแยก VA ออกจาก DMF.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
9	PHA-18-HZA-23-009	การควบคุมหอกลั่น C-1301 เพื่อทำการแยก MAออกจาก 1,3 BD.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
10	PHA-18-HZA-23-010	การกลั่นแยกที่หน่วยที่ 2 ทำหน้าที่กลั่นแยกสารตัวหนักออกจาก 1,3 BD ก่อนเข้าถังเก็บ T-9101.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
11	PHA-18-HZA-23-011	การส่งผลิตภัณฑ์ให้ลูกค้าแบบไม่ต่อเนื่องและการลดอุณหภูมิ.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
12	PHA-18-HZA-23-012	การเติม สารไฮโดรเจนเข้าเครื่องปฏิกรณ์เคมี.xlsx	SHP UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
13	PHA-18-HZA-23-013	การส่งสารผลิตภัณฑ์ Acetylene เข้าถังเก็บ T-9002.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
14	PHA-18-HZA-23-014	การเปลี่ยนสาร BBR เป็นสาร Raff-I เพื่อส่งเข้ากระบวนการ.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
15	PHA-18-HZA-23-015	การควบคุมการเปลี่ยนสาร MTBE ที่ถังปฏิกรณ์ที่ 1.xlsx	MTBE UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
16	PHA-18-HZA-23-016	การควบคุม C-3001 เพื่อกลั่นแยก MTBE.xlsx	MTBE UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
17	PHA-18-HZA-23-017	การเดินเครื่องหอกลั่น butene-1ที่ U-4100.xlsx	BUTENE-1 UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
18	PHA-18-HZA-23-018	การเดินเครื่องหอ DMA ที่ C-1204.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
19	PHA-18-HZA-23-019	การเดินเครื่องหอกลั่น C-4001 และ C-4002.xlsx	BUTENE-1 UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ

บัญชีงาน/รายการกิจกรรมประเมินความเสี่ยงด้านกระบวนการผลิต

ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Anytime

บริษัท บริษัท กรุงเทพพิบูลิตสล์ จำกัด ส่วนงาน MF5 เลขที่เอกสาร PHA-MF5-AL-18/001

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/ทะเบียนงาน (Job No.)	ชื่อกระบวนการผลิต (Process List)	สถานที่ปฏิบัติงาน (Work Location)	ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เกี่ยวข้อง (Workman & Related person)				จำนวนผู้ปฏิบัติงาน (Workman & Related person)	พิจารณาการประเมินความเสี่ยง (Activity Identification)	
				หนักงาน		ผู้รับเหมา	ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอื่นๆ		สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย (Risk/Hazard)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Impact)
				หนักงาน	ระดับ					
20	PHA-18-HZA-23-020	การเดินเครื่องหอกลั่น Isobutane C-4102.xlsx	BUTENE-1 UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
21	PHA-18-HZA-23-021	การเดินเครื่องของหน่วยกำจัด DME ของ U-4200.xlsx	DME UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
22	PHA-18-HZA-23-022	การเดินเครื่องหอกลั่นตัวทำละลาย C-1400 เพื่อแยก BD dimer และน้ำจาก DMF.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
23	PHA-18-HZA-23-023	การเดินเครื่องระบบกำจัดทาร์ และไดเมอร์และ การควบคุมระบบสาร Seal pump.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
24	PHA-18-HZA-23-024	การเติมสารยับยั้งโพลิเมอร์ TBC, DEHA, และการควบคุมอุณหภูมิด้วยระบบไอน้ำ.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
25	PHA-18-HZA-23-025	การควบคุมระบบ Fuel gas blower B-1501AR.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
26	PHA-18-HZA-23-026	การเดินเครื่องหอกลั่นของ C-1601.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
27	PHA-18-HZA-23-027	การเดินเครื่อง HC Scrubber ที่ SC-1600.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
28	PHA-18-HZA-23-028	การเดินเครื่องระบบอุปกรณ์รองรับสารที่เหลือจากระบบ V-1403, V-1506.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
29	PHA-18-HZA-23-029	การรับสาร Raffinate -1 R.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
30	PHA-18-HZA-23-030	การเดินเครื่อง U-2500 เพื่อลดสาร Actelyene.xlsx	SHP UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
31	PHA-18-HZA-23-031	การเดินเครื่องจักรที่ PRODUCT FLASH DRUM SECTION.xlsx	SHP UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
32	PHA-18-HZA-23-032	การเดินเครื่องของระบบ SHP ที่ U-2500.xlsx	SHP UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
33	PHA-18-HZA-23-033	การเดินเครื่องของระบบ CSP Feed Surge Drum Section.xlsx	SHP UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
34	PHA-18-HZA-23-034	การเดินเครื่องของ Olefin Feed Surge Drum Section.xlsx	SHP UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
35	PHA-18-HZA-23-035	การเดินเครื่องของหน่วยการผลิต MTBE REACTOR No.1.xlsx	MTBE UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
36	PHA-18-HZA-23-036	การเดินเครื่องของหน่วยผลิต MTBE Reactor No. 2.xlsx	MTBE UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
37	PHA-18-HZA-23-037	การเดินเครื่องที่หอกลั่น RWD COLUMN และผลิตภัณฑ์, ถังเก็บผลิตภัณฑ์.xlsx	MTBE UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
38	PHA-18-HZA-23-038	การเดินเครื่องหอกลั่น C-3002, C-3003.xlsx	MTBE UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ

บัญชีงาน/รายการกิจกรรมประเมินความเสี่ยงด้านกระบวนการผลิต

ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Anytime

บริษัท บริษัท กรุงเทพพิบูลิตสส์ จำกัด ส่วนงาน MF5 เลขที่เอกสาร PHA-MF5-AL-18/001

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/ทะเบียนงาน (Job No.)	ชื่อกระบวนการผลิต (Process List)	สถานที่ปฏิบัติงาน (Work Location)	ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เกี่ยวข้อง (Workman & Related person)				จำนวนผู้ปฏิบัติงาน (Workman & Related person)	พิจารณาการประเมินความเสี่ยง (Activity Identification)	
				พนักงาน		ผู้รับเหมา	ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอื่นๆ		สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย (Risk/Hazard)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Impact)
				พนักงาน	ระดับ					
39	PHA-18-HZA-23-039	การเดินเครื่องหอกลั่น C-4003 และ C-4004.xlsx	BUTENE-1 UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
40	PHA-18-HZA-23-040	การควบคุมระบบถังเก็บสาร Mixed C4 (Raffinate-II).xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
41	PHA-18-HZA-23-041	การควบคุมระบบของถังเก็บสาร Mixed C4.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
42	PHA-18-HZA-23-042	การควบคุมระบบถังเก็บสาร Raffinate.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
43	PHA-18-HZA-23-043	การควบคุมระบบของถังเก็บ Butene-1.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
44	PHA-18-HZA-23-044	การควบคุมระบบถังเก็บสาร Raffinate-II.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
45	PHA-18-HZA-23-045	การเดินเครื่องควบคุมระบบ Refrigeration.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
46	PHA-18-HZA-23-046	การควบคุมการรับ-ส่งผลิตภัณฑ์ผ่านระบบ Metering Mix C4 และ Butene-1.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
47	PHA-18-HZA-23-047	การควบคุมการรับ-ส่งผลิตภัณฑ์ผ่านระบบ Metering Raffinate, Raff-I R, Mix C4.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
48	PHA-18-HZA-23-048	การควบคุมการรับ-ส่ง ผลิตภัณฑ์ผ่านระบบ Metering Mix C4, 1,3 BD.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
49	PHA-18-HZA-23-049	การส่ง MeOH , Raff-I ผ่านระบบ Metering ให้ TMMA.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
50	PHA-18-HZA-23-050	การควบคุมการส่ง 1,3 BD ,Butene-1 ผ่านระบบ Metering ให้ SSLC.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
51	PHA-18-HZA-23-051	การส่ง LPG-NO DME ผ่านระบบ METERING STATIONไป MOC, Raff-II ไป ROC.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
52	PHA-18-HZA-23-052	การควบคุมการรับ-ส่ง Butene-1 ผ่านระบบ Metering ให้ PTT CHEM I-4 I-1.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
53	PHA-18-HZA-23-053	การเดินเครื่องควบคุมของ METHANOL TREATER.xlsx	MTBE UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
54	PHA-18-HZA-23-054	การเดินเครื่องควบคุมระบบของ METHANOL COLUMN SECTION.xlsx	MTBE UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
55	PHA-18-HZA-23-055	การเดินเครื่องควบคุมระบบของถัง MTBE STORAGE.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
56	PHA-18-HZA-23-056	การเดินเครื่องควบคุมระบบถังเก็บ METHANOL STORAGE SYSTEM.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
57	PHA-18-HZA-23-057	รควบคุมการรับผลิตภัณฑ์ของ MixedC4 ที่ METERING STATION จาก MOC.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ

บัญชีงาน/รายการกิจกรรมประเมินความเสี่ยงด้านกระบวนการผลิต

ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Anytime

บริษัท บริษัท กรุงเทพพิบูลิตสส์ จำกัด ส่วนงาน MF5 เลขที่เอกสาร PHA-MF5-AL-18/001

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/ทะเบียนงาน (Job No.)	ชื่อกระบวนการผลิต (Process List)	สถานที่ปฏิบัติงาน (Work Location)	ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เกี่ยวข้อง (Workman & Related person)				จำนวนผู้ปฏิบัติงาน (Workman & Related person)	พิจารณาการประเมินความเสี่ยง (Activity Identification)	
				พนักงาน		ผู้รับเหมา	ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอื่นๆ		สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย (Risk/Hazard)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Impact)
				พนักงาน	ระดับ					
58	PHA-18-HZA-23-058	การควบคุมระบบ Fuel gas blower B-1502AR.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
59	PHA-18-HZA-23-059	การควบคุมการส่งผลิตภัณฑ์ BUTENE-1 ผ่าน METERING STATION ไปให้ BPE.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
60	PHA-18-HZA-23-060	Feed Vaporization and Main Washer Column.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
61	PHA-18-HZA-23-061	Rectifier Afterwasher Column and Solvent heat exchanger.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
62	PHA-18-HZA-23-062	Cooling Column and Recycle gas compressor.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
63	PHA-18-HZA-23-063	Degasser Column.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
64	PHA-18-HZA-23-064	Acetylene Washer& Condenser and VCHWater Separator.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
65	PHA-18-HZA-23-065	C4 Acetylenes Condensing.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
66	PHA-18-HZA-23-066	Propyne Column.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
67	PHA-18-HZA-23-067	Butadiene Column.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
68	PHA-18-HZA-23-068	Solvent Regeneration.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
69	PHA-18-HZA-23-069	Chemical Injection-1 (Product Inhibitor).xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
70	PHA-18-HZA-23-070	Chemical Injection-2 (Solvent Inhibitor and Anti foaming).xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
71	PHA-18-HZA-23-071	Solvent Surge tank.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
72	PHA-18-HZA-23-072	Flare KO Drum and Slop system.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
73	PHA-18-HZA-23-073	New pump feed SHP section.xlsx	SHP UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
74	PHA-18-HZA-23-074	New SHP reactor R-2503R during service R-2503A to T-9501.xlsx	SHP UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
75	PHA-18-HZA-23-075	New SHP reactor R-2503R during service R-2603 to T-9501.xlsx	SHP UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
76	PHA-18-HZA-23-076	Butene-1 unit heavies section.xlsx	BUTENE-1 UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ

S-PSM-CO-F0210 (re.2)_Eff.23-12-22_2Y_ID-1630/22

บัญชีงาน/รายการกิจกรรมประเมินความเสี่ยงด้านกระบวนการผลิต

ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Anytime

บริษัท บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด ส่วนงาน MF5 เลขที่เอกสาร PHA-MF5-AL-18/001

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/ทะเบียนงาน (Job No.)	ชื่อกระบวนการผลิต (Process List)	สถานที่ปฏิบัติงาน (Work Location)	ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เกี่ยวข้อง (Workman & Related person)				จำนวนผู้ปฏิบัติงาน (Workman & Related person)	พิจารณาการประเมินความเสี่ยง (Activity Identification)	
				พนักงาน		ผู้รับเหมา	ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอื่นๆ		สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย (Risk/Hazard)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Impact)
				พนักงาน	ระดับ					
77	PHA-18-HZA-23-077	New Butene-1 unit lights section.xlsx	BUTENE-1 UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
78	PHA-18-HZA-23-078	Ammonia refrigerant recovery drum.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
79	PHA-18-HZA-23-079	Fuel gas blower (B-1502).xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
80	PHA-18-HZA-23-080	Heavy cut C-1601.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
81	PHA-18-HZA-23-081	HC Scrubber.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
82	PHA-18-HZA-23-082	Waste water stripper (DMF).xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
83	PHA-18-HZA-23-083	Waste water stripper (NMP).xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
84	PHA-18-HZA-23-084	Condensate and tempered water system.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
85	PHA-18-HZA-23-085	Cooling water system.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
86	PHA-18-HZA-23-086	Impoundment pond and rain basin.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
87	PHA-18-HZA-23-087	New chemical loading area.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
88	PHA-18-HZA-23-088	Receive Mixed C4 to the Mixed C4 storage tank and transfer to the feed vaporizing drum.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
89	PHA-18-HZA-23-089	BD Product to T-9101A including cool down system.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
90	PHA-18-HZA-23-090	B-1 Compressor B-4301 Lube Oil system.xlsx	BUTENE-1 UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
91	PHA-18-HZA-23-091	B-1 Compressor B-4301 Seal Gas system.xlsx	BUTENE-1 UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
92	PHA-18-HZA-23-092	B-1 Compressor B-4302 Lube Oil system.xlsx	BUTENE-1 UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
93	PHA-18-HZA-23-093	B-1 Compressor B-4302 Seal Gas system.xlsx	BUTENE-1 UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
94	PHA-18-HZA-23-094	BD Gas Compressor B-2131.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
95	PHA-18-HZA-23-095	EGF & EF.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ

บัญชีงาน/รายการกิจกรรมประเมินความเสี่ยงด้านกระบวนการผลิต

ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Anytime

บริษัท บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด ส่วนงาน MF5 เลขที่เอกสาร PHA-MF5-AL-18/001

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/ทะเบียนงาน (Job No.)	ชื่อกระบวนการผลิต (Process List)	สถานที่ปฏิบัติงาน (Work Location)	ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เกี่ยวข้อง (Workman & Related person)				จำนวนผู้ปฏิบัติงาน (Workman & Related person)	พิจารณาการประเมินความเสี่ยง (Activity Identification)	
				พนักงาน		ผู้รับเหมา	ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอื่นๆ		สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย (Risk/Hazard)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Impact)
				พนักงาน	ระดับ					
96	PHA-18-HZA-23-096	DEHA Injection for BDE-NMP.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
97	PHA-18-HZA-23-097	Revamp new P-6507AR.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
98	PHA-18-HZA-23-098	Revamp MTBE Reactor No.1 recycle pump (P-3002AR).xlsx	MTBE UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
99	PHA-18-HZA-23-099	1,3 BD Destruction.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
100	PHA-18-HZA-23-100	V-9931.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
101	PHA-18-HZA-23-101	New Raw Water Treatment Unit (Mode Normal Operation).xlsx	UT UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
102	PHA-18-HZA-23-102	New Raw Water Treatment Unit (Mode Back Washing).xlsx	UT UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
103	PHA-18-HZA-23-103	New Raw Water Treatment Unit (Mode EFM Cleaning).xlsx	UT UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
104	PHA-18-HZA-23-104	New Raw Water Treatment Unit (Mode CIP Cleaning).xlsx	UT UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
105	PHA-18-HZA-23-105	C4-C5 HC Collection.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
106	PHA-18-HZA-23-106	Raffinate II purging (Gravity flow).xlsx	MTBE UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
107	PHA-18-HZA-23-107	Cooling water system (Existing).xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
108	PHA-18-HZA-23-108	Demin water ABC.xlsx	UT UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
109	PHA-18-HZA-23-109	Flare load mitigation.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
110	PHA-18-HZA-23-110	Portable water.xlsx	UT UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
111	PHA-18-HZA-23-111	Odor removal การกำจัดกลิ่นที่ V-9943.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
112	PHA-18-HZA-23-112	Treated water.xlsx	UT UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
113	PHA-18-HZA-23-113	Steam and condensate.xlsx	UT UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
114	PHA-18-HZA-23-114	Raff-I export.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ

S-PSM-CO-F0210 (re.2)_Eff.23-12-22_2Y_ID-1630/22

บัญชีงาน/รายการกิจกรรมประเมินความเสี่ยงด้านกระบวนการผลิต

ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Anytime

บริษัท บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด ส่วนงาน MF5 เลขที่เอกสาร PHA-MF5-AL-18/001

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/ทะเบียนงาน (Job No.)	ชื่อกระบวนการผลิต (Process List)	สถานที่ปฏิบัติงาน (Work Location)	ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เกี่ยวข้อง (Workman & Related person)				จำนวนผู้ปฏิบัติงาน (Workman & Related person)	พิจารณาการประเมินความเสี่ยง (Activity Identification)	
				พนักงาน		ผู้รับเหมา	ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอื่นๆ		สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย (Risk/Hazard)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Impact)
				พนักงาน	ระดับ					
115	PHA-18-HZA-23-115	Mixed C4 import.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
116	PHA-18-HZA-23-116	Raff-II export.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
117	PHA-18-HZA-23-117	Raff-I direct to TMMA.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
118	PHA-18-HZA-23-118	1,3 BD transfer from T-9101AB to JBE via pump P-9102C.xls	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
119	PHA-18-HZA-23-119	Modify line NaOCl from Q-74001 to UF and clarifier.xls	UT UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
120	PHA-18-HZA-23-120	Plant & Instrument Air supply.xls	UT UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ

หมายเหตุ: เลขที่เอกสาร ให้แทนด้วย PHA-BBB-PL-YY/Number BBB หมายถึง รหัสส่วนงานที่ศึกษา อ้างอิงตามรหัสเอกสาร ISO Number หมายถึง เลขที่ของงานจาก 001, 002, 003,.... เช่น PHA-17-PL-22/001, PHA-18-PL-22/001, PHA-28-PL-22/001 เป็นต้น

เลขที่งาน/ทะเบียนงาน ให้แทนด้วย BBB-PL-Number BBB หมายถึง รหัสส่วนงานที่ศึกษา อ้างอิงตามรหัสเอกสาร ISO Number หมายถึง เลขที่ของงานจาก 0001, 0002, 0003,.... เช่น 17-PL-0001, 16A-PL-0001, 29B-PL-0001 เป็นต้น

สำหรับส่วนงานซ่อมบำรุงขอให้เพิ่มรหัสต่อท้ายรหัสส่วนงาน ดังนี้

A = Instrument & DCS B = Electrical

C = Mechanical D = Store

ภาคผนวก ข.52

แผนการดำเนินงานด้านการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

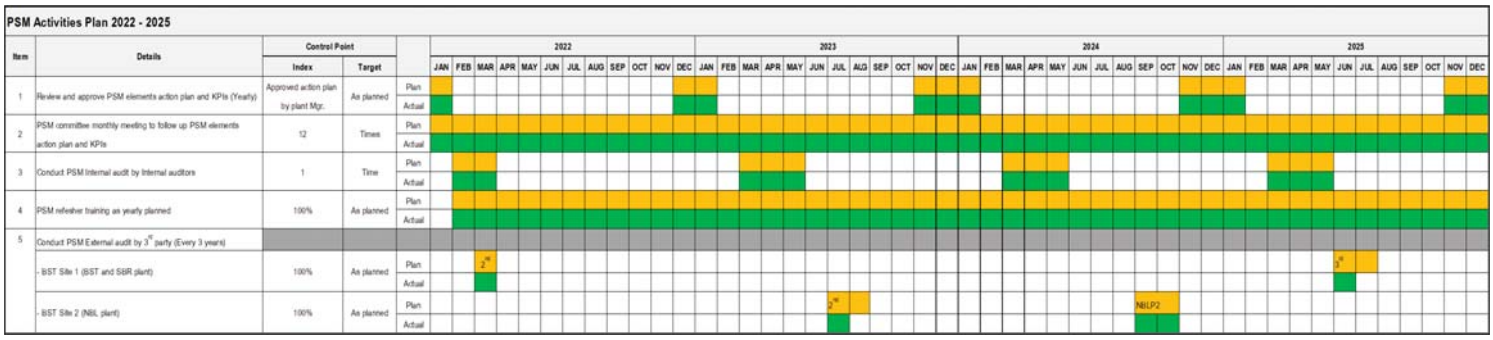
(Process Safety Management : PSM)

และผลการตรวจประเมินภายนอก

PSM Action Plan 2022-2025

As of December 2025

PSM Activities Plan



PSM Activities Plan 2022 - 2025

Item	Details	Control Point: Index	Control Point: Target		2022												2023												2024												2025											
					JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
1	Review and approve PSM elements action plan and KPIs (Yearly)	Approved action plan by plant Mgr.	As planned	Plan																																																
				Actual																																																
2	PSM committee monthly meeting to follow up PSM elements action plan and KPIs	12	Times	Plan																																																
				Actual																																																
3	Conduct PSM Internal audit by Internal auditors	1	Time	Plan																																																
				Actual																																																
4	PSM refresher training as yearly planned	100%	As planned	Plan																																																
				Actual																																																
5	Conduct PSM External audit by 3rd party (Every 3 years)																																																			
	- BST Site 1 (BST and SBR plant)	100%	As planned	Plan			2nd																																							3rd							
				Actual																																																
	- BST Site 2 (NBL plant)	100%	As planned	Plan																			2nd														NBLP2																	
				Actual																																																

Plan

On Plan

Overdue

PSM Internal Audit Plan 2025

PSM Auditing Element Action Plan			Action Plan Owner	OTC	Rev./Date	12-Jan-25
			Deliverable Target:			

What to do / How to do		Respons. By	2024			2025											
			10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
PSM Internal Audit Preparation																	
1	PSM Audit Schedule/Auditor Approval																
1.1	ขออนุมัติ Auditor/ขอยกเลิก refresh training	BL	27 Oct														
1.2	PSM Internal Auditor Assignment	OTC															
1.3	PSM Audit Matrix	OTC															
1.4	Review PSM Internal Auditor Assignment	BL/OTC/KPK															
1.5	ขออนุมัติ Audit Matrix/Audit Assignment	BL		27 Nov													
2	PSM Auditor Meeting																
2.1	เตรียม Folder Audit	OTC/KPK															
2.2	ประกาศรายชื่อ Auditor	OTC				31 Jan	Eff. 1 Feb										
2.3	เตรียม Slide Auditor Meeting	OTC/KPK															
2.4	Review slide	BL/OTC/KPK															
2.5	Auditor Meeting	BL/OTC/KPK					7, 9 Feb										
3	PSM Audit Schedule	OTC/KPK															
4	PSM Internal Audit Season																
4.1	PSM Audit Status Report	OTC															
4.2	PSM Audit CAPA Report	OTC															
4.3	PSM Analysis Audit Report	BL															

Plan
Actual

PSM Audit Matrix 2025

Yes

Area that must audit for such element to conform system requirements

Rdom

Area that random audit to conform system requirements depends on auditor time and other limitation.

No.	Audit Area	Manage Risk in Process									Learning		Support			
	Operation	PHA	OPSP	SWP	MOC-T	PSI	PSSR	EPR	MI	CSM	IRI	Audit	MOC-P	Train	EI	TS
1	MF5+BXP+UT - SIT	yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes	-	-	yes	-	yes	Rdom	Rdom	Rdom
2	MF4+UT+WH -PTH	yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes	-	-	yes	-	yes	Rdom	Rdom	Rdom
3	MT2+NBL1.5 - TNS	yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes	-	-	yes	-	yes	Rdom	Rdom	Rdom
4	MT7 (Pilot Plant) - SP	yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes	-	-	yes	-	yes	Rdom	Rdom	Rdom
	Maintenance+WH	PHA	OPSP	SWP	MOC-T	PSI	PSSR	EPR	MI	CSM	IRI	Audit	MOC-P	Train	EI	TS
5	MF3A/B/C/D - WPS	yes	yes	yes	yes	yes	-	yes	yes	yes	yes	-	yes	Rdom	Rdom	Rdom
6	MT3+WH - WSK	yes	yes	yes	yes	yes	-	yes	yes	yes	yes	-	yes	Rdom	Rdom	Rdom
7	EPM1-KCD	-	yes	yes	yes	yes	-	-	yes	yes	yes	-	yes	Rdom	Rdom	Rdom
8	EPM2-KAP	-	yes	yes	yes	yes	yes	-	yes	yes	yes	-	yes	Rdom	Rdom	Rdom
9	BSP1-Chemical WH - MTC	-	yes	yes	yes	yes	-	-	-	-	yes	-	yes	Rdom	Rdom	Rdom
	Process-Technic	PHA	OPSP	SWP	MOC-T	PSI	PSSR	EPR	MI	CSM	IRI	Audit	MOC-P	Train	EI	TS
10	EPM4 - SNT	yes	-	-	yes	yes	yes	-	-	-	-	-	Rdom	Rdom	Rdom	Rdom
11	EPM5 (Process SBR+NBL+UT Site 1+2) - CWW	yes	-	-	yes	yes	yes	-	-	-	-	-	Rdom	Rdom	Rdom	Rdom
	Lab	PHA	OPSP	SWP	MOC-T	PSI	PSSR	EPR	MI	CSM	IRI	Audit	MOC-P	Train	EI	TS
12	MF2-Lab - TKC	-	yes	yes	yes	-	-	-	-	-	yes	-	Rdom	Rdom	Rdom	Rdom
13	MT6 - LR	-	yes	yes	yes	-	-	-	-	-	yes	-	Rdom	Rdom	Rdom	Rdom
14	RD Lab - NDT	-	yes	yes	yes	-	-	-	-	-	yes	-	Rdom	Rdom	Rdom	Rdom
	Support	PHA	OPSP	SWP	MOC-T	PSI	PSSR	EPR	MI	CSM	IRI	Audit	MOC-P	Train	EI	TS
15	SD1-Safety - CPC	yes	-	yes	-	yes	-	yes	-	yes	yes	-	Rdom	Rdom	Rdom	Rdom
16	Auditing/PSM Leader - BL/CPC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	yes	Rdom	Rdom	yes	yes
17	HR/A-Training - CP	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	yes	yes	Rdom	Rdom

PSM Internal Auditor Assignment

Assignment Requirements

1. Lead Auditor Team is **section manager up**
2. Auditor is **not auditing their own area**

Assignment Concept

1 Auditor/1 Area (except CPC)

Operation Area:

Lead: Operation Manager

Auditor 1: Maintenance/Safety (Section up)

Maintenance Area:

Lead: Maintenance Manager

Auditor 1: Operation/Process (Section up)

	Operation/Process	Lead Auditor	Auditor1 (Section up)	Auditor 2
1	MF5+UT - SIT	Tanes	Paisan S.	Nirul (New)
2	MF4+UT+WH -PTH	Santi	Chaloemchok	Boonsiri (New)
3	MT2 - TNS	Pongthep	Chanatip	Waewmanee
4	MT7 (Pilot Plant) - SP	Sittawee	Thanatorn	
	Maintenance+WH			New Auditor
5	MF3A/B/C/D - WPS	Kittichote	Mongkol	
6	MT3+WH - WSK	Eak	Jirawat	
7	EPM1-KCD	Watcharapong	Visanu	
8	EPM2-KAP	Suwan	Paisan Insorn	
9	BSP1-Chemical WH - MTC	Ketsarin	Jantipa	
	Support and Lab			
10	EPM4 - SNT	Chuenchit	Chaloemchok	
11	EPM5 (Process SBR+NBL+UT Site 1+2) - CWW	Nattida	Bundit	
12	SD1-Safety - CPC	Suwanna	Kitti A	
13	Auditing/PSM Leader - BL/CPC	Benjamaad	Sitichoke	
14	HR/A-Training - CP	Kittapas	Sayamon	
15	MF2-Lab - TKC	Ladda	Napas	
16	MT6 - Ladda	Sukkajit	Wachira	
17	RD2 Lab - Nattida	Tanida	Montakarn	

BST

PSM Internal Audit Deficiencies 2024

Number of Deficiencies

- **Deficiencies comparing 2025 v.s.2024 (Regular+NBL2) is maintain.**

Deficiencies	Internal Audit* 2020	Internal Audit 2021	Internal Audit 2022	Internal Audit 2023	Internal Audit 2024	Internal Audit Extra NBL2 2024	Internal Audit 2025
Major	5	8	0	0	3	2	1
Minor	50	37	28	21	18	9	28
Total Major and Minor	55	45	28	21	21	11	29
No of Improvement	107	108	85	81	88	10	113

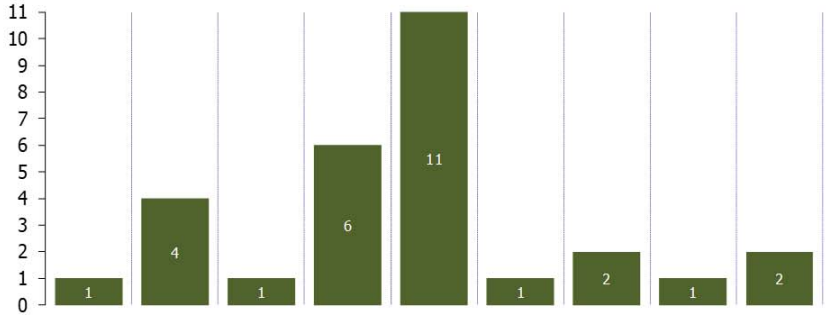
- In 2020 - Rearrange Audit Matrix to reduce workload of Auditor and Auditee

BST

PSM Internal Audit 2025

CA/PA Status Report of PSM Internal Audit 2025

- Investigation : 0 Case
- Implementing CA/PA : 0 Cases
- CA/PA validation : 0 Cases
- Closed : 29 Cases



Deficiencies	Major	Minor	Improvement
2023	0	21	81
2024	3	18	85
2024 Extra NBL P.2	2	9	10
2025	1	28	113

*Deficiencies comparing 2023-2025

as of 08 Jan 2026	MN1	MN2	OP1	OP2	OP3	OP4	OP5	PSSR	PT2	
Total : Ma					1					1
Total : Mi	1	4	1	6	10	1	2	1	2	28
Total by Div.	1	4	1	6	11	1	2	1	2	29

BST

Update OFI from External Audit

As of 8 Jan 2026

BST

ภาคผนวก ข.53

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

ภาคผนวก ข.54

ระเบียบการปฏิบัติงานการเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศ

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศ

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

ระเบียบการปฏิบัติงานนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.55

คู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

คู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด และ บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

สิงหาคม 2567 I พิมพ์ครั้งที่ 2

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
บทที่ 1 SAFETY CULTURE	1
1.1 ESG POLICY	2
1.2 S.H.E. CULTURE ROADMAP	3
1.3 S.H.E. VISION	4
1.4 S.H.E. PRINCIPLES	4
1.5 S.H.E. POLICY	5
1.6 S.H.E. MINIMUM EXPECTATION	6
1.7 S.H.E. LIFE SAVING RULES	7
1.8 PROCESS SAFETY MANAGEMENT : PSM	8
บทที่ 2 S.H.E. REGULATION AND SECURITY	11
2.1 PPE ขั้นพื้นฐานสำหรับเข้าพื้นที่กระบวนการผลิต	12
2.2 ข้อปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	12
2.3 ASSEMBLY POINT (จุดรวมพล)	13
2.4 ข้อกำหนดในการเข้า-ออกพื้นที่โรงงานของบุคคลและยานพาหนะ	14
บทที่ 3 S.H.E. ACTIVITIES	15
3.1 S.H.E. OBSERVATION TOUR (SOT)	16
3.2 INCIDENT REPORTING AND INVESTIGATION (IRI)	17
3.3 16 RISK AWARENESS	20
บทที่ 4 OCCUPATIONAL HEALTH	21
4.1 โรคจากการประกอบอาชีพ	22
4.2 ความตระหนักด้านอันตรายของสารเคมี	23
4.3 Fire Diamond ตามมาตรฐาน NFPA704	23
4.4 ข้อมูลสารเคมีภายในกระบวนการผลิต (SDS)	24
4.5 การปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำหรับผู้ได้รับสารเคมี	27
4.6 ห้องพยาบาลภายในโรงงาน	28
บทที่ 5 ENVIRONMENT AWARENESS	29
5.1 ESG policy : Environmental Dimension	30
5.2 มาตราการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม	31

*S.H.E. : ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม

1. SAFETY CULTURE

CONTENTS

1.1 ESG POLICY
1.2 S.H.E. CULTURE ROADMAP
1.3 S.H.E. VISION
1.4 S.H.E. PRINCIPLES
1.5 S.H.E. POLICY
1.6 S.H.E. MINIMUM EXPECTATION
1.7 S.H.E. LIFE SAVING RULES
1.8 PROCESS SAFETY MANAGEMENT : PSM

1. SAFETY CULTURE

1.1 ESG POLICY

ESG คือ กรอบการพัฒนาที่ใช้ขับเคลื่อนธุรกิจให้เติบโตอย่างยั่งยืน โดยสนับสนุนหลักปฏิบัติสำหรับการลงทุนอย่างมีความรับผิดชอบ

ปัจจุบันแนวคิดการดำเนินธุรกิจอย่างยั่งยืน โดยใช้กรอบ ESG ได้รับความสนใจอย่างกว้างขวาง นักลงทุนต้องการลงทุนอย่างมีความรับผิดชอบ และดำเนินงานที่คำนึงถึงสิ่งแวดล้อม สังคม และบรรษัทภิบาลของกิจการมากขึ้นด้วย

มิติสิ่งแวดล้อม (Environmental)
"มุ่งมั่นดูแลรักษาสิ่งแวดล้อม อนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ พลังงาน และใช้ทรัพยากรอย่างรู้คุณค่า"

มิติสังคม (Social)
ดำเนินธุรกิจให้ " ไม่มีอันตราย กับทุกคน ทุกเวลา " เคารพในหลักมนุษยชน และแรงงาน รับผิดชอบต่อสังคมและส่งเสริมการมีส่วนร่วมกับผู้มีส่วนได้เสีย

มิติบรรษัทภิบาล (Governance)
"ดำเนินธุรกิจอย่างถูกต้องและโปร่งใส ในทุกสถานการณ์ด้วยหลักธรรมาภิบาล"

" BST Group เราพร้อมสู่ความยั่งยืนระดับสากล ในการขับเคลื่อนธุรกิจ ตามแนว ESG "

1. SAFETY CULTURE

1.2 S.H.E. CULTURE ROADMAP

BST

มุ่งสู่การเป็น ***World Class ในปี 2025*** ก้าวผ่าน Independent *ไปสู่ Interdependent*
คือ การดูแลกันและกัน "งานที่ปลอดภัยของเราจะทำให้เพื่อนพนักงานปลอดภัย"

"ปัจจุบันเราอยู่ที่Independent Stage เราจะก้าวผ่านการดูแลงานของตัวเองให้ปลอดภัย ไปสู่การดูแลกันและกัน เพื่อให้ทุกคนปลอดภัย ก้าวไปสู่ Interdependent Stage"

"*Safety in mind* ไม่ใช่เพราะกฎระเบียบ ข้อบังคับ หรือการลงโทษ แต่เพราะเห็นคุณค่าของการทำงานอย่างปลอดภัย"

"ภายในปี 2025 BST อุบัติเหตุต้องเป็นศูนย์"

1. SAFETY CULTURE

1.3 S.H.E. VISION

" ไม่มีอันตราย กับทุกคน ทุกเวลา "
No Harm to Anyone Anytime

เป็นพันธสัญญาที่เราทุกคนทั้งองค์กรยึดถือปฏิบัติให้เป็นแบบอย่าง
และต่อเนื่องในทุกกิจกรรม โดยไม่มีข้อยกเว้น ✳
เราพร้อมสื่อสารและรับฟัง เพื่อให้เข้าใจเหตุผลและวิธีในการลดความเสี่ยง
ที่ก่อให้เกิดอันตราย และตัดสินใจอย่างมีทิศทางที่เหมาะสม
✳ มีกระบวนการพัฒนาระบบและบุคลากรให้มีความรู้ความสามารถ
เราทุกคนต้องมีภาวะผู้นำ และใช้ความรู้ความสามารถ
เพื่อสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมที่มี
ความห่วงใยซึ่งกันและกัน อย่างยั่งยืนและปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

1.4 S.H.E. PRINCIPLES

หลักบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม มีดังนี้

1. อุบัติการณ์ทุกกรณีสามารถป้องกันได้
2. การป้องกันอันตรายส่งผลดีทางธุรกิจ
3. ผู้บริหารมีหน้าที่รับผิดชอบในการป้องกันอันตราย
4. การมีส่วนร่วมของผู้มีส่วนได้เสียและความมุ่งมั่นในการป้องกันอันตราย เป็นสิ่งสำคัญ
5. การทำงานอย่างปลอดภัย ถือเป็นเงื่อนไขของสภาพการจ้างงาน
6. เราจำเป็นต้องมีการฝึกอบรมให้พนักงานและผู้รับเหมา เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างปลอดภัย
7. ทุกความเสี่ยงในทุกกระบวนการทำงานสามารถทำให้ปลอดภัยได้
8. การตรวจความปลอดภัยและการแบ่งปันประสบการณ์เป็นสิ่งที่ต้องทำ
9. บริษัทจะรณรงค์เรื่องความปลอดภัยนอกเวลางานแก่พนักงาน

1. SAFETY CULTURE

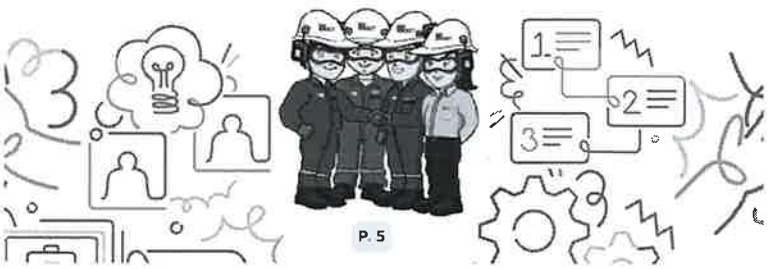
1.5 S.H.E. POLICY

BST Group

มีนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและพลังงาน

เพื่อให้พนักงานและผู้มีส่วนร่วมทุกคนร่วมยึดถือปฏิบัติ ดังนี้

1. เราต้องปฏิบัติตามกฎหมายและข้อบังคับ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและพลังงานที่เกี่ยวพันกับองค์กร รวมถึงแนวทางที่พึงปฏิบัติตามมาตรฐานสากลที่เกี่ยวข้อง
2. เราต้องลดความเสี่ยงในระดับที่ยอมรับไม่ได้และดับสูงให้อยู่ในระดับที่ยอมรับได้ และป้องกันอันตรายเพื่อความปลอดภัยและอาชีวอนามัยที่ดีของพนักงาน ลูกค้า คู่ค้า และผู้มีส่วนได้เสียที่เกี่ยวข้อง และปกป้องสิ่งแวดล้อม
3. เราต้องบริหารจัดการให้มีการอนุรักษ์พลังงานและทรัพยากรธรรมชาติ โดยให้ความสำคัญกับการดึงน้ำมาใช้ การจัดการและใช้ประโยชน์จากของเสียและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และการอนุรักษ์ป่าไม้ อย่างมีประสิทธิภาพ ครอบคลุมในทุกขั้นตอนตั้งแต่การออกแบบ จัดซื้อ ผลิต และตลอดช่วงอายุของผลิตภัณฑ์
4. เราต้องจัดให้มีการมีส่วนร่วมและให้คำปรึกษาของผู้ปฏิบัติงานและผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย พร้อมขจัดอุปสรรคในการมีส่วนร่วมที่จะนำมาซึ่งความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมที่ดี
5. เราต้องปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง เพื่อพัฒนาระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม พลังงานให้มีประสิทธิภาพดีเสมอ
6. เรายินดีเผยแพร่นโยบาย แผนงาน และผลการดำเนินงาน ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม และข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ต่อผู้มีส่วนได้เสีย



1. SAFETY CULTURE

1.6 S.H.E. MINIMUM EXPECTATION

ความคาดหวังขั้นต่ำด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

พนักงานทุกคน	1. อุบัติการณ์ด้าน S.H.E. ทุกกรณีจะต้องรายงานต่อผู้บังคับบัญชาโดยตรงหรือระดับสูงกว่าทันที 2. พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่กำหนดไว้ในแต่ละหน้าที่ อุปกรณ์ต้องอยู่ในสภาพดี หากพบว่าชำรุด จะต้องถูกเปลี่ยนก่อนที่จะใช้งาน 3. พนักงานต้องปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยที่สำคัญต่อชีวิต (LSRs) และวิธีการปฏิบัติงานต่างๆ รวมถึงการกรอกเอกสารรายการตรวจสอบ หากพบว่าไม่สามารถปฏิบัติตามที่เขียนได้ ห้ามทำงานต่อและต้องรายงานปัญหาไปยังผู้บังคับบัญชาทันที 4. พนักงานทุกคนต้องผ่านการฝึกอบรมอย่างสมบูรณ์สำหรับงานที่ต้องปฏิบัติ หรือในพื้นที่ที่ต้องเข้าไปปฏิบัติงาน 5. พนักงานทุกคนต้องรายงานและ/หรือหยุดทำงาน เมื่อพบสภาพการณ์ไม่ปลอดภัย (Unsafe condition) หรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe action)
ผู้บริหาร หรือผู้ที่มีผู้ใต้บังคับบัญชา	1. อุบัติการณ์ด้าน S.H.E. ทั้งหมดต้องได้รับสอบสวนสืบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไข 2. ผู้บังคับบัญชาและผู้บริหารจะต้องจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล PPE เครื่องมือและอุปกรณ์ที่จำเป็น ในสภาพที่ดีและพร้อมใช้งานและเหมาะสำหรับแต่ละงาน หรือแต่ละพื้นที่ในการทำงาน 3. ระเบียบการปฏิบัติงานและวิธีการปฏิบัติงาน หรือการวิเคราะห์ความปลอดภัยในงานจะต้องได้รับการเขียนและปฏิบัติตามสำหรับงานทั้งหมดที่อาจก่อให้เกิด "อันตราย" 4. ผู้บังคับบัญชาและผู้บริหารต้องมั่นใจว่าพนักงานได้รับการฝึกอบรมเพื่อที่จะทำงานของเขาได้อย่างปลอดภัย 5. ผู้บังคับบัญชาและผู้บริหารจะต้องดำเนินการแก้ไขสภาพเงื่อนไขที่ไม่ปลอดภัยและการกระทำที่ไม่ปลอดภัยในเวลาที่เหมาะสม 6. ผู้บังคับบัญชาและผู้บริหารจะต้องสื่อสารความคาดหวังขั้นต่ำด้าน S.H.E. ให้กับพนักงานทุกคน และการจัดการความไม่เป็นไปตามความหวังด้าน S.H.E.

1.7 S.H.E. LIFE SAVING RULES

กฎพิทักษ์ชีวิตของ BST (7 ข้อต้อง 3 ข้อห้าม)

การไม่ปฏิบัติตามกฎพิทักษ์ชีวิตจะทำให้ตัวคุณและหรือคนอื่นจะได้รับความเสี่ยงที่มีความรุนแรงถึงขั้นเสียชีวิต

DO

1. ต้องมีใบอนุญาตทำงานอย่างถูกต้องตามที่กำหนด
2. ต้องทดสอบก๊าซตามที่กำหนด
3. ต้องตรวจสอบการตัดแยกระบบก่อนเริ่มทำงาน และใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยตามที่กำหนด
4. ต้องได้รับอนุญาตก่อนการเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่อับอากาศ
5. ต้องได้รับอนุญาตในการไม่ใช้งาน หรือ Bypass อุปกรณ์ความปลอดภัย
6. ต้องป้องกันตัวเองเมื่อต้องทำงานบนที่สูง
7. ต้องรัดเข็มขัดนิรภัย / สวมหมวกนิรภัย

DON'T

8. ห้ามสูบบุหรี่หรือใช้อุปกรณ์ที่ทำให้เกิดประกายไฟนอกพื้นที่ที่ได้รับอนุญาต
9. ห้ามดื่มหรืออยู่ภายใต้ฤทธิ์ของแอลกอฮอล์หรือสารเสพติด รวมทั้งยา หรือสารอื่นใดที่ทำให้ศักยภาพในการปฏิบัติงานหรือขับขี่อย่างปลอดภัยลดลง
10. ห้ามใช้โทรศัพท์มือถือโดยไม่มีอุปกรณ์เสริมแฮนด์ฟรีขณะขับขี่

“ หากมีการฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต จะมีการตั้งคณะกรรมการสอบสวนเพื่อพิจารณาการกระทำผิดและบทลงโทษตามกฎระเบียบของบริษัท ”

1.8 PROCESS SAFETY MANAGEMENT : PSM

การจัดการให้เกิดความปลอดภัย การป้องกันการเกิดอุบัติการณ์ และการบาดเจ็บที่เกี่ยวเนื่องกับกระบวนการผลิตที่มีการใช้สารเคมีอันตรายร้ายแรง โดยใช้มาตรการทางการจัดการ และพื้นฐานทางด้านวิศวกรรมในการชี้บ่ง ประเมิน และควบคุมอันตรายจากกระบวนการผลิต

15 Elements

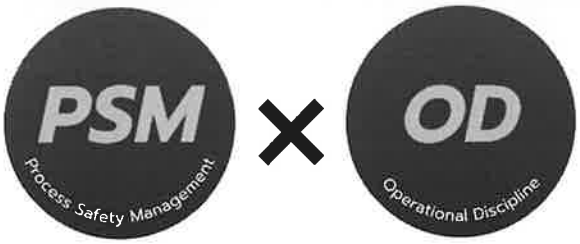
ผ่าน 3 ด้านหลัก ได้แก่

1.8 PROCESS SAFETY MANAGEMENT : PSM

SWP	**Safe Work Permit** : การอนุญาตทำงานด้วยความปลอดภัย
IRI	**Incident Reporting and Investigation** : การรายงานและสืบสวนอุบัติการณ์
EPR	**Emergency Planning and Responses** : การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
CSM	**Contractor Safety Management** : การจัดการความปลอดภัยของผู้รับเหมา
AUDITING	**Auditing** : การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด
MOC-P	**Management of Change – Personal** : การจัดการความเปลี่ยนแปลงด้านบุคคล
TRAINING	**Training and Performance** : การฝึกอบรม
EI	**Employees Involvement** : การมีส่วนร่วมของพนักงาน
TRADE SECRETES	**Trade Secretes** : ระเบียบปฏิบัติงานเกี่ยวกับความลับทางการค้า
MOC-T	**Management of Change Technology-Facility** : การจัดการการเปลี่ยนแปลงทางด้านเทคโนโลยี-สิ่งอำนวยความสะดวก
PSI	**Process Safety Information** : ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต
PHA	**Process Hazard Analysis** : การวิเคราะห์กระบวนการผลิต
OPSP	**Operating Procedure and Safe Practices** : ขั้นตอนการปฏิบัติงานและการปฏิบัติที่ปลอดภัย
PSSR	**Pre-Start up Safety Review** : การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่องจักร
MI	**Mechanical Integrity** : ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์

1.8 PROCESS SAFETY MANAGEMENT : PSM

ความเสี่ยงที่มีอยู่สามารถจัดการได้อย่างไร



ระบบการจัดการความปลอดภัย

มีระบบที่สามารถจัดการกับความเสี่ยงได้อย่างมั่นใจ

การทำงานด้วยการมีวินัย

มีการสร้างวัฒนธรรมด้านความปลอดภัยให้กับคนในองค์กรเพื่อให้มั่นใจว่าระบบที่สร้างขึ้นถูกปฏิบัติและใช้อย่างถูกต้อง

CONTENTS

2.1 PPE ขั้นพื้นฐานสำหรับเข้าพื้นที่กระบวนการผลิต
2.2 ข้อปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
2.3 ASSEMBLY POINT (จุดรวมพล)
2.4 ข้อกำหนดในการเข้า-ออกพื้นที่โรงงาน ของบุคคลและยานพาหนะ

2.1 PPE ขั้นพื้นฐานสำหรับเข้าพื้นที่กระบวนการผลิต

- พกพาที่ครอบหู ลดเสียง
- สวมใส่แว่นตานิรภัย ตลอดเวลา
- พกพาที่ครอบจมูก ป้องกันสารเคมี พร้อมใช้งานตลอดเวลา
- สวมหมวกนิรภัย และสายรัดคาง
- แต่งกายรัดกุมหรือสวมใส่ ชุด Coverall Suit ตลอด เวลาที่ปฏิบัติงาน
- ติดบัตรแสดงตนตลอดเวลา
- สวมรองเท้านิรภัย

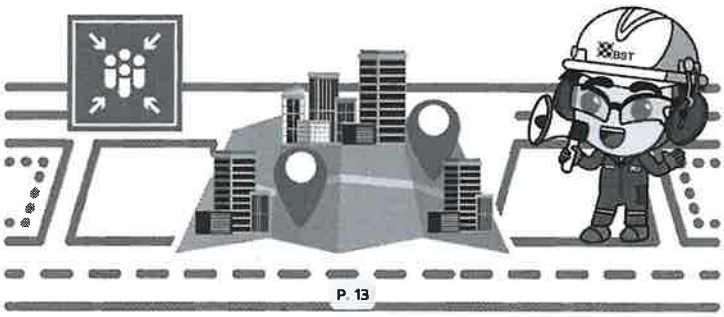
2.2 ข้อปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

● ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

1. หยุดการทำงาน หรือกิจกรรมที่กำลังดำเนินการอยู่ทันที เมื่อได้ยินสัญญาณเตือนภัย (Emergency Alarm) รวมถึง ปิดสวิทช์ไฟฟ้า/ เครื่องจักร/ เครื่องมือที่ใช้งานทั้งหมด รวมทั้ง ปิดวาล์ว ถังลม / ถังแก๊ส ฯลฯ
2. ฟังประกาศ เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และควบคุมสติให้ดี
3. เคลื่อนย้ายตนเองออกจากจุดเสี่ยง โดยหยิบเฉพาะทรัพย์สิน ของตนเองที่สามารถหยิบไปได้โดยสะดวกเท่านั้น
4. ไปรวมพล ณ จุดรวมพล ไม่ว่ากรณีใดก็ตาม ห้ามกลับมา ณ ที่เกิดเหตุเด็ดขาด จนกว่าเหตุการณ์จะกลับสู่สภาวะปกติ และได้รับอนุญาตจากผู้มีอำนาจในเหตุการณ์ฉุกเฉินเท่านั้น
5. ปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าหน้าที่อพยพอย่างเคร่งครัด

2.3 ASSEMBLY POINT (จุดรวมพล)

SITE 1	กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ จุดรวมพลที่ 1 บริเวณด้านหน้าเสาธงอาคาร Admin
	จุดรวมพลที่ 2 บริเวณลานโหลดสินค้า
SITE 2	กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ จุดรวมพลที่ 1 บริเวณหน้าอาคาร Admin
	กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ (กรณีไม่สามารถรวมพลจุดที่ 1 ได้) จุดรวมพลที่ 2 บริเวณหน้าอาคาร Logistic
	กรณีเกิดเหตุแก๊สพิษรั่วไหล ให้ไปที่ อาคาร Admin ชั้น 1
สนง. กรุงเทพ	กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ จุดรวมพล บริเวณสนามหญ้าหน้าอาคาร Park Silom



2.4 ข้อกำหนดในการเข้า-ออก พื้นที่โรงงาน ของบุคคลและยานพาหนะ

● กรณีผู้มาติดต่อ (Visitor) ต้องการที่จะเข้ามาภายในโรงงาน

ต้องทำการแลกบัตรเข้า-ออก โดยยื่นบัตรประชาชนและอบรมกฎระเบียบความปลอดภัยเบื้องต้นที่ป้อมประชาสัมพันธ์

VISITOR

● การขึ้นทะเบียนยานพาหนะ

"ยานพาหนะทุกคันต้องผ่านการขึ้นทะเบียนกับส่วนงานความปลอดภัยและอาชีวอนามัย" โดยเมื่อขึ้นทะเบียนยานพาหนะแล้ว จะได้รับสติกเกอร์ตามประเภทของรถที่ทำการขออนุญาตดังนี้

- สติกเกอร์รถยนต์
- สติกเกอร์จักรยานยนต์

*กรณีผู้รับเหมา จะต้องทำการแลกบัตรที่จอดรถที่ป้อมประชาสัมพันธ์ทุกครั้ง และจะมีการตรวจค้นบุคคลและยานพาหนะก่อนออกโรงงาน

● การนำวัสดุอุปกรณ์เข้า-ออกโรงงาน

ในกรณีที่มีการนำวัสดุ/อุปกรณ์/เครื่องมือเข้า-ออกโรงงาน ต้องจัดทำใบอนุญาตินำวัสดุผ่านเข้า-ออกโรงงาน เพื่อให้มั่นใจว่าการนำวัสดุที่เป็นทรัพย์สินของโรงงานผ่านเข้า-ออกจากโรงงานจะได้รับการตรวจสอบ และควบคุมให้มีการอนุญาตก่อนทุกครั้ง

CLICK HERE แบบฟอร์มใบอนุญาตนำวัสดุผ่านเข้า-ออกโรงงาน (S-SEC-CO-F0008)

3. S.H.E. ACTIVITIES

CONTENTS

3.1 S.H.E. OBSERVATION TOUR (SOT)
3.2 INCIDENT REPORTING AND INVESTIGATION (IRI)
3.3 16 RISK AWARENESS

3. S.H.E. ACTIVITIES

3.1 S.H.E. OBSERVATION TOUR (SOT)

"SOT" คือ การสังเกตการณ์ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม โดยมุ่งเน้นไปที่การสนทนา และให้ความเข้าใจเกี่ยวกับการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในหน้างาน การทำ SOT ผู้ทำและผู้ที่ถูกทำจะเน้นการมีปฏิสัมพันธ์กัน ดังนั้นผู้ที่ถูกทำ SOT จะมีความเต็มใจที่จะปฏิบัติตามการทำงานที่ปลอดภัย

● ขั้นตอนการทำ SOT

1. **ดูหยุด** สังเกตการปฏิบัติงานก่อนเข้าพูดคุย
2. **ชมเชย** ชมเชยประเด็นที่พนักงานปฏิบัติงานได้ปลอดภัยดี
3. **หารือ** หารือในประเด็นที่ไม่ปลอดภัย ผลที่จะเกิดขึ้น ให้พนักงานแสดงความคิดเห็น หรือผู้ตรวจแนะนำวิธีทำงานที่ปลอดภัย
4. **ตกลง** เห็นชอบร่วมกันในวิธีการทำงานที่ปลอดภัย และถือปฏิบัติ
5. **อื่น ๆ** ถามความเห็นพนักงาน เสนอประเด็นความปลอดภัยอื่น ๆ
6. **ขอบคุณ** แสดงความขอบคุณพนักงานที่ถูกตรวจ

● ประโยชน์ของการทำ SOT

SOT สร้างปฏิสัมพันธ์ด้านความปลอดภัยที่ดีต่อกัน
ผู้ที่ถูกทำ SOT มีความเต็มใจที่จะปฏิบัติตามการทำงานที่ปลอดภัย
โดยช่วยเสริมสร้างความปลอดภัยในการทำงาน และลดอัตราการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

S.H.E. OBSERVATION TOUR ONLINE FORM CLICK HERE

3. S.H.E. ACTIVITIES

3.2 INCIDENT REPORTING AND INVESTIGATION (IRI)

"IRI" คือ การรายงาน และ การสืบหาสาเหตุอุบัติการณ์ ที่เกิดขึ้น และความไม่เป็นไปตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม เพื่อหาสาเหตุ มาตรการป้องกันและแก้ไข ซึ่งนำมาปฏิบัติใช้กับพนักงาน และ/หรือ ผู้รับเหมาที่บริษัทฯว่าจ้าง รวมถึงสถานที่และทรัพย์สินของบริษัทฯ

● นิยาม

● ประโยชน์ของ IRI

เพื่อรายงานอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น
เพื่อแก้ไขและป้องกันอุบัติเหตุนั้นหรือคล้ายกันไม่ให้เกิดขึ้นซ้ำ
เพื่อแบ่งปันอุบัติเหตุให้ผู้อื่นทราบ และเป็นบทเรียนไม่ให้เกิดขึ้นอีก

3. S.H.E. ACTIVITIES

3.2 INCIDENT REPORTING AND INVESTIGATION (IRI)

เมื่อเกิดอุบัติการณ์ (incident) ให้ปฏิบัติตาม **"Summary step IRI"**

● Step & Period Time

1. เกิดเหตุ (Incident Occurred)
2. แจ้งผู้บังคับบัญชาทันที
3. รายงานใน IRI tracking ภายใน 24 ชั่วโมง
4. ผู้จัดการส่วนเจ้าของพื้นที่เกิดเหตุแต่งตั้งทีมสอบสวน ภายใน 48 ชั่วโมง
5. เลือกประเภทของอุบัติการณ์และความรุนแรง โดยวิศวกรความปลอดภัย
6. อนุมัติทีมสอบสวนตามระดับความรุนแรง
7. สอบสวนอุบัติการณ์และสาเหตุ ตามระยะเวลาที่กำหนด
8. สอบสวนเสร็จต้องมีการอนุมัติวิธีการแก้ไขการป้องกัน (CA/PA)
9. แก้ไขและสื่อสารอุบัติการณ์ที่เกิดขึ้น
10. ตรวจสอบ ทวนความถูกต้องของเอกสารต่างๆ

อนุมัติปิดโดยสมบูรณ์

CLICK HERE REPORTING IRI

3.2 INCIDENT REPORTING AND INVESTIGATION (IRI)

● ระดับอุบัติการณ์

ระดับอุบัติการณ์ มี 4 ระดับ ดังนี้

Level 0 : Near Miss
ตัวอย่าง พนักงานสะดุดล้ม แต่ไม่ได้รับบาดเจ็บและไม่มีความเสียหาย

Level 1 : Minor
ตัวอย่าง พนักงานสะดุดล้ม เป็นแผลถลอก ทำการล้างแผลเบื้องต้น

Level 2 : Significant
ตัวอย่าง พนักงานสะดุดล้ม ได้รับบาดเจ็บ เป็นแผลฉีกขาด ได้รับการเย็บแผล และสามารถกลับเข้ามาทำงานได้

Level 3 : Major
ตัวอย่าง พนักงานสะดุดและตกจากที่สูง ต้องหยุดทำงาน พักรักษาตัวอยู่ที่โรงพยาบาล

*สามารถศึกษาข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการรายงานอุบัติการณ์

ได้ที่ CLICK HERE IRI PROCEDURE (S-PSM-CO-P1101)

3.3 16 RISK AWARENESS

● ความเสี่ยง 16 ประการที่ผู้ปฏิบัติงานพึงระวังในการปฏิบัติงาน

1. จมูก อันตรายต่อระบบทางเดินหายใจ ได้แก่ ไอระเหยสารเคมี ควัน ไอจากงานเชื่อม
2. ปาก อันตรายจากการกลืนกิน
3. หู อันตรายจากเสียงดังเกินไป
4. ตา อันตรายต่อดวงตา ได้แก่ สารเคมี เศษวัสดุ
5. มือ อันตรายต่อแขน มือ และนิ้ว เช่น การสัมผัสสารเคมี
6. ขา อันตรายต่อขา และ เท้า เช่น ของตกใส่ เดินเตะขาตู้
7. ล้ม อันตรายจากการหกล้ม เช่น พื้นไม่เรียบ
8. หล่น อันตรายจากสิ่งของตกจากที่สูง ผลัดตกจากที่สูง
9. ร้อน อันตรายจากอุณหภูมิไม่เหมาะสม เช่น ร้อนเกินไป
10. แสง แสงสว่างไม่เหมาะสม เช่น สว่างเกินไป มืดเกินไป
11. ไหม้ อันตรายจาก การเกิดอัคคีภัยและการระเบิด
12. กล อันตรายจากเครื่องกลที่ทำงานอยู่ เช่น ปั๊ม ใบกวน
13. รังสี อันตรายจากรังสี เช่น เครื่อง X-ray
14. ยนต์ อันตรายของเครื่องยนต์สันดาป เช่น รถยนต์ มอเตอร์ไซต์ เครื่องJet เครื่องGenerator
15. ไฟฟ้า อันตรายจากไฟฟ้าดูด ไฟฟ้าช็อต
16. เครื่องมือ อันตรายจากเครื่องมือ เช่น ใช้งานผิดประเภท

4. OCCUPATIONAL HEALTH

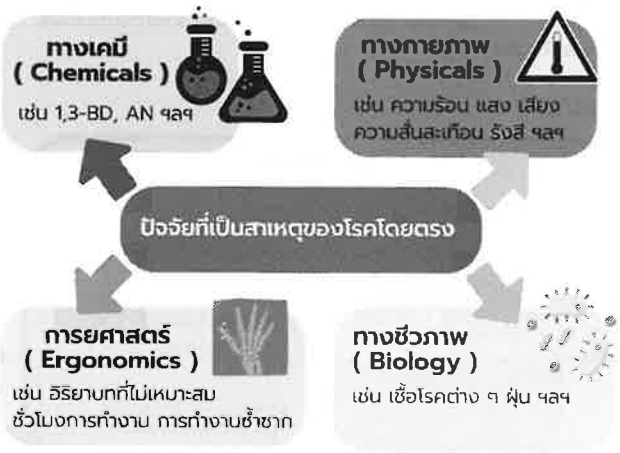
CONTENTS

4.1 โรคจากการประกอบอาชีพ
4.2 ความตระหนักด้านอันตรายของสารเคมี
4.3 Fire Diamond ตามมาตรฐาน NFPA704
4.4 SDS Label ข้อมูลสารเคมีภายในกระบวนการผลิต
4.5 การปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำหรับผู้ได้รับสารเคมี
4.6 ห้องพยาบาลภายในโรงงาน

4.1 โรคจากการประกอบอาชีพ

● โรคจากการประกอบอาชีพ

หมายถึง โรค หรือ ความเจ็บป่วยที่เกิดขึ้นกับผู้ปฏิบัติงาน โดยมีสาเหตุจากสภาวะแวดล้อม ในการทำงานที่ไม่เหมาะสม



● ผลกระทบของสารเคมีต่อร่างกาย

- **ผลรวดเร็วเฉียบพลัน** ผลกระทบที่เกิดทันที ภายในนาที ชั่วโมงหรือวัน โดยทำให้เกิดผื่นคันไหม้ ระคายเคือง คลื่นไส้ ไอ หรือเสียชีวิต
- **ผลเรื้อรัง** ผลกระทบที่เกิดขึ้นระยะยาวจากการสัมผัสในปริมาณต่ำ หลาย ๆ ครั้ง ไม่แสดงอาการให้เห็นผลทันที อาจใช้ระยะเวลา เป็น เดือน หรือ ปี ทำให้ยากที่จะทราบหรือป้องกันได้ทัน

CLICK HERE สามารถศึกษาข้อมูลสารเคมีเพิ่มเติมได้ที่ SDS

4.2 ความตระหนักด้านอันตรายของสารเคมี

ช่องทางการรับสารเคมี

สารเคมีสามารถเข้าสู่ร่างกายได้ 3 ทาง

ทางการหายใจ
ส่งผลให้ ปวดศีรษะ วิงเวียน หมดสติ

การสัมผัส (ผิวหนัง/ตา)
ส่งผลให้เกิดแผลไหม้ ผื่นคัน ระคายเคือง
ถ้าสัมผัสดวงตาอาจทำให้สูญเสียการมองเห็น

การกลืนกิน
ส่งผลให้ ทำลายระบบทางเดินอาหาร

4.3 Fire Diamond ตามมาตรฐาน NFPA704

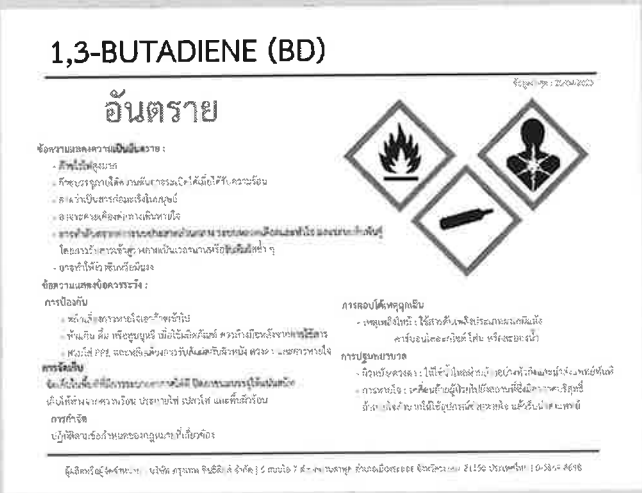
คือ ระบบสัญลักษณ์แสดงอันตรายของสารเคมี โดยมีวิธีการดูดังนี้

สุขภาพ	จุดวาบไฟ
4 - อันตรายถึงชีวิต	4 - <23 °C
3 - อันตรายสูง	3 - <38 °C
2 - อันตรายปานกลาง	2 - <93 °C
1 - อันตรายน้อย	1 - >93 °C
0 - ปลอดภัย	0 - ไม่ติดไฟ
ข้อมูลพิเศษ	**การเกิดปฏิกิริยา**
OXY ออกซิไดเซอร์	4 - ระเบิดได้
ACID กรด	3 - ความร้อนและการกระแทกอาจเกิดระเบิด
ALC ด่าง	2 - ปฏิกิริยาเคมีรุนแรง
COR กัดกร่อน	1 - ไม่เสถียรถ้าถูกความร้อน
W ห้ามถูกน้ำ	0 - เสถียร

4.4 ข้อมูลสารเคมีในกระบวนการผลิต (SDS)

1, 3-Butadiene

อันตรายต่อสุขภาพ (สีน้ำเงิน) : ระดับ 2
ความไวไฟ (สีแดง) : ระดับ 4
ความไวในปฏิกิริยา (สีเหลือง) : ระดับ 2
ข้อมูลพิเศษ (สีขาว) : -


1,3-BUTADIENE (BD)

อันตราย

ข้อความแสดงความเป็นอันตราย :
- ก๊าซไวไฟสูงมาก
- ก๊าซอาจรวมตัวกันเป็นสารประกอบเปอร์ออกไซด์ที่ไวต่อการระเบิดเมื่อได้รับความร้อน
- สารก่อมะเร็งที่เป็นไปได้
- อาจเกิดการกัดกร่อนต่อทางเดินหายใจ
- อาจทำให้เกิดการระคายเคืองต่อผิวหนังและดวงตาเมื่อสัมผัสโดยตรง ระบบทางเดินหายใจ โดยอาจมีอาการเช่น ไอ อาเจียน เวียนศีรษะ หรือหมดสติเป็นต้น
- อาจทำให้ง่วงซึม หรือเกิดอันตรายต่อระบบประสาทส่วนกลางหรือระบบประสาทส่วนปลายได้
- อาจทำให้ตาบอด ผิวหนังไหม้ และเกิดแผลไหม้ที่ผิวหนังได้

ข้อความแสดงข้อควรระวัง :
การป้องกัน
- หลีกเลี่ยงการหายใจเอาก๊าซเข้าไป
- ห้ามกิน ดื่ม หรือสูบบุหรี่ เมื่อใช้ผลิตภัณฑ์ ควรล้างมือหลังจากการใช้สาร
- สวมใส่ PPE และหลีกเลี่ยงการรับสัมผัสกับผิวหนัง ตา และการหายใจ

การจัดเก็บ
จัดเก็บในพื้นที่ที่มีการระบายอากาศดีได้ มีอุณหภูมิควบคุมได้ต่ำ
ห่างไกลจากความร้อน ประกายไฟ เปลวไฟ แหล่งความร้อน
การกำจัด
ปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

การปฐมพยาบาล
- ผิวหนังสัมผัส : ให้ล้างด้วยน้ำมากๆ อย่างน้อย 15 นาที ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนสารเคมีออก
- การหายใจ : ให้ย้ายผู้ป่วยไปยังอากาศที่ดีทันที ถ้าหายใจลำบาก ให้ให้ออกซิเจน ถ้าหยุดหายใจ ให้ทำการช่วยชีวิตด้วยการเป่าปาก

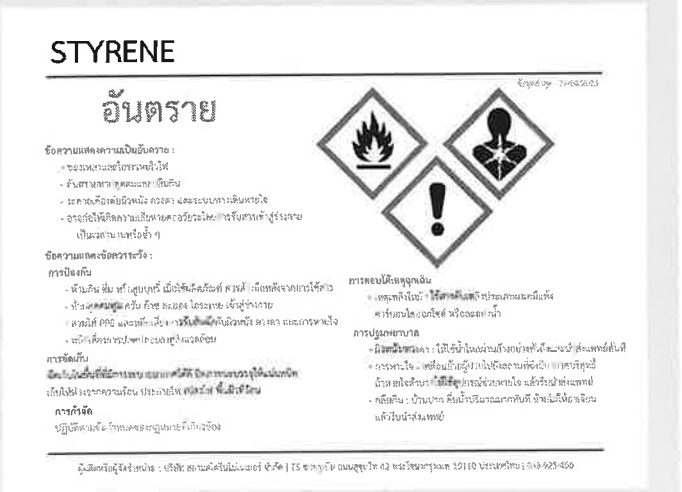
การสอบได้เหตุฉุกเฉิน
- เหตุเพลิงไหม้ : ใช้สารดับเพลิงประเภทแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์ โฟม หรือฉีดน้ำ

ผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย : บริษัท สยามพีทีไม่ม่นเนอร์ จำกัด | 75 ซอยบูชา ถนนสุขุมวิท 42 พระโขนงกรุงเทพ 10110 ประเทศไทย | 0-2-925-4500

4.4 ข้อมูลสารเคมีในกระบวนการผลิต (SDS)

Styrene

อันตรายต่อสุขภาพ (สีน้ำเงิน) : ระดับ 2
ความไวไฟ (สีแดง) : ระดับ 3
ความไวในปฏิกิริยา (สีเหลือง) : ระดับ 3
ข้อมูลพิเศษ (สีขาว) : -


STYRENE

อันตราย

ข้อความแสดงความเป็นอันตราย :
- ของเหลวและไอระเหยไวไฟ
- อันตรายต่อสุขภาพ
- ส่งผลกระทบต่อระบบประสาทส่วนกลาง
- มีสารก่อมะเร็งที่เป็นไปได้
- อาจก่อให้เกิดการเสียหายต่อไตหรือตับหากเข้าสู่ร่างกายเป็นเวลานานหรือซ้ำๆ

ข้อความแสดงข้อควรระวัง :
การป้องกัน
- ห้ามกิน ดื่ม หรือสูบบุหรี่ เมื่อใช้ผลิตภัณฑ์ ควรล้างมือหลังจากการใช้สาร
- ห้ามสูดดมไอ ควัน ก๊าซ ละอองไอระเหย เข้าสู่ร่างกาย
- สวมใส่ PPE และหลีกเลี่ยงการสัมผัสกับผิวหนัง ตา และการหายใจ
- หลีกเลี่ยงการปล่อยสู่แหล่งน้ำ

การจัดเก็บ
จัดเก็บในพื้นที่ที่มีการระบายอากาศดีได้ มีอุณหภูมิควบคุมได้ต่ำ
เก็บให้ห่างจากความร้อน ประกายไฟ เปลวไฟ แหล่งความร้อน
การกำจัด
ปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

การปฐมพยาบาล
- ผิวหนังสัมผัส : ให้ล้างด้วยน้ำมากๆ อย่างน้อย 15 นาที ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนสารเคมีออก
- การหายใจ : ให้ย้ายผู้ป่วยไปยังอากาศที่ดีทันที ถ้าหายใจลำบาก ให้ให้ออกซิเจน ถ้าหยุดหายใจ ให้ทำการช่วยชีวิตด้วยการเป่าปาก
- กลืนกิน : บ้วนปาก ดื่มน้ำปริมาณมากทันที ห้ามให้อาเจียน แล้วรีบนำส่งแพทย์

การสอบได้เหตุฉุกเฉิน
- เหตุเพลิงไหม้ : ใช้สารดับเพลิงประเภทแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์ โฟม หรือฉีดน้ำ

ผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย : บริษัท สยามพีทีไม่ม่นเนอร์ จำกัด | 75 ซอยบูชา ถนนสุขุมวิท 42 พระโขนงกรุงเทพ 10110 ประเทศไทย | 0-2-925-4500

4.4 ข้อมูลสารเคมีในกระบวนการผลิต (SDS)

Acrylonitrile

อันตรายต่อสุขภาพ (สีน้ำเงิน) : ระดับ 4
ความไวไฟ (สีแดง) : ระดับ 3
ความไวในปฏิกิริยา (สีเหลือง) : ระดับ 2
ข้อมูลพิเศษ (สีขาว) : -

ACRYLONITRILE

อันตราย

ข้อความแสดงความเป็นอันตราย :
- ของเหลวและไอระเหยไวไฟ
- อันตรายต่อสุขภาพ
- ระคายเคืองต่อผิวหนัง ดวงตา และระบบทางเดินหายใจ
- ตาบอด เป็นสารพิษต่อระบบประสาทส่วนกลาง ระบบเลือด ตับ ไต และเป็นสารก่อมะเร็งที่เป็นไปได้
- อาจทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงทางพันธุกรรม
- อาจทำให้เกิดการกลายพันธุ์ในมนุษย์
- เป็นพิษร้ายแรงต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

ข้อความแสดงข้อควรระวัง :
การป้องกัน
- ห้ามกิน ดื่ม หรือสูบบุหรี่ เมื่อใช้ผลิตภัณฑ์ ควรล้างมือหลังจากการใช้สาร
- สวมใส่ PPE และหลีกเลี่ยงการสัมผัสกับผิวหนัง ตา และการหายใจ
- หลีกเลี่ยงการปล่อยลงสู่แหล่งน้ำ

การจัดเก็บ
จัดเก็บในพื้นที่ที่มีการระบายอากาศดีได้ มีอุณหภูมิควบคุมได้ต่ำ
เก็บให้ห่างจากความร้อน ประกายไฟ เปลวไฟ และสิ่งเร้าต่างๆ
การกำจัด
ปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

การปฐมพยาบาล
- ผิวหนังสัมผัส : ให้ล้างด้วยน้ำมากๆ อย่างน้อย 15 นาที ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนสารเคมีออก
- การหายใจ : ให้ย้ายผู้ป่วยไปยังอากาศที่ดีทันที ถ้าหายใจลำบาก ให้ให้ออกซิเจน ถ้าหยุดหายใจ ให้ทำการช่วยชีวิตด้วยการเป่าปาก
- กลืนกิน : บ้วนปาก ดื่มน้ำปริมาณมากทันที ห้ามให้อาเจียน แล้วรีบนำส่งแพทย์

การสอบได้เหตุฉุกเฉิน
- เหตุเพลิงไหม้ : ใช้สารดับเพลิงประเภทแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์ โฟม หรือฉีดน้ำ

ผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย : ACG Chemicals (Thailand) Co., Ltd. | 8 Phangnamong Chaiyan 3-1 Road, Huaykwang, Klongtoey 21150 THAILAND | (+66)(0)2597-0800

4.5 การปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำหรับผู้ได้รับสารเคมี

ได้รับอันตรายจากสารเคมีผ่านทางผิวหนัง

ให้ใช้น้ำสะอาดล้าง เพื่อเจือจางสารเคมีให้มากที่สุด ถ้าสารเคมีที่เป็นกรดให้รีบถอดเสื้อผ้าออกก่อน ห้ามใช้สารเคมีแก้พิษใด ๆ เทลงบนผิวหนัง เพราะอาจเกิดความร้อนทำให้แผลกว้างและเจ็บมากขึ้น

ได้รับอันตรายจากสารเคมีผ่านทางดวงตา

ให้เปิดเปลือกตาขึ้นให้น้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วรีบนำส่งแพทย์โดยเร็ว

ได้รับอันตรายผ่านการสูดดมสารเคมี

ให้ย้ายผู้ที่ได้รับสารเคมีไปในที่อากาศบริสุทธิ์ ประเมินการหายใจ การเต้นของหัวใจ หากไม่พบการเต้นของหัวใจ ให้ทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นด้วยการ Cardiopulmonary Resuscitation (CPR)

ได้รับอันตรายผ่านการกลืนกิน

กรณีกลืนกินสารพิษเข้าไป ให้กระตุ้นให้อาเจียนออกมา กรณีกินสารพิษจำพวกกรดหรือด่างห้ามทำให้อาเจียน เพราะจะทำให้ช่องปากเป็นแผลไหม้พอง และกรณีไม่ทราบสารพิษ ห้ามทำให้อาเจียนเด็ดขาด

4.6 ห้องพยาบาลภายในโรงงาน

ตารางเวลาทำการของแพทย์ประจำโรงงาน

วัน	site	เวลาทำการ
จันทร์	site 1	13.00-16.00
อังคาร	site 2	13.00-17.00
พุธ	site 1	13.00-16.00
พฤหัสบดี	site 2	13.00-17.00
ศุกร์	site 1	13.00-15.00

*ตารางเวลาการทำงานของแพทย์ประจำโรงงาน อาจมีการเปลี่ยนแปลง สามารถโทรสอบถามพยาบาลในแต่ละพื้นที่ได้

เบอร์ First Aid Room Service

SITE 1 โทร 1111

SITE 2 โทร 3111

พยาบาลทำการตลอด 24 ชั่วโมง

สำหรับพนักงานประจำสำนักงานกรุงเทพ
หากมีเรื่องต้องการขอคำแนะนำหรือคำปรึกษาจากแพทย์
สามารถติดต่อแพทย์ประจำโรงงานของแต่ละพื้นที่ ได้ตามตารางเวลาที่กำหนด

5. ENVIRONMENT AWARENESS

CONTENTS

5.1 ESG policy : Environmental Dimension
5.2 มาตราการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม

5.1 ESG policy : Environmental Dimension

E

มิติสิ่งแวดล้อม
Environmental

GHG

มุ่งสู่ "ความเป็นกลางทางคาร์บอน" ภายในปี 2050

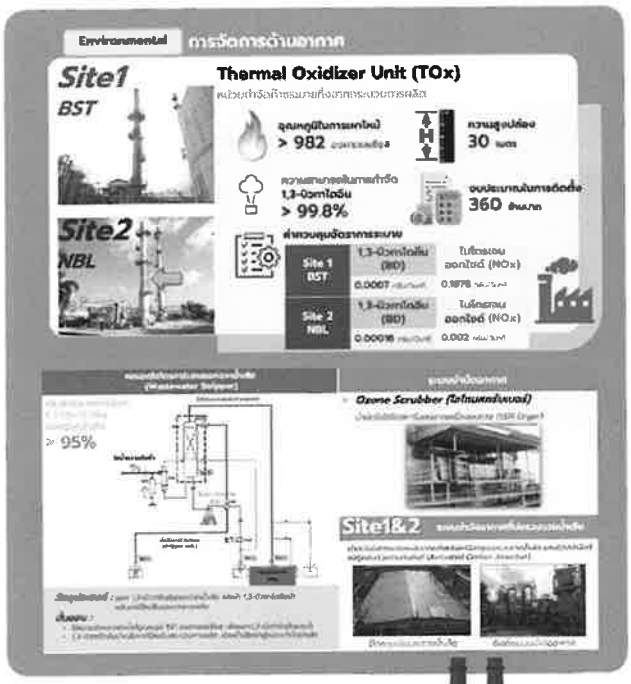
โดยมี เป้าหมาย ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก
(ขอบเขตที่ 1 และ 2 ลง 30% ภายในปี 2030 เมื่อเทียบกับปี 2019)

- ลดการใช้พลังงานลง 20% ภายในปี 2030 เมื่อเทียบกับปี 2019
- ลดปริมาณการใช้น้ำลง 25% ภายในปี 2030 เมื่อเทียบกับปี 2019
- เพิ่มการนำของเสียจากการผลิตกลับมาใช้ประโยชน์ได้ 100% ภายในปี 2030 และไม่มีการฝังกลบของเสียอย่างต่อเนื่อง
- VOCs ควบคุมการปลดปล่อย VOCs ให้เข้มงวดกว่ากฎหมายกำหนด
- ควบคุมและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีเป้าหมายอุบัติการณ์ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชนและโรงงานข้างเคียงเป็นศูนย์

5.2 มาตราการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม

- มาตรการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม มี 3 ด้าน

1. การจัดการด้านอากาศ



5. ENVIRONMENT AWARENESS

5.2 มาตราการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม

- มาตรการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม มี 3 ด้าน

1. การจัดการด้านอากาศ

5. ENVIRONMENT AWARENESS

5.2 มาตราการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม

- มาตรการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม มี 3 ด้าน

2. การจัดการด้านน้ำ

3. การจัดการด้านกากของเสีย

5. ENVIRONMENT AWARENESS

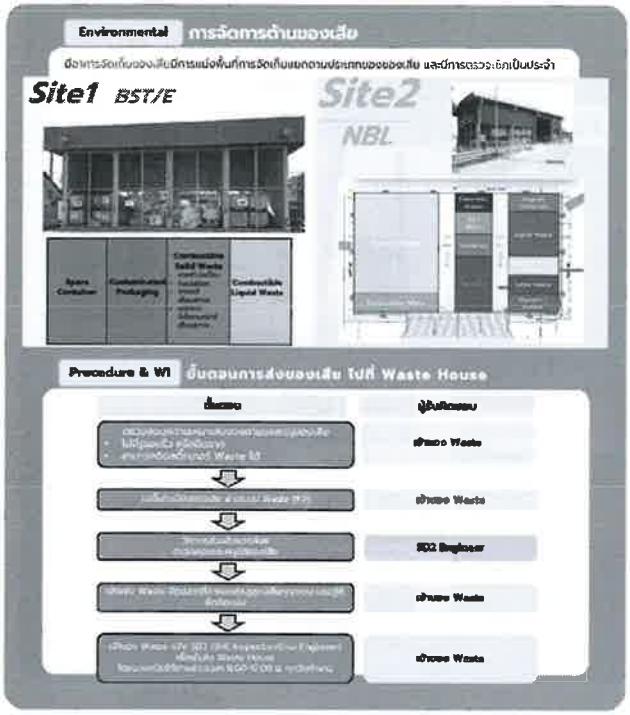
5.2 มาตราการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม

- มาตรการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม มี 3 ด้าน

3. การจัดการด้านกากของเสีย

5.2 มาตราการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม

- มาตรการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม มี 3 ด้าน
  3. การจัดการด้านกากของเสีย



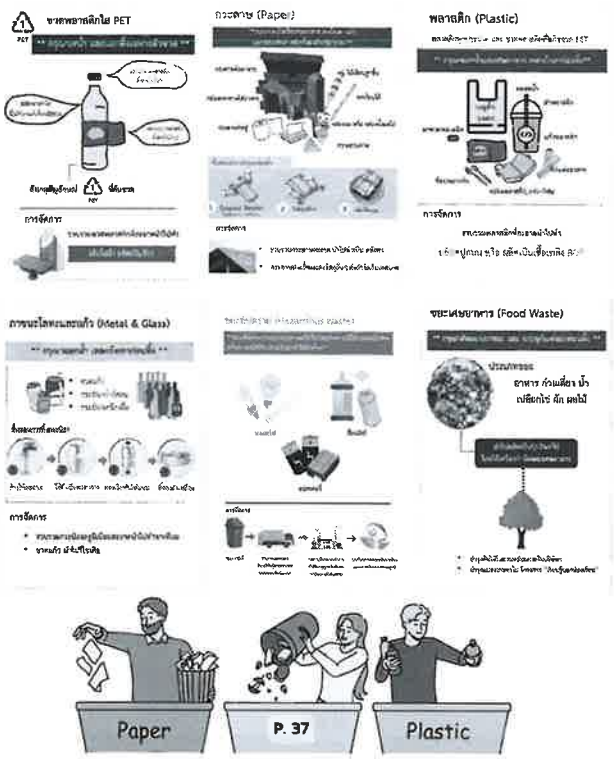
5.2 มาตราการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม

- มาตรการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม มี 3 ด้าน
  3. การจัดการด้านกากของเสีย

5.2 มาตราการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุเหลือใช้ จากอาคารสำนักงาน

ซึ่งได้แก่ ขยะมูลฝอย ขยะทั่วไป และขยะอันตราย ทั้งที่เกิดจากกระบวนการผลิต และไม่ใช่กระบวนการผลิต (อาคารสำนักงาน) สามารถแยกประเภทได้ ดังนี้



บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
Bangkok Synthetics Co., Ltd. (BST)

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด
BST Elastomers Co., Ltd. (BSTE)

ภาคผนวก ข.56

ระเบียบการปฏิบัติงานการทบทวนความปลอดภัย ก่อนเริ่มเดินเครื่อง (PSSR)

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (PSSR)

PRE-START UP SAFETY REVIEW PROCEDURE

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.57

ระเบียบการปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยนบุคลากร

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยนบุคลากร

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์ 5
2. ขอบเขต 5
3. คำจำกัดความ 6
4. ระเบียบปฏิบัติงานและเอกสารที่เกี่ยวข้อง 6
5. หลักการ 6
6. WORK PROCESS FLOWCHART 7
7. คำอธิบายกระบวนการขั้นตอนการทำงาน 8
8. ข้อกำหนด 13
9. หน้าที่และความรับผิดชอบ 13
10. การฝึกอบรม 13
11. การตรวจติดตาม 14

1. วัตถุประสงค์

วัตถุประสงค์ของระเบียบการปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยนบุคลากร เพื่อให้มั่นใจว่า พนักงานที่มารับตำแหน่งและทำหน้าที่สำคัญสำหรับสายงานการผลิตที่กำหนดไว้ได้รับการฝึกอบรมและผ่านการประเมินผลการฝึกอบรม เพื่อปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย

2. ขอบเขต

ระเบียบการปฏิบัติงานฉบับนี้นำมาใช้กับทุกโรงงานในกลุ่มบริษัท BST ดังนี้

- โรงงาน BST and BSTE ที่ Site 1
- โรงงาน NB Latex Plant ที่ Site 2

ตำแหน่งที่สำคัญในสายงานการผลิต กำหนดดังนี้

1. ทุกตำแหน่งงานของหน่วยการผลิต (MF4, MF5, MT2, RD3)
2. ตำแหน่งงานที่เทียบเท่า Supervisor นักเคมี และวิศวกร หรือระดับสูงกว่า จนถึงระดับผู้จัดการส่วน ดังหน่วยงานต่อไปนี้:

- หน่วยงานควบคุมคุณภาพ (MF2, MT6)
- หน่วยงานบำรุงรักษา (MF3, MT3)
- หน่วยงานวิศวกรรมและบริหารกระบวนการผลิต (EPM1, EPM2, EPM4, EPM5, MT4, MT5)
- หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (SD1, SD2)
- หน่วยงานวิจัยและพัฒนา (RD1, RD2, RD3)
- หน่วยงานวางแผนธุรกิจซัพพลายเชน (BSP1, BSP2, BSP3)
- หน่วยงานTechnical support – Latex (SRL4)

ทั้งนี้ไม่รวมสายงานการผลิตของบริษัท BEEที่พื้นที่ Site 2 และสายงานที่ไม่เกี่ยวกับการผลิต แต่ตั้งอยู่ในพื้นที่โรงงาน ดังนี้

- หน่วยงาน Digital & Technology (IT)
- หน่วยงานทรัพยากรบุคคลและบริหารทั่วไป (HRA)
- หน่วยงานบัญชีและการเงิน (AC)
- หน่วยงานจัดหา (PC)
- หน่วยงานระบบการจัดการและประกันคุณภาพ (SD3)
- หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์และสื่อสารองค์กร (SD4)
- หน่วยงานพาณิชยกิจ (COM)
- หน่วยงานพานิชยกิจ ธุรกิจยางสังเคราะห์และเลเท็กซ์ (SRL, MKT)
- หน่วยงานวางแผนองค์กรและกลยุทธ์ทางการเงิน (SPF)
- หน่วยงานสำนักกรรมการผู้จัดการ (OMD)

และอื่นๆ ที่ไม่เกี่ยวข้องกับการผลิต

3. คำจำกัดความ

กลุ่มบริษัท BST – กลุ่มบริษัท BST - หมายถึง บริษัทในเครือ BST ประกอบด้วย บจก. กรุงเทพ ซินธิติกส์ (BST) บจก.บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส (BSTE) และธุรกิจน้ำยาง Acrylonitrile Butadiene Latex (NBL) ภายใต้ BST (ยกเว้นBST ENEOS Elastomer (BEE))

การบริหารการปรับเปลี่ยน-บุคลากร - หมายถึงการเปลี่ยนแปลงบุคลากรและ/หรือการเปลี่ยนแปลงหน้าที่รับผิดชอบของตำแหน่งที่สำคัญในสายงานการผลิต อันเนื่องมาจากการโยกย้ายตำแหน่ง การเลื่อนตำแหน่ง หรือการจัดหาพนักงานใหม่(ทั้งเพิ่มขึ้น / ลดลง) ที่เป็นแบบชั่วคราวและถาวร

ตำแหน่งที่สำคัญในสายงานการผลิต- กำหนดให้เป็นทุกตำแหน่งงานของหน่วยการผลิต และตำแหน่งหัวหน้างาน นักเคมี และวิศวกรหรือระดับสูงกว่าของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ที่มีหน้าที่รับผิดชอบและอำนาจในการเปลี่ยนแปลง การดัดแปลง การทบทวนและอนุมัติข้อมูลใดๆ ที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยสำหรับกระบวนการผลิต และ/หรืออนุมัติให้ทำงานและการเตรียมงานในเขตโรงงาน ตำแหน่งที่สำคัญในสายงานการผลิตนี้รวมถึงพนักงานสังกัดสายงานการผลิตที่ได้รับมอบหมายเป็นสมาชิกของ MOC-T (การบริหารการปรับเปลี่ยน – Technology and facilities), สมาชิก PSSR (Pre-Startup Safety Review) และสมาชิก HAZOP (Hazard and Operability Studies)

ข้อมูลความปลอดภัยของกระบวนการ (PSI) –ข้อมูลที่เป็นลายลักษณ์อักษรที่จัดทำขึ้นอย่างถูกต้องและสมบูรณ์ เกี่ยวกับ สารเคมีที่ใช้ในกระบวนการ เทคโนโลยีการผลิต และอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต รวมถึงการออกแบบ

4. ระเบียบปฏิบัติงานและเอกสารที่เกี่ยวข้อง

1. I-07-00-P001	ระเบียบการปฏิบัติงานฝึกอบรมและพัฒนาบุคลากร
2. S-PSM-CO-P0501	ระเบียบการปฏิบัติงานฝึกอบรมและการดำเนินการ
3. I-08-00-F018	แบบแจ้งดำเนินการด้านบุคคล
4. I-40-00-F001	แบบขออัตรากำลังคน
5. I-07-00-F011	แบบกำหนดหลักสูตรฝึกอบรมและประสบการณ์ตามความจำเป็นของตำแหน่งงาน
6. I-07-00-F010	เอกสารรับรองความสามารถในการปฏิบัติงาน
7. I-07-00-F016	แบบประเมินผล และบันทึกการฝึกอบรม OJT
8. I-07-00-F002	แบบลงทะเบียนผู้เข้าอบรม
9. I-07-00-S001	Training Needs Matrix

5. หลักการ

หลักของระเบียบปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยน – บุคลากร คือ

- มีการกำหนดตำแหน่งสำคัญในสายงานการผลิตที่ต้องมีคุณสมบัติที่สามารถปฏิบัติงานตามบทบาทและหน้าที่รับผิดชอบได้ โดยไม่ต้องมีผู้ดูแลหรือให้คำปรึกษา

- มีการกำหนดความรู้ขั้นต่ำ รวมถึงหลักสูตรการฝึกอบรมและประสบการณ์ขั้นต้นที่จำเป็น สำหรับตำแหน่งสำคัญในสายงานการผลิต
- มีการกำหนดกระบวนการเพื่อให้สามารถบรรลุคุณสมบัติ สำหรับตำแหน่งที่สำคัญในสายงานการผลิต

ระเบียบการปฏิบัติงานนี้ยังสามารถใช้เป็นแนวทางอ้างอิงสำหรับตำแหน่งอื่นๆ ในสายงานการผลิตได้

ขั้นตอนต่อไปนี้เป็น **ขั้นตอนที่สำคัญ** ในการบริหารการปรับเปลี่ยน - บุคลากร:

1. การระบุและยื่นคำร้องการปรับเปลี่ยนด้านบุคลากร
2. การตรวจสอบความรู้และประสบการณ์ขั้นต่ำที่จำเป็น
3. การอนุมัติหลักสูตรการฝึกอบรมและ Coaching Plan
4. การดำเนินการฝึกอบรมและ Coaching
5. การอนุมัติคุณสมบัติด้านความรู้และประสบการณ์ตามที่กำหนด
6. การอนุมัติคุณสมบัติที่ครบถ้วนสมบูรณ์

รายละเอียดของขั้นตอนการทำงาน และข้อกำหนดที่ต้องการในแต่ละขั้นตอนดังกล่าวข้างต้นมีดังนี้

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.58

ระเบียบการปฏิบัติงาน

การบริหารการปรับเปลี่ยนด้านเทคโนโลยี และ Facility

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยนในด้านเทคโนโลยี และ Facility (Procedure for Management of Change in Technology and Facility) (MOC T/F)

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.59

ระเบียบการปฏิบัติงาน
การรายงาน การสืบหาสาเหตุ และการดำเนินการแก้ไข
และป้องกันอุบัติการณ์

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการรายงาน และการสืบหาสาเหตุอุบัติการณ์

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติโดย

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.60

ระเบียบการปฏิบัติงาน
การเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน
ของโครงการ

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

(Emergency Preparedness and Response Procedure)

เตรียมโดย

EPR Element Member

ทบทวนโดย

EPR Element Leader

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

อนุมัติโดย

รองกรรมการผู้จัดการสายงานการผลิต

Head of Manufacturing Operations

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

ภาคผนวก ข.61

โครงการอนุรักษ์การได้ยินและการอบรม

Occupational Health Awareness

อาชีวอนามัย ; สุขภาพกับการปฏิบัติงาน

Noise

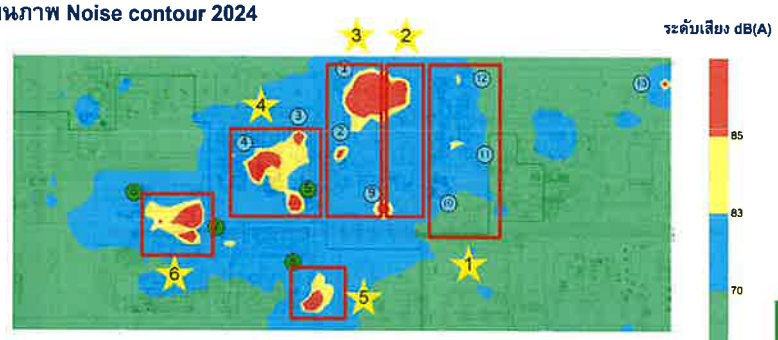
อันตรายของเสียง

3-Physical

Noise

แผนที่พื้นที่เสียงดังในกระบวนการผลิต

แผนภาพ Noise contour 2024



Site 1

บริเวณที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 1 นาที (เดซิเบลเอ)	
	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด
1. บริเวณ Process Utility Area	60.2	88.6
2. บริเวณ B-1 & SHP Area	60.8	90.1
3. บริเวณ BD Area	63.3	100.4
4. บริเวณ BDE NMP and B-1 Area	61.0	93.8
5. บริเวณ Storage, Polymerization	61.0	93.8
6. บริเวณ BR&SBR Finishing House Area	55.0	91.2

Ammonia Refrigeration unit (U88000)

Noise contour as of 2024

การควบคุมและป้องกันอันตรายจากเสียงดัง

1 แหล่งกำเนิด

1. ออกแบบเครื่องจักรให้เสียงดังน้อยที่สุด
2. ติดตั้งตัวดูดซับเสียง
3. สร้างที่ครอบปิดเครื่องจักร

2 ทางผ่าน

1. จัดทำห้องหรือฉากด้วยวัสดุดูดซับเสียง
2. เพิ่มระยะห่างระหว่างผู้ปฏิบัติงาน
3. สร้างกรอบหรือเส้นแบ่งพื้นที่เสียงดัง

3 ตัวบุคคล

1. จัดการเวลาที่ทำงานกับเสียงดัง
2. สวมใส่ PPE ลดเสียง ear muff

Noise

การตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน

1. การตรวจก่อนจ้างงาน (Pre-Placement)

เพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐาน (baseline audiogram) แก่พนักงานที่รับเข้าทำงานใหม่ ในแผนกที่มีเสียงดัง ≥85 เดซิเบลเอ ซึ่งตามกฎหมายกำหนดไว้นายจ้างต้องจัดให้ลูกจ้างได้รับการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการ ได้ยินภายใน 30วัน

2. การตรวจระหว่างทำงาน (Periodic Audiometric Examinations)

เป็นการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินประจำปี เพื่อให้ได้ Annual Audiogram หรือการตรวจติดตามเพื่อเฝ้าระวัง เป็นการตรวจให้กับลูกจ้างเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการสูญเสียการได้ยินเนื่องจากเสียงดัง

ภาคผนวก ข.62

เอกสารระเบียบปฏิบัติงาน

การใช้งานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติโดย

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

TABLE OF CONTENTS

1. วัตถุประสงค์ 4
2. ขอบเขต 4
3. คำจำกัดความ 4
4. ขั้นตอนการอ้างอิงและเอกสารสนับสนุน 5
5. หลักการ และขั้นตอนการทำงาน 6
6. กระบวนการทำงานการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล 8
7. คำอธิบายกระบวนการขั้นตอนการทำงาน 10
8. REQUIREMENTS 13
9. บทบาทและความรับผิดชอบ 14
10. การฝึกอบรม 15
11. การตรวจติดตาม 16

1. วัตถุประสงค์

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเป็นอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกันผู้ปฏิบัติงานไม่ให้สัมผัสกับสารเคมี พลังงาน หรือวัตถุต่างๆ ที่สามารถทำให้เกิดอันตราย ได้รับบาดเจ็บ หรือเกิดการเจ็บป่วย

โดยวัตถุประสงค์ของระเบียบการปฏิบัติงานนี้คือ

1. เพื่อระบุมาตรฐานของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สามารถใช้งานได้ใน BST Group
2. เพื่อกำหนดขั้นตอนการคัดเลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล การใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล การบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้อย่างถูกต้องและเหมาะสม

2. ขอบเขต

ระเบียบการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลมีผลบังคับใช้กับทุกพื้นที่และบุคคลที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ BST Group ดังนี้

1. BST and BSTE Facilities รวมทุกพื้นที่ในเขตรั้วโรงงาน ณ Site 1,
2. NB Latex Facilities รวมทุกพื้นที่ในเขตรั้วโรงงาน ณ Site 2,

3.คำจำกัดความ

1. **BST Group –** ประกอบด้วย;

   1.1 BST and BSTE Facilities รวมทุกพื้นที่ในเขตรั้วโรงงาน ณ Site 1,

   1.2 NB Latex Facilities รวมทุกพื้นที่ในเขตรั้วโรงงาน ณ Site 2
2. **พื้นที่เขตปฏิบัติการชั้นใน (Inner Fence Area) –** บริเวณที่มีการควบคุมในการเข้าไปในพื้นที่เขตรั้วชั้นในที่เป็นที่ตั้งของกระบวนการผลิต บริเวณพื้นที่การจัดเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ คลังผลิตภัณฑ์ รวมถึงอุปกรณ์ที่ใช้ในการขนถ่ายสารไวไฟ และอาคารทั้งหมดภายในพื้นที่เขตปฏิบัติการชั้นใน
3. **อันตราย (Hazard) –** คือสภาพการณ์หรือการกระทำที่อาจเป็นอันตรายต่อบุคคล สิ่งแวดล้อมหรือทำให้ทรัพย์สินเสียหาย
4. **อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personnel Protective Equipment)** - อุปกรณ์ที่ถูกออกแบบเพื่อให้ใช้งานในการปกป้องบุคคลจากความเสี่ยงและอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงาน โดยจะใช้คำว่า "PPE" เป็นตัวย่อที่สั้นลงที่ใช้ในระเบียบการปฏิบัติงานนี้

5. **สัญลักษณ์ความปลอดภัย (Safety Sign) –** เครื่องหมายหรือสัญลักษณ์ที่เป็นภาพหรือคำพูดเพื่อใช้ในการเตือน แนะนำ และ/หรือ บังคับให้ผู้คนตระหนักถึงอันตราย และ/หรือ เพื่อให้ปฏิบัติตามเพื่อป้องกันอันตราย
6. **ผู้ปฏิบัติงาน (Operator)** หมายถึง พนักงานสังกัดบริษัท BST Group ทุกคน และบุคคลอื่นๆ (ผู้รับเหมา ผู้เยี่ยมชม ลูกค้า) ที่เข้าไปในพื้นที่เขตปฏิบัติการชั้นใน (Inner fence Area) เพื่อที่จะเข้าไปปฏิบัติงาน เยี่ยมชม หรือประชุมต่างๆ ในเขตพื้นที่ปฏิบัติการชั้นใน
7. **ลำดับชั้นของการควบคุม (Hierarchy of control)** หมายถึง คำสั่งที่ต้องการสำหรับการใช้มาตรการควบคุมที่ช่วยลดความเสี่ยงด้านสุขภาพและความปลอดภัย ลำดับจะขึ้นอยู่กับคำมั่นสัญญาว่าวิธีที่ดีที่สุดในการควบคุมอันตรายคือการกำจัดอันตราบจากสถานที่ทำงานแทนที่จะพึ่งพาบุคลากรในการลดความเสี่ยง
8. **PPE Specialist หมายถึง** ผู้ที่มีความรู้ความเชี่ยวชาญเกี่ยวกับมาตรฐานการป้องกันส่วนบุคคลและการประยุกต์ใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล
9. **มาตรฐาน PPE -** มาตรฐานที่ได้รับการรับรองสำหรับอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่จัดจำหน่ายทั่วโลกเช่น OSHA NIOSH เป็นต้น
10. **PPE Specification** - รายละเอียดของข้อกำหนดเกี่ยวกับ PPE
11. คปอ. คือ คณะกรรมการความปลอดภัย
12. **ผู้รับเหมาชั่วคราว** หมายถึง คนงานจากบริษัทที่จัดหาหรือให้บริการ โดยทำตามสัญญาจ้างเฉพาะด้าน
13. **ผู้รับเหมารายปี** คือพนักงานของบริษัทผู้รับเหมาที่ทำสัญญาโดยตรงกับ BST เพื่อจัดหาแรงงานหรือให้บริการแก่ BST ในแต่ละปีหรือตามระยะเวลาที่ทำสัญญา

4. ขั้นตอนการอ้างอิงและเอกสารสนับสนุน

1.	I-12-00-P001	Procedure for General Procurement
2.	S-BBS-CO-S0003	PPE Matrix
3.	S-BBS-CO-S0002	PPE Standard
4.	S-BBS-CO-F0019	PPE CARD CONTROL
5.	S-BBS-CO-F0020	PPE Inspection form

6. S-PSM-CO-P1001	Management of Change Procedure – Technical
7. EEM-CO-P0004	ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการของเสีย
8. I-12-00-P003	ระเบียบการปฏิบัติงานการขายสินทรัพย์ / เศษซาก / ผลพลอยได้จากผลิตภัณฑ์

5. หลักการ และขั้นตอนการทำงาน

หลักการ

แนวคิดหลักของกระบวนการนี้คือ:

1. ทุกคนที่ทำงานหรือเดินทางมาในสถานที่ใด ๆ ของ BST Group หรือทำงานในสถานที่ใด ๆ BST จะต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลเพื่อป้องกันการบาดเจ็บหรืออันตรายจากการสัมผัสสารเคมี พลังงาน หรือวัสดุใดๆ โดยไม่คาดคิด
2. อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลต้องได้รับการระบุกำหนดและจัดเตรียมตามความเสี่ยงหรือสภาวะที่กำหนดของพื้นที่ ของงาน หรือวัสดุ (ทางเคมีหรือทางกายภาพ) หรือพลังงาน โดยอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อบุคคลจึงต้องป้องกันไว้
3. คนทุกคนที่ต้องสวม PPE จะต้องได้รับการอนุมัติตามหลักการแพทย์จาก PPE specialist หรือ แพทย์อาชีวอนามัย เพื่อสวมใส่ PPE ที่จำเป็น (ถ้ามี) และจะต้องได้รับ PPE ตามขนาดและขนาดที่เหมาะสม
4. ทุกคนต้องได้รับการฝึกอบรมเพื่อที่สวมใส่ ดูแลรักษา และตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่กำหนดตามอันตรายที่อาจเกิดขึ้น
5. อุปกรณ์ PPE ที่ไม่ได้ใช้งานต้องถูกกำจัดตามระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการของเสีย ทุกคนต้องนำ PPE ที่ไม่ได้ใช้มาจัดเก็บไว้ที่ Store และนำใส่ในอุปกรณ์ในการจัดเก็บ โดยแยกเป็น ขยะปนเปื้อน และขยะไม่ปนเปื้อน และแจ้งมาที่ส่วนงานความปลอดภัยเมื่อมีปริมาณตามการจัดเก็บตามที่กำหนด การกำจัดและปฏิบัติตาม E-EEM-CO-P0004 ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการของเสีย

ขั้นตอนการทำงาน

ต่อไปนี้เป็นขั้นตอนกระบวนการทำงานที่สำคัญสำหรับระเบียบการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

1. กำหนดมาตรฐาน PPE
2. กำหนดและจัดซื้ออุปกรณ์ PPE ที่ต้องจัดเตรียม
3. ระบุและดำเนินการอนุมัติทางการแพทย์ที่จำเป็นสำหรับการใช้ PPE

4. การฝึกอบรมเพื่อตรวจสอบ ใช้งาน และบำรุงรักษา PPE
5. กำหนดอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงาน หรือพื้นที่ และข้อกำหนดของ PPE
6. การขอรับ PPE ที่จำเป็นสำหรับการใช้งาน
7. การตรวจสอบ PPE และปฏิบัติงาน
8. การเลิกใช้ กำจัด หรือเก็บรักษา PPE

ขั้นตอนกระบวนการทำงานที่สำคัญเหล่านี้จะแสดงอยู่ในแผนผังกระบวนการทำงานด้านล่างและอธิบายไว้ในส่วนของคำอธิบายขั้นตอนกระบวนการทำงานที่ดำเนินการดังต่อไปนี้

ภาคผนวก ข.63

เอกสารมาตรฐานขั้นต่ำของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

มาตรฐานขั้นต่ำของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	มาตรฐานผลิตภัณฑ์	รายละเอียด
1	หมวกนิรภัย (Safety Helmet)	- มอก.368-2538 - ANSI - Z89.1-1997 - AS/NZS1801 หรือ เทียบเท่า	- หมวกแข็งทำด้วยวัตถุที่ไม่ใช่โลหะ หรือมีส่วนที่เป็นโลหะ - หมวกแข็งมีลักษณะเป็นรูโดมชั้นเดียว ไม่มีตะเข็บ ไม่มีรูทะลุ - มีน้ำหนักไม่เกิน 424 กรัม - มีความต้านทานสามารถทนแรงกระแทกได้ไม่น้อยกว่า 385 กิโลกรัม - ภายในหมวกต้องมีรองในหมวก อยู่ห่างจากผนังหมวก ไม่น้อยกว่า 3 เซนติเมตร และสามารถปรับระยะได้ตาม ขนาดศีรษะของผู้ใช้งาน
2	สายรัดคาง (Chin Strap)	-	- เป็นสายรัดคางแบบตัวล็อค 4 จุด ใช้ยึดติดกับชุดรองในหมวกนิรภัย รัดใต้คาง สามารถปรับเพื่อทำให้หมวกกระชับสวมใส่ได้พอดี กับศีรษะไม่ทำให้ตกหล่นง่าย - ทำด้วยวัสดุใยสังเคราะห์ หรือ วัสดุอื่นใด ที่สามารถรัดใต้คาง และ ปรับเพื่อให้หมวกนิรภัยสวมใส่ได้พอดีกับศีรษะ ไม่ตกหล่นง่าย
3	รองในหมวก (Inner Safety Helmet)	- ANSI Z89.1-1997 - BC5240.1 - AS/NZS 1801 หรือ เทียบเท่า	- ทำด้วยพลาสติก หนัง ผ้า หรือวัตถุอื่นที่คล้ายกัน - สามารถปรับระยะได้ตามขนาดศีรษะของผู้ใช้งาน
4	ตาข่ายคลุมผม	-	- ทำด้วยพลาสติก, ผ้า หรือ วัสดุอื่นที่คล้ายกัน - เมื่อคลุมผมแล้วสั้นเสมอคอ
5	ที่อุดหูลดเสียง (Ear Plugs)	- ANSI S3.19-1974 - CE Approval - JIS Approval หรือ เทียบเท่า	- วัสดุทำด้วย โฟม หรือพลาสติก หรือยาง - สามารถลดระดับเสียงได้ไม่น้อยกว่า 15 dB(A)
6	ที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muff)	- ANSI S3.19-1974 - AS/NZS1336:1997 - CE Approval หรือ เทียบเท่า	- สวมศีรษะ และสามารถปรับสวมได้ทั้งแบบคาดศีรษะ คาดด้านหลังศีรษะ และใต้คาง - ลดเสียงในช่วง ความถี่ 125-8,000 เฮิร์ทซ มีค่าการ ลดเสียง (Noise Reduction Rating ; NRR) ไม่น้อย กว่า 25 dB(A) - ฝาครอบหู ทำจากพลาสติก ABS มีวัสดุดูดซับเสียง อยู่ภายในสามารถถอดล้างทำความสะอาดได้ - แผ่นรองฝาครอบหู ทำจากวัสดุ PVC มีความอ่อนนุ่ม ขณะสวมใส่ - แถบคาดศีรษะกว้าง ทำจากพลาสติก ABS หมุนปรับ ได้รอบทิศที่จุดยึดฝาครอบ - มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 190 กรัม - สามารถทนทานต่อสารเคมีประเภท กรด/ด่าง ได้
7	หน้ากากกรองสารเคมีชนิด ครึ่งหน้า (Half Face Respirator)	- JIS Approval - NIOSH หรือ เทียบเท่า	- สามารถป้องกันสัดส่วนความเป็นอันตราย (ความเข้มข้นของ สารพิษในอากาศ / TLV) ได้ 10 เท่า - โครงร่างหน้ากากแนบสนิทกับใบหน้า มีความอ่อนนุ่ม และไม่ลื่นขณะเหงื่อออก - ลิ้นหายใจเข้าและออกมีขนาดใหญ่ ทำให้หายใจได้สะดวก และระบายความร้อน - ตลับกรองมีน้ำหนักเบา ทนต่อไอระเหยของสารเคมี
8	ไส้กรอง (Filter)	- JIS Approval - NIOSH หรือ เทียบเท่า	- ไส้กรองทำด้วย Activated Charcoal - สามารถดูดซึมก๊าซ และ ไอสารเคมี ดังนี้ • ไอของสารอินทรีย์ • ไอของกรด • ไอของแอมโมเนียไม่เกิน 0.07 % โดยปริมาตร

มาตรฐานขั้นต่ำของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	มาตรฐานผลิตภัณฑ์	รายละเอียด
9	ที่กรองฝุ่น (Pre-Filter)	- EN - NIOSH - AS / NZS หรือ เทียบเท่า	- ทำจากเส้นใยประจุไฟฟ้าสถิตดักจับฝุ่นละอองที่มีขนาดเล็กกว่า 0.3 ไมครอน
10	สายรัดหน้ากาก (Head Strap)	-	- เป็นสายรัดหน้ากากที่ตรงกับรุ่นของหน้ากากฯ หรือ สามารถสวม เข้ากับหน้ากากฯ ได้อย่างเหมาะสม - ทำด้วยวัสดุใยสังเคราะห์ หรือ วัสดุอื่นใด ที่สามารถเข้ากับศีรษะ และปรับเพื่อให้สวมใส่ได้พอดีกับศีรษะ (Fit)
11	ฝาครอบไส้กรอง (Retainer Cap)	-	- เป็นฝาครอบที่ตรงกับรุ่นของหน้ากาก เพื่อให้สามารถสวมเกลียว เข้าได้พอดี (Fit) มีประสิทธิภาพในการกรองไอสารเคมี
12	หน้ากากกรองสารเคมีชนิด เต็มหน้า (Full Face Respirator / Mask)	- JIS Approval - NIOSH หรือ เทียบเท่า	- สามารถป้องกันสัดส่วนความเป็นอันตราย (ความเข้มข้นของ สารพิษในอากาศ / TLV) ได้ 50 เท่า - โครงร่างหน้ากากแนบสนิทกับใบหน้า มีความอ่อนนุ่ม - เลนส์ด้านหน้าขนาดใหญ่ ทำด้วย Polycarbonate ใส - มีความทนทานต่อสารเคมี - สามารถพูดสื่อสารได้ชัดเจน - สายรัดศีรษะสามารถปรับระดับได้
13	แว่นตานิรภัย (Safety Glass (Spectacle)	- ANSI Z87.1-1989 - DIN - CE Approval - AS/NZS 1337 หรือ เทียบเท่า	- เลนส์ทำด้วย Plastic (Polycarbonate) เป็นชนิด Clear lense - มีกำบังด้านข้าง (Side Shield) - ตัวแว่นสามารถป้องกันแรงกระแทกได้ - กรอบของแว่นมีน้ำหนักเบา
14	สายคล้องแว่นตา (Safety Glasses Holder)	-	- ปลายสายทั้ง 2 ด้านมีหูคล้องเข้ากับขาแว่นตานิรภัยได้แน่นหนา ไม่หลวม หรือ หลุดได้ง่ายขณะสวมใส่แว่นตา - ทำด้วยวัสดุสังเคราะห์ หรือ อื่นใดที่ไม่ขาดได้ง่าย ป้องกันแว่นตา ตกหล่นขณะสวมใส่ได้
15	แว่นตาลดแสง (Safety Glass (Spectacle)	- ANSI Z87.1-1989 - DIN - CE Approval - AS/NZS 1337 หรือ เทียบเท่า	- เลนส์ทำด้วย Plastic (Polycarbonate) เป็นชนิด สามารถ ลดความจ้าของแสงให้อยู่ในระดับที่ไม่เป็นอันตรายต่อสายตา - กรอบของแว่นมีน้ำหนักเบา - มีกระบังแสงด้านข้างซึ่งมีลักษณะอ่อน
16	แว่นครอบตานิรภัย (Safety Glass (Goggle))	- ANSI Z87.1-1989 - DIN - CE Approval - AS/NZS 1337 หรือ เทียบเท่า	- เลนส์ทำด้วย Plastic (Polycarbonate) เป็นชนิด Clear lense ไม่เป็นฝ้า (Anti Fog) - ตัวแว่นสามารถป้องกันแรงกระแทกได้ และสามารถป้องกัน สารเคมีได้ - กรอบของแว่นทำด้วย Vinyl ที่มีความอ่อนนุ่มแนบชิดกับใบหน้า - มีช่องระบายอากาศที่ให้อากาศผ่านเข้าไปได้ แต่สามารถป้องกัน ฝุ่นและสารเคมีไม่ให้ผ่านเข้าไปได้
17	กระบังหน้าเลนส์ใส (Face Shield)	- ANSI Z87.1-1989 - DIN - CE Approval - AS/NZS 1337 หรือ เทียบเท่า	- เลนส์ทำด้วย Plastic (Polycarbonate) เป็นชนิดใส - สามารถป้องกันอันตรายจากสารเคมีกระเด็น / หกรด - ทนแรงกระแทก - ตัวกรอบต้องมีน้ำหนักเบา และไม่ติดไฟง่าย
18	กระบังหน้าลดแสง (Face Shield)	- ANSI Z87.1-1989 - DIN - CE Approval - AS/NZS 1337 หรือ เทียบเท่า	- ตัวกระบังทำด้วย Plastic (Polycarbonate) ดี - สามารถลดความจ้าของแสงลงให้อยู่ในระดับไม่เป็นอันตรายต่อ สายตา - ตัวกรอบมีน้ำหนักเบา และไม่ติดไฟง่าย
19	Clip on Lense	-	- สำหรับใช้ประกอบแว่นตาเพื่อลดแสงทำด้วย Polycarbonate

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

มาตรฐานขั้นต่ำของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	มาตรฐานผลิตภัณฑ์	รายละเอียด
20	ถุงมือหนัง (Leather Gloves)	- CE Standard หรือ เทียบเท่า	- มีความยาวหุ้มถึงข้อมือ - สวมกับนิ้วได้ทุกนิ้ว และเคลื่อนไหวนิ้วได้สะดวก - หนังมีความยืดหยุ่น และมีความคงทนต่อการฉีกขาดได้ดี - มีการระบายอากาศที่ดี แห้งไม่เปียกชื้น - ด้านในถุงมือมีฉนวนป้องกันความร้อน
21	ถุงมือกันสารเคมี (Chemical Resistance Gloves)	- CE Standard หรือ เทียบเท่า	- ทำด้วยยาง หรือ วัสดุอื่นที่คล้ายกัน - มีความยาวหุ้มถึงข้อมือ - สวมกับนิ้วได้ทุกนิ้ว และเคลื่อนไหวนิ้วได้สะดวก - มีความเหนียว ไม่ฉีกขาดง่าย - สามารถกันน้ำ และสารเคมีได้ - มีการระบายอากาศที่ดี
22	ถุงมือกันลื่น / กันบาด (Special Purpose Gloves)	- CE Standard หรือ เทียบเท่า	- ทำด้วยวัสดุป้องกันการลื่นขณะหยิบ / จับอุปกรณ์ - ทำด้วยวัสดุ Metal Mesh สามารถป้องกันของมีคมบาด / ตัด - สวมกับนิ้วได้ทุกนิ้วและเคลื่อนไหวนิ้วได้สะดวก - มีการระบายอากาศที่ดี แห้งไม่เปียกชื้น
23	ถุงมือป้องกันไฟฟ้า (Electrical Protective Gloves)	- EN60903 - ASTM D120 หรือ เทียบเท่า	- ทำด้วยยาง (ไม่มีส่วนที่เป็นโลหะซึ่งนำกระแสไฟฟ้าได้) - สวมกับนิ้วได้ทุกนิ้วและเคลื่อนไหวนิ้วได้สะดวก และใช้คู่กับถุงมือหนังทุกครั้ง
24	ถุงมือกันความร้อน (Heat Resistance Gloves) ปลอกแขนกันความร้อน (Protective Sleeves)	- CE Standard หรือ เทียบเท่า	- ทำด้วยวัสดุกันความร้อนที่เหมาะสมกับการปฏิบัติงาน - Sleeves มีความยาวถึงข้อศอกผู้ใช้งาน
25	รองเท้านิรภัย (Safety Shoes)	- มอก. 523-2528 - EN 345-1 - AS/NZS 2210.2 หรือ เทียบเท่า	- รองเท้าหนัง ปลายรองเท้าต้องมีโลหะแข็งหุ้ม - พื้นในรองเท้ามีวัสดุเพื่อป้องกันวัตถุแหลมแทงทะลุ - รองเท้าสามารถทนแรงกดได้ไม่น้อยกว่า 446 กิโลกรัม - มีพื้นรองเท้าเป็นยางเพื่อป้องกันการลื่น / กันน้ำมัน / กันความร้อน
26	เชือกผูกรองเท้า	-	- ขนาด และความยาวของเชือกเหมาะสมกับรองเท้าที่ผูก ไม่สั้น หรือ ยาวเกินไป - ทำจากใยสังเคราะห์ หรือ วัสดุอื่นที่มีความเหนียวไม่ขาดง่าย
27	รองเท้าบู๊ทยาง (Safety Boots)	- มอก. 8001-2531 - EN 345.92 หรือ เทียบเท่า	- ทำด้วยยาง หรือ ยางผสมวัตถุอื่น ปลายรองเท้าต้องมีโลหะแข็งหุ้ม - สวมแล้วมีความสูงของรองเท้าไม่น้อยกว่าครึ่งแข้ง - ไม่ฉีกขาดง่าย - สามารถกันน้ำ และ สารเคมีได้
28	ชุดหมี (Coverall Suit)	NFPA 2112 -2018 หรือ เทียบเท่า	- ตัดเย็บด้วยประเภทผ้าชนิด Inherent หรือ เทียบเท่า ที่มีความหนา และรูปแบบตามแบบที่บริษัทฯ กำหนด ATPV Rating for FR ไม่ต่ำกว่า Category 1 *ATPV means Arc Thermal Protective Value ค่าป้องกันความร้อนของ Arc เมื่อ ทดสอบเสื้อผ้า หรือ ผ้าที่ทนไฟ ด้วยวิธีการทดสอบ ASTM 1959 (CAT1=4 cal/cm^2, CAT2=8 cal/cm^2) ISO 105-C06:2010 : ต้องได้รับการรับรองไม่ต่ำกว่าColor change 3 – 4** **มาตรฐานตามที่ทางสมาคมสิ่งทอแนะนำ อยู่ในช่วง 3-4 สูงสุด 5 ไม่มีเกินกว่านั้น ถ้าน้อยกว่า 3 ก็จะซีดเร็วมาก
29	ชุดกันสารเคมี Level A	- AS/NZS 3765.1 หรือ เทียบเท่า	- สามารถป้องกัน ทางเดินหายใจ ผิวหนัง ตา จาก สารเคมีใน สถานะ Liquid , Solid , Gas
30	ชุดกันสารเคมี Level B	- AS/NZS 3765.1 หรือ เทียบเท่า	- สามารถป้องกัน ผิวหนัง ตา จาก สารเคมีใน สถานะ Liquid , Solid
31	ชุดกันสารเคมี Level C	- AS/NZS 3765.1 หรือ เทียบเท่า	- สามารถป้องกัน ผิวหนัง ตา จาก สารเคมีใน สถานะ Solid หรือ Liquid ในปริมาณน้อย ๆ เช่น Spilled เป็นต้น
32	ชุดปฏิบัติการเคมี (กราวน์)	-	- ตัดเย็บด้วยผ้า Cotton 100% หรือ เทียบเท่า ที่มีความหนา และรูปแบบตามแบบที่บริษัทฯ กำหนด
33	ชุดเอี๊ยมป้องกันสะเก็ดไฟงานเชื่อม	-CE หรือ เทียบเท่า	- ทำด้วยผ้ากันไฟ

มาตรฐานขั้นต่ำของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	มาตรฐานผลิตภัณฑ์	รายละเอียด
34	เข็มขัดนิรภัย (Safety Belt)	- EN 358 หรือ เทียบเท่า	- ทำด้วยหนัง ด้าย หรือใยไนล่อน หรือวัสดุอื่นที่มีลักษณะคล้ายคลึงกัน - ถักเป็นแถบกว้างไม่น้อยกว่า 5 เซนติเมตร - สามารถทนแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 1,150 กิโลกรัม
35	เชือกนิรภัย (Life Line)	- EN 696 - EN 353-2 / 354 - CE, BS, DIN, NEN หรือ เทียบเท่า	- สามารถทนแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 500 กิโลกรัม - ทำด้วยหนัง ด้าย โพลีเอไมด์ หรือใยไนล่อน หรือวัสดุอื่นที่มีลักษณะคล้ายคลึงกัน - ทนการกัดกร่อนของสารเคมีได้
36	Rope Graps & Vertical Lifelines	- ANSI A10.14 - ANSI Z359.1 - OSHA หรือ เทียบเท่า	- สามารถทนแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 500 กิโลกรัม - ทำด้วยหนัง ด้าย โพลีเอไมด์ หรือใยไนล่อน หรือวัสดุอื่นที่มีลักษณะคล้ายคลึงกัน - ทนการกัดกร่อนของสารเคมีได้
37	ชุดป้องกันการตกแบบเต็มตัว (Full Body Hamess)	- EN 361, EN 358 - CE Certified - ANSI A10.14 - ANSI Z359.1 - OSHA หรือ เทียบเท่า	- ทำด้วยหนัง ด้าย หรือใยไนล่อน หรือวัสดุอื่นที่มีลักษณะคล้ายคลึงกัน - ถักเป็นแถบกว้างไม่น้อยกว่า 4 เซนติเมตร - สามารถทนแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 1,150 กิโลกรัม
38	เชือกคล้อง (Lanyard) ประกอบ Hamess	- EN 354 / 355 / 358 - CE Certified - DIN หรือ เทียบเท่า	- สามารถทนแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 1,150 กิโลกรัม - ถ้าเป็นลวดสลิงต้องมีเครื่องช่วยรับแรงกระตุกติดตั้งไว้ด้วย - ทำด้วยหนัง ด้าย โพลีเอไมด์ หรือใยไนล่อน หรือวัสดุอื่นที่มีลักษณะคล้ายคลึงกัน
39	ชุดเข็มขัดพยุงหลัง (Back Support Belt)	-	- ใช้สำหรับงานที่ต้องยกย้ายสิ่งของหนัก ป้องกันการปวดหลัง - ทำจากใยสังเคราะห์ ยืด-หดได้ และใช้พลาสติกอย่างอ่อน เป็นเฝือกโครงเข็มขัด - มีสายพาดไหล่ ป้องกันการขยับตัวของชุดเข็มขัด - สามารถปรับขนาด และรัดรูปทรงให้เหมาะกับร่างกายผู้ใช้งานได้
40	ถุงกันควันไฟ (Smoke Escape Hood)	- (ใช้ Specification เดียวกับหมายเหตุ ข้อ 7)	- ใช้ครอบศีรษะเพื่อความปลอดภัยจากควันไฟในขณะที่เกิดเพลิงไหม้ แต่สามารถใช้ป้องกันการสูดควันไฟได้ในช่วงเวลาอันสั้น เพื่อหนีไฟ - แต่<u>ไม่สามารถ</u>ทนไฟ หรือ ละเก็ดไฟได้ - <u>ห้าม</u> ! ใช้ทนเครื่องฮัดอากาศหายใจ เนื่องจาก<u>ไม่สามารถ</u>ป้องกันก๊าซพิษได้ 100% - ทำจากพลาสติกใส ขนาด 50 x 90 ตร.ซม. ทนความร้อนได้สูงถึง 140oC รวมทั้งมีความเหนียว และทนทาน - วิธีใช้ ภาษาไทย และอังกฤษ ดูได้ที่ตัวถุงฯ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

มาตรฐานขั้นต่ำของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	มาตรฐานผลิตภัณฑ์	รายละเอียด
อุปกรณ์อื่น ๆ ด้านความปลอดภัยฯ			
1	ชุดดับเพลิง	- CE หรือ เทียบเท่า	- NOMEX IIIA
2	Dry Chemical Extinguisher	- NFPA - มอก.332-2531	
3	CO2 Extinguisher	- NFPA - มอก.881-2532	
4	Foam Extinguisher	- NFPA - มอก.882-2532	
5	Water Extinguisher	- NFPA	
6	ราวธงแดง - ขาว (Flag Line)	-	Approved Manufacturer / Vender by BST/E (Ex. : MSA, North, etc.)
7	Emergency Eyewash & Shower	- ANSI - OSHA หรือ เทียบเท่า	
8	เปลสนามผ้าใบพับได้	-	Approved Manufacturer / Vender by BST/E (Ex. : MSA, North, etc.)
9	ถุงลม (Wind Sock)	-	Approved Manufacturer / Vender by BST/E (Ex. : MSA, North, etc.)
10	ป้าย / เครื่องหมาย Safety (Safety Sign)	- มอก.	
11	ป้าย / เครื่องหมายจราจร (Traffic Sign)	- มอก.	
12	SCBA	- NIOSH - NFPA	
13	Air Line Respirators	- NIOSH - MSHA	
14	อากาศเครื่องช่วยหายใจ	- NIOSH	

หมายเหตุ : อ้างอิงจาก

1. OSHA Technical Manual
2. ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักร
3. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัยฯ เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
4. ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม (สารเคมี)
5. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัยฯ ในที่อับอากาศ พ.ศ. 2547
6. ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานร่วมด้วยนั่งร้าน
7. NPC Safety & Environmental Service Co.,Ltd.

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.64

เอกสารตารางสรุปรายการอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
1. อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ										
1.1	หมวกนิรภัย + รองในหมวก (Safety Helmet + (Inner Safety Helmet))	MSA	- ANSI Z89.1		330 บาท/ใบ	MSA	- ANSI Z89.1		330 บาท/ใบ	3 ปี
1.2	รองในหมวก (Inner Safety Helmet)	MSA	- ANSI Z89.1		350 บาท/ชิ้น	MSA	- ANSI Z89.1		350 บาท/ชิ้น	1 ปี
1.3	สายรัดคาง (Chin Strap)	PANTHER แบบคล้องหู	-		40 บาท/เส้น	PANTHER แบบคล้องหู	-		40 บาท/เส้น	1 ปี

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
2. อุปกรณ์ป้องกันดวงตา และใบหน้า										
2.1	แว่นตานิรภัย (Safety Glass)	Honneywell แบบเลนส์ใส	- ANSI Z87.1-2010 - CE E N 166 2001		110 บาท/อัน	Best Safe แบบเลนส์ใส	- ANSI Z87.1-2010 - CE E N 166 2001		110 บาท/อัน	1 ปี
		Honneywell แบบเลนส์ฉาบปรอท สีชา	- ANSI Z87.1-2010 - CE E N 166 2001		120 บาท/อัน	Best Safe แบบเลนส์ฉาบปรอท สีชา	- ANSI Z87.1-2010 - CE E N 166 2001		120 บาท/อัน	1 ปี
		ELVEX สำหรับใส่เลนส์สายตา	- ANSI Z87.1		270 บาท/อัน	ELVEX สำหรับใส่เลนส์สายตา	- ANSI Z87.1		270 บาท/อัน	1 ปี
		ELVEX	-ANSI Z87.1-2010+		380 บาท/อัน	ELVEX	-ANSI Z87.1-2010+		380 บาท/อัน	1 ปี
		ELVEX แบบครอบแว่นสายตา	- ANSI Z87.1-2010 - CE E N 166 2001		280 บาท/อัน	ELVEX แบบครอบแว่นสายตา	- ANSI Z87.1-2010 - CE E N 166 2001		280 บาท/อัน	1 ปี
		BEST SAFEBEST SAFE BRAVO A012-M สีชา	ANSI Z87.1		110 บาท/อัน	BEST SAFEBEST SAFE BRAVO A012-M สีชา	ANSI Z87.1		110 บาท/อัน	1 ปี
		3M Virtua Series 11328 สีชา	ANSI Z87.1		90 บาท/อัน	3M Virtua Series 11328 สีชา	ANSI Z87.1		90 บาท/อัน	1 ปี

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
		3M Virtua Series 11326	ANSI Z87.1		90 บาท/อัน	3M Virtua Series 11326	ANSI Z87.1		90 บาท/อัน	1 ปี
		WORKSafe-Skyvo-300WSE197120 (แบบปรอท)	ANSI Z87.1		180 บาท/อัน	WORKSafe-Skyvo-300WSE197120	ANSI Z87.1		180 บาท/อัน	1 ปี
		WORKSafe 'WSE30413F57 Steed (สำหรับตัดแว่นสายตา)	ANSI Z87.1		500 บาท/อัน	WORKSafe 'WSE30413F57 Steed (สำหรับตัดแว่นสายตา)	ANSI Z87.1		500 บาท/อัน	1 ปี
2.2	แว่นครอบตา (Safety Goggles)	UVEX	-EN 166		300 บาท/อัน	UVEX	-EN 166		300 บาท/อัน	1 ปี
2.3	กระบังหน้ากันสารเคมี (Face Shield)	Blue Eagle แบบสำหรับติดหมวก	- ANSI Z87+ - CAN/CSA 294.3 - CE		240 บาท/ชิ้น	Blue Eagle แบบสำหรับติดหมวก	- ANSI Z87+ - CAN/CSA 294.3 - CE		240 บาท/ชิ้น	1 ปี
3. อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน										
3.1	ที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muff)	ELVEX HB-25	- CE 352-1:1993		550 บาท/ชิ้น (Expense)					3 ปี
3.2		HOWARD LEIGHT THUNDER T2H	- AS/NZS - CE EN352		710 บาท/คู่ (Consignment)	HOWARD LEIGHT THUNDER T2H	- AS/NZS - CE EN352		710 บาท/คู่ (Consignment)	3 ปี

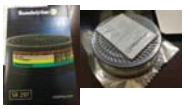
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
3.3		BESTSAFE (BEST HVC 27)	-ANSI S3.19 EN 352-2 CE		500 บาท/คู่	BESTSAFE (BEST HVC 27)	-ANSI S3.19 EN 352-2 CE		500 บาท/คู่	3 ปี
3.4		PANGOLIN (EM5002D)	-CE/EN-352		480 บาท/คู่	PANGOLIN (EM5002D)	-CE/EN-352		480 บาท/คู่	3 ปี

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
4. อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ										
4.1	หน้ากากครึ่งหน้า ชนิดไส้กรองคู่ (Half Face Respirator)	3M 7502/37082	- NIOSH		760 บาท/คู่	Sundstrom SR100	EN		1,420 บาท/คู่	2.5 ปี
		Sundstrom SR100	EN		1,420 บาท/คู่				1,420 บาท/คู่	2.5 ปี
		3M Secure Click™ HF-800	NIOSH		980 บาท	3M Secure Click™ HF-800	NIOSH		980 บาท	2.5 ปี
4.2	แผ่นกรองฝุ่น (Particulate Filter)	3M 2071	- NIOSH		160 บาท/คู่ (Stock)					
4.3	ตลับกรองสารเคมี (Cartridge)	3M 6006 Multi Gas/Vapor (เขียว)	- NIOSH		480 บาท/คู่					
		Sundstrom 297	EN		590 บาท/ชิน	Sundstrom 297	EN		590 บาท/ชิน	6 เดือน
		3M™ Secure Click™ รุ่น D8006	- NIOSH		640 บาท/คู่	3M™ Secure Click™ รุ่น D8006	- NIOSH		640 บาท/คู่	6 เดือน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
4.4	แผ่นกรองฝุ่น สำหรับใช้ร่วบกับตลับกรองสารเคมี (Filter)	3M 5N11	- NIOSH		33 บาท/คู่					
		Sundstrom	EN		18 บาท/คู่	Sundstrom	EN		18 บาท/คู่	3 เดือน
		3M D7N11	- NIOSH		44 บาท/คู่	3M D7N11	- NIOSH		44 บาท/คู่	3 เดือน
4.5	ฝาครอบตลับกรอง (Filter Retainer)	3M 501	- CE0086		40 บาท/คู่					
		Sundstrom	EN		90	Sundstrom	EN		90	1 ปี
		3M D701	- NIOSH		58 บาท/คู่	3M D701	- NIOSH		58 บาท/คู่	1 ปี
5. อุปกรณ์ป้องกันมือ										
5.1	ถุงมือหนัง (Leather Gloves)	Jobmaster	-EN388 -EN407		110 บาท/คู่	Jobmaster	-EN388 -EN407		110 บาท/คู่	6 เดือน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
5.2	ถุงมือกันบาด (Cut-Resistant Gloves)	UMATTA	- CE		395 บาท/คู่	UMATTA	- CE		395 บาท/คู่	6 เดือน
		WG-728L DEXCUT	- EN388		280 บาท/คู่	WG-728L DEXCUT	- EN388		280 บาท/คู่	1 ปี
5.3	ถุงมือกันลื่น	Job Master	-EN388		48 บาท/คู่	Job Master	-EN388			1 ปี
5.4	ถุงมือป้องกันสารเคมี (Chemical Resistant Gloves)	Mutiplus 35	- CE0086 - EN388 - EN374		240 บาท/คู่	Mutiplus 35	- CE0086 - EN388 - EN374			3 เดือน
		Safeline	- EN399 - EN374-3 - EN374-2		60 บาท/คู่	Assurance	-EN374 -EN388 -EN420			3 เดือน
		MAPA 'StanZoil NK-22 382	-EN374 -EN388 -EN421 -EN407		550 บาท/คู่	MAPA 'StanZoil NK-22 382	-EN374 -EN388 -EN421 -EN407		550 บาท/คู่	1 ปี
		BESTSAFE 'CHEMTECH 01 #1813 (02-4201)	-EN240, -EN388, -EN374-2, EN374-3		45บาท/คู่	BESTSAFE 'CHEMTECH 01 #1813	-EN240, -EN388, -EN374-2, EN374-3		45บาท/คู่	3 เดือน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
		BESTSAFEBESTSAFE - NEO-CUT 5 [3014](02-4302)	EN 388 EN 374 EN 407 EN 421			BESTSAFEBESTSAFE - NEO-CUT 5 [3014](02-4302)	EN 388 EN 374 EN 407 EN 421			
5.6	ถุงมือป้องกันสารเคมีใช้แล้วทิ้ง (Disposal Gloves)	TouchNTuff 92-600	- CE 0493 - EN374		340 บาท/กล่อง (1 กล่อง = 50 คู่) (Stock)	TouchNTuff 92-600	- CE 0493 - EN374		340 บาท/กล่อง (1 กล่อง = 50 คู่) (Stock)	-
		TouchNTuff 92-670	-ASTM D6319 - CE 0493 - EN374		480(1 กล่อง = 50 คู่) (Stock)	TouchNTuff 92-670	-ASTM D6319 - CE 0493 - EN374		480 (1 กล่อง = 50 คู่) (Stock)	-
		Sri Trung Gloves (NR Gloves) ชนิดไม่มีแป้ง	- CE 0493 - EN374		350 บาท/กล่อง (1 กล่อง = 50 คู่) (Stock)					-

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
6. ชุดป้องกันร่างกาย										
6.1	ชุดหมี (Coverall Suit)	Logonet	-		800 บาท/ชุด	Logonet				ตามความสภาพการใช้งาน
		inherent fire retardant	NFPA2112		4000 บาท/ชุด	inherent fire retardant	NFPA2112		4000 บาท/ชุด	ตามความสภาพการใช้งาน
6.2	ชุดกาวน์ (Gown Suit)	Cotton Comb Twill	Cotton หรือเทียบเท่า		580 บาท/ชุด	Cotton Comb Twill	Cotton หรือ เทียบเท่า		580 บาท/ชุด	ตามความสภาพการใช้งาน
6.3	ชุดป้องกันสารเคมี	DuPont Tychem C	- EN 1149-1		850 บาท/ชุด	DuPont Tychem C	- EN 1149-1		850 บาท/ชุด	1 ปี
		DuPont Tychem F	- EN 1149-1		775 บาท/ชุด	DuPont Tychem F	- EN 1149-1		775 บาท/ชุด	1 ปี
		Lakeland ChemMax-3	TYPE 3, TYPE 4, TYPE 5, TYPE 6, EN14126, EN1073, EN1149, EN340		4500 บาท/ชุด	TYPE 3, TYPE 4, TYPE 5, TYPE 6, EN14126, EN1073, EN1149, EN340			4500 บาท/ชุด	1 ปี

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
7. รองเท้านิรภัย										
7.1	รองเท้านิรภัย (Safety Shoes)	Bestsafe สำหรับชาย	- CE 0362		795 บาท/คู่	Bestsafe สำหรับชาย	- CE 0362		795 บาท/คู่	1 ปี
			- CE ,EN ISO 20345		795 บาท/คู่	Bestsafe สำหรับชาย	- CE ,EN ISO 20345		795 บาท/คู่	1 ปี
		Pangolin-0203UG	มอก.523-2554		1130 บาท/คู่	Pangolin	มอก.523-2554		1130 บาท/คู่	1 ปี
		Pangolin-2012CT	มอก.523-2554		1380 บาท/คู่	Pangolin	มอก.523-2554		1380 บาท/คู่	1 ปี
		Pangolin-0208UG	มอก.523-2554		1020 บาท/คู่	Pangolin	มอก.523-2554		1020 บาท/คู่	1 ปี
7.2		KPR สำหรับหญิง	- CE - EN20345		1,080 บาท/คู่	Pangolin สำหรับหญิง	- มอก. 523-2528 - CE - ENISO 20345		1,080 บาท/คู่	1 ปี
7.3	รองเท้าบู๊ทยาง (Safety Boots)	KING'S	- CE		780 บาท/คู่	KING'S	- CE		780 บาท/คู่	2 ปี

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.65

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม

คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ที่ ๓๑๑ /๒๕๖๕
เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมโครงการในกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๒๕๙/๒๕๕๕ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ (บีเอสที) ในประเทศไทย พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ลงวันที่ ๑๙ กันยายน ๒๕๕๕ และคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๓๖๘/๒๕๕๕ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ (บีเอสที) ในประเทศไทย พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (แก้ไขเพิ่มเติม) ลงวันที่ ๒๐ ธันวาคม ๒๕๕๕ นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ประกอบกับโครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 และโครงการผลิตยางสังเคราะห์ SBR ที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว และสอดคล้องกับมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมโครงการในกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบ หน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

๑.๑	รองผู้ว่าการ (ปฏิบัติการ ๓)	ประธานกรรมการ
๑.๒	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	รองประธานกรรมการ
๑.๓	ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง กรมควบคุมมลพิษ	กรรมการ
๑.๔	สาธารณสุขจังหวัดระยอง	กรรมการ
๑.๕	ผู้อำนวยการโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง	กรรมการ
๑.๖	ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	กรรมการ
๑.๗	ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	กรรมการ

/๑.๘ นายกเทศมนตรี...

๑.๘	นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
๑.๙	สถาบันปิโตรเลียมแห่งประเทศไทย	กรรมการ
๑.๑๐	ประธานชุมชนหนองแฟบ	กรรมการ
๑.๑๑	ประธานชุมชนซอยร่วมพัฒนา	กรรมการ
๑.๑๒	ประธานชุมชนวัดโสภณ	กรรมการ
๑.๑๓	ประธานชุมชนอิสลาม	กรรมการ
๑.๑๔	ประธานชุมชนตากวน-อ่าวประดู่	กรรมการ
๑.๑๕	ประธานชุมชนตลาดมาบตาพุด	กรรมการ
๑.๑๖	ประธานชุมชนซอยประปา	กรรมการ
๑.๑๗	ประธานชุมชนหนองบัวแดง	กรรมการ
๑.๑๘	ประธานชุมชนมาบชลูด	กรรมการ
๑.๑๙	ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กตากวน-อ่าวประดู่	กรรมการ
๑.๒๐	ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กปากคลองตากวน	กรรมการ
๑.๒๑	ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กพยูน	กรรมการ
๑.๒๒	ผู้แทนชุมชนในพื้นที่ จำนวน ๒๕ คน	กรรมการ
๑.๒๓	พนักงานสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ได้รับมอบหมาย	กรรมการ
๑.๒๔	ผู้แทนโครงการกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด	กรรมการและเลขานุการ

ให้คณะกรรมการฯ มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี และดำรงตำแหน่งติดต่อกันไม่เกิน ๒ วาระ

๒. หน้าที่และอำนาจ

๒.๑ ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมและข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ

๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

๒.๔ เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น

๒.๕ ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่อง ให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้าโครงการฯ ต่อคณะกรรมการฯ ตามความเหมาะสม

๒.๖ จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง

/๒.๗ พิจารณา...

๒.๗ พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน

๒.๘ พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการดำเนินงานของโครงการ

๒.๙ จัดให้มีการอบรม ให้ความรู้ การดูงานภายใน ๖ เดือน นับแต่วันที่คำสั่งนี้มีผลใช้บังคับ และในทุก ๒ ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่หรือตามความเหมาะสม

๒.๑๐ กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง หรือมากกว่า หากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชนสัมพันธ์

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๒๗ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

[redacted]

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

เอกสารการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
ครั้งที่ 1/2568

BST Group จัดการประชุม

คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2568

[redacted]

วันที่ ๒๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘ ที่ผ่านมา กลุ่มบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด พร้อมคณะผู้บริหาร ได้จัดให้มีวาระการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ ๑/๒๕๖๘ เวลา ๐๙:๐๐ - ๑๒:๐๐ น. ณ ห้องประชุม Grand Ball Room ชั้น ๗ โรงแรมฮอลิเดย์อิน แอนด์ สวีทส์ ระยอง ซิตี้เซ็นเตอร์ จังหวัดระยอง โดยมีคุณจุไรศรี ไชยศรี ผู้ช่วยผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นประธาน และคณะกรรมการประกอบร่วม ๓ ฝ่าย หรือไตรภาคี ประกอบด้วย ภาคราชการ ภาคผู้แทนชุมชน และภาคผู้แทนบริษัท เข้าร่วมการประชุมในครั้งนี้ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ของกลุ่มบริษัทฯ พร้อมทั้งเปิดโอกาสให้ทุกภาคส่วนได้แสดงความคิดเห็นและให้ข้อเสนอแนะอย่างโปร่งใส เพื่อเสริมสร้างความเข้าใจเพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนต่อไป โดยมีแผนการประชุม ๒ ครั้ง/ปี และมีวาระการเป็นคณะกรรมการฯ ๔ ปี

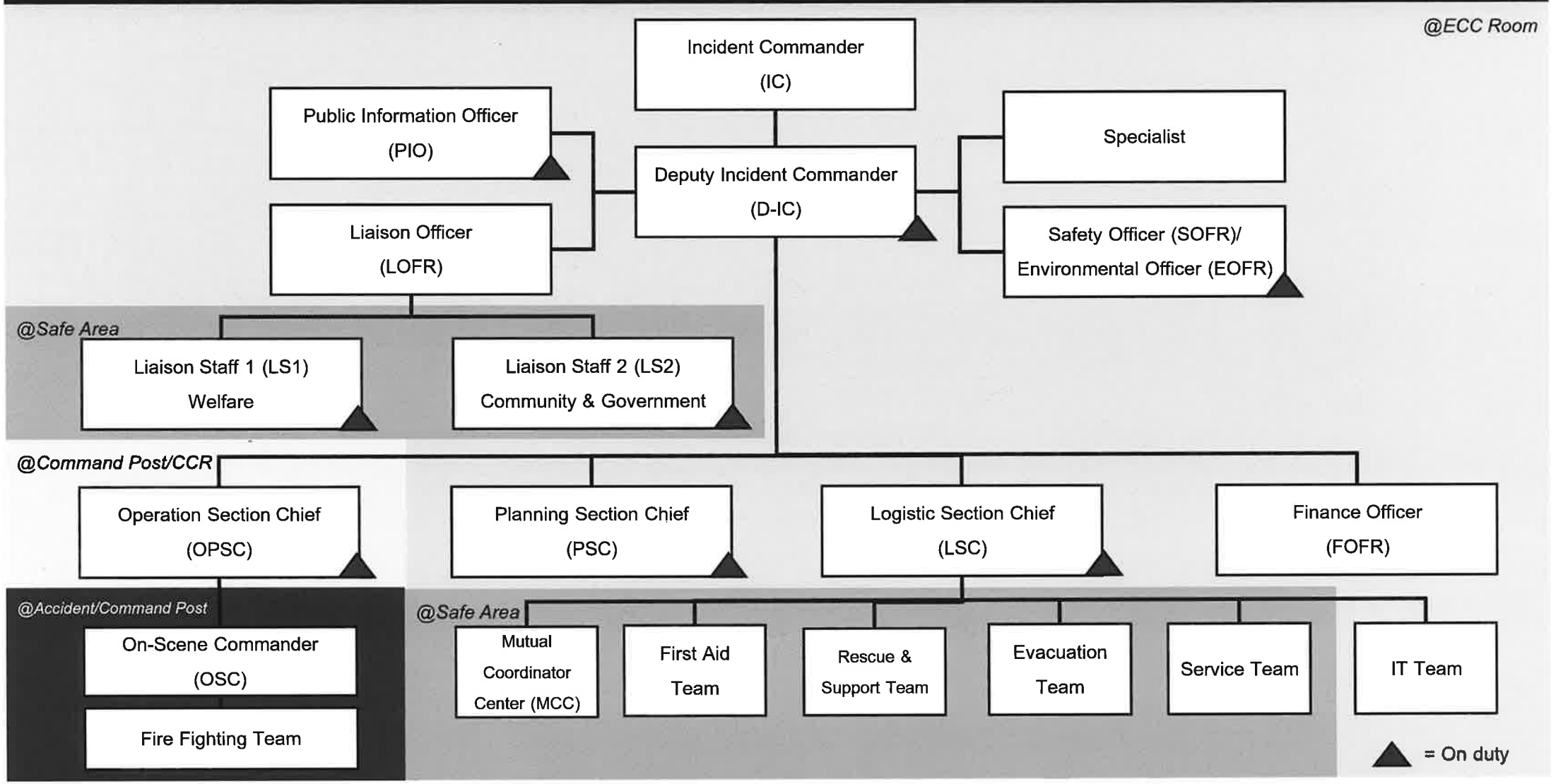
[redacted]

BST "มุ่งมั่นความปลอดภัย ใส่ใจสิ่งแวดล้อม พร้อมอยู่คู่ชุมชน"

ภาคผนวก ข.66

องค์กรควบคุมและโต้ตอบภาวะฉุกเฉิน

New Emergency Response Team (ERT) by ICS



ภาคผนวก ข.67

ERT Duty

ประจำปี พ.ศ.2568

Update: 13-Dec-2024

Start	End	ลำดับ	D-IC	ลำดับ	OFSP Shift 1	ลำดับ	OFSP Shift 2	ลำดับ	PSC	ลำดับ	LSC	ลำดับ	PIO	ลำดับ	Welfare	ลำดับ	Community & Government	ลำดับ	[illegible]
10-Jan-25	17-Jan-25	D-IC-1	[redacted]	OFSP1-1	[redacted]	OFSP2-1	[redacted]	PSC-1	[redacted]	LSC-1	[redacted]	PIO-1	[redacted]	Welfare-1	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
17-Jan-25	24-Jan-25	D-IC-2	[redacted]	OFSP1-2	[redacted]	OFSP2-2	[redacted]	PSC-2	[redacted]	LSC-2	[redacted]	PIO-2	[redacted]	Welfare-2	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
24-Jan-25	31-Jan-25	D-IC-3	[redacted]	OFSP1-3	[redacted]	OFSP2-3	[redacted]	PSC-3	[redacted]	LSC-3	[redacted]	PIO-3	[redacted]	Welfare-3	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
31-Jan-25	7-Feb-25	D-IC-4	[redacted]	OFSP1-4	[redacted]	OFSP2-4	[redacted]	PSC-4	[redacted]	LSC-4	[redacted]	PIO-4	[redacted]	Welfare-4	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
7-Feb-25	14-Feb-25	D-IC-5	[redacted]	OFSP1-5	[redacted]	OFSP2-5	[redacted]	PSC-5	[redacted]	LSC-5	[redacted]	PIO-5	[redacted]	Welfare-5	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
14-Feb-25	21-Feb-25	D-IC-6	[redacted]	OFSP1-6	[redacted]	OFSP2-6	[redacted]	PSC-6	[redacted]	LSC-6	[redacted]	PIO-6	[redacted]	Welfare-6	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
21-Feb-25	28-Feb-25	D-IC-7	[redacted]	OFSP1-7	[redacted]	OFSP2-7	[redacted]	PSC-7	[redacted]	LSC-7	[redacted]	PIO-7	[redacted]	Welfare-7	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
28-Feb-25	7-Mar-25	D-IC-8	[redacted]	OFSP1-8	[redacted]	OFSP2-8	[redacted]	PSC-8	[redacted]	LSC-8	[redacted]	PIO-8	[redacted]	Welfare-8	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
7-Mar-25	14-Mar-25	D-IC-9	[redacted]	OFSP1-9	[redacted]	OFSP2-9	[redacted]	PSC-9	[redacted]	LSC-9	[redacted]	PIO-9	[redacted]	Welfare-9	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
14-Mar-25	21-Mar-25	D-IC-10	[redacted]	OFSP1-10	[redacted]	OFSP2-10	[redacted]	PSC-10	[redacted]	LSC-10	[redacted]	PIO-10	[redacted]	Welfare-10	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
21-Mar-25	28-Mar-25	D-IC-11	[redacted]	OFSP1-11	[redacted]	OFSP2-11	[redacted]	PSC-11	[redacted]	LSC-11	[redacted]	PIO-11	[redacted]	Welfare-11	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
28-Mar-25	4-Apr-25	D-IC-12	[redacted]	OFSP1-12	[redacted]	OFSP2-12	[redacted]	PSC-12	[redacted]	LSC-12	[redacted]	PIO-12	[redacted]	Welfare-12	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
4-Apr-25	11-Apr-25	D-IC-13	[redacted]	OFSP1-13	[redacted]	OFSP2-13	[redacted]	PSC-13	[redacted]	LSC-13	[redacted]	PIO-13	[redacted]	Welfare-13	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
11-Apr-25	18-Apr-25	D-IC-14	[redacted]	OFSP1-14	[redacted]	OFSP2-14	[redacted]	PSC-14	[redacted]	LSC-14	[redacted]	PIO-14	[redacted]	Welfare-14	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
18-Apr-25	25-Apr-25	D-IC-15	[redacted]	OFSP1-15	[redacted]	OFSP2-15	[redacted]	PSC-15	[redacted]	LSC-15	[redacted]	PIO-15	[redacted]	Welfare-1	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
25-Apr-25	2-May-25	D-IC-16	[redacted]	OFSP1-16	[redacted]	OFSP2-16	[redacted]	PSC-16	[redacted]	LSC-16	[redacted]	PIO-1	[redacted]	Welfare-2	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
2-May-25	9-May-25	D-IC-17	[redacted]	OFSP1-17	[redacted]	OFSP2-17	[redacted]	PSC-17	[redacted]	LSC-17	[redacted]	PIO-2	[redacted]	Welfare-3	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
9-May-25	16-May-25	D-IC-1	[redacted]	OFSP1-18	[redacted]	OFSP2-18	[redacted]	PSC-18	[redacted]	LSC-18	[redacted]	PIO-3	[redacted]	Welfare-4	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
16-May-25	23-May-25	D-IC-2	[redacted]	OFSP1-19	[redacted]	OFSP2-19	[redacted]	PSC-19	[redacted]	LSC-19	[redacted]	PIO-4	[redacted]	Welfare-5	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
23-May-25	30-May-25	D-IC-3	[redacted]	OFSP1-20	[redacted]	OFSP2-20	[redacted]	PSC-20	[redacted]	LSC-1	[redacted]	PIO-5	[redacted]	Welfare-6	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
30-May-25	6-Jun-25	D-IC-4	[redacted]	OFSP1-21	[redacted]	OFSP2-21	[redacted]	PSC-21	[redacted]	LSC-2	[redacted]	PIO-6	[redacted]	Welfare-7	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
6-Jun-25	13-Jun-25	D-IC-5	[redacted]	OFSP1-1	[redacted]	OFSP2-1	[redacted]	PSC-22	[redacted]	LSC-3	[redacted]	PIO-7	[redacted]	Welfare-8	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
13-Jun-25	20-Jun-25	D-IC-6	[redacted]	OFSP1-2	[redacted]	OFSP2-2	[redacted]	PSC-1	[redacted]	LSC-4	[redacted]	PIO-8	[redacted]	Welfare-9	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
20-Jun-25	27-Jun-25	D-IC-7	[redacted]	OFSP1-3	[redacted]	OFSP2-3	[redacted]	PSC-2	[redacted]	LSC-5	[redacted]	PIO-9	[redacted]	Welfare-10	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
27-Jun-25	4-Jul-25	D-IC-8	[redacted]	OFSP1-4	[redacted]	OFSP2-4	[redacted]	PSC-3	[redacted]	LSC-6	[redacted]	PIO-10	[redacted]	Welfare-11	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
4-Jul-25	11-Jul-25	D-IC-9	[redacted]	OFSP1-5	[redacted]	OFSP2-5	[redacted]	PSC-4	[redacted]	LSC-7	[redacted]	PIO-11	[redacted]	Welfare-12	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
11-Jul-25	18-Jul-25	D-IC-10	[redacted]	OFSP1-6	[redacted]	OFSP2-6	[redacted]	PSC-5	[redacted]	LSC-8	[redacted]	PIO-12	[redacted]	Welfare-13	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
18-Jul-25	25-Jul-25	D-IC-11	[redacted]	OFSP1-7	[redacted]	OFSP2-7	[redacted]	PSC-6	[redacted]	LSC-9	[redacted]	PIO-13	[redacted]	Welfare-14	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
25-Jul-25	1-Aug-25	D-IC-12	[redacted]	OFSP1-8	[redacted]	OFSP2-8	[redacted]	PSC-7	[redacted]	LSC-10	[redacted]	PIO-14	[redacted]	Welfare-1	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
1-Aug-25	8-Aug-25	D-IC-13	[redacted]	OFSP1-9	[redacted]	OFSP2-9	[redacted]	PSC-8	[redacted]	LSC-11	[redacted]	PIO-15	[redacted]	Welfare-2	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
8-Aug-25	15-Aug-25	D-IC-14	[redacted]	OFSP1-10	[redacted]	OFSP2-10	[redacted]	PSC-9	[redacted]	LSC-12	[redacted]	PIO-1	[redacted]	Welfare-3	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
15-Aug-25	22-Aug-25	D-IC-15	[redacted]	OFSP1-11	[redacted]	OFSP2-11	[redacted]	PSC-10	[redacted]	LSC-13	[redacted]	PIO-2	[redacted]	Welfare-4	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
22-Aug-25	29-Aug-25	D-IC-16	[redacted]	OFSP1-12	[redacted]	OFSP2-12	[redacted]	PSC-11	[redacted]	LSC-14	[redacted]	PIO-3	[redacted]	Welfare-5	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
29-Aug-25	5-Sep-25	D-IC-17	[redacted]	OFSP1-13	[redacted]	OFSP2-13	[redacted]	PSC-12	[redacted]	LSC-15	[redacted]	PIO-4	[redacted]	Welfare-6	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
5-Sep-25	12-Sep-25	D-IC-1	[redacted]	OFSP1-14	[redacted]	OFSP2-14	[redacted]	PSC-13	[redacted]	LSC-16	[redacted]	PIO-5	[redacted]	Welfare-7	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
12-Sep-25	19-Sep-25	D-IC-2	[redacted]	OFSP1-15	[redacted]	OFSP2-15	[redacted]	PSC-14	[redacted]	LSC-17	[redacted]	PIO-6	[redacted]	Welfare-8	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
19-Sep-25	26-Sep-25	D-IC-3	[redacted]	OFSP1-16	[redacted]	OFSP2-16	[redacted]	PSC-15	[redacted]	LSC-18	[redacted]	PIO-7	[redacted]	Welfare-9	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
26-Sep-25	3-Oct-25	D-IC-4	[redacted]	OFSP1-17	[redacted]	OFSP2-17	[redacted]	PSC-16	[redacted]	LSC-19	[redacted]	PIO-8	[redacted]	Welfare-10	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
3-Oct-25	10-Oct-25	D-IC-5	[redacted]	OFSP1-18	[redacted]	OFSP2-18	[redacted]	PSC-17	[redacted]	LSC-1	[redacted]	PIO-9	[redacted]	Welfare-11	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
10-Oct-25	17-Oct-25	D-IC-6	[redacted]	OFSP1-19	[redacted]	OFSP2-19	[redacted]	PSC-18	[redacted]	LSC-2	[redacted]	PIO-10	[redacted]	Welfare-12	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
17-Oct-25	24-Oct-25	D-IC-7	[redacted]	OFSP1-20	[redacted]	OFSP2-20	[redacted]	PSC-19	[redacted]	LSC-3	[redacted]	PIO-11	[redacted]	Welfare-13	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
24-Oct-25	31-Oct-25	D-IC-8	[redacted]	OFSP1-21	[redacted]	OFSP2-21	[redacted]	PSC-20	[redacted]	LSC-4	[redacted]	PIO-12	[redacted]	Welfare-14	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
31-Oct-25	7-Nov-25	D-IC-9	[redacted]	OFSP1-1	[redacted]	OFSP2-1	[redacted]	PSC-21	[redacted]	LSC-5	[redacted]	PIO-13	[redacted]	Welfare-1	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
7-Nov-25	14-Nov-25	D-IC-10	[redacted]	OFSP1-2	[redacted]	OFSP2-2	[redacted]	PSC-22	[redacted]	LSC-6	[redacted]	PIO-14	[redacted]	Welfare-2	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
14-Nov-25	21-Nov-25	D-IC-11	[redacted]	OFSP1-3	[redacted]	OFSP2-3	[redacted]	PSC-1	[redacted]	LSC-7	[redacted]	PIO-15	[redacted]	Welfare-3	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
21-Nov-25	28-Nov-25	D-IC-12	[redacted]	OFSP1-4	[redacted]	OFSP2-4	[redacted]	PSC-2	[redacted]	LSC-8	[redacted]	PIO-1	[redacted]	Welfare-4	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
28-Nov-25	5-Dec-25	D-IC-13	[redacted]	OFSP1-5	[redacted]	OFSP2-5	[redacted]	PSC-3	[redacted]	LSC-9	[redacted]	PIO-2	[redacted]	Welfare-5	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
5-Dec-25	12-Dec-25	D-IC-14	[redacted]	OFSP1-6	[redacted]	OFSP2-6	[redacted]	PSC-4	[redacted]	LSC-10	[redacted]	PIO-3	[redacted]	Welfare-6	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
12-Dec-25	19-Dec-25	D-IC-15	[redacted]	OFSP1-7	[redacted]	OFSP2-7	[redacted]	PSC-5	[redacted]	LSC-11	[redacted]	PIO-4	[redacted]	Welfare-7	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
19-Dec-25	26-Dec-25	D-IC-16	[redacted]	OFSP1-8	[redacted]	OFSP2-8	[redacted]	PSC-6	[redacted]	LSC-12	[redacted]	PIO-5	[redacted]	Welfare-8	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
26-Dec-25	2-Jan-26	D-IC-17	[redacted]	OFSP1-9	[redacted]	OFSP2-9	[redacted]	PSC-7	[redacted]	LSC-13	[redacted]	PIO-6	[redacted]	Welfare-9	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
2-Jan-26	9-Jan-26	D-IC-1	[redacted]	OFSP1-10	[redacted]	OFSP2-10	[redacted]	PSC-8	[redacted]	LSC-14	[redacted]	PIO-7	[redacted]	Welfare-10	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
ลำดับที่ 2		D-IC-2	[redacted]	OFSP1-11	[redacted]	OFSP2-11	[redacted]	PSC-9	[redacted]	LSC-15	[redacted]	PIO-8	[redacted]	Welfare-11	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
ลำดับที่ 3		D-IC-3	[redacted]	OFSP1-12	[redacted]	OFSP2-12	[redacted]	PSC-10	[redacted]	LSC-16	[redacted]	PIO-9	[redacted]	Welfare-12	[redacted]	CommGov - [illegible]	[redacted]	SAE OPR - [illegible]	[redacted]
ลำดับที่ 4		D-IC-4	[redacted]	OFSP1-13	[redacted]	OFSP2-13	[redacted]	PSC-11	[redacted]	LSC-17	[redacted]	PIO-10	[redacted]	Welfare-13	[redacted]			SAE OPR - [illegible]	[redacted]
ลำดับที่ 5		D-IC-5	[redacted]	OFSP1-14	[redacted]	OFSP2-14	[redacted]	PSC-12	[redacted]	LSC-18	[redacted]	PIO-11	[redacted]	Welfare-14	[redacted]				
		D-IC-6	[redacted]	OFSP1-15	[redacted]	OFSP2-15	[redacted]	PSC-13	[redacted]	LSC-19	[redacted]	PIO-12	[redacted]						
		D-IC-7	[redacted]	OFSP1-16	[redacted]	OFSP2-16	[redacted]	PSC-14	[redacted]			PIO-13	[redacted]						
		D-IC-8	[redacted]	OFSP1-17	[redacted]	OFSP2-17	[redacted]	PSC-15	[redacted]			PIO-14	[redacted]						
		D-IC-9	[redacted]	OFSP1-18	[redacted]	OFSP2-18	[redacted]	PSC-16	[redacted]			PIO-15	[redacted]						
		D-IC-10	[redacted]	OFSP1-19	[redacted]	OFSP2-19	[redacted]	PSC-17	[redacted]										
		D-IC-11	[redacted]	OFSP1-20	[redacted]	OFSP2-20	[redacted]	PSC-18	[redacted]										
		D-IC-12	[redacted]	OFSP1-21	[redacted]	OFSP2-21	[redacted]	PSC-19	[redacted]										
		D-IC-13	[redacted]					PSC-20	[redacted]										
		D-IC-14	[redacted]					PSC-21	[redacted]										
		D-IC-15	[redacted]					PSC-22	[redacted]										
		D-IC-16	[redacted]																
		D-IC-17	[redacted]																

หลักการ

1	ถ้ามีพนักงานที่ทำหน้าที่ในตำแหน่งต่างๆ ลาออกหรือจำเป็นต้องขยับรายชื่อ จะนำคนที่มีรายชื่ออันดับ 1 ของรอบปีต่อไปมาทำหน้าที่แทนในรอบที่จะถึง และรายชื่อลำดับ 2,3,4,5,6,7...มาแทนในรอบต่อๆ ไปจนครบจึงจะทำการ
2	ถ้ามีพนักงานเข้าใหม่และสามารถทำหน้าที่ ERT Duty จะเริ่มให้เข้าทำหน้าที่ได้ในรอบปีต่อไป แต่ต้องมีอายุงานมากกว่า 1 ปีตามข้อกำหนด เช่น เข้างาน 30 มิถุนายน 2023 จะเริ่มทำหน้าที่ ERT Duty ได้ตั้งแต่ปี 2025 เป็นต้น
3	กรณีที่ต้องมีการแลกเวรแบบถูกต้องของผู้ที่เข้าปฏิบัติงานในตำแหน่งต่างๆ ผู้ที่ขอแลกเวรจะต้องทำการแจ้งให้ผู้ที่ทำหน้าที่ D-IC ได้รับทราบ และส่ง E-mail แจ้งชื่อผู้ที่จะปฏิบัติหน้าที่ ช่วงวัน-เวลาการแลกเปลี่ยนเวร ให้

ภาคผนวก ข.68

ตัวอย่างเอกสาร Pre-Incident Plan

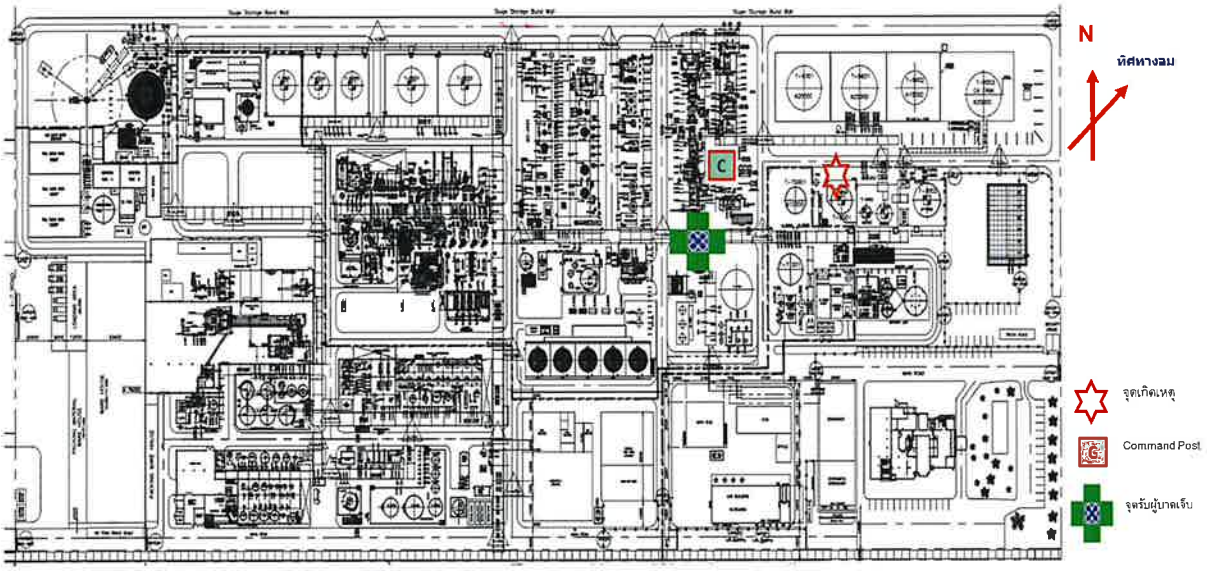
Pre incident Plan

Equipment: T-9002 (MIXED C4 STORAGE TANK)

Scenario Description : สาร Hydrocarbon (MIXED C4) รั่วไหลจากหน้าแปลนขนาด 8"-150 ที่ Bottom T-9002 line suction pump P-9003A/R

Plant BST	Unit 9000	เลือกโดยพิมพ์ a เลือกช่องเดียวเท่านั้น		Vessel	✔	Tank		Reactor
				Compressor		Column		Pump

1. Plot Plan (ระบุจุดที่เกิดเหตุ)



2. Details of Equipment & Process Condition

1. Diameter	15.8	m	6. Flow Rate(กรณี pump)	86	m3/h
2. Height	-	m	7. Pressure	7.3	kg/cm2g
3. Surface Area	784	m^2	8. Temp.	32	degC
4. Line Diameter	-	mm	9. Inventory	2065	Tons
5. Dike Area(กxยt)	-	m^3 (กรณีใช้Foam)			

P-9003A,R
MIXED C4 TRANSFER PUMP

CAPA. (m^3/h)	:	86
SUCT. PRESS. (kg/cm2.g)	:	3.8
DISCH. PRESS. (kg/cm^2.g)	:	7.3
TEMP. (°C)	:	32
MATERIAL	:	CS/SS
MOTOR (kw)	:	18.5

3. SDS (ชื่อสารเคมีและรหัสเอกสาร)

1 S-PSM-BS-S01016 SDS of Mixed C4

2 -

เบอร์โทรติดต่อ ศูนย์สื่อสาร(MCC) : : 038-698601 ต่อ 1119 ช่องวิทยุสื่อสาร : 11
038-698607

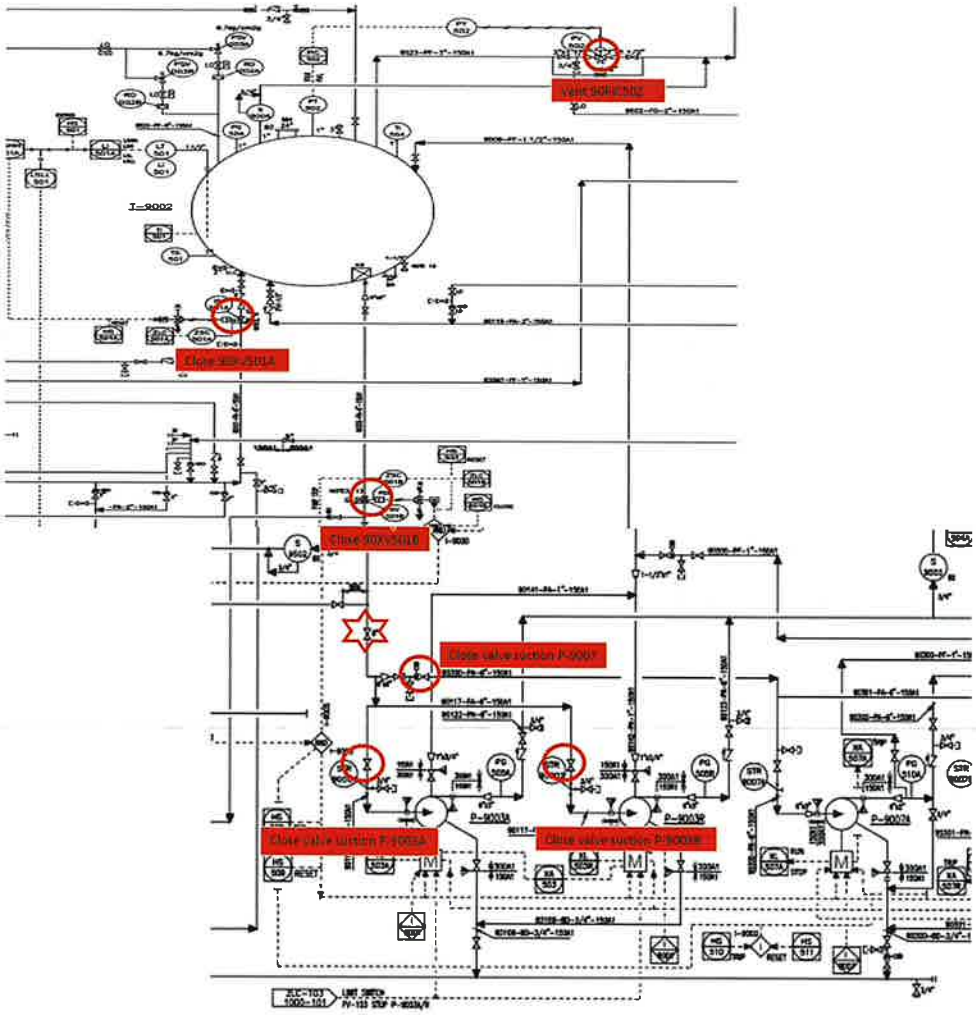
4.1 Isolation/Shutdown

Operating Shutdown	Action by (ตำแหน่ง)
1.ทำการ Shut down Process ตามแผน Emergency	CO
2. หยุดรับส่งผลิตภัณฑ์ทางท่อ	CO
3. Close 90XV501A (Inlet Mixed C4 to T-9002)	CO
4. Close 90XV501B (Bottom T-9002 to suction pump P-9003A/R)	CO
5. T-9002 High Pressure ทำการ Vent H/C ออก flare at 90PIC502	CO
6. ทำการ Isolate ปิด Valve suction Pump P-9003AR	Fire Fighting Team

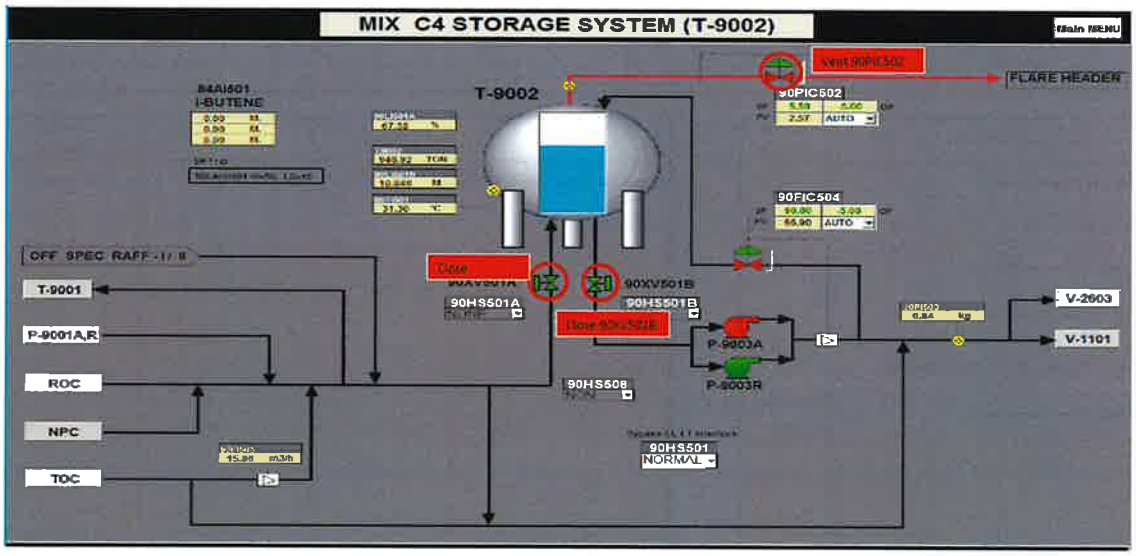
Electric Shutdown	Action by (ตำแหน่ง)
ทำการ Off Main Power อุปกรณ์ไฟฟ้าต่อไปนี้	MF3B Technicain
Pump P-9003AR	-

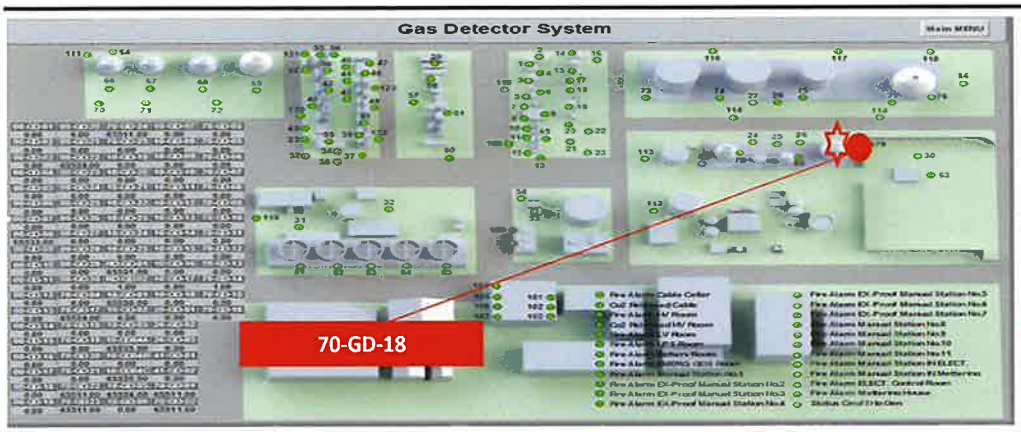
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารนี้ห้ามนำออกนอกบริษัทโดยไม่ได้รับอนุญาต
หากเอกสารนี้ชำรุดเสียหายจนไม่สามารถใช้งานได้ ห้ามนำไปใช้งานและให้ทำลายเอกสาร

4.2 Picture or P&ID of Isolation/Shutdown



จุดเกิดเหตุ





N
ทิศทางลม

Flammable Gas Detector

จุดเกิดเหตุ

5 Fire Water Supplies and Requirment

a) Required Fire Water Flow (อัตราน้ำขั้นต่ำที่ต้องใช้ต่อชั่วโมง (จากการคำนวณ)) 479.9715203 m^3/hr

Deluge valve

No.	Equipment/Tag	Capacity (m3/hr)
1	เก็ง Mixed C4 (T-9002)	479
2	ถัง Butene-1 (T-9401)	197
3		
4		
5		
Total		676

Fire water hydrant & Fixed monitor

No.	Equipment/Tag	Capacity (m^3/hr)
1	BS-FHM-RWT-02 (Site 1)	113
2	BS-FHM-RWT-03 (Site 1)	113
3	BS-FHM-TF-01(Site 1)	113
4		
5		
Total		340

ปริมาณน้ำเพียงพอต่อการใช้ระงับเหตุ | เพียงพอ | 536.22 (m^3/hr)

b).ปริมาณFoam Con. 3%ที่ต้องเตรียมขั้นต่ำ(จากการคำนวณ)) #VALUE!

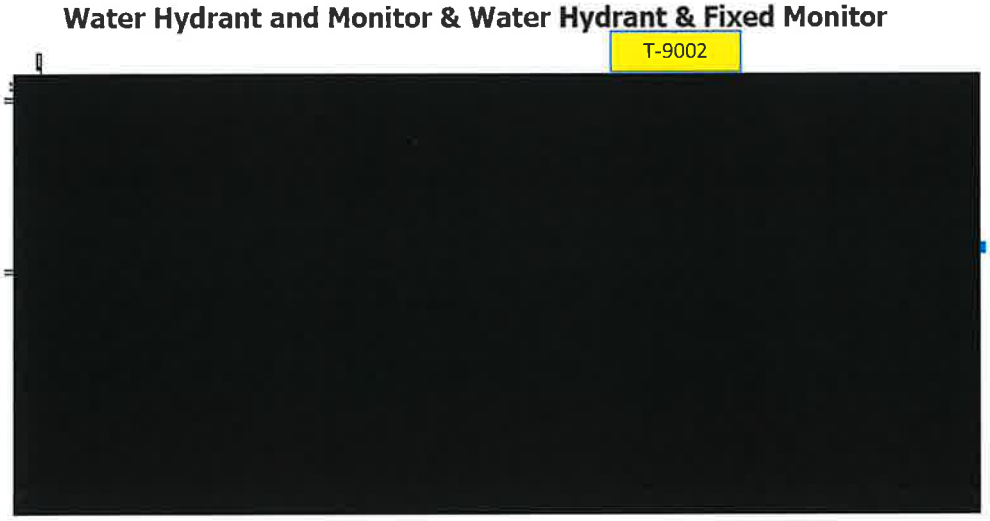
Note : Foam Supplies and Requirement (Note: อย่างไรก็ตาม Consequence Analysis นี้ไม่เกิด Pool Fire)

No.	Equipment/Tag	Capacity (L)	Quantity (ea.)	Total
1				
2				
3				
4				
5				
Total				

ปริมาณโฟมเพียงพอต่อการใช้ระงับเหตุ | #VALUE! | #VALUE! L

Note: ต้องเรียก Fire Truck ที่มี Foam และสามารถทำ Flow rate ได้มากกว่า 2,950 L/min

Water Hydrant and Monitor & Water Hydrant & Fixed Monitor



N
ทิศทางลม

จุดเกิดเหตุ

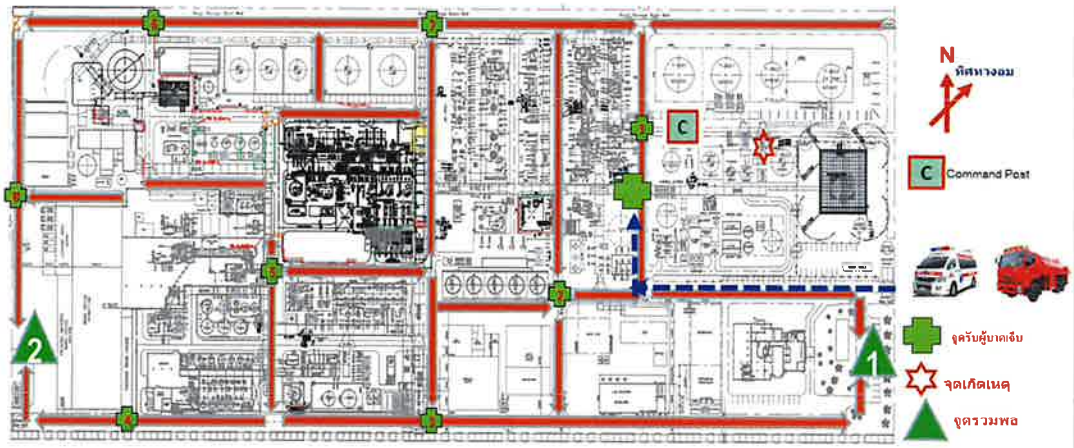
เอกสารนี้เป็นเอกสารห้ามนำไปใช้ทำ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมและฉบับแปลที่เอกสารฉบับนั้น
หากมีข้อขาดที่จะเกิดขึ้นไม่ทำการใช้งานควบคุมฉบับนี้ให้ใช้งานที่ปรึกษาโดยเด็ดขาด

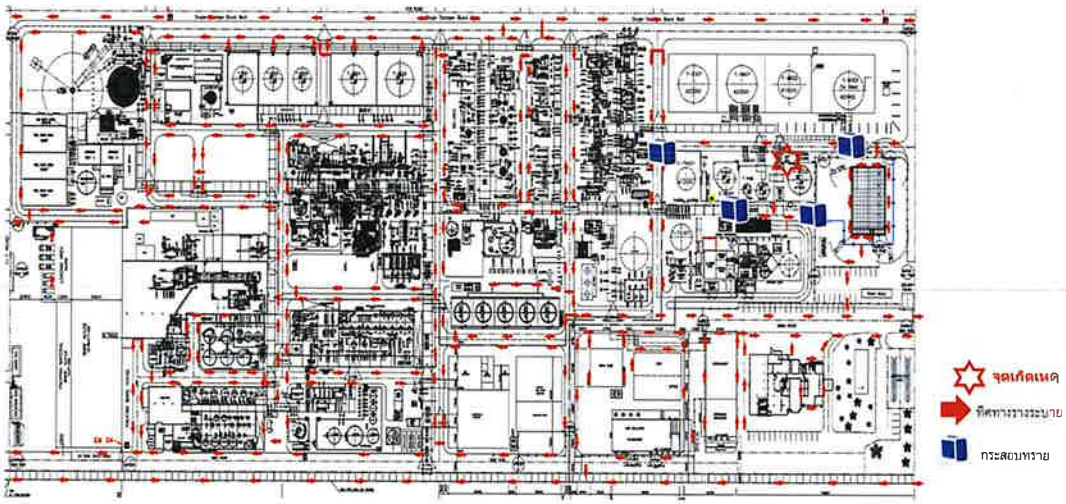
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น [illegible]
[illegible]

6. Emergency Response Step

Emergency Response Step	Action by (ตำแหน่ง)
สาร Hydrocarbon (MIXED C4) รั่วไหลจากหน้าแปลนขนาด 8"-150 ที่ Bottom T-9002 line suction pump P-9003A/R และไม่ติดไฟ	
1. วิทยุแจ้งหน้างานมี Gas Detector 70GD18 Alarm ส่งมาที่ CCR	CO
2. ตรวจสอบหน้างาน พร้อมเครื่อง Check Gas พบ Mixed C4 รั่วไหล บริเวณ Bottom T-9002 ที่หน้าแปลนขนาด 8"-150 ของ Sution P-9003A/R	FO
3. แจ้ง CO ติดต่อไฟฟ้า Off Module P-9003A/R ในกรณีที่ CO Stop Pump จาก DCS ไม่ได้ พร้อมแจ้ง Shift Supervisor ตรวจสอบหน้างาน	FO
3.1 Shift Supervisor ประเมินสถานการณ์แจ้ง CO กด Emergency shut down process	CO
3.2 ประกาศภาวะฉุกเฉิน โดยพนักงานและผู้รับเหมาที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องให้ไปยังจุดรวมพล พนักงานที่อยู่ในแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินให้เข้ารายงานตัว ณ CCR1.	CO
3.3 Isolation T-9002 และ Close 90XV-501A ,90XV-501B / ปิด Switch manual Deluge DV-9002 เพื่อลดโอกาสการลุกติดไฟของ Mixed C4	CO
4. แจ้ง Unit supervisor ให้จัดตั้งทีม Fire Fighting Team พร้อมชุด SCBA เข้าสู่แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน และให้ไปรายงานตัวที่จุด Command post หน้า T-9301	Shift Supervisor
ทีมที่ 1 จำนวน 3 คน ใช้น้ำดับเพลิงจาก BS-FHM-TF-01 ใช้สายดับเพลิงจำนวน 3 เส้น / 1 หัวฉีด	Fire Fighting Team
ทีมที่ 2 จำนวน 3 คน ใช้น้ำดับเพลิงจาก BS-FHM-RWT-02 ใช้สายดับเพลิงจำนวน 3 เส้น / 1 หัวฉีด	Fire Fighting Team
ทีมที่ 3 จำนวน 3 คน ใช้น้ำดับเพลิงจาก BS-FHM-RWT-03 ใช้สายดับเพลิงจำนวน 3 เส้น / 1 หัวฉีด	Fire Fighting Team
5. แจ้ง CO วิทยุแจ้ง MCC ขอกำลังสนับสนุน พร้อมรถดับเพลิงและรถพยาบาล Standby ในพื้นที่ กดสัญญาณแจ้งเหตุไป กนอ	CO
6. OSC แจ้ง Fire Fighting Team ปิดกั้นพื้นที่และระบบน้ำปนเปื้อนจากจุดเกิดเหตุ ป้องกันไม่ให้น้ำปนเปื้อนออกนอกโรงงานตาม drawing ด้านล่าง	Fire Fighting Team
7. TPE พร้อมรถดับเพลิง และ Fire Fighting Team รายงานตัวกับ OSC ที่จุด Command Post	TPE ERT Team
8. OSC แจ้ง OPSC วางแผนเพื่อที่จะเข้า Isolate valve ของ P-9003A/R ,P-9007A/R และให้เปิด Vent 90PIC502 ลด Pressure T-9002 ลงเพื่อลดการรั่วไหลตรงจุดที่ Leak	OSC
9. OSC แจ้ง OPSC ขอทีม MF3 Support จัดทีมเข้า Stop leak	OSC
10. OSC แจ้ง OPSC เปิด Valve vent H/C เพื่อระบาย Liquid ที่ค้างในระบบท่อ Suction line โดยให้ไปออกที่ Vent pump to flare	OSC
11. OSC แจ้ง OPSC พร้อมให้เข้าทำการ Isolate valve ด้าน Suction & Discharge ของ P-9003A/R ,P-9007A/R	OSC
12. OSC แจ้ง OPSC พร้อมทีม Stop leak เข้าทำการ Stop leak	OSC
หมายเหตุ : Team stop leak ทั้ง 2 คน สวมใส่ SCBA พร้อมอุปกรณ์ : ประแจเบอร์ 32 จำนวน 2 ตัว	
13. OSC แจ้ง Fire Fighting Team ทำการตรวจวัด Gas พื้นที่โดยรอบจนค่าเป็นศูนย์	OSC
14. OSC แจ้ง OPSC ขอหยุด Fire Fighting Team 1,2,3 ฉีดสเปรย์น้ำ โดย Fire Fighting Team ยังมีการตรวจวัด Gas ต่อเนื่อง บริเวณจุดเกิดเหตุ	OPSC
15. OSC แจ้ง OPSC ประสานงานกับ D-IC จัดทีม ERT เข้าตรวจสอบและประเมินสภาพหน้างานและรายงานผลการประเมินกับ D-IC	OPSC
17. OSC : แจ้ง CO#3 ประกาศยกเลิก ภาวะเหตุฉุกเฉิน	OPSC
สาร Hydrocarbon (MIXED C4) รั่วไหลจากหน้าแปลนขนาด 8"-150 ที่ Bottom T-9002 line suction pump P-9003A/R และติดไฟ	
1. วิทยุแจ้งหน้างานมี Gas Detector 70GD18 Alarm ส่งมาที่ CCR	CO
2. ตรวจสอบหน้างาน พร้อมเครื่อง Check Gas พบ Mixed C4 รั่วไหล บริเวณ Bottom T-9002 ที่หน้าแปลนขนาด 8"-150 ของ Sution P-9003A/R และติดไฟ	FO
3. แจ้ง CO ติดต่อไฟฟ้า Off Module P-9003A/R ในกรณีที่ CO Stop Pump จาก DCS ไม่ได้ พร้อมแจ้ง Shift Supervisor ตรวจสอบหน้างาน	FO
3.1 Shift Supervisor ประเมินสถานการณ์แจ้ง CO กด Emergency shut down process	CO
3.2 ประกาศภาวะฉุกเฉิน โดยพนักงานและผู้รับเหมาที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องให้ไปยังจุดรวมพล พนักงานที่อยู่ในแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินให้เข้ารายงานตัว ณ CCR1.	CO
3.3 Isolation T-9002 และ Close 90XV-501A ,90XV-501B / ปิด Switch manual Deluge DV-9002 ,DV-9401/2 เพื่อลดการติดไฟและ Cooldown temp tank ข้างเคียง	CO
4. แจ้ง Unit supervisor ให้จัดตั้งทีม Fire Fighting Team พร้อมชุด SCBA เข้าสู่แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (ระดับ 2) และให้ไปรายงานตัวที่จุด Command post หน้า T-9301	Shift Supervisor
ทีมที่ 1 จำนวน 3 คน ใช้น้ำดับเพลิงจาก BS-FHM-TF-01 ใช้สายดับเพลิงจำนวน 3 เส้น / 1 หัวฉีด	Fire Fighting Team
ทีมที่ 2 จำนวน 3 คน ใช้น้ำดับเพลิงจาก BS-FHM-RWT-02 ใช้สายดับเพลิงจำนวน 3 เส้น / 1 หัวฉีด	Fire Fighting Team
ทีมที่ 3 จำนวน 3 คน ใช้น้ำดับเพลิงจาก BS-FHM-RWT-03 ใช้สายดับเพลิงจำนวน 3 เส้น / 1 หัวฉีด	Fire Fighting Team
5. แจ้ง CO วิทยุแจ้ง MCC ขอกำลังสนับสนุน พร้อมรถดับเพลิงและรถพยาบาล Standby ในพื้นที่ กดสัญญาณแจ้งเหตุไป กนอ	CO
6. OSC แจ้ง Fire Fighting Team ปิดกั้นพื้นที่และระบบน้ำปนเปื้อนจากจุดเกิดเหตุ ป้องกันไม่ให้น้ำปนเปื้อนออกนอกโรงงานตาม drawing ด้านล่าง	Fire Fighting Team
7. TPE พร้อมรถดับเพลิง และ Fire Fighting Team รายงานตัวกับ OSC ที่จุด Command Post	TPE ERT Team
8. OSC แจ้ง OPSC วางแผนเพื่อที่จะเข้า Isolate valve ของ P-9003A/R ,P-9007A/R เพื่อจะทำการดับไฟ และให้เปิด Vent 90PIC502 ลด Pressure T-9002 ลงเพื่อลดการรั่วไหลตรงจุดที่ติดไฟ	OSC
9. OSC แจ้ง OPSC ขอทีม MF3 Support จัดทีมเข้า Stop leak	OSC
10. OSC แจ้ง OPSC เปิด Valve vent H/C เพื่อระบาย Liquid ที่ค้างในระบบท่อ Suction line โดยให้ไปออกที่ Vent pump to flare	OSC
11. OSC แจ้ง OPSC พร้อมให้เข้าทำการ Isolate valve ด้าน Suction & Discharge ของ P-9003A/R ,P-9007A/R และดับไฟ	OSC
12. OSC แจ้ง OPSC พร้อมทีม Stop leak เข้าทำการ Stop leak	OSC
หมายเหตุ : Team stop leak ทั้ง 2 คน สวมใส่ SCBA พร้อมอุปกรณ์ : ประแจเบอร์ 32 จำนวน 2 ตัว	
13. OSC แจ้ง Fire Fighting Team ทำการตรวจวัด Gas พื้นที่โดยรอบจนค่าเป็นศูนย์	OSC
14. OSC แจ้ง OPSC ขอหยุด Fire Fighting Team 1,2,3 ฉีดสเปรย์น้ำ โดย Fire Fighting Team ยังมีการตรวจวัด Gas ต่อเนื่อง บริเวณจุดเกิดเหตุ	OPSC
15. OSC แจ้ง OPSC ประสานงานกับ D-IC จัดทีม ERT เข้าตรวจสอบและประเมินสภาพหน้างานและรายงานผลการประเมินกับ D-IC	OPSC
16. OSC : แจ้ง OPSC ขอยกเลิก ภาวะเหตุฉุกเฉิน	OPSC
17. OSC : แจ้ง CO#3 ประกาศยกเลิก ภาวะเหตุฉุกเฉิน	OPSC
3. กรณีเกิดการระเบิดของก๊าซที่รั่วไหลออกมา OPSC แจ้ง D-IC (Deputy Incident Commander) ขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก โดย ติดต่อสื่อสารกับ กนอ.มาบตาพุด เพื่อให้ กนอ.มาบตาพุด แจ้งบริษัทข้างเคียงให้อพยพ หรือ ปิดการจราจร และปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน จังหวัดระยอง	OPSC,D-IC
4. กรณีมีผู้บาดเจ็บ OPSC แจ้ง D-IC ประสานงาน LSC ให้เตรียมรถพยาบาลมารับ ณ จุดรับส่ง ตามแผนฉุกเฉิน	OPSC,D-IC
5. ปิดกั้นรางระบายน้ำด้วยกระสอบทรายป้องกันน้ำปนเปื้อนจากเหตุฉุกเฉิน ไหลออกนอกโรงงาน	Fire Fighting Team

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น





6. เมื่อสามารถระงับเหตุได้แล้วพิจารณาให้ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน	D-IC
7. เข้าตรวจสอบประเมินความเสียหายและรายงานต่อผู้บังคับบัญชา ตามลำดับ	ERT team
8. กดสัญญาณประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน	CO#1

หมายเหตุ : ก่อนประกาศภาวะฉุกเฉินให้ใช้ตำแหน่งงานปัจจุบัน และหลังประกาศภาวะฉุกเฉินให้ใช้ตำแหน่งตาม ERT Team

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมและอยู่ในเขตที่ตั้งบริษัทเท่านั้น
เอกสารนี้สะอาดนี้ จะถือว่าไม่ใช่ฉุกเฉินที่ควบคุมเสมอ ถ้าหากไม่ใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.69

แผนผังระบบจ่ายน้ำดับเพลิง

(Fire Water Deluge and Sprinkler)

Fire Water Deluge & Sprinkler & Wet Pipe & Shut off Valve

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง
(ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น Aและดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)
ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

3A

สรุปผลการตรวจ
ปกติจำนวน_______EA
ผิดปกติประเภท A______EA B______EA C______EA

ลงชื่อ ________________ ผู้ตรวจสอบ

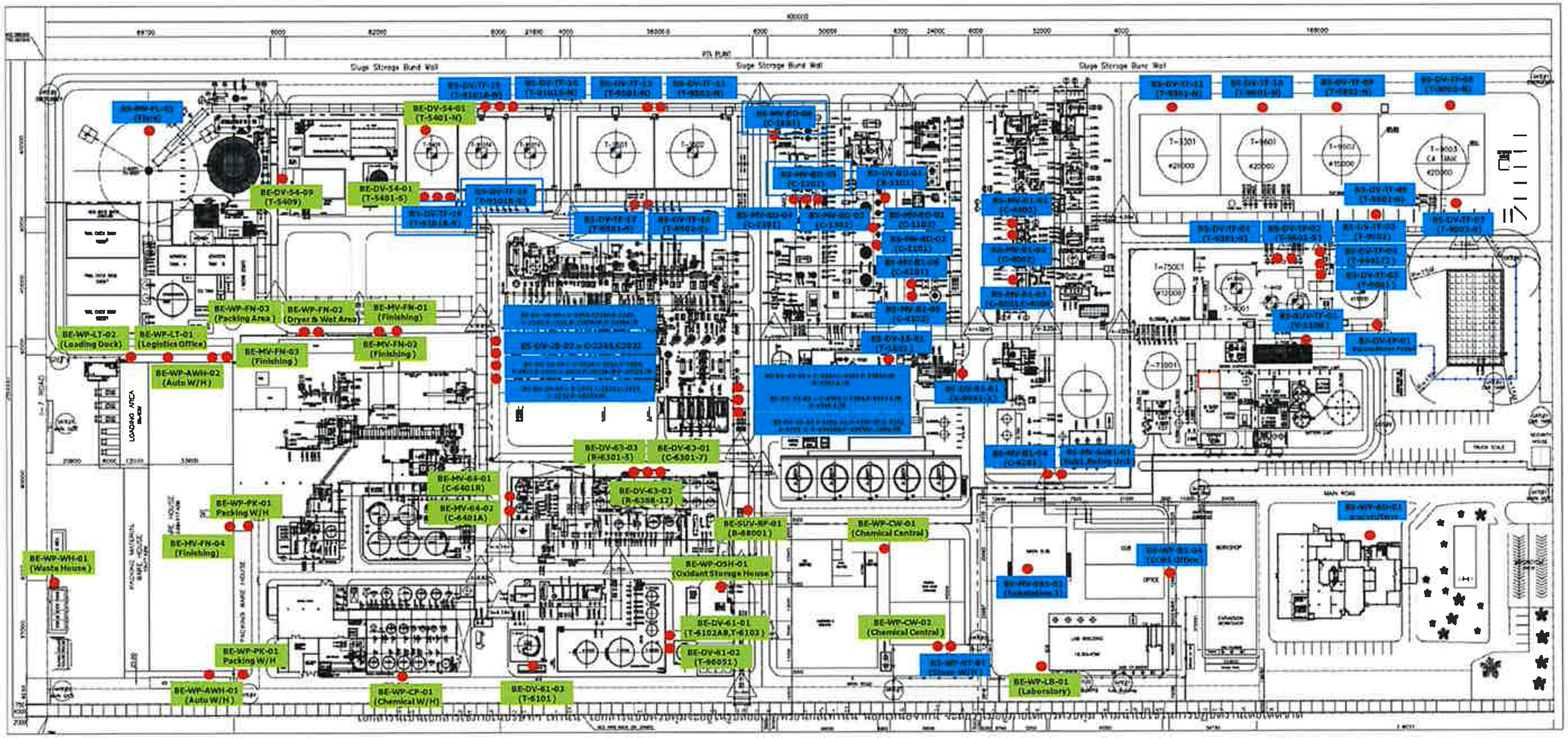
ส่วนงาน ______________

Total BST DV =30 EA, MV =15 EA , SUV =1 EA , WP =3 EA

Total BSTE , DV =8 EA , MV =6 EA , SUV =1 EA, WP =13 EA

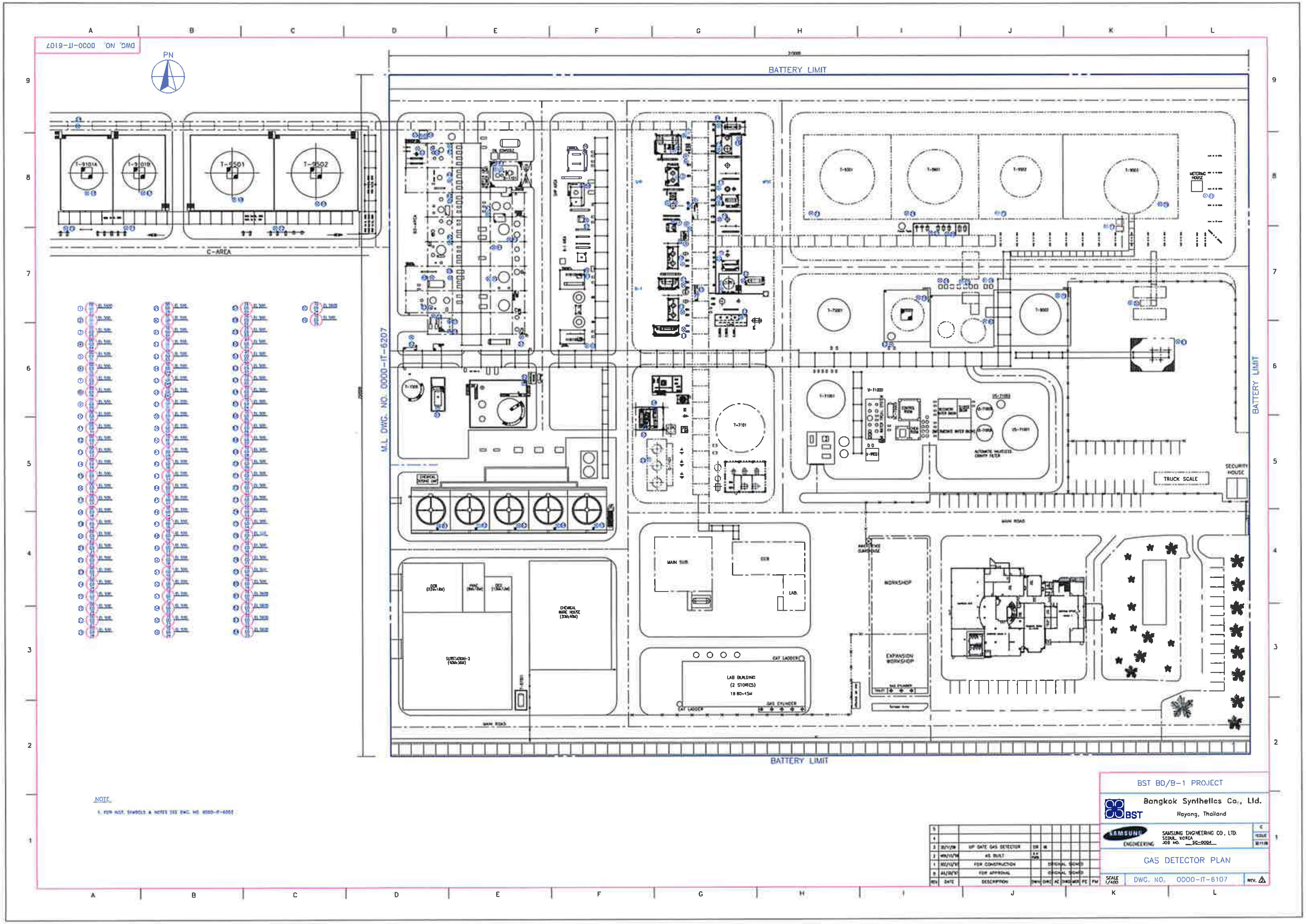
BS: Bangkok Synthetics
BE: BST Elastomers
DV : Water Deluge Valve
MV : Water Sprinkler Manual Valve
SUV : Water Sprinkler Shut of Valve
WP : Water Sprinkler Wet Pipe

1st Floor — BST Site 1
2nd Floor — BSTE Site
3rd Floor
4th Floor



ภาคผนวก ข.70

แผนผังการติดตั้ง Gas Detector



DWG. NO. 0000-IT-6107
PN
BATTERY LIMIT
C-AREA
T-3101A
T-3101B
T-5501
T-5502
M.L DWG. NO. 0000-IT-6207
TRUCK SCALE
SECURITY HOUSE
MAIN ROAD
MAIN SUB.
DCS
LAB.
WORKSHOP
EXPANSION WORKSHOP
LAB BUILDING (2 STORIES)
GAS CYLINDER
CAT LADDER
SUBSTATION-2
CHEMICAL WARE HOUSE
T-7101
NOTE
BST BD/B-1 PROJECT
Bangkok Synthetics Co., Ltd.
Rayong, Thailand
BST
SAMSUNG ENGINEERING
SAMSUNG ENGINEERING CO., LTD.
SEOUL, KOREA
JOB NO. SC-0004
GAS DETECTOR PLAN
SCALE 1/400
DWG. NO. 0000-IT-6107
REV. 3
UP DATE GAS DETECTOR
AS BUILT
FOR CONSTRUCTION
FOR APPROVAL
ORIGINAL SIGNED
REV
DATE
DESCRIPTION

ภาคผนวก ข.71

เอกสารการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ป้องกันและระบบอัคคีภัย

ตารางแสดงผลความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ส่วนงาน/พื้นที่ OP1 ประจำเดือน ปีระหว่าง ปี 2025

	อุปกรณ์	จำนวน	พร้อมใช้งาน	พร้อมใช้งาน B = พร้อมใช้งานพร้อมสำรอง ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)	พร้อมใช้งาน C = พร้อมใช้งานพร้อมสำรอง ต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)	ไม่พร้อมใช้งาน A = พร้อมใช้งานพร้อมสำรองที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้	หมายเหตุ
1	Portable Dry Chemical Extinguisher	178	177				
2	Wheel Dry Chemical Extinguisher	12	12				
3	Portable CO2 Extinguisher	7	7				
4	Emergency Shower & Eyewash Station	27	27				
5	Fire Hydrant & Monitor	33	33	TF-03 (1)			Cervote / SR2516229
6	Fire Hydrant & Foam Monitor	-	-				
7	Fixed Foam Monitor	5	5				
8	Fixed Monitor	-	-				
9	Fire Water Hydrant	2	2				
10	Fire Hose Box	32	32				
11	Fixed Foam Station	1	1				
12	Water Sprinkler Shut off Valve	1	1				
13	Water Sprinkler Wet Pipe	1	1				
14	Water Sprinkler Manual Valve	15	15				
15	Fire Water Deluge	30	30				
16	Spill Control Kits	9	9				
17	Mobile foam	5	5				
18	CO2 Fire Suppression	1	1				
19	Inergen Fire Suppression	2	2				
20	Self Contained Breathing Apparatus (SCBA)	20	20				
21	Chemical Suit Level A	3	3				
22	Full Face Mask	-	-				
23	Fire Fighting Suit	20	20				
24	Post Indicator Valve	31	31	เปลี่ยน เรียบร้อย 4/12			
25	Sand Box for Drainage	2	2				
26	Wind Sock	11	11	CZ071, TF9003 (2)			ชำรุด / ซ่อมแซม เสร็จ 15/12/25
27	Fire Foam Hose Box	-	-				
28	Fire Hose Reel	-	-				
29	Airline	1	1				
30	Fire Department Connection	2	2				
31	Fire Water Spray Systems test						
	รวม	410	410				

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ

ผู้ตรวจสอบส่วนงานพื้นที่ SO1 / OS1

วันที่ 07 / 12 / 25

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจทาน

ผู้จัดการส่วนงาน OP1

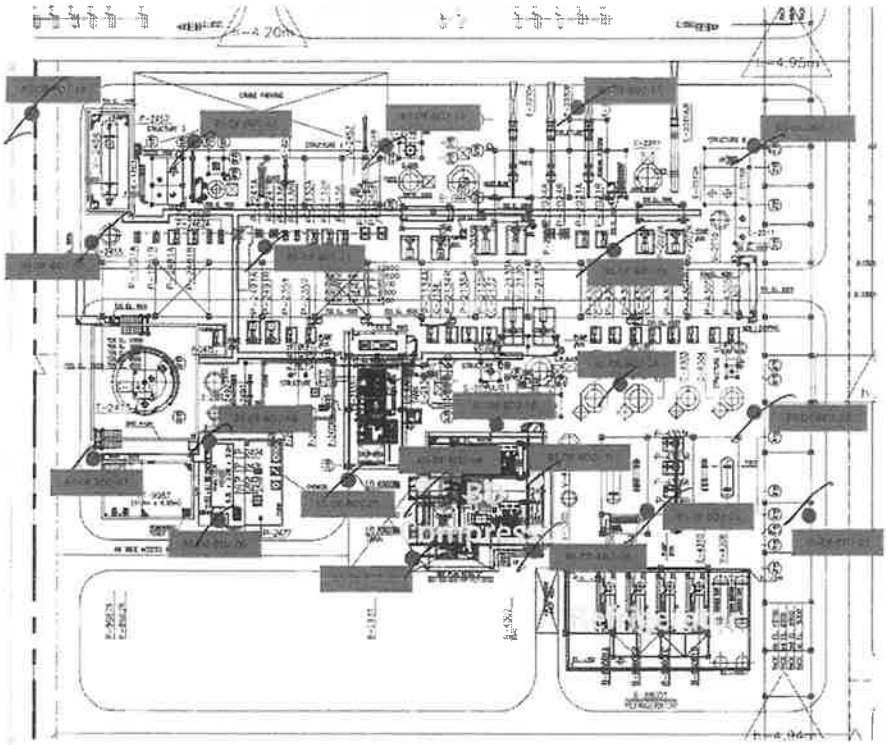
วันที่ 4 / 12 / 25

S-PSM-CO-F1202 (rev.6)_1/1_Eff.14-03-24_BY_ID-0076/24

Dry Chemical & CO_2 Extinguisher

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในของบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับนี้ควบคุมและอยู่ในรูปสื่อสิ่งพิมพ์หรือสื่อสารอิเล็กทรอนิกส์ หากเป็นสำเนา ถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Dry chemical Extinguisher BST-BD2 Area 1st Floor



มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสีต้องไม่ขีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ภายในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ขีดจาง

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tag อุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ

ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

3A

1st Floor 3rd Floor BST Site1
2nd Floor 4th Floor

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ

ส่วนงาน Sbt

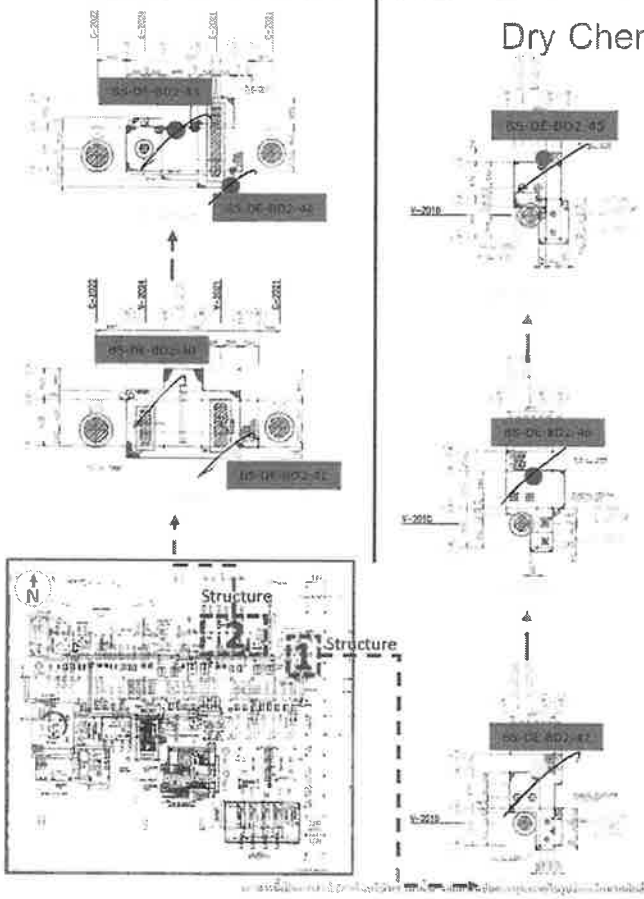
ประจำเดือน Dec

Total : DE 21 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน EA ผิดปกติประเภท A= EA B= EA C= EA

Dry Chemical Extinguisher BST-BD2 Area



1st Floor
2nd Floor
3rd Floor
4th Floor
5th Floor
6th Floor
7th Floor

BST Site1

Total : DE=7EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน 7 EA

ผิดปกติประเภท

A EA

B EA

C EA

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสีต้องไม่ขีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ภายในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ขีดจาง

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tag อุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ 3A

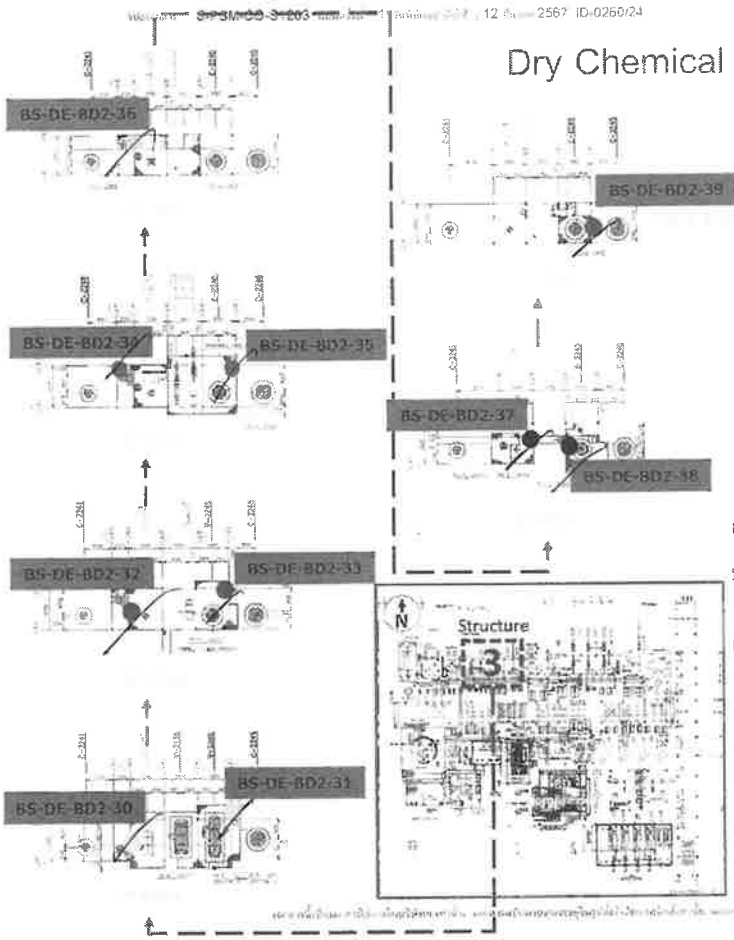
ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ

ส่วนงาน Sbt

ประจำเดือน Dec

Dry Chemical Extinguisher BST-BD2 Area



- 1st Floor
- 2nd Floor
- 3rd Floor
- 4th Floor
- 5th Floor
- 6th Floor
- 7th Floor

BST Site1

Total : DE=10EA

มาตรฐานการตรวจ

1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน 10 EA

ผิดปกติประเภท

A — EA

B — EA

C — EA

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันที เพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ 3A

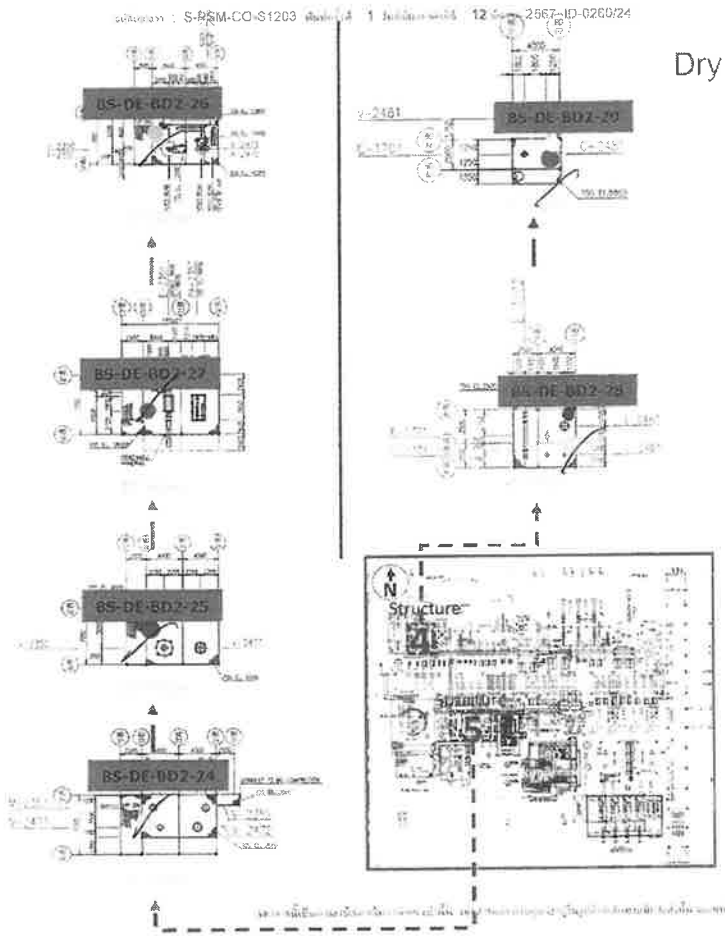
ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ

ส่วนงาน SOI

ประจำเดือน Dec

Dry Chemical Extinguisher BST-BD2 Area



- 1st Floor
- 2nd Floor
- 3rd Floor
- 4th Floor
- 5th Floor
- 6th Floor
- 7th Floor

BST Site1

Total : DE=6EA

มาตรฐานการตรวจ

1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน 6 EA

ผิดปกติประเภท

A — EA

B — EA

C — EA

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันที เพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ 3A

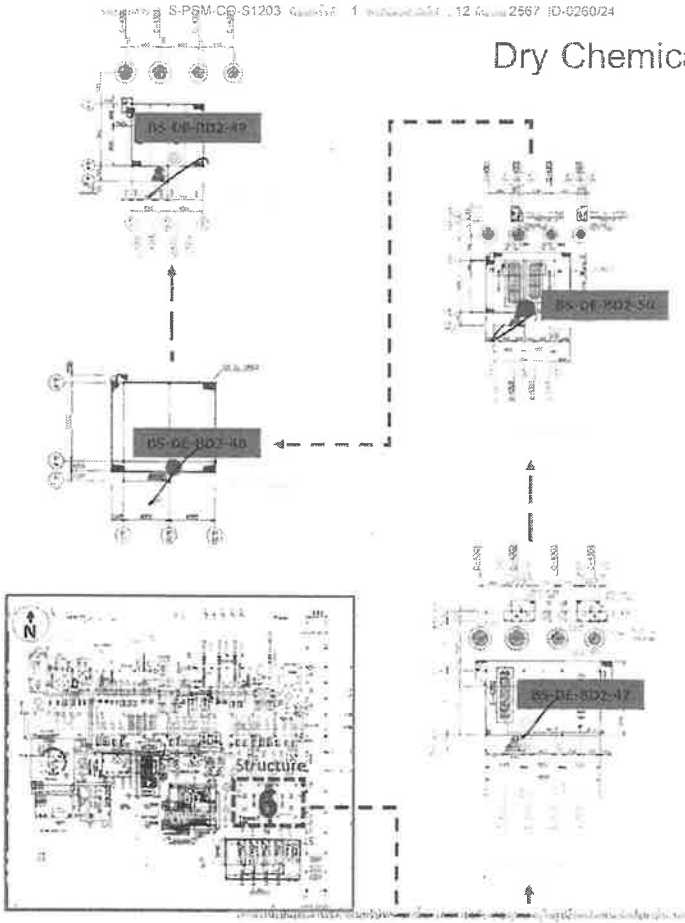
ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ

ส่วนงาน SOI

ประจำเดือน Dec

Dry Chemical Extinguisher BST-BD2 Area



- 1st Floor
- 2nd Floor
- 3rd Floor
- 4th Floor
- 5th Floor
- 6th Floor
- 7th Floor

BST Site1

Total : DE=4EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน 4 EA

ผิดปกติประเภท

A ___ EA

B ___ EA

C ___ EA

มาตรฐานการตรวจ

1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่บุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ 3A

ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ

สวนงาน Spl

ประจำเดือน Dec

Dry Chemical Extinguisher

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่บุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง

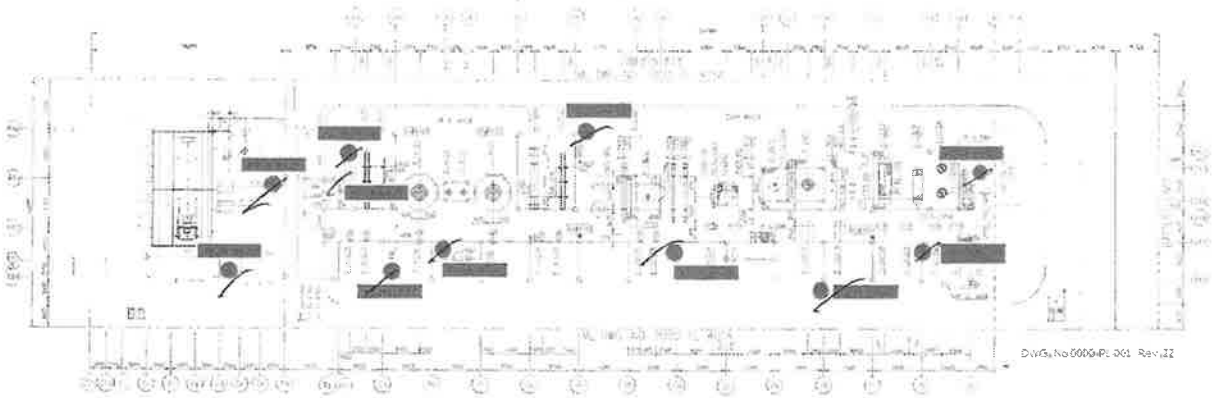
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

3A

B-1 Area



BS: Bangkok Synthetics
DE : Dry Chemical Extinguisher

Total : 11EA

- 1st Floor
- 2nd Floor
- 3rd Floor
- 4th Floor

BST Site 1

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน 11 EA

ผิดปกติประเภท

A ___ EA

B ___ EA

C ___ EA

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ

สวนงาน Spl

ประจำเดือน Dec

S-PSM-CO-S1203 12 2567 ID-0250/24

Dry Chemical Extinguisher

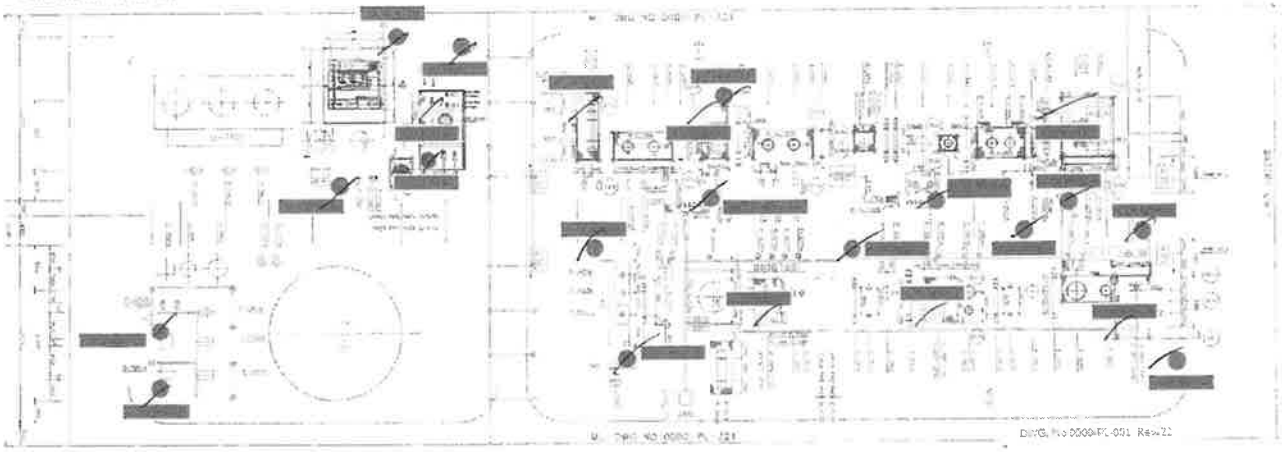
มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่บุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าตำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและทำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น Aและดำเนินการแก้ไขทันที

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

MTBE- B1 - Utility

3A



Total : BST
B1:DE=8EA/
MTBE:DE=13EA
RWT:CE=1
RWT:DE=1

BS : Bangkok Synthetics
DE : Dry Chemical Extinguisher
CE : Carbon Dioxide Extinguisher

1st Floor
2nd Floor
3rd Floor
4th Floor
BST Site 1

สรุปผลการตรวจ
ปกติจำนวน 23 EA
ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ
ผิดปกติประเภท
A ___ EA
B ___ EA
C ___ EA
สวนงาน 501
ประจำเดือน Dec

S-PSM-CO-S1203 12 2567 ID-0250/24

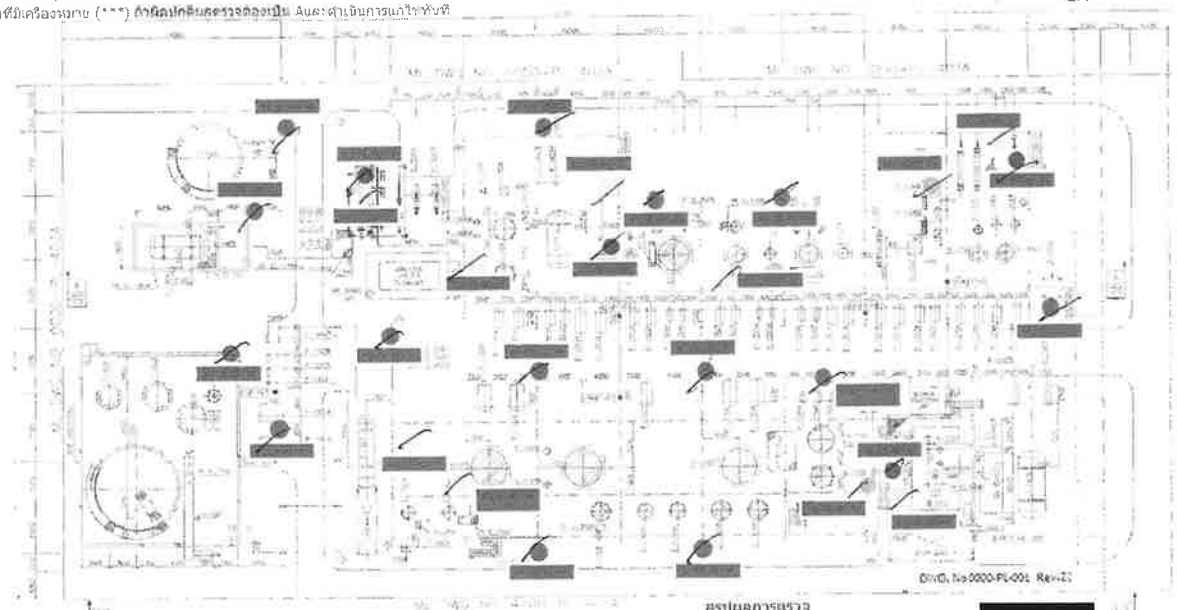
Dry Chemical Extinguisher
BD Area

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่บุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าตำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและทำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น Aและดำเนินการแก้ไขทันที

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

3A



BS : Bangkok Synthetics
DE : Dry Chemical Extinguisher

Total : BST
DE=28EA

1st Floor
2nd Floor
3rd Floor
4th Floor
BST Site 1

สรุปผลการตรวจ
ปกติจำนวน 28 EA
ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ
ผิดปกติประเภท
A ___ EA
B ___ EA
C ___ EA
สวนงาน 501
ประจำเดือน Dec

S-PSM-CO-S1203

Dry Chemical Extinguisher

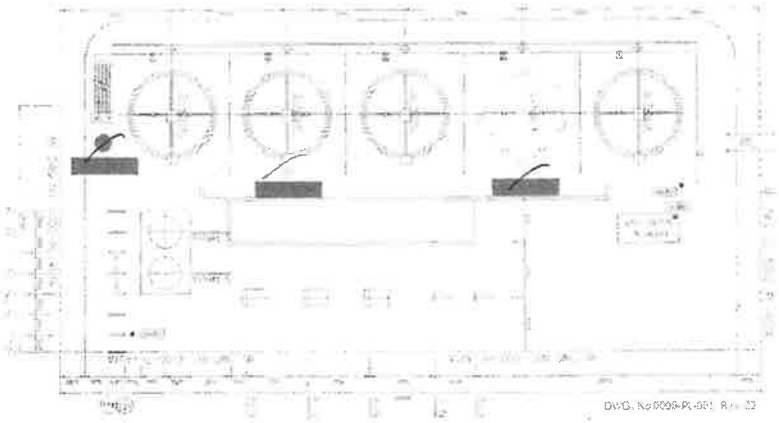
มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)
ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

3A

Unit Cooling Tower



สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน 3 EA

ผิดปกติประเภท
A - EA
B - EA
C - EA

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ

สวนงาน 501

ประจำเดือน Dec

DE : Dry Chemical Extinguisher
BS : Bangkok Synthetics

Total : DE 3EA

1st Floor
2nd Floor
3rd Floor
4th Floor
BST Site 1

S-PSM-CO-S1203

Dry Chemical Extinguisher

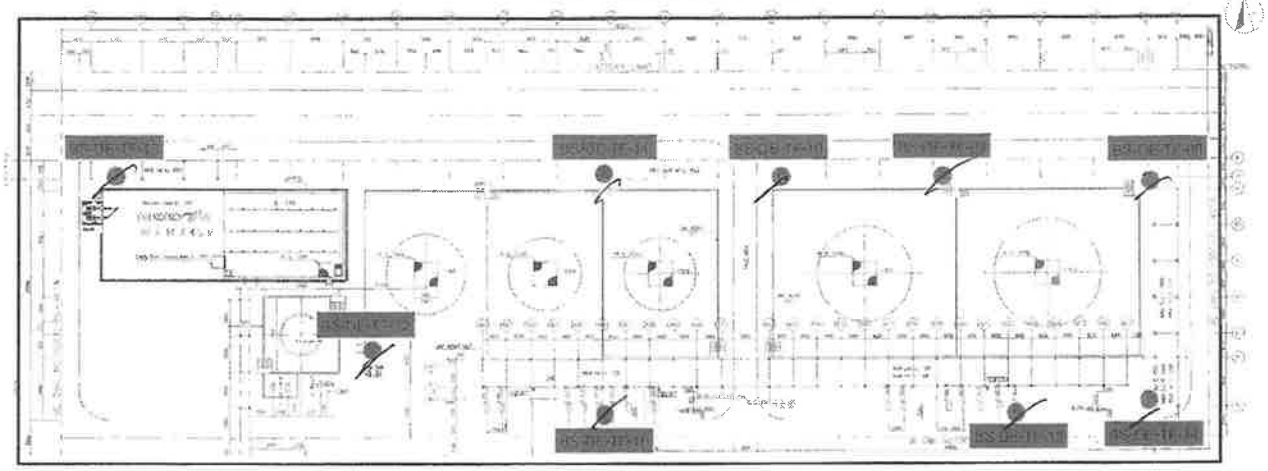
มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)
ตัวอย่างกรณีผิดปกติ
ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

3A

BST-Tank Farm Area



สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน 9 EA

ผิดปกติประเภท
A - EA
B - EA
C - EA

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ

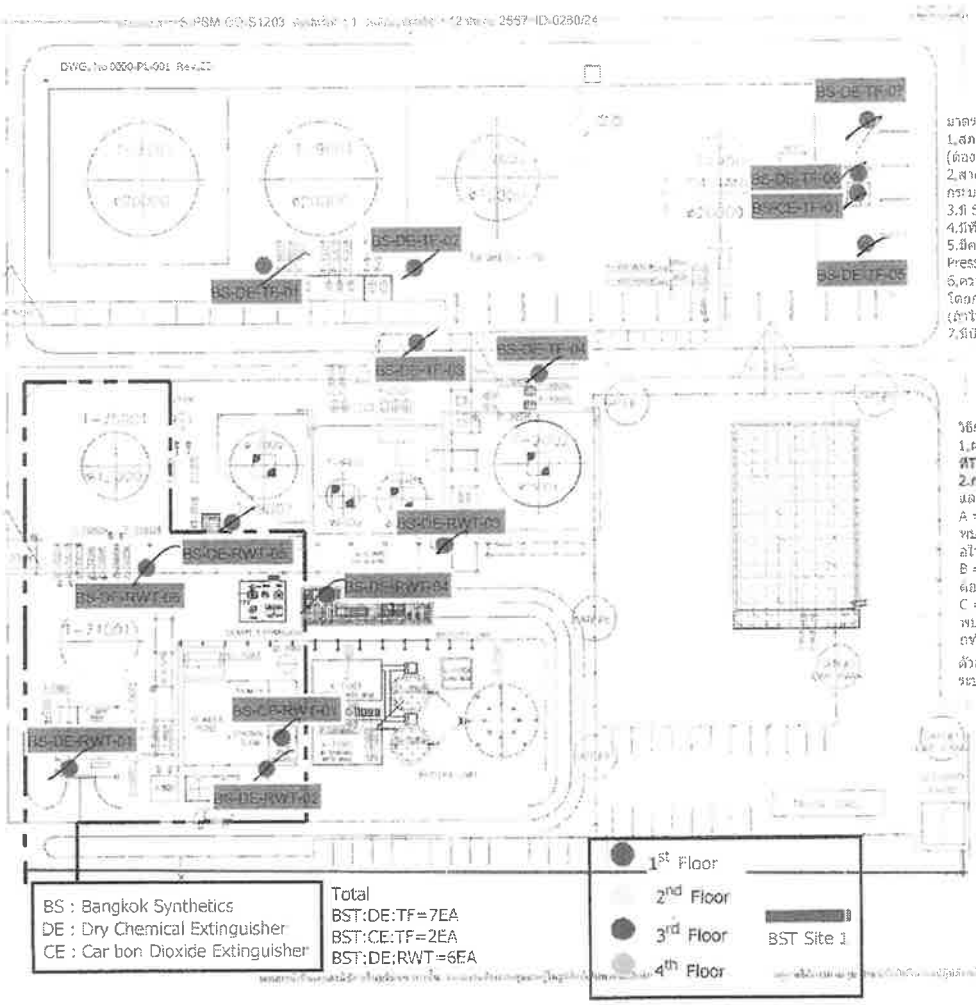
สวนงาน 501

ประจำเดือน Dec

BS: Bangkok Synthetics
DE: Dry Chemical Extinguisher

Total:DE:9EA

1st Floor
2nd Floor
3rd Floor
4th Floor
BST Area



BS : Bangkok Synthetics
DE : Dry Chemical Extinguisher
CE : Car bon Dioxide Extinguisher

Total
BST:DE:TF=7EA
BST:CE:TF=2EA
BST:DE;RWT=6EA

Dry Chemical Extinguisher

BST :RWT & Tank Farm area

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าชำรุด ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ภายในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***)
ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น
A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้ทำงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ
ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

3A

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน 15 EA

ผิดปกติประเภท
A ___ EA
B ___ EA
C ___ EA

ประจำเดือน Dec

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ
ส่วนงาน SDI

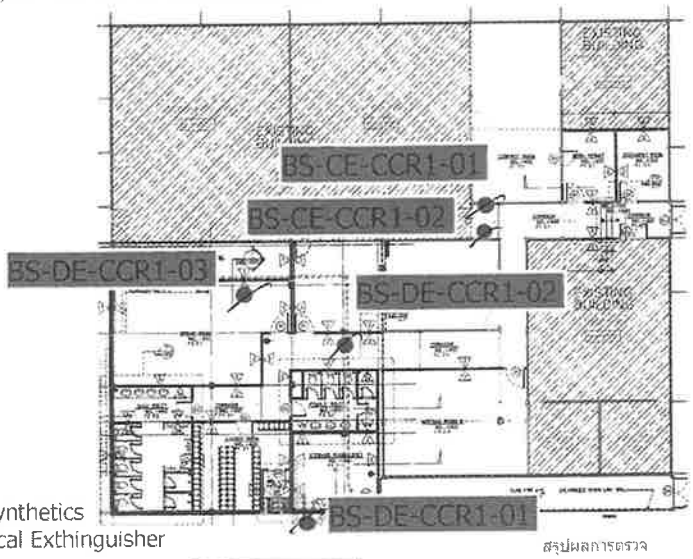
Dry Chemical Fire Extinguisher and Carbon dioxide Extinguisher CCR 1 Area

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสีต้องไม่ซีดจาง หมายเหตุ ต้องมีการทดสอบถังทุก 5 ปี
2.สายฉีด กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.ป้ายนักลดลงน้อยกว่า 10% ของน้ำหนักรวม (ทุกๆ 6 เดือน เมื่อมีการตรวจสอบน้ำหนักให้ระบุผลตรวจเป็นหน่วยกิโลกรัม)***
5.มีที่ยึดกระบอกฉีด
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้ทำงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

3A



BS: Bangkok Synthetics
DE: Dry Chemical Exthinguisher

1st Floor
2nd Floor
3rd Floor
4th Floor

Total:
CE:2EA
DE:3EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน 5 EA

ผิดปกติประเภท
A ___ EA
B ___ EA
C ___ EA

ประจำเดือน Dec

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ
ส่วนงาน SDI

Dry Chemical Extinguisher and Carbon dioxide Extinguisher

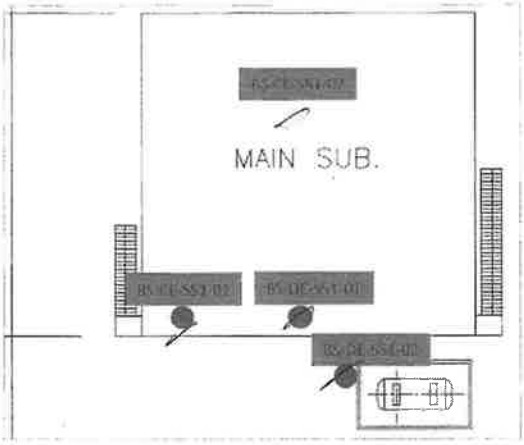
Sub Station 1

มาตรฐานการตรวจ **Dry Chemical Extinguisher**
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสี่ต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่ดันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าสามารถ ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและสะดวกขึ้นองประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพดีไม่ซีดจาง

มาตรฐานการตรวจ **Carbon dioxide Extinguisher**
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสี่ต้องไม่ซีดจาง หมายเหตุ ต้องมีการทดสอบถังทุก 5 ปี
2.สายฉีด กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน
3.มี Safety Pin ที่ดันบีบและต้องมี Seal Lock
4.น้ำหนักลดลงน้อยกว่า 10% ของน้ำหนักรวม (ทุกๆ 6 เดือน เมื่อมีการตรวจสอบน้ำหนัก ให้ระบุผลตรวจเป็นหน่วยกิโลกรัม)***
5.มีที่ยึดกระบอกฉีด

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้(ภายในมีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง 3A



BS: Bangkok Synthetics
DE: Dry Chemical Extinguisher
CE: Carbon dioxide Extinguisher

Total DE = 2
CE = 2

สรุปผลการตรวจ
ปกติจำนวน 4 EA
ผิดปกติประเภท
A 0 EA
B 0 EA
C 0 EA

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ
ส่วนงาน
ประจำเดือน Dec

1st Floor
2nd Floor
3rd Floor
4th Floor
BST Sated

Wheeled Dry Chemical Extinguisher

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

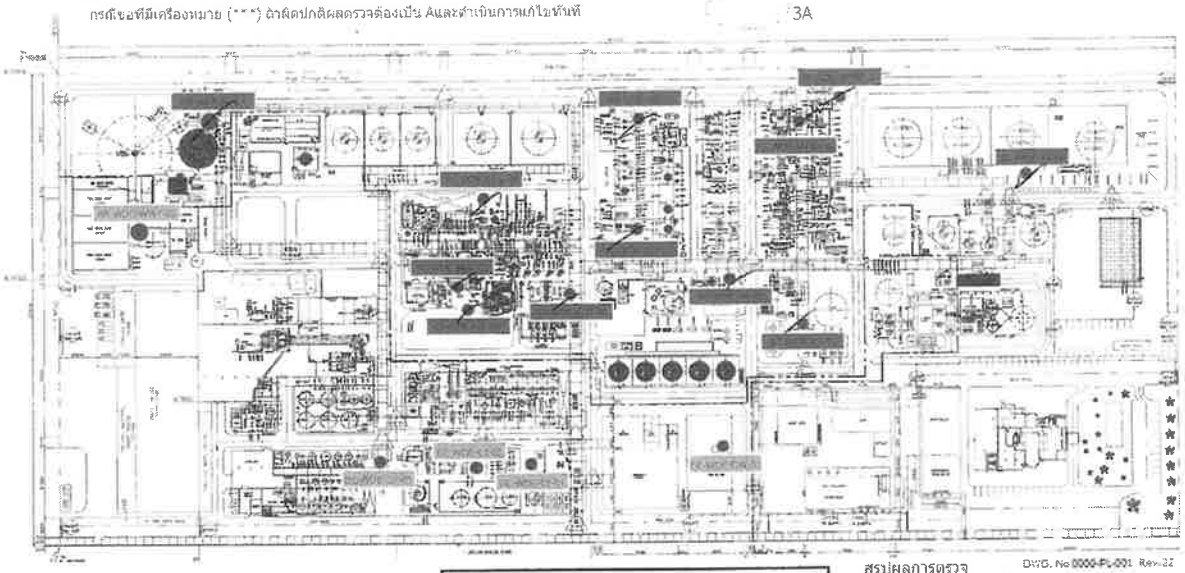
Wheeled Dry Chemical Extinguisher

มาตรฐานการตรวจ
1.Nitrogen Cylinder มีแรงดันไม่ต่ำกว่า 1,500 PSI และไม่เป็นสนิม***
2.Seal ของ Nitrogen Cylinder ไม่ขาด
3.หัวฉีดไม่อุดตัน***
4.Hose Assembly 3/4 (UL) x 15 M ไม่แตกสายงอ
5.Red Indicator Stem อยู่ในตำแหน่งต่ำสุด
6.สามารถเข็นเคลื่อนย้ายได้ตามปกติ
7.สภาพล้อรถเข็นปกติ พร้อมใช้งาน
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวอักษรที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

3A



Total : BST=12EA
Total : BSTE=5EA

BS: Bangkok Synthetics
BE: BST Elastomers
WDE: Wheeled Dry Chemical Extinguisher

1st Floor — BST Site 1
2nd Floor — BSTE Site 1
3rd Floor
4th Floor

สรุปผลการตรวจ

DWG. No 0000-PL-001 Rev.22

ปกติจำนวน 12 EA

ผิดปกติประเภท
A ___ EA
B ___ EA
C ___ EA

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ
สวนงาน [redacted]
ประจำเดือน Dec.

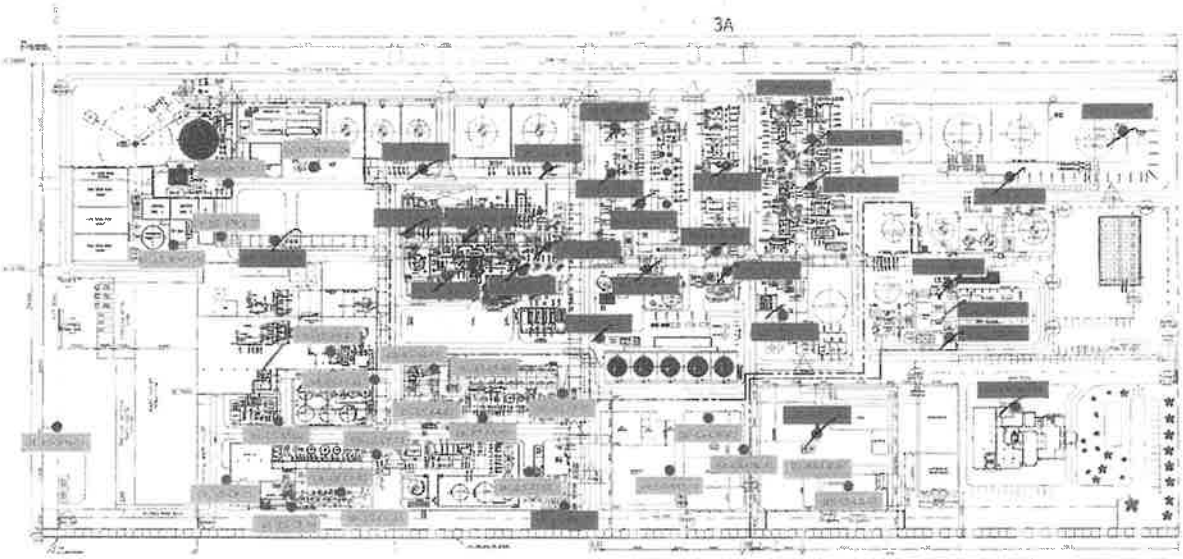
Emergency Eye Wash and Shower Station

Emergency Eyewash and Shower

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพ Valve จะต้องไม่มีน้ำรั่วซึม
2.หัว Nozzle ฉีดตา และฝักบัวจะต้องไม่อุดตัน***
3.ป้ายแสดงสัญลักษณ์มองเห็นชัดเจน
4.แรงดันน้ำฉีดตาจาก Nozzle ไหลสูงไม่น้อยกว่า 15 เซนติเมตร***
5.ถาดรองน้ำล้างตาไม่สกปรก ไม่เป็นสนิมหรือมีสิ่งปฏิกูลอุดตัน
6. ปริมาณการไหลของน้ำล้างตามีปริมาณเพียงพอตามข้อกำหนด***
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ
1. ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ Tag อุปกรณ์
2. กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง



DWG. No.6000-PL-001 Rev.22

Total : BST : 27 EA
Total : BSTE : 25 EA

BS: Bangkok Synthetics
BE: BST Elastomers

1st Floor — BST Site 1
2nd Floor — BSTE Site 1
3rd Floor
4th Floor

สรุปผลการตรวจ
ปกติจำนวน 27 EA
ผิดปกติประเภท
A____EA
B____EA
C____EA

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ
ส่วนงาน____
ประจำเดือน Dec

Fire Water Hydrant

With Monitor

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Fire Water Hydrant & Water Hydrant with Monitor

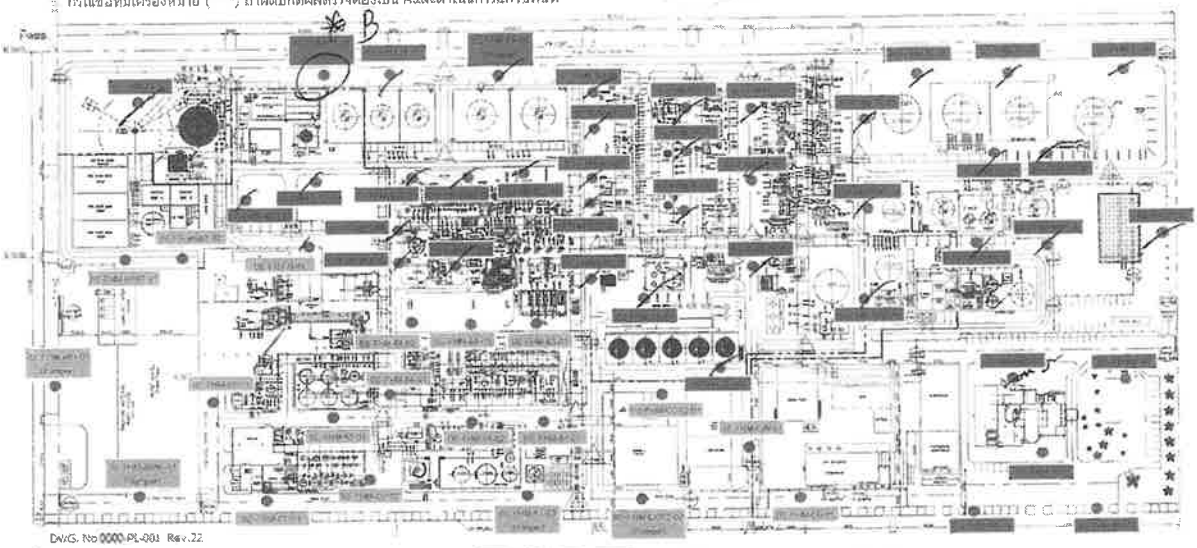
มาตรฐานการตรวจ
1.Nozzle จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้***
2.Handle Operation Level ปรับได้***
3.Screw Lock Handle Control จะต้องล็อคได้ทั้ง 2 จุด***
4.Gate Valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
5.Supply Valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
6.Monitor จะต้องหมุนรอบทิศ 360 องศาได้***
7.Valve Line Discharge จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิดและมี Cap ปิดที่ Line Discharge ไม่มีน้ำรั่วซึม
8.สีต้องไม่ขีดจาง และไม่ผุกร่อน
9.หัวจ่าย Pumper ต้องมี Cap ปิดและไม่เป็นสนิม***

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น Aและดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

3A



DWG. No 0000-PL-001 Rev.22

Total : BST : FHM = 36 EA
Pumper =2
FH = 5 EA

Total : BSTE : FHM = 19 EA
Pumper= 4EA
FH = 1 EA

BS: Bangkok Synthetics
BE: BST Elastomers

FHM: Fire Water Hydrant with Monitor
FH: Fire Water Hydrant

1st Floor
2nd Floor
3rd Floor
4th Floor

BST Site 1
BSTE Site 1

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน 40 EA

ผิดปกติประเภท
A____EA
B__1__EA
C____EA

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ

สวนงาน 50

ประจำเดือน Dec

Fixed Foam Monitor

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Fixed Foam Monitor

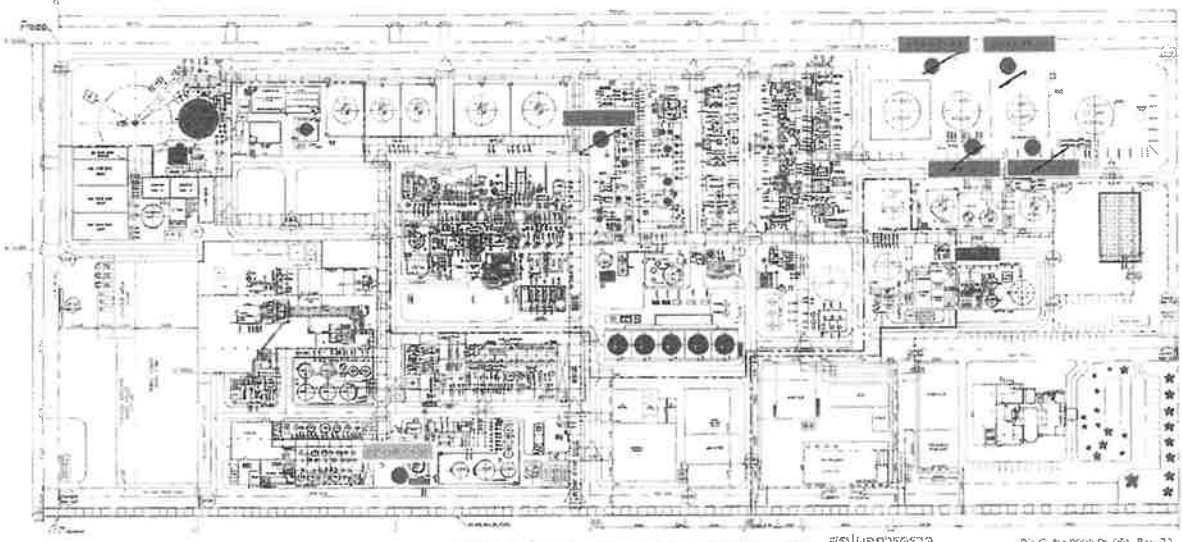
มาตรฐานการตรวจ
1.สายส่งโฟมไม่แตก หรือมีรอยรั่วซึม***
2.Gate Valve Hydrant อยู่ในตำแหน่งปิด และมี Cap ปิดทั้ง 2 ด้าน
3.Manual valve ต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด
4.ถังโฟมมีฝาปิดและไม่รั่วซึม***
5.ระดับโฟมในถังอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน***
6.หัวฉีดโฟมพร้อมใช้งาน***
7.สีต้องไม่ซีดจาง และไม่ผุกร่อนเป็นสนิม

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

3A

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที



Total :BST FHF=5EA
Total :BSTE FHF=1EA

BS: Bangkok Synthetics
BE: BST Elastomers
FHF=Fire Hydrant and Foam Monitor

1st Floor
2nd Floor
3rd Floor
4th Floor
BST Site 1
BSTE Site 1

สรุปผลการตรวจ
Dr. G. No 0000-Pj-001 Rev.22

ปกติจำนวน 5 EA

ผิดปกติประเภท
A — EA
B — EA
C — EA

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ
สาขาง 501
ประจำเดือน Dec

Fire Hose Box

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะมีอย่างไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

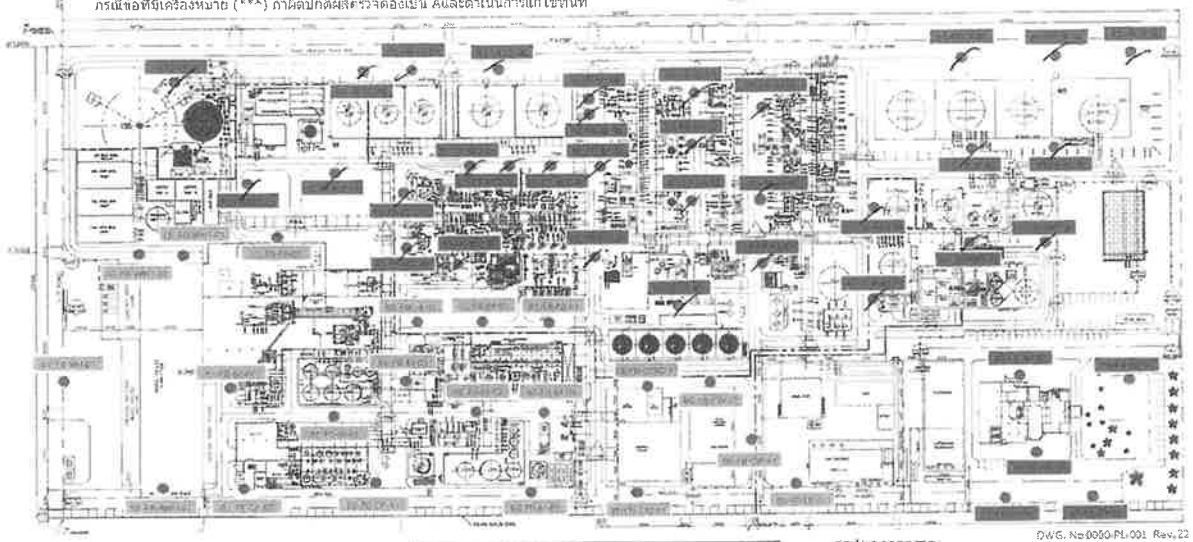
FIRE HOSE BOX

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพต้องอยู่ในสภาพปกติ ไม่เป็นสนิมหรือผุกร่อน
2.Seal ยังอยู่ในสภาพปกติ (ไม่ถก Break)
3.อุปกรณ์ต้องครบตามจำนวน***
- สายดับเพลิง 1.5" = 4 เส้น
- หัวฉีดน้ำ 1.5" = 2 หัว
- ข้อต่อแยกสามทาง = 1 ชิ้น
- ข้อต่อลด 1.5" = 1 ชิ้น
- ประแจขันกวด = 2 ชิ้น
4.สายดับเพลิงพับเก็บตามมาตรฐาน ไม่แตกสายงาและมีสภาพพร้อมใช้งาน
5.ก้านเปิด-ปิดประตู ไม่หักชำรุด
ภรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น Aและดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรับดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

3A



DWG. No.0050-PL-001 Rev.22

Total : BST:FB=37 EA
Total : BSTE:FB=21 EA

BS: Bangkok Synthetics
BE: BST Elastomers
FB: Fire Hose Box

1st Floor	BST Site 1
2nd Floor	BSTE Site 1
3rd Floor	
4th Floor	

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน 32 EA

ผิดปกติประเภท
A ✓ EA
B ✓ EA
C ✓ EA

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ
สวนงาน SW
ประจำเดือน Dec

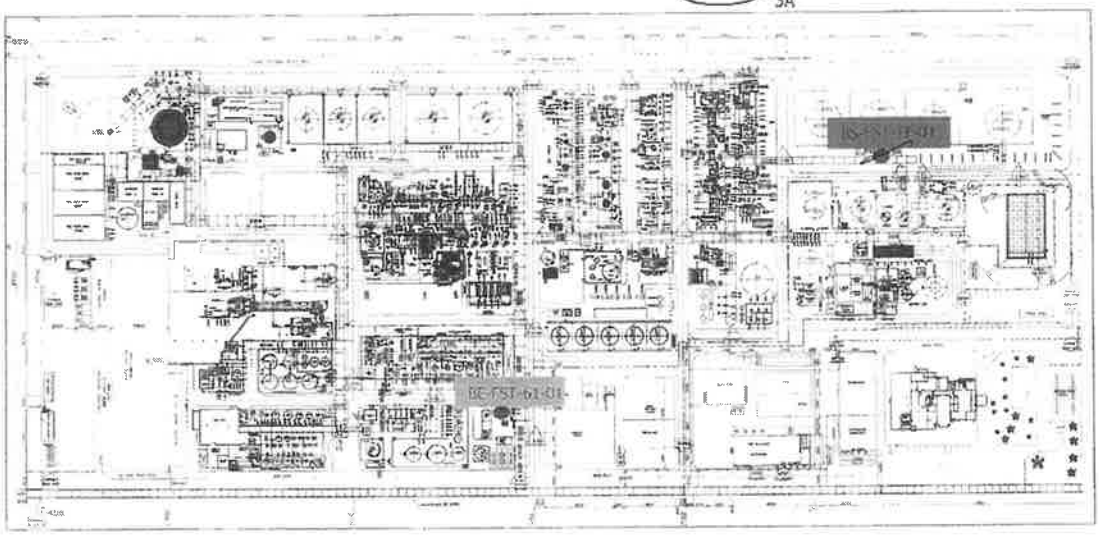
Foam Suppression Tank

Foam Suppression Tank

มาตรฐานการตรวจ
1.ถังโฟมอยู่ในสภาพโมเมุกก่อนหรือแตกร้าว
2.Tube กลาสติกแสดงระดับโฟมมองเห็นชัดเจน ไม่แตกร้าว
3.วาล์วและข้อต่อต่างๆ อยู่ในสภาพดี และตรงตามตำแหน่ง***
4.ไม่มีโฟมรั่วซึมออกมาจากถังหรือส่วนหนึ่งส่วนใดของอุปกรณ์ ***
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย {***} ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติในวงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)
ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตำแหน่งที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

3A



BST Total: FST : 1 EA

BSTE Total: FST : 1 EA

BS: Bangkok Synthetics

BE: BST Elastomers

FST : Foam Suppression Tank

1st Floor
2nd Floor
3rd Floor
4th Floor
BST Site1
BSTE Site1

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____/____EA

ผิดปกติประเภท A_____–____EA , B_____–____EA, C_____–____EA

ลงชื่อ_____[redacted]_____ผู้ตรวจสอบ

ตรวจเช่น_____ ประจำเดือน_____Dec_____

Fire Water Deluge and Sprinkler

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารนี้ห้ามคัดลอกหรือนำไปใช้ในการปฏิบัติงานอื่นๆ
เอกสารนี้จะต้องไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานอื่นๆ

Fire Water Deluge & Sprinkler & Wet Pipe & Shut off Valve

[redacted]

1.[redacted]
2.สายฉีดเค้นเป็นเรียบ ตรวจเช็คไม่ขดงอ
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่มีการยึดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในของถังใน Range แสดงที่แว่น Pressure Gauge(ถ้าเกินกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความดันของเครื่องดับเพลิงในสองไม่เกิน ถังล้าง โดยการยกขึ้นและการชั่งน้ำหนัก ประมาณ 2-3 ครั้ง
(ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงวันหมดอายุ ถังดับเพลิง และสภาพดีไม่ขึ้นจาง

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าพบปัญหาผลตรวจต้องเป็น A และรายงานการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ไม่อยู่ในตรวจ
2.กรณีที่ผลปกติให้ทำเครื่องหมาย Tag อยู่ที่ตรวจ และรายงานต้องระบุรายละเอียด
A = หมายถึงการต้องซ่อมแซมทันทีเพราะไม่สามารถใช้งานได้ และต้องรายงานให้ทราบ
B = หมายถึงการต้องซ่อมบำรุง ต้องดำเนินการแก้ไขภายใน 3 เดือน
C = หมายถึงการต้องเฝ้าระวังต้องซ่อมแซมภายในปีถัดไป (ภายในปีถัดไป)

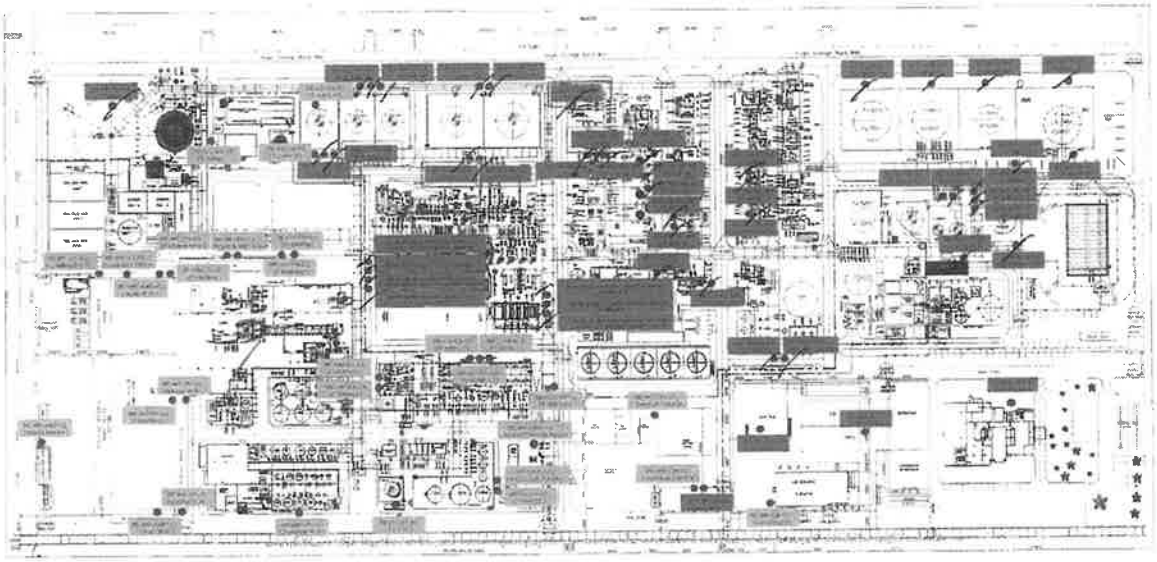
ตัวอย่างการเขียนผลปกติ ทำเครื่องหมายการตรวจสอบและประเภทที่ต้องการ

3A

สรุปผลการตรวจ
ปกติจำนวน 46 EA
ผิดปกติประเภท A___EA B___EA C___EA

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ

ส่วนงาน SOV



Spill Control kits

เอกสารนี้เป็นเอกสารภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่อสิ่งพิมพ์และนิยมเท่านั้น
และเหนือจากนี้ จะมีเฉพาะอยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

[redacted]

Spill Control Kits

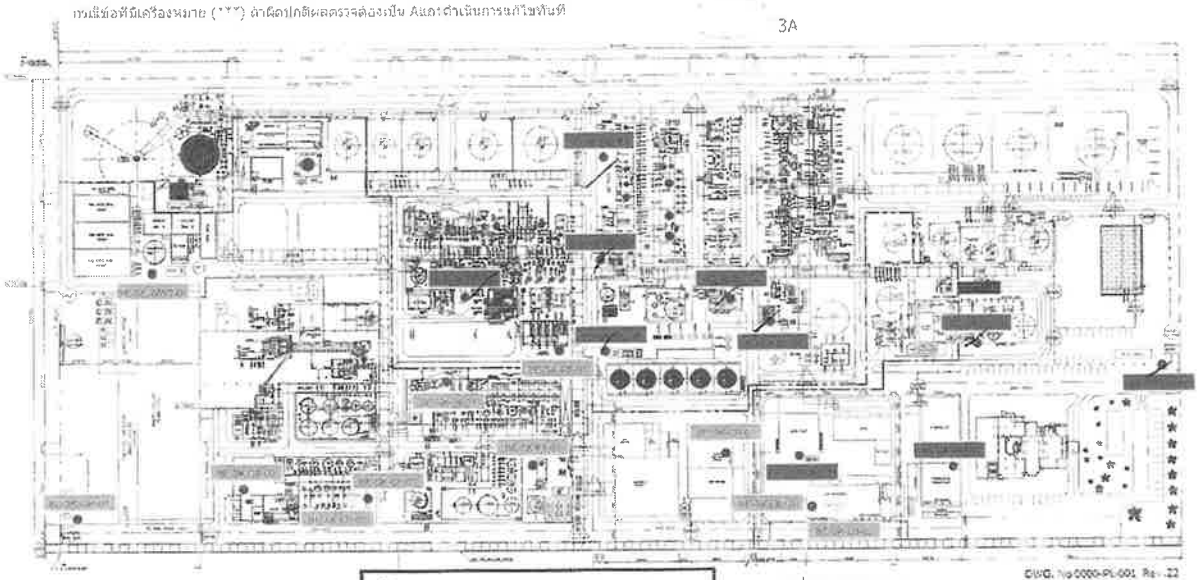
มาตรฐานการตรวจ
1.อุปกรณ์ Seal ฝาถังไว้ปกต
2.ชิ้นอุปกรณ์ดังนี้
- วัสดุดูดซับน้ำมัน 25 ชิ้น
- วัสดุดูดซับสารเคมี 25 ชิ้น
- ถุงขยะแบบใส 25 ชิ้น
3.สภาพถังใส่อุปกรณ์ไม่แป้นสนิมและผุกร่อน

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีที่ผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

3A



DWG. No.0000-PL-001 Rev.22

BST: SK=10EA
BSTE:SK=11EA

BS: Bangkok Synthetics
BE: BST Elastomers
SK: Spill Kits Control

1st Floor
2nd Floor
3rd Floor
4th Floor
BST Site 1
BSTE Site 1

สรุปผลการตรวจ
ปกติจำนวน 8 EA
ผิดปกติประเภท
A – EA
B – EA
C – EA

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ
ส่วนงาน S.P.T
ประจำเดือน Dec

Mobile Foam

เอกสารนี้เป็นเอกสารในภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปแบบอิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Mobile Foam

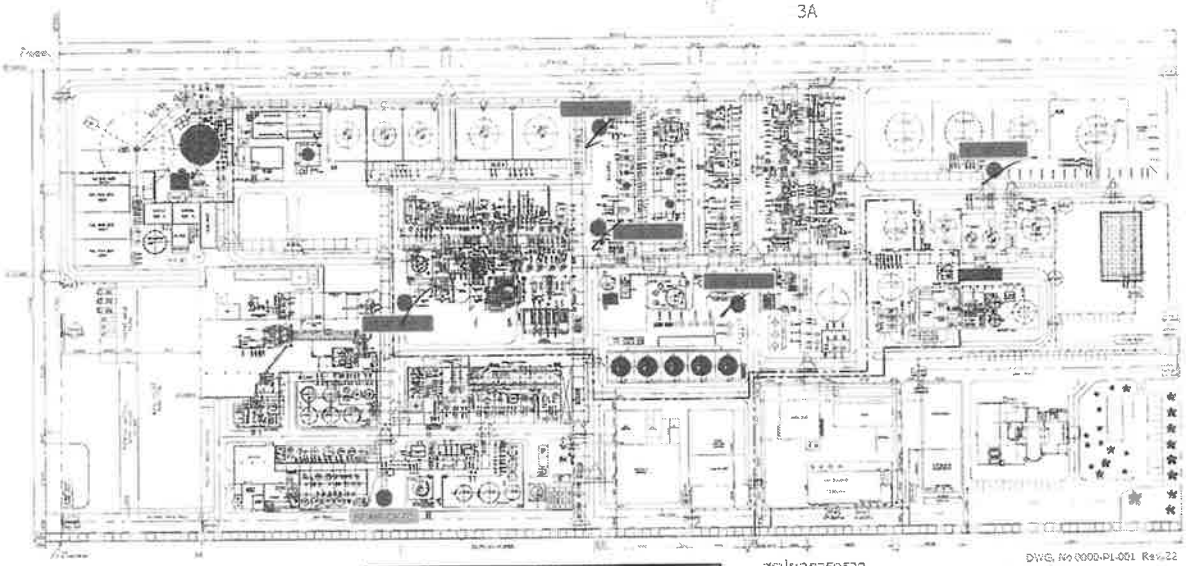
มาตรฐานการตรวจ
1.รถเข็นโฟมอยู่ในสภาพดีไม่แตกชำรุด ไม่เป็นสนิม ไม่มีโฟมหกรั่วไหล
2.ล้อรถเข็นอยู่ในสภาพดีและสามารถเข็นได้
3.สายฉีดโฟมขนาด 1.5 นิ้วจำนวน 2 เส้นสภาพพร้อมใช้งาน ไม่แตกลายงาหรือบิดแข็ง***
4.ระดับโฟมในถังอยู่ในเกณฑ์ปกติ***
5.สายส่งโฟมอยู่ในสภาพดีพร้อมใช้งาน***

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

3A



DWG. No 0000-PL-001 Rev.22

Total :BST MF= 5EA
Total : BSTE MF= 1EA

BS: Bangkok Synthetics
BE: BST Elastomers
MF: Mobile Foam

1st Floor
2nd Floor
3rd Floor
4th Floor
BST Site 1
BSTE Site 1

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน 5 EA

ผิดปกติประเภท
A____EA
B____EA
C____EA

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ
ส่วนงาน SM
ประจำเดือน Dec

Inergen Fire Suppression

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารชนิดควบคุมระดับลูกค้าหรือเป็นเอกสารลับเท่านั้น
เอกสารหลังจากนี้ จะต้องให้อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยไม่ได้รับอนุญาต

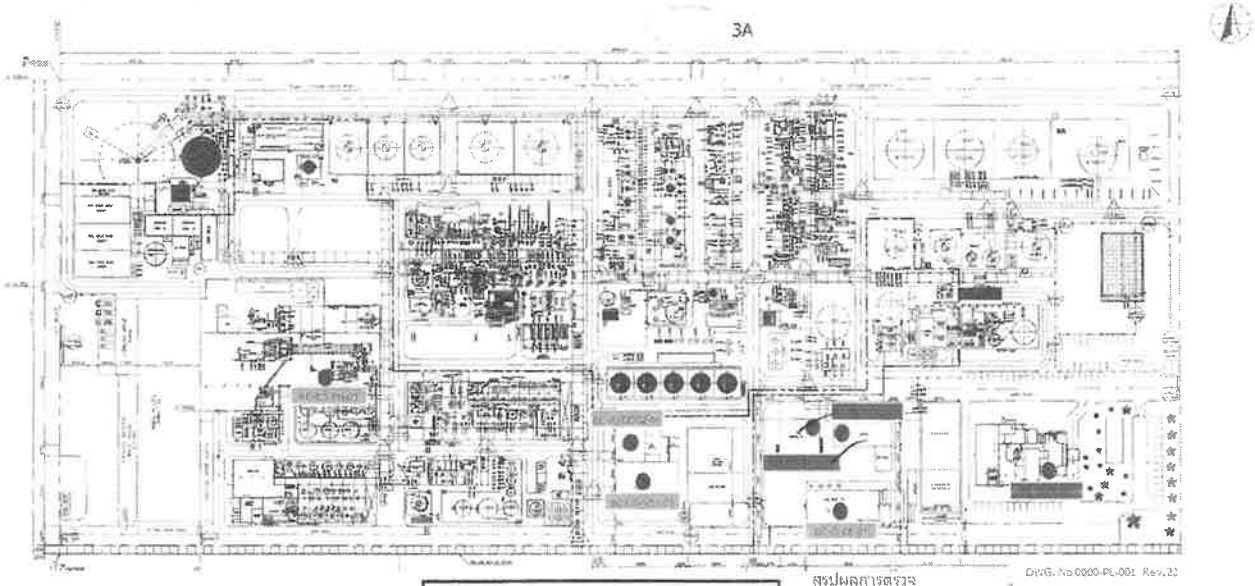
INERGEN FIRE SUPPRESSION

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถัง CO2 Cylinder ไม่ชำรุดหรือผุกร่อนเสียหายเบื้องต้น ต้องมีการทดสอบถัง (High Pressure Cylinder) ทุก 5 ปี
2. ระบบสายส่งไม่แตกร้าวและพร้อมใช้งาน***
3. Manual Valve อยู่ในตำแหน่งปกติ และพร้อมใช้งาน***
4. Rack ที่ใส่ถังสภาพไม่เป็นสนิมหรือผุกร่อน

กรณีช่องที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวอักษรที่ทำการตรวจพบและประเภทของข้อบกพร่อง



BST Total
IS: 2EA / CO2: 1EA

BSTE Total
IS: 1EA / CO2: 2EA

BS: Bangkok Synthetics
BE: BST Elastomers
IS: Inergen Fire Suppression
CS:CO2 Fire Suppression

1st Floor
2nd Floor
3rd Floor
4th Floor
BST Site 1
BSTE Site 1

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน 2 EA

ผิดปกติประเภท
A ___ EA
B ___ EA
C ___ EA

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ
ส่วนงาน
ประจำเดือน Dec

SCBA

(Self-contained breathing apparatus)

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารชนิดควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะเป็นว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

SCBA

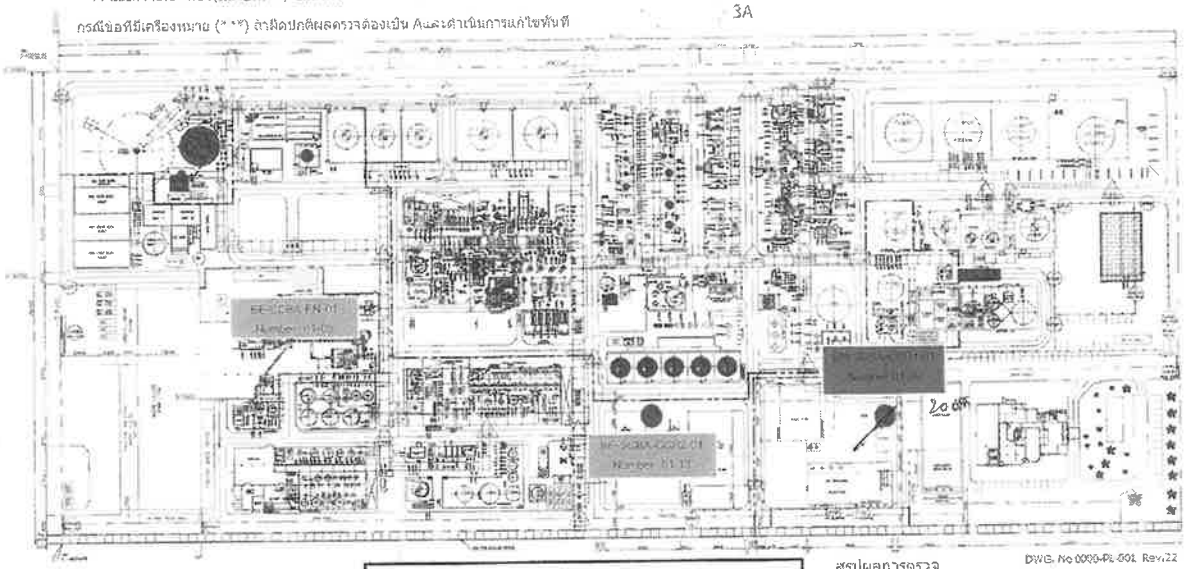
มาตรฐานการตรวจ
1.หน้ากากไม่แตกร้าวไม่มีรอยขีดข่วน/สายรัดหน้ากากไม่ชำรุด***
2.ท่อส่งอากาศ ไม่ชำรุดหรือรั่ว***
3.Reducing Valve เกลียววาล์วไม่ชำรุดหรือแตกหัก***
4.รุ่น Draeger Pressure Gauge ค่าที่อ่านได้ต้องไม่น้อยกว่า 270 bar
เสียงเตือนตั้งที่น้อย 50 bar และเกจวาล์วไม่เป็นฝ้าอ่านค่าได้ชัดเจน***
5. รุ่น Survivair Pressure Gauge ค่าที่อ่านได้ต้องไม่น้อยกว่า 25 bar
เสียงเตือนตั้งที่น้อย 5 bar และเกจวาล์วไม่เป็นฝ้าอ่านค่าได้ชัดเจน***
6. ถังอากาศ ไม่บุบ ไม่รั่ว และรัดแน่น / Label ไม่หลุดลอก วาวล์ไม่ชำรุดหรือบิดงอ
หมายเหตุ ต้องมีการทดสอบถังทุก 5 ปี***
7. Back Plate ไม่ชำรุดสายรัด clip Lock ทำงานได้ปกติ ไม่เปียกชื้นหรือขึ้นรา

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (* **) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้ทำกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวอย่างที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

3A



DWG. No 0000-PL-001 Rev.22

BST: SCBA=20EA
BSTE:SCBA=18EA

BS: Bangkok Synthetics
BE: BST Elastomers
SCBA:SELF CONTAIN BREATHING APPARATUS

1st Floor
2nd Floor
3rd Floor
4th Floor
BST Site 1
BSTE Site 1

สรุปผลการตรวจ

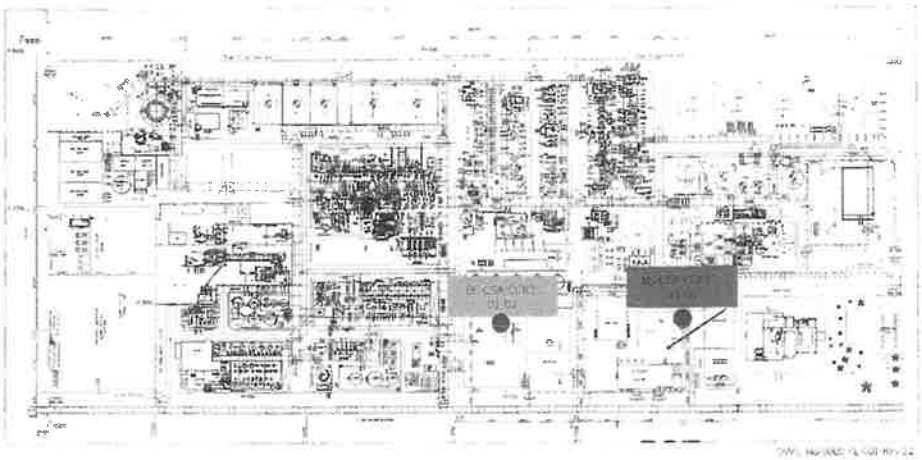
ปกติจำนวน 20 EA

ผิดปกติประเภท
A ___ EA
B ___ EA
C ___ EA

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ
ส่วนงาน [redacted]
ประจำเดือน Dec

Chemical Suit Level A

Chemical Suite Level A



มาตรฐานการตรวจ
1.ถุงมือสำหรับใช้สารเคมีป้องกันสารเคมี ไม่ฉีกขาดหรือชำรุด***
2. หน้ากากชุดป้องกันสารเคมีไม่เปื้อนขี้ยาง ไม่ขุ่นมัว สามารถมองเห็นชัดเจนได้ชัดเจน***
3. ชุดป้องกันสารเคมีไม่มีรอยฉีก หรือเปื้อนขุ่น ***

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) เจ้าหน้าที่ผู้ตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปฏิบัติการร่วมไม่ต้องใช้เครื่องหมาย / ที่ Tag อุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้บันทึกลงคอมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวย่อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

สรุปผลการตรวจ
ปกติจำนวน 3 EA ผิดปกติประเภท A 2 EA
B 2 EA
C 2 EA

3A

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ
ตำแหน่ง SO
ประจำเดือน Dec

Total: BST: 3 EA
BSTE: 3 EA

BS: Bangkok Synthetics
BE: BST Elastomers
CSA: Chemical Suite Level A

1st Floor
2nd Floor
3rd Floor
4th Floor
BST Site 1
BSTE Site 1

Fire Fighting Suit

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

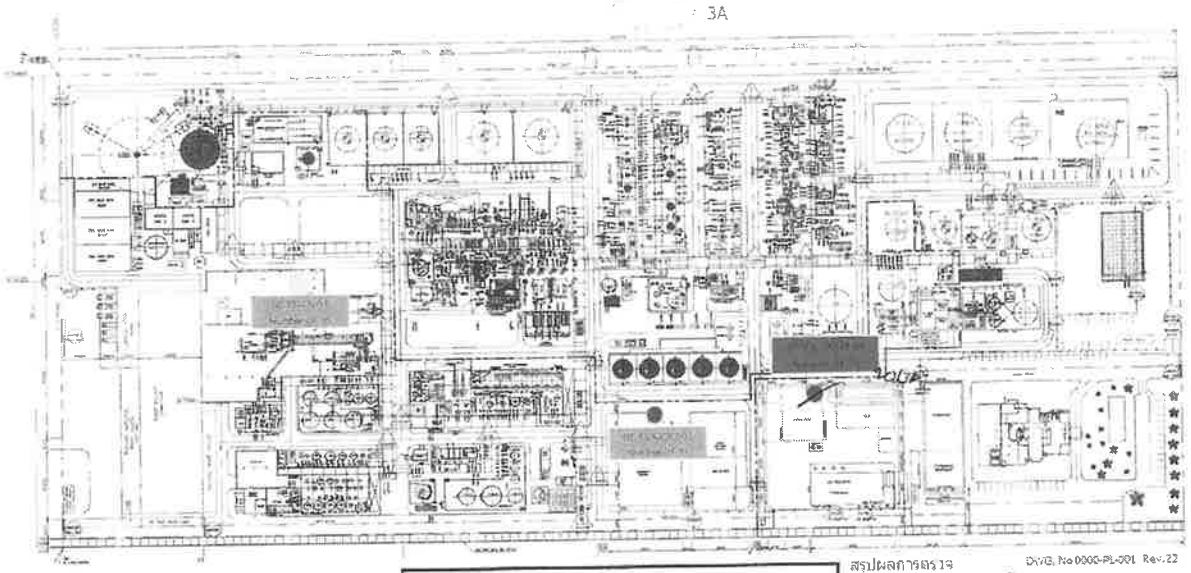
FIRE FIGHTING SUIT

มาตรฐานการตรวจ
1.ชุดเสื้อและกางเกงอยู่ครบในราวแขวน***
2.เสื้อและกางเกงไม่ขาดหรือเปื้อนยุ่ย
3.ถุงมือดับเพลิงอยู่ในสภาพดี และจัดเก็บไว้ในกระเป๋าเสื้อดับเพลิง***
4.ขอรองในกางเกงและเสื้อดับเพลิงอยู่ในสภาพดีและผูกรัดตามปกติ

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

3A



Total
BST: FS = 20EA

Total
BSTE: FS = 18EA

BS: Bangkok Synthetics
BE: BST Elastomers
FS: Fire Fighting Suit

1st Floor	BST Site 1
2nd Floor	BSTE Site 1
3rd Floor	
4th Floor	

สรุปผลการตรวจ

DWG. No 0000-PL-001 Rev.22

ปกติจำนวน 20 EA

ผิดปกติประเภท
A ___ EA
B ___ EA
C ___ EA

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ
ส่วนงาน ___
ประจำเดือน Dec

Post Indicator Valve

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
เอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Post Indicator Valve

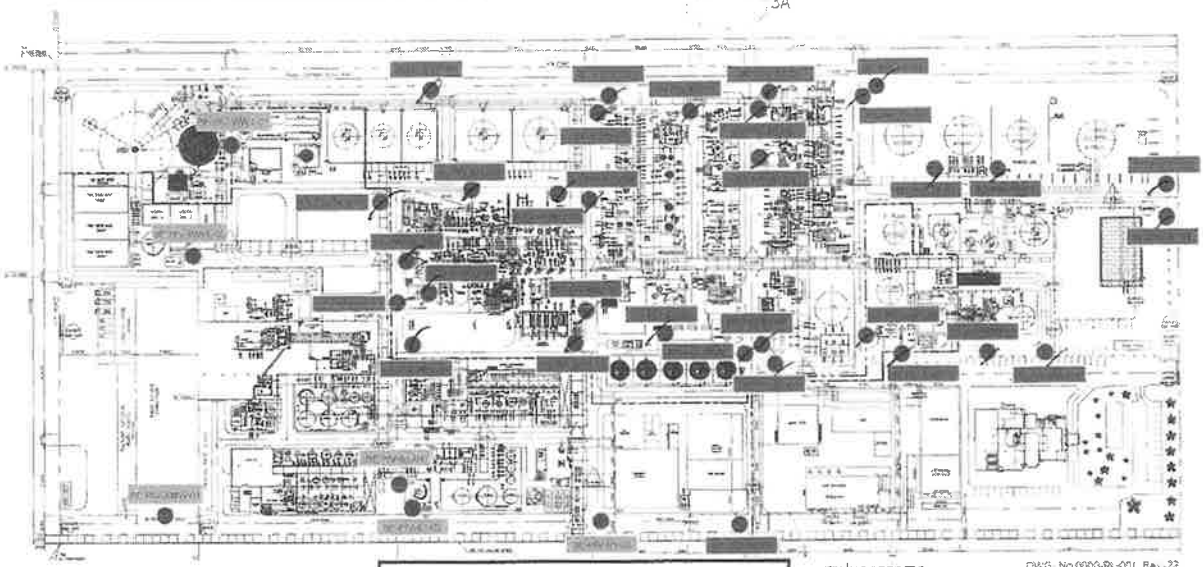
มาตรฐานการตรวจ
1.โครงสร้างไม่ผุกร่อน แตกร้าว
2.ไม่มีน้ำรั่วซึม กระจกปิดกันตัวอ่านตำแหน่งเปิด-ปิด ของ PIV ไม่เป็นฝ้าหรือขุ่นมัว
3.ประแจหมุนมีพร้อมใช้งาน***
4.ตรวจสอบ Post Indicator Valve ต้องอยู่ในตำแหน่งเปิดเท่านั้น***

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น Aและดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

3A



Total :BST=32 EA
Total :BSTE=6 EA

BS:Bangkok Synthetics
BE:BST Elastomers
PIV:Post Indicator Valve

1st Floor	BST Site 1
2nd Floor	BSTE Site 1
3rd Floor	
4th Floor	

สรุปผลการตรวจ

DWG. No 0000-PL-001 Rev.22

ปกติจำนวน 31 EA

ผิดปกติประเภท
A - EA
B - EA
C - EA

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ

สวนงาน 561

ประจำเดือน Dec

Sand Box for Drainage

Sand Box for Drainage

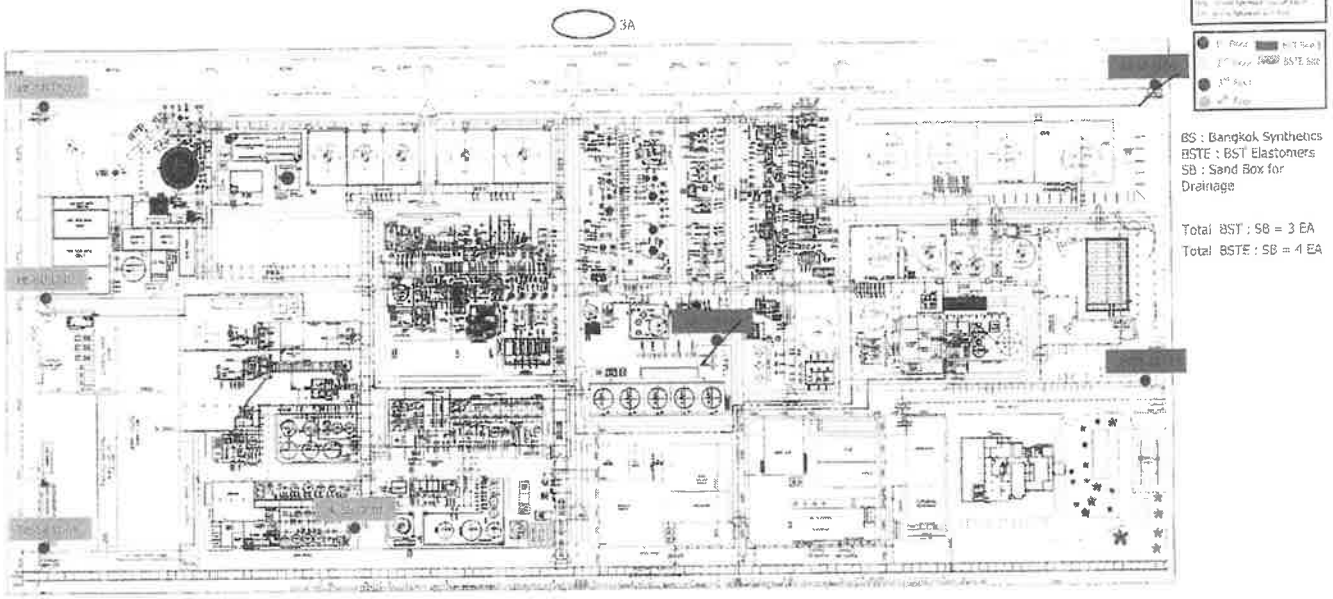
มาตรฐานการตรวจ
1.ภาชนะโลหรายไม่ชำรุดหรือเสียหาย
2.กระสอบบรรจุทรายอยู่ในสภาพสมบูรณ์ไม่ชำรุด หรือฉีกขาด***
3.ตำแหน่งและการเปิดปิดถังทราย อยู่ในสภาพดี

การพิจารณาที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และต้องเป็นการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้หาเครื่องหมาย / ที่ใช้อยู่อุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ ใช้อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

สรุปผลการตรวจ
ปกติจำนวน 2 EA
ผิดปกติประเภท A — EA B — EA C — EA
ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ
ส่วนงาน
ประจำเดือน Dec



Wind Sock

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

S-PSM-CO-S1203 12

Wind SOCK

มาตรฐานการตรวจ
1.ถุงลมอยู่ในสภาพดี ไม่ฉีกขาด สีไม่ซีดจาง***
2.เสาค้ำยันมีสภาพแข็งแรง ไม่เป็นสนิม และหมุนได้ตามทิศทางลม***

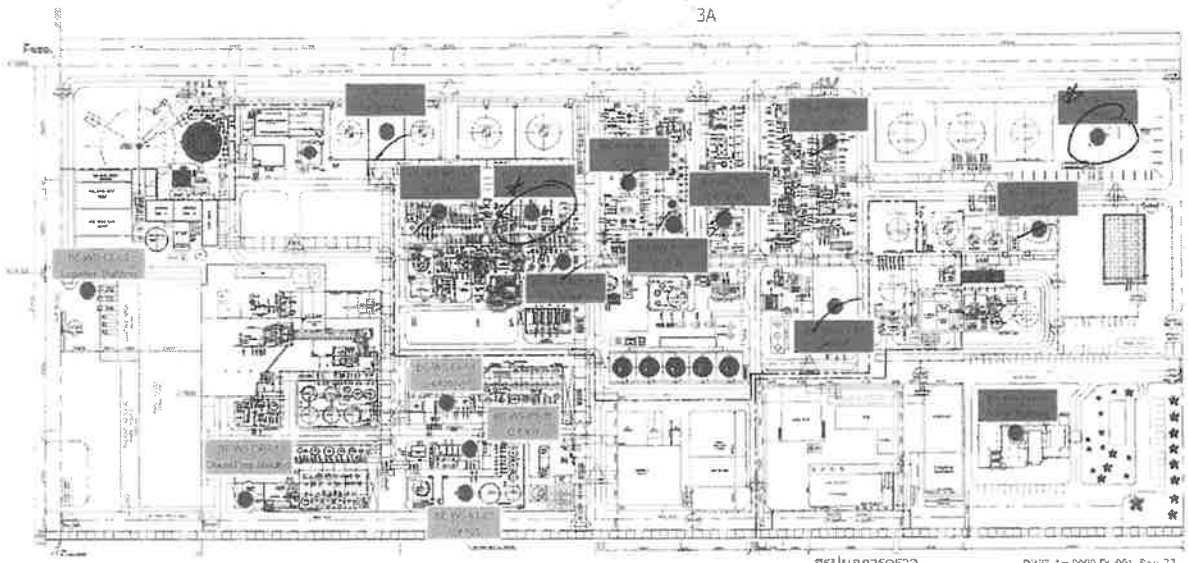
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ
1. ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

*-C2021
*-T9003

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวอักษรที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

3A



Total
BST: WS=12EA
Total
BSTE: WS=5EA

BS: Bangkok Synthetics
BE: BST Elastomers
WS: Wind Sock

BST Site 1
BSTE Site 1

สรุปผลการตรวจ

DWG. No 0000-PL-001 Rev.22

ปกติจำนวน 9 EA

ผิดปกติประเภท
A ____ EA
B 2 EA
C ____ EA

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ
ส่วนงาน SDI
ประจำเดือน Dec

S-PSM-CO-S1203 12 2017 ID 026

Air Line

S-PSM-CO-S1203 [illegible] 12 [illegible] 2007 [illegible]

Air Line

มาตรฐานการตรวจ
1. ระบบ Air Line ใช้งานได้ปกติ ไม่เป็นสนิม ไม่ผุ สามารถขนย้ายถังและอุปกรณ์ได้ ***
2. สายส่งอากาศ ไม่ชำรุด หรือรั่วซึม***
3. ถังอากาศ ไม่มุ่ง ไม่รั่ว และรัดแน่น / Label ไม่หลุดลอก วาวอไม่ชำรุดหรือปิดงอ หมายเหตุ ต้องมีการทดสอบถังทุก 5 ปี***
4. รุ่น Drager Pressure Gauge ค่าที่อ่านได้ต้องไม่น้อยกว่า 270 bar
5. รุ่น Survivair Pressure Gauge ค่าที่อ่านได้ต้องไม่น้อยกว่า 25 bar
6. หน้ากากไม่แตกร้าวไม่มีรอยมีตชวน/สายรัดหน้ากากไม่ชำรุด***

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ
1. ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2. กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่ภาพนอก
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

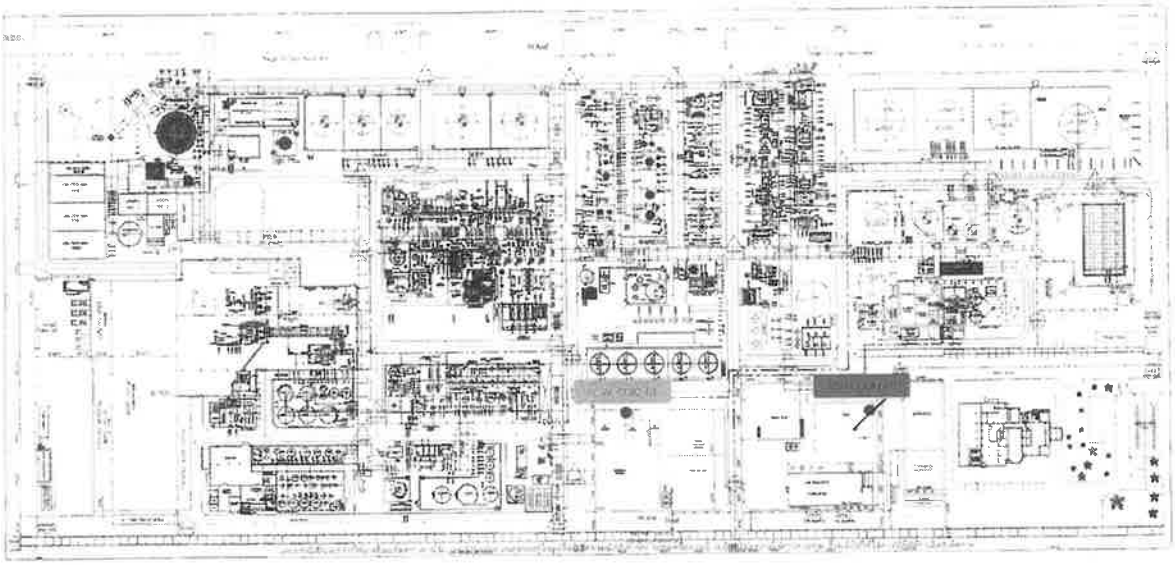
ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

3A

สรุปผลการตรวจ
ปกติจำนวน 1 EA
ผิดปกติประเภท A [redacted] EA B ___ EA C ___ EA
ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ
ส่วนงาน 501
ประจำเดือน Dec

Total BST : AL = 1 EA
Total BSTE : AL = 1 EA

BS : Bangkok Synthetics
BSTE : BST Elastomers
AL : Air Line



S-PSM-CO-S1203 [illegible] 12 [illegible] 2007 [illegible]

FIRE DEPARTMENT CONNECTION

FIRE DEPARTMENT CONNECTION

มาตรฐานการตรวจ
1.หัวต่อรับน้ำดับเพลิงต้องมี cap ปิด จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน ***
2.ท่อจ่ายน้ำดับเพลิง ต้องไม่เป็นสนิม หรือรั่วซึม
3.หัวต่อรับน้ำดับเพลิงอยู่ในสภาพดี ลิ้นกันกลับอยู่ในสภาพดีไม่ให้น้ำรั่วซึม***
4.ตีต้องไม่ยึดจาง และไม่ผกร่อน

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมไปงานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2 กรณีผิดปกติให้ทำงานที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

3A

Total BST : FDC = 3 EA

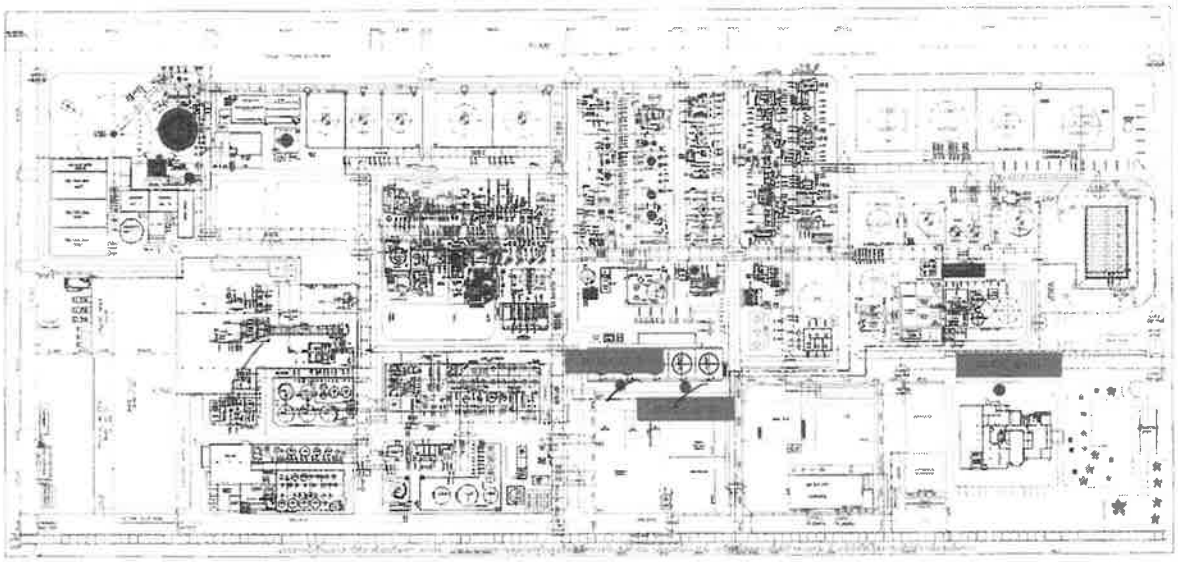
สรุปผลการตรวจ
ปกติจำนวน 2 EA
ผิดปกติประเภท A ___ EA B ___ EA C ___ EA

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ

สวนงาน

ประจำเดือน Dec

BS : Bangkok Synthetics
FDC : Fire Department Connection



ภาคผนวก ข.72

แผนและผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน

การซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี

การซ้อมแผนฉุกเฉิน : ระดับ 1 ครั้งที่ 3 ประจำปี 2568

วัน-เวลา : วันที่ 5 กรกฎาคม 2568 เวลา 10:30-12:00 น.

สถานการณ์ : สาร Hydrocarbon (BD_1,3-Butadiene) รั่วไหลจากหน้าแปลนขนาด 3"x150 ด้านล่าง 10LT201ที่ C-1201 20"x150

วัตถุประสงค์ :

1. การติดต่อสื่อสารของ ERT
2. การไปรวมตัวยังจุดรวมพลของพนักงาน และผู้รับเหมา
3. การติดต่อสื่อสารไปยังส่วนงานราชการ กนอ, TPE ER Service, โรงงานข้างเคียง อื่นๆ
4. การฝึกปฏิบัติการตอบโต้ภาวะเหตุผิดปกติของทีมปฏิบัติการ และ Support team ที่หน้างาน
5. การฝึกซ้อมดับเพลิงช่วงเวลานอกทำการของบริษัท

สรุปผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน 68 BST

สรุปผลการซ้อมในครั้งที่ 3

No.	วัตถุประสงค์	ผลการดำเนินงาน	สาเหตุ	การป้องกันแก้ไข
1. การติดต่อสื่อสารของ ERT				
1.1	- การทำหน้าที่ของ ERT	ผู้ที่ทำหน้าที่ ERT สามารถเดินทางไปยังห้อง ECC ในเวลาที่กำหนด < 30 นาที	-	-
2. การติดต่อสื่อสารไปยังส่วนงานราชการ กนอ,TPE ER Service, โรงงานข้างเคียง อื่นๆ				
2.1	- การแจ้ง กนอ. - แจ้งขอความช่วยเหลือจาก TPE ER Service - การแจ้งโรงงานข้างเคียง	- การแจ้ง กนอ.ภายในระยะเวลา 10 นาที - แจ้งขอความช่วยเหลือจาก TPE ER Service ภายในระยะเวลา 3 นาที - การแจ้งโรงงานข้างเคียงภายในระยะเวลา <15 นาที	-	-
3. การฝึกปฏิบัติการตอบโต้ภาวะเหตุผิดปกติของทีมปฏิบัติการ และ Support team ที่หน้างาน				
3.1	- การสวมชุดดับเพลิงและการเข้าระงับเหตุที่หน้างาน	- สวมชุดดับเพลิงและไปยังจุดเกิดเหตุภายในระยะเวลา < 7 นาที	-	-

การซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี

การซ้อมแผนฉุกเฉิน : ระดับ 1 ครั้งที่ 4 ประจำปี 2568

วัน-เวลา : วันที่ 16 ธันวาคม 2568 เวลา 10:30-12:00 น.

สถานการณ์ : สาร MTBE รั่วไหลจากหน้าแปลน Bottom Column ขนาด 3"x150 และติดไฟ

วัตถุประสงค์ :

1. การติดต่อสื่อสารของ ERT
2. การไปรวมตัวยังจุดรวมพลของพนักงาน และผู้รับเหมา
3. การติดต่อสื่อสารไปยังส่วนงานราชการ กนอ, TPE ER Service, โรงงานข้างเคียง อื่นๆ
4. การฝึกปฏิบัติการตอบโต้ภาวะเหตุผิดปกติของทีมปฏิบัติการ และ Support team ที่หน้างาน
5. การฝึกซ้อมดับเพลิงก่อนการปฏิบัติงานซ่อมบำรุงใหญ่ (Shut down/Turn around)

สรุปผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน 68 BST

สรุปผลการซ้อมในครั้งที่ 4

No.	วัตถุประสงค์	ผลการดำเนินงาน	สาเหตุ	การป้องกันแก้ไข
1. การติดต่อสื่อสารของ ERT				
1.1	- การเดินทางเข้ามาทำหน้าที่ ERT	ผู้ที่ทำหน้าที่ ERT สามารถเดินทางไปยังห้อง ECC ในเวลาที่กำหนด < 5 นาที	-	-
2. การติดต่อสื่อสารไปยังส่วนงานราชการ กนอ, TPE ER Service, โรงงานข้างเคียง อื่นๆ				
2.1	- การแจ้ง กนอ. - แจ้งขอความช่วยเหลือจาก TPE ER Service - การแจ้งโรงงานข้างเคียง	- การแจ้ง กนอ.ภายในระยะเวลา 10 นาที - แจ้งขอความช่วยเหลือจาก TPE ER Service ภายในระยะเวลา 3 นาที - การแจ้งโรงงานข้างเคียงภายในระยะเวลา <15 นาที	-	-
3. การฝึกปฏิบัติการตอบโต้ภาวะเหตุผิดปกติของทีมปฏิบัติการ และ Support team ที่หน้างาน				
3.1	- การสวมชุดดับเพลิงและชุด Level A การเข้าระงับเหตุที่หน้างาน	- สวมชุดดับเพลิงและไปยังจุดเกิดเหตุภายในระยะเวลา < 7 นาที	-	-

ภาคผนวก ข.73

เอกสารผลการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (PSSR)

Menu : PSSR Tracking Data Online

PRE-START UP SAFETY REVIEW FORM (PSSR)

PSSR No. PSSR-OP1-25/003

Step 1: PSSR Determination

PSSR Determination

PSSR Title: Startup after shutdown BD1 in Jun 2025

PROCESS / FACILITY: Startup after shutdown BD1 in Jun 2025

Equipment Tag No.:

Type of work

- [ ] 1. Capital projects
- [ ] 2. Non-capital projects
- [ ] 3. New facilities or Existing Plant modify
- [x] 4. Plant Restart up from Shutdown or Turn Around

PSSR Coordinator

Project engineer

MOC Coordinator or delegate

Project engineer for capital projects or MOC Coordinator for non-capital projects

Production engineer

PSSR Coordinator (initiator): [redacted]

Division: OP1

Isuue Date: 2025-06-04

PSSR Area:

Company:

MOC Link Number: [x] Yes [ ] No

Moc Number: MOC-T-MF5-25/032 View This Moc

Moc Number: View This Moc

Moc Number: View This Moc

Check List (Finished) | **by PSSR Coordinator**

- [x] Operation Representative: OP1
- [x] Instrument Representative: MN1
- [x] Electrical Respresentative: MN1
- [x] Mechanical Representative: MN1
- [x] MOC Representative1: OP1
- [ ] MOC Representative2: Please
- [ ] MOC Representative2: Please

[redacted]

- [x] Technical Representative: PT2
- [ ] Commissioning Representative: Please
- [ ] Construction Representative: Please
- [x] EH&S Representative: SD1
- [x] Others: EN2

[redacted]

Input Email of Division Managers of PSSR Team

Sittawee_t@bst.co.th;Watcharapong_S@bst.co.th;Chaloemchok_P@bst.co.th;suwanna_t@bst.co.th;

Email [redacted] Plant Manager for Approval

Email [redacted] Division Manager of PSSR Coordinator

Email [redacted] Division Manager of area owner

Plant Manager Approval

Name [redacted] Date 2025-06-10

In case of reject, please comment.

Check List (Finished) | for PSSR

Step 3: Complete for Punch List Class A
Step 4: Complete for Punch List Class B

Complete

3.1 Complete PSSR Punch List Class B by PSSR Coordinator

Code	Parameter –> Show 5 lines	Correction	Responsible by	Due date	Completion date	Attached document
(PHA-09)	มีการสำรวจบริเวณกระบวนการผลิตที่มีการเปลี่ยนแปลง/กระบวนผลิตใหม่ โดยทีม	PSSR Walkthrough	[redacted]	2025-08-17		เลือกไฟล์ ไ...
(QA-03)	มีใบรับรองการทดสอบวัสดุ (Mechanical/ Electrical/ Instrument) แล้ว ใช่หรือไม่?	Material cerf	[redacted]	2025-08-17		เลือกไฟล์ ไ...
(QA-07)	ฉนวนที่ถูกติดตั้งตรงตามหลักวิศวกรรมแล้ว ใช่หรือไม่?	Insulation installation report	[redacted]	2025-08-17		เลือกไฟล์ ไ...
(MOC-02)	หลังจากการเปลี่ยนแปลงถูกดำเนินการ ได้มีการอัพเดทเอกสาร CAC แล้ว ใช่หรือไม่?	Refer MOC closing	[redacted]	2025-08-17		เลือกไฟล์ ไ...
(MOC-03)	Items ต่างๆ จาก CAC ที่จำเป็นสำหรับการเริ่มเดินเครื่อง เสร็จทั้งหมดแล้ว ใช่หรือไม่?	Refer MOC document before startup	[redacted]	2025-08-17		เลือกไฟล์ ไ...
(MOC-06)	มีการติดตามรายการใน MOC จนเสร็จสมบูรณ์แล้ว ใช่หรือไม่?	Refer MOC CAC closing	[redacted]	2025-08-17		เลือกไฟล์ ไ...
(OHS-08)	พื้นที่ทำงานสะอาดแล้ว ใช่หรือไม่? Is the job site clean?	PSSR walkthrough	[redacted]	2025-08-17		เลือกไฟล์ ไ...
(MECH-13	ในกรณีอุปกรณ์ rotating ไม่ได้ใช้งานนานๆ ต้องมีการตรวจสอบจารบีและ turn shaft	Turnshaft BD com record	[redacted]	2025-08-17		เลือกไฟล์ ไ...

Additional

Code	Parameter	Correction	Responsible by	Due date	Completion date	Attached document

Email _____ Plant Manager for Approval

Email [redacted] MOC Leader for inform the closed PSSR.

Plant manager Approval

Check List (Finished) | _____ Date _____

In case of reject, please explain.

_____

Save | Send To Approver | Extend DueDate

Check List (Finished) |

ภาคผนวก ข.74

Project Specification

เอกสาร by Divisions > EPM2-ส่วนวิศวกรรม > Internal Support > CO > **Project Specification**

ชื่อ	ปรับเปลี่ยนเมื่อ	ปรับเปลี่ยนโดย
01.Instrument	16 กันยายน 2023	Admintpt
02.Electrical	16 กันยายน 2023	Admintpt
03.Mechanical	16 กันยายน 2023	Admintpt
04.Piping	16 กันยายน 2023	Admintpt
05.Civil	16 กันยายน 2023	Admintpt
06.Fire Protection	16 กันยายน 2023	Admintpt
07.Noise Control	16 กันยายน 2023	Admintpt
08.Inspection and Testing	16 กันยายน 2023	Admintpt
09.Approved Vendor list	16 กันยายน 2023	Admintpt
10.PIPING MATERIAL	16 กันยายน 2023	Admintpt
11.HAZARDOUS AREA	16 กันยายน 2023	Admintpt
12.PLOT PLANT	16 กันยายน 2023	Admintpt
13.UNDERGROUND PIPING	16 กันยายน 2023	Admintpt
14.Line Blank Thickness	18 ธันวาคม 2023	Orrathai Chatwong

ภาคผนวก ข.75

เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงาน Shutdown

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown BD-DMF waste water stripper U-1700

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงาน Emergency Shutdown BD-NMP by Q interlock (Manual)

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงาน Emergency Shutdown BD-MNP by interlock trip (Auto)

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Cold and Hot Solvent circulation

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Extractive Distillation Unit

เตรียมโดย

[redacted]

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Degassing Unit

เตรียมโดย

[redacted]

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Conventional Distillation Unit

เตรียมโดย [redacted]

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Solvent Regeneration Unit

เตรียมโดย [redacted]

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงาน Normal Shutdown NMP T-2475 SOLVENT SURGE TANK

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงาน Normal Shutdown V-2456

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown C-2481

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown V-2461

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Steam condensate Unit

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปอิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Shut down U-2500 SHPCB Mode

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปอิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Normal shut down 2600 unit mode I (SHP-CB)

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Shutdown U-3000

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Shutdown U-4000

เตรียมโดย [redacted]

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Shutdown U-4100

เตรียมโดย [redacted]

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Shutdown U-4200

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Emergency Shutdown Butene-1 (U-4300) by manual button

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Emergency Shutdown Butene-1 (U-4300) by interlock trip (auto)

เตรียมโดย [redacted]

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Butene-1 (U-4300) Heavies Section Unit

เตรียมโดย [redacted]

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Butene-1 (U-4300) Lights Section Unit

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

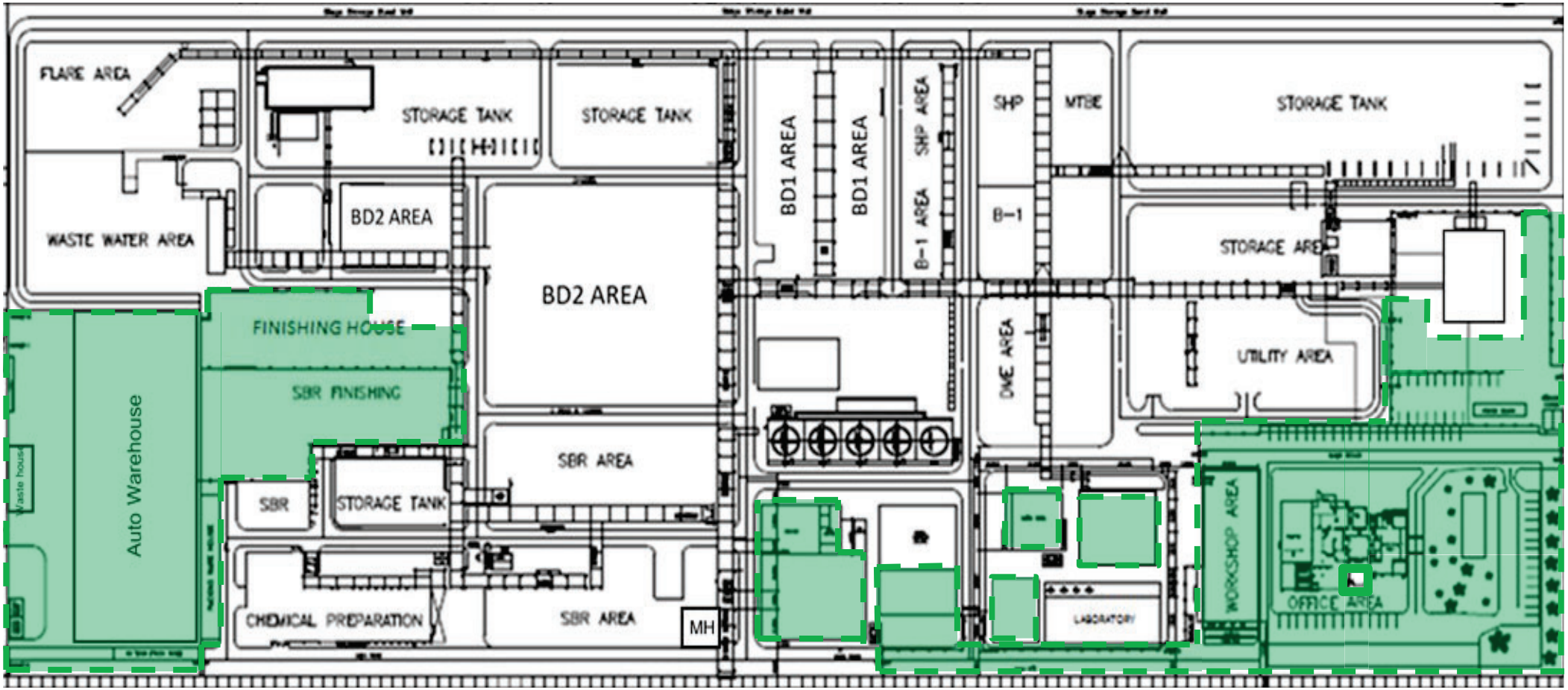
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.76

แผนผังแสดงเขต Hazardous Area

Plot Plan สำหรับ Mark จุดปฏิบัติงาน SITE 1

Safe Work Permit No. _____



ในกรณีที่มีการทำงานโดยมีการปิดกั้นเส้นทาง รถฉุกเฉินและรถดับเพลิงไม่สามารถผ่านได้ ต้องแจ้งให้เจ้าหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัยขึ้นไปลงนามรับทราบ

= Safe Zone

ลงชื่อ ..... จนท.ตรวจสอบความปลอดภัยขึ้นไป

(.....)

วันที่..... เดือน ..... พ.ศ. .....

ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Anytime

ภาคผนวก ข.77

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบระบบท่อขนส่ง

Period of Inspection: October, 2025
Summary Report:
1. All pipeline can be operated normally.
2. There are none of new abnormality report cases was found in this month.

No.	Line no.	Product	Size (Inch)	Insulation (mm)	Result of visual inspection divide by area																					Remark
					8D	8C / SPRC	8B	8A	7B	7A	2B	2A	5	3B	3C	A	H	PTTGC I-4	PTTGC I-2	PTTGC I-1	PTTGC I-3	PTTGC I-4	GC12	HMC	TPE	
1	4-BD-01005-1P1-C55	Butadiene	4	55	OK	L1	L2	OK	OK																	
2	4-BD-01002-1P1-C55	Butadiene	4	55			OK	OK	OK																	
3	6-BD-01003-1P1-C55	Butadiene	6	55	OK	L1																				
4	4-BU-1-03002-1P1	Butene-1	4				OK	L1	OBS																	
5	6-BU-1-03003-1P1	Butene-1	6		OK	L1																				
6	4-VAP-41001-1P2	Vapor	4	-	L1	L2																				
7	6-SOL-1-40001-1P1	Solvent	6	-			OK	L1	OBS																	
8	6-SOL-1-40002-1P1	Solvent	6	-	L1	L1																				
9	4-RFI-28001-1P1	C4 Raffinate I	4	-					OK	L1	OK	OK	OK	OK	L1		L1									
10	4-RFII-29001-1P1	C4 Raffinate II	4	-					L1	L2	OK	OK	OK	OK	L1	L2										
11	184-4176-PB-4"-(50A)-K	Butadiene	4	50					OK	OK	OK								OK							
12	184-4177-PBR-2"-(50A)	Reclaim BD	2	-					OK	OK	OK								OK							
13	4-C4-01001-1P1	C4R (Raffinate)	4	-					L2	OK	L2	OK	OK	OK	OK	OK										
14	3-BT-1403-C123	Butene-1	3	-															L1				OK	OK	L2	
15	3-BT-1004-C124	Butene-1	3	-														L1								
16	4-MT-1080-C123	MTBE	4															L1	L2	L2						
17	4-ML-1020-C123	Methanol	4	-														L2	L2	L2						
18	2-BD-01002-C123	Butadiene	2	50														1	OK			OK				
19	4-LG-1008-C323	LPG	4															L2	L2		L2	L1				
20	184-4136-PB-4-(50A)K	Butadiene	4	50					OK	OK	OK								OK							

[illegible] = Pipeline [redacted]   OK - [redacted] the area.   Priority - Pipeline [redacted] attached abnormality report detail.

30 Oct 25
Reported by REPCO - PDM Inspector

31 Oct 25
Approved by Inspection & NDT Services Manager

8 Nov 25
Reviewed by RPL - Operation Officer

(10 Nov 25)
Received by BST Authorized Person

Summary Abnormality Report

No.	Line no.	Product	Abnormal No.	Ab. Date (D/M/Y)	Area	Priority	Description	Picture	Update Picture	Remark
1	4-MT-1080-C123	MTBE	BST-0021/2016	08/04/2016	PTTGC I-2	L2	Corrosion Line 4-MT-1080-C123 at Flange rack PTTGC I-2 / 521,525			
2	3-BT-1403-C123	BUTENE-1	BST-0029/2016	18/05/2016	PTTGC I-2	L2	Corrosion Line 3"-BT-1403-C123 at support rack number PTTGC-I2 /495			
3	4-MT-1080-C123	MTBA	BST-0034/2016	24/04/2016	PTTGC I-2	L2	Corrosion Line 4-MT-1080-C123 at Pipe Rack PTTGCI-2 Column 416-417.			
4	4-VAP-41001-1P2	VAPOR	BST-0006/2017	10/03/2017	8D	L1	External corrosion at pipeline & weld Rack 8D column 21,32,34.			
5	4-VAP-41001-1P2	VAPOR	BST-0030/2017	07/10/2017	8D	OBS	Painting damage pipe and vent drain valve 4-VAP-41001-1P2 at rack 8D column no: 1-109.			

Summary Abnormality Report

No.	Line no.	Product	Abnormal No.	Ab. Date (D/M/Y)	Area	Priority	Description	Picture	Update Picture	Remark
6	4-VAP-41001-1P2	VAPOR	BST-0002/2018	23/01/2018	8D	L2	Corrosion under support (CUS) pipeline 4-VAP-41001-1P2 at rack 8D Column 64.			
7	4-VAP-41001-1P2	VAPOR	BST-0007/2018	12/02/2018	8C	L2	Corrosion under support (CUS) pipeline 4-VAP-41001-1P2 at rack 8C Column 33,35.			
8	4-VAP-41001-1P2	VAPOR	BST-0017/2018	14/03/2018	8D	L2	Corrosion under support (CUS) pipeline 4-VAP-41001-1P2 ar rack 8D column:64.			
9	4-VAP-41001-1P2	VAPOR	BST-0018/2018	15/03/2018	8D	L1	External corrosion pipeline 4-VAP-41001-1P2 at rack 8D column:61.			
10	4-VAP-41001-1P2	VAPOR	BST-0019/2018	22/03/2018	8D	L1	External corrosion pipeline 4-VAP-41001-1P2 at rack 8D column:80.			

Summary Abnormality Report

No.	Line no.	Product	Abnormal No.	Ab. Date (D/M/Y)	Area	Priority	Description	Picture	Update Picture	Remark
11	6-SOL-1-40002-3P1	SOLVENT	BST-0028/2018	06/11/2018	8D	L1	External corrosion weld joint pipeline 6-SOL-1-40002-3P1 at rack 8D. (Pipe bridge I8-BX-18)			
12	4-VAP-41001-1P2	VAPOR	BST-0029/2018	06/11/2018	8D	L1	External corrosion pipeline 4-VAP-41001-1P2 at rack 8D. (Pipe bridge I8-BX-18)			
13	3-BT-1403-C123	BUTENE-1	MT-IAR-2023-00857	04/04/2023	TPE	L3	External corrosion pipeline, valve, flange on Butene-1 metering (3-BT-1403-C123) in TPE plant.			
14	4-VAP-41001-1P2	VAPOR	MT-IAR-2023-00859	04/04/2023	8D	L3	External corrosion drain valve pipeline 4-VAP-41001-1P2 on rack 8D column no: 25.			
15	4-VAP-41001-1P2	VAPOR	MT-IAR-2023-02639	24/11/2023	8D	L1	External corrosion pipeline 4-VAP-41001-1P2 at rack 8D column no: 84.			

Summary Abnormality Report

No.	Line no.	Product	Abnormal No.	Ab. Date (D/M/Y)	Area	Priority	Description	Picture	Update Picture	Remark
16	4-LG-1008-C323	LPG	MT-IAR-2023-02721	30/11/2023	GC I-4	L2	External corrosion pipeline 4-LG-1008-C323 at rack 5L no : 856 - 1139. (Length = 1 km)			
17	4-MT-1080-C123	MTBE	MT-IAR-2023-02965	11/12/2023	GC I-2	L1	External corrosion, coating damage and wrapping deteriorated pipeline 4-MT-1080-C123 at Rack PTTGC-I2 PB I2-NPC-BX-1 (West).			
18	4-ML-1020-C123	Methanal	MT-IAR-2023-02967	11/12/2023	GC I-2	L1	External corrosion, coating damage and wrapping deteriorated pipeline 4-ML-1020-C123 at Rack PTTGC-I2 PB I2-NPC-BX-1 (West).			
19	4-ML-1020-C123	Methanal	MT-IAR-2023-02976	11/12/2023	GC I-1	L2	Spot external corrosion pipeline 4-ML-1020-C123 on rack GC I-1 column no: 1 - 272.			
20	4-LG-1008-C323	LPG	MT-IAR-2023-03170	26/12/2023	GC I-3	L2	External corrosion pipeline 4-LG-1008-C323 on rack GC I-3 column no: 1015.			

Summary Abnormality Report

No.	Line no.	Product	Abnormal No.	Ab. Date (D/M/Y)	Area	Priority	Description	Picture	Update Picture	Remark
21	4-LG-1008-C323	LPG	MT-IAR-2023-02721	17/01/2024	GC I-4	L2	External corrosion pipeline 4-LG-1008-C323 at rack PTTGC I-4 on column no: 882 - 1101.			
22	4-LG-1008-C323	LPG	MT-IAR-2024-00425	15/02/2024	GC I-3	L2	External corrosion pipeline 4-LG-1008-C323 at rack PTTGC I-3 on rack in GC2 (NPC plant).			
23	4-ML-1020-C123	Methanal	MT-IAR-2024-00706	13/03/2024	GC I-1	L1	Warpping damage pipeline 4-ML-1020-C123 at rack GC I-1 column no: 291.			
24	4-MT-1080-C123	MTBE	MT-IAR-2024-00707	13/03/2024	GC I-1	L1	Warpping damage pipeline 4-MT-1080-C123 at rack GC I-1 column no: 291.			
25	4-C4-01001-1P1	C4R (Raffinate)	MT-IAR-2024-00797	20/03/2024	2B	L2	External corrosion drain valve 4-C4-01001-1P1 at box culvert 2B.			

Summary Abnormality Report

No.	Line no.	Product	Abnormal No.	Ab. Date (D/M/Y)	Area	Priority	Description	Picture	Update Picture	Remark
26	4-ML-1020-C123	Methanol	MT-IAR-2024-01629	05/06/2024	GC I-2	L2	External corrosion pipeline 4-ML-1020-C123 at rack PTTGC-I2 column no: 490. (Corrosion level 2)			
27	6-SOL-1-40002-1P1	Solvent	MT-IAR-2024-02414	06/08/2024	8C	OBS	Coating deteriorate pipeline 6"-SOL-1-40002-1P1 on rack 8C column no: 29 - 35.			
28	6-BU-1-03003-1P1	Butene-1	MT-IAR-2024-02415	06/08/2024	8C	OBS	Coating deteriorate pipeline 6"-BU-1-03003-1P1 on rack 8C column no: 29 - 35.			
29	4-LG-1008-C323	LPG	MT-IAR-2024-02442	08/08/2024	GC I-3	L1	External corrosion pipeline 4-LG-1008-C323 on rack GC I-3 column no: S148 and S159.			
30	6-BU-03003-1P1	Butene-1	MT-IAR-2025-00346	30/01/2025	8C	L1	Corrosion under support (CUS) pipeline 6"-BU-03003-1P1 at rack 8C Column no : 32,33 and 34.			

Summary Abnormality Report

No.	Line no.	Product	Abnormal No.	Ab. Date (D/M/Y)	Area	Priority	Description	Picture	Update Picture	Remark
31	6-SOL-40002-3P1	Solvent	MT-IAR-2025-00350	30/01/2025	8C	L1	Corrosion under support (CUS) pipeline at rack 8C Column no : 32,33 and 34.			
32	4-VAP-41001-1P2	VAPOR	MT-IAR-2025-00351	30/01/2025	8C	L1	Corrosion under support (CUS) pipeline at rack 8C Column no : 32,33 and 34.			
33	4-ML-1020-C123	Methanol	MT-IAR-2025-00499	08/02/2025	GC I-8	L1	External corrosion level 1 pipeline 4-ML-1020-C123 on pipe rack GC I8 column no: pipe bridge I2-BX-2 to 692.			
34	4-RFII-29001-3P1	C4 Raffinate II	MT-IAR-2025-00853	27/02/2025	3C	L1	Corrosion under support (CUS) pipeline 4-RFII-29001-3P1 on rack 3C column no: 65.			
35	4-ML-1020-C123	Methanol	MT-IAR-2025-00532	10/02/2025	GC I-8	L1	Wrapping damage pipeline 4-ML-1020-C123 on pipe rack GC I8 column no: 692.			

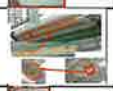
Summary Abnormality Report

No.	Line no.	Product	Abnormal No.	Ab. Date (D/M/Y)	Area	Priority	Description	Picture	Update Picture	Remark
36	4-MT-1080-C123	MTBE	MT-IAR-2025-00500	08/02/2025	GC I-8	L1	External corrosion level 1 pipeline 4-MT-1080-C123 on pipe rack GC I8 column no: pipe bridge I2-BX-2 to 692.			
37	4-LG-1008-C323	LPG	MT-IAR-2025-00529	10/02/2025	GC I-8	L1	Wrapping damage pipeline 4-LG-1008-C323 on pipe rack GC I8 column no: 692.			
38	3-BT-1403-C123	Butene-1	MT-IAR-2025-00530	10/02/2025	GC I-8	L1	Wrapping damage pipeline 3-BT-1403-C123 on pipe rack GC I8 column no: 692.			
39	4-RFI-28001-3P1	C4 Raffinate I	MT-IAR-2025-00854	27/02/2025	3C	L1	Corrosion under support (CUS) pipeline 4-RFI-28001-3P1 on rack 3C column no: 65.			
40	6-SOL-1-40001-3P1	Solvent	MT-IAR-2025-00474	07/02/2025	8A	L1	Corrosion under support (CUS) 3 point at pipeline 6-SOL-1-40001-3P1 on rack 8A pipe bridge I8-BX-15. (Beam 3,5&6)			

Summary Abnormality Report

No.	Line no.	Product	Abnormal No.	Ab. Date (D/M/Y)	Area	Priority	Description	Picture	Update Picture	Remark
41	4-BU-1-03002-1P1	Butene-1	MT-IAR-2025-00476	07/02/2025	8A	L1	Corrosion under support (CUS) 3 point at pipeline 4-BU-1-03002-1P1 on rack 8A pipe bridge I8-BX-15. (Beam 3,5&6)			
42	4-MT-1080-C123	MTBE	MT-IAR-2025-00531	10/02/2025	GC I-8	L1	Wrapping damage pipeline 4-MT-1080-C123 on pipe rack GC I8 column no: 692.			
43	4-BU-1-03002-1P1	Butene-1	MT-IAR-2025-00473	07/02/2025	8A	L1	Corrosion under support (CUS) 2 point at pipeline 4-BU-1-03002-1P1 on rack 8A pipe bridge I8-BX-13. (Beam 2&3)			
44	6-SOL-1-40001-3P1	Solvent	MT-IAR-2025-00472	07/02/2025	8A	L1	Corrosion under support (CUS) 2 point at pipeline 6-SOL-1-40001-3P1 on rack 8A pipe bridge I8-BX-13. (Beam 2&3)			
45	4-RFI-28001-3P1	C4 Raffinate I	MT-IAR-2025-00538	11/02/2024	H	L1	External corrosion 4-RFI-28001-3P1 metering no: 84-FQI-510 in TMMA plant.			

Summary Abnormality Report

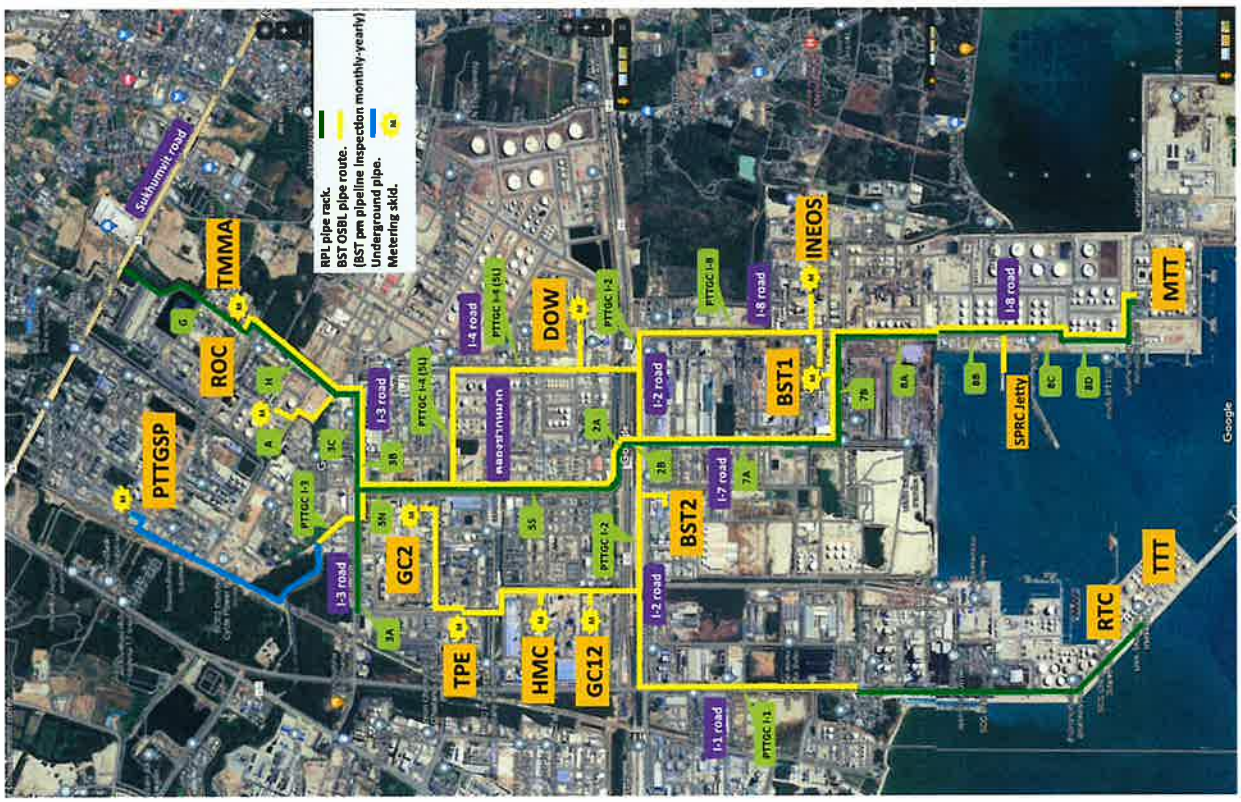
No.	Line no.	Product	Abnormal No.	Ab. Date (D/M/Y)	Area	Priority	Description	Picture	Update Picture	Remark
46	4-VAP-41001-1P2	VAPOR	MT-IAR-2025-00899	03/03/2025	8D	L1	External corrosion level 1 pipeline 4-VAP-41001-1P2 on pipe rack 8D column no: 6.			
47	3-BT-1004-C124	Butene-1	MT-IAR-2025-01039	11/03/2025	GC I8	L1	External corrosion level 1 pipeline 3-BT-1004-C124 on pipe rack GC I8 column no: 655 - 656.			
48	4-VAP-41001-1P2	VAPOR	MT-IAR-2025-00900	03/03/2025	8D	L1	External corrosion level 2 pipeline 4-VAP-41001-1P2 on pipe rack 8D column no: 24 - 25 and 51 - 52.			
49	4-LG-1008-C323	LPG	MT-IAR-2025-01037	11/03/2025	GC I8	L1	External corrosion level 1 pipeline 4-LG-1008-C323 on pipe rack GC I8 column no: 655 - 656.			
50	6-BD-01003-1P1-C55	Butadiene	MT-IAR-2025-01611	23/04/2025	8C	L1	External corrosion level 1 shoe support pipeline 6-BD-01003-1P1-C55 on pipe rack 8C. (Pipebridge I8-BX-21 North side)			

Summary Abnormality Report

No.	Line no.	Product	Abnormal No.	Ab. Date (D/M/Y)	Area	Priority	Description	Picture	Update Picture	Remark
51	4-BD-01005-1P1-C55	Butadiene	MT-IAR-2025-01612	23/04/2025	8C	L1	External corrosion level 1 shoe support pipeline 4-BD-01005-1P1-C55 on pipe rack 8C. (Pipebridge I8-BX-21 North side)			
52	4-VAP-41001-1P2	VAPOR	MT-IAR-2025-03539	21/08/2025	SPRC	L1	External corrosion level I at drain valve 3/4" pipeline 4-VAP-41001-1P2 on rack SPRC column no: 904.			
53	4-VAP-41001-1P2	VAPOR	MT-IAR-2025-03787	01/09/2025	8D	L1	External corrosion level I at drain valve 3/4" pipeline 4"-VAP-41001-1P2 on rack 8D column no:73.			

Summary	Priority	Corrective Action Respond time	Description
OK	-	-	-
NO		2Y	•CP > -850 mV •Soil to Air Wrapping damage •External Corrosion L1
	L2	1Y	• External Corrosion L2
	L3	6M	•Pipe stress issue (ท่อลอย-ท่อตก Support) •External Corrosion L3
	I	1M	•Insulation Damage •Measured Thickness < Tmin (or Structural thickness) •สาย Ground หลุด, หาย •Insulation Flange malfunction , Sparking gap damage •Pipe, weld Crack
	E	24Hr	VOC Leak , Product Leak , Bolt-Nut looseness
OBS (Observation)	-	-	สีเสื่อม เป็นฝุ่นขอสัก หลุดร่อน, Corrosion จุดเล็กๆห่างๆ กัน และอื่นๆ ที่นอกหนือไปจากหัวข้อสรุป OK, NO

	Class L1	Class L2	Class L3
Action	- BST abnormal - prone Class L1 - ต้องตรวจภายใน 2 ปี	- BST abnormal - prone Class L2 - ต้องตรวจภายใน 1 ปี	- BST abnormal prone Class L3 - ต้องตรวจภายใน 6 เดือน



ภาคผนวก ข.78

มาตรการควบคุมและป้องกันไม่ให้เกิด Runaway Reaction

(SOC and Consequences of Deviation)

เอกสารสนับสนุน

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST Process Parameter (SOC and consequences of deviation)

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

ระเบียบการปฏิบัติงานนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสามปีปฏิทิน

ภาคผนวก ข.79

การจัดทำแผนฉุกเฉินชุมชน และแผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชน ประจำปี พ.ศ.2567

การซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชน-โรงเรียน

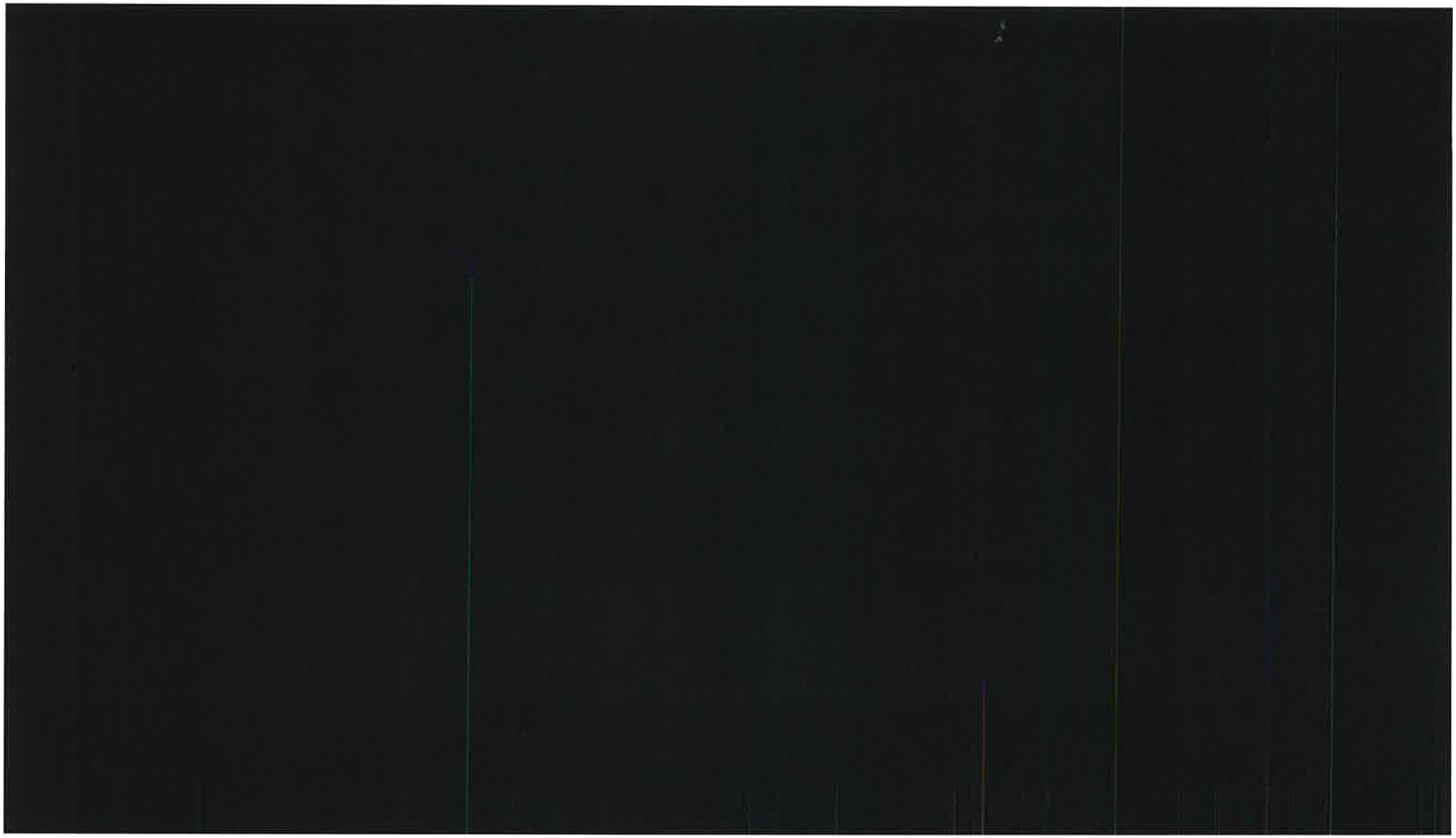
การซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชน-โรงเรียน 2567

โรงเรียน	รายชื่อบริษัทพี่เลี้ยง	Status
โรงเรียนวัดตากวน	BLCP – Leader, PTTGC, MTT&RTC, IPI, COV, ALT, INSTY, TSS	- Table top เมื่อวันที่ 4 พฤศจิกายน 2567 - Emergency Exercise วันที่ 7 พฤศจิกายน 2567
โรงเรียนกรอกยายชา	PTT LNG – Leader, TPT, BEE, **BST**, PTT tank, TATA, SYS, TSIC	- Table top เมื่อวันที่ 30 ตุลาคม 2567 - Emergency Exercise วันที่ 8 พฤศจิกายน 2567

BST/BSTE: เข้าร่วมดำเนินการซ้อมแผนฉุกเฉินโรงเรียนกรอกยายชา วันที่ 30 ตุลาคม 2567 และ 8 พฤศจิกายน 2567

การซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชน-โรงเรียน

การซ้อมแผนฉุกเฉินโรงเรียนกรอกยายชา



BST/BSTE: เข้าร่วมดำเนินการซ้อมแผนฉุกเฉินโรงเรียนกรอกยายชา วันที่ 30 ตุลาคม 2567 และ 8 พฤศจิกายน 2567

ภาคผนวก ข.80

กิจกรรมสนับสนุนวิสาหกิจชุมชน

BST ส่งเสริมอาชีพ และวิสาหกิจชุมชน

เพื่อเพิ่มช่องทางการจำหน่ายและส่งเสริมอาชีพ สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนเขตเทศบาลนครมาบตาพุด และบ้านฉาง

ลำดับที่	ชุมชน และวิสาหกิจชุมชน	จำนวนเงิน
1	สนับสนุนรถเช่าชุมชนอิสลาม (บัส/ตู้)	6,912,500
2	วิสาหกิจชุมชนกลุ่มสร้างอาชีพชุมชนบ้านพลง	269,500
3	วิสาหกิจชุมชนดอกไม้ประดิษฐ์มาบชลูด	180,400
4	วิสาหกิจชุมชนกสรีนเสื้อผ้าชุมชนตลาดห้วยโป่ง	122,730
5	วิสาหกิจชุมชนน้ำดื่มชุมชนเขาไผ่	120,000
6	วิสาหกิจชุมชนชากลูกหญ้าสามัคคี	89,000

ยอดรวมการสนับสนุนเป็นเงินทั้งสิ้น 7,694,130 บาท

BST Group สนับสนุนรถเช่าชุมชนอิสลาม

สนับสนุนรถเช่าชุมชนอิสลาม
6,912,500 บาท

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ | ส่งเสริมอาชีพ และวิสาหกิจชุมชน

BST Group สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนกลุ่มสร้างอาชีพชุมชนบ้านพลง
จ้างงานชุมชนดำเนินโครงการร่วมคิด ร่วมร่าง ร่วมสร้างความดี

[redacted]

สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนกลุ่มสร้างอาชีพชุมชนบ้านพลง
269,500 บาท

BST

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ | ส่งเสริมอาชีพ และวิสาหกิจชุมชน

[redacted]

[redacted]

สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนดอกไม้ประดิษฐ์มาบชลูด
180,400 บาท

BST

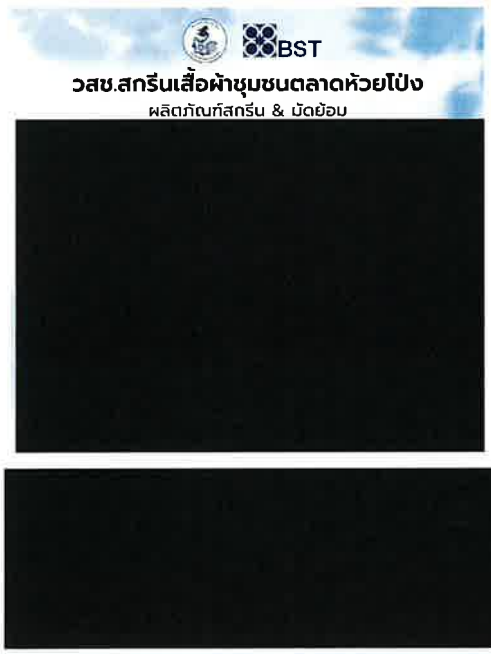
BST Group สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนน้ำดื่มชุมชนเขาไผ่

[redacted]

สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนน้ำดื่มชุมชนเขาไผ่
120,000 บาท

BST

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ ส่งเสริมอาชีพ และวิสาหกิจชุมชน



สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนสกรีนเสื้อผ้าชุมชนตลาดห้วยโป่ง
122,730 บาท

BST

[redacted]

ดินปลูก

ชุดปลูกรักษ์

[redacted]

โครงการตลาดนัดชุมชน
พบคนโรงงาน

สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนชากลูกหญ้าสามัคคี
89,000 บาท

BST

ภาคผนวก ข.81

เอกสารประชาสัมพันธ์ตำแหน่งว่าง

นโยบายการคัดเลือกและสรรหา

คุณสมบัติของผู้สมัคร

1. อายุ 20 ปีบริบูรณ์ขึ้นไป
2. ไม่แบ่งแยก เพศ, เชื้อชาติ, ศาสนา
3. เกรดเฉลี่ย 2.70 ขึ้นไป
4. TOEIC Score : 550 คะแนนขึ้นไป (สำหรับตำแหน่ง ระดับบริหาร)

การคัดเลือกและสัมภาษณ์

1. Profile ผู้สมัครที่ผ่านเกณฑ์ข้างต้น จะถูกส่งให้ผู้บังคับบัญชา (Hiring Manager) พิจารณา
2. เมื่อผู้บังคับบัญชาพิจารณาคัดเลือกเพื่อสัมภาษณ์แล้ว HR Officer จะนัดสัมภาษณ์ผ่านทาง MS Teams

กรรมการสัมภาษณ์	ระดับปฏิบัติการ (ปวส.)	ระดับบริหาร (ป.ตรีขึ้นไป)
รอบแรก	1) ผู้จัดการส่วน, ผู้จัดการแผนก และหัวหน้างาน (ถ้ามี) 2) เจ้าหน้าที่ทรัพยากรบุคคล	1) ผู้จัดการส่วน, ผู้จัดการแผนก (ถ้ามี) 2) เจ้าหน้าที่ทรัพยากรบุคคล
รอบสอง	1) ผู้จัดการฝ่าย (ประธานสัมภาษณ์) 2) ผู้จัดการส่วน หรือผู้จัดการฝ่ายที่เกี่ยวข้อง 3) ผู้จัดการส่วนทรัพยากรบุคคล	1) ผู้จัดการฝ่าย หรือ รองผู้จัดการโรงงาน 2) ประธานสัมภาษณ์ : ผู้จัดการฝ่ายที่ได้รับมอบหมาย 3) ผู้จัดการฝ่ายที่เกี่ยวข้อง 2 ท่าน 4) ผู้จัดการฝ่าย/ผู้จัดการส่วนทรัพยากรบุคคล

*นโยบายด้านการจ้างงานและการบริหารแรงงาน : ไม่จำกัดเพศ, เชื้อชาติ, ศาสนา และต้องมีอายุ 18 ปีบริบูรณ์ขึ้นไป

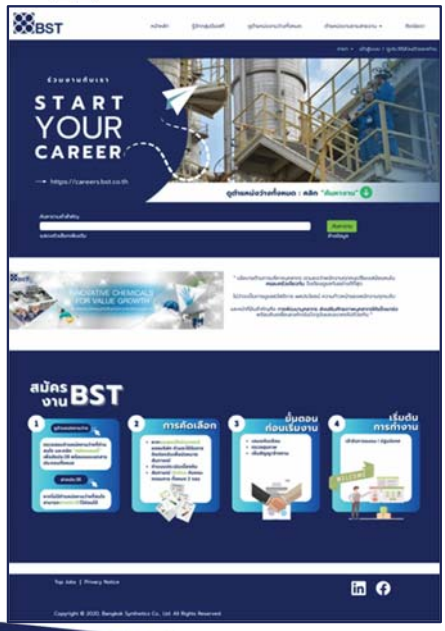
ตำแหน่งงานว่าง

	BST Elastomers พนักงานประจำ	จำนวนอัตราที่เปิดรับ	วุฒิการศึกษา/สาขา	TOEIC	ประสบการณ์การทำงาน	สถานที่ทำงาน	วันที่ประกาศ
1	Sales Executive	1	ป.ตรี วิศวกรรมเคมี, เคมี, บริหารธุรกิจ, การตลาด	550	1-3 ปี	กรุงเทพฯ	8 ธ.ค. 68
2	พนักงานประจำห้องปฏิบัติการ	1	ปวส. เคมีอุตสาหกรรม, เทคโนโลยียางและพอลิเมอร์	-	0-3 ปี	ระยอง	9 ธ.ค. 68

Website: www.bst.co.th
Facebook: Bangkok Synthetics Co., Ltd. (BST)
Documents for Applying: 1) Resume 2) Transcript 3) TOEIC
นโยบายด้านการจ้างงานและการบริหารแรงงาน : ไม่จำกัดเพศ, เชื้อชาติ, ศาสนา และต้องมีอายุ 18 ปีบริบูรณ์ขึ้นไป

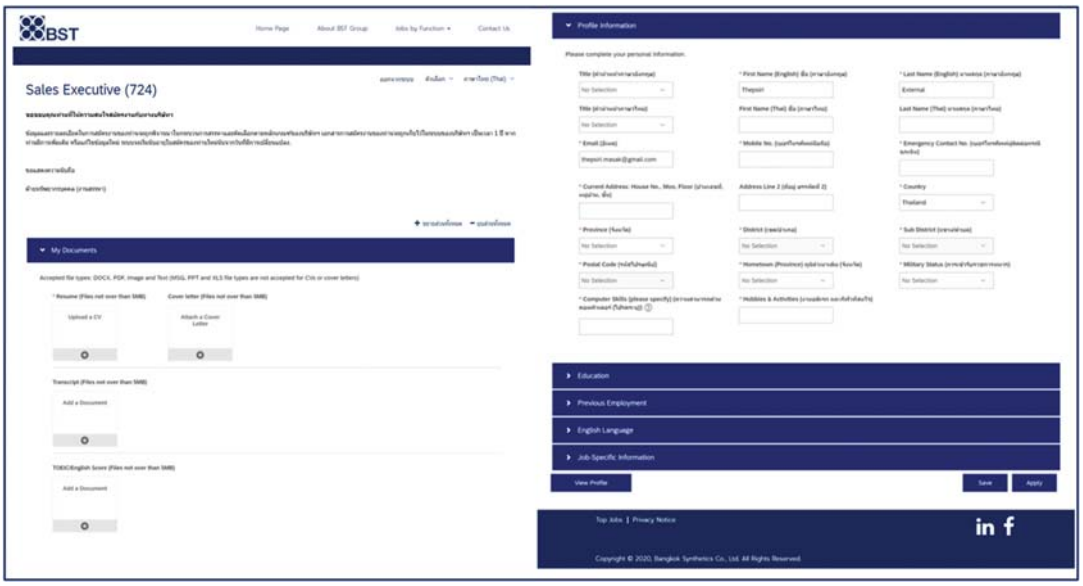
ช่องทางประชาสัมพันธ์ตำแหน่งงานว่าง

Website บริษัท



Facebook

ตัวอย่างใบสมัครงาน (WEBSITE บริษัท)



ภาคผนวก ข.82

กิจกรรม Healthy Corner

กิจกรรม Healthy Corner สื่อความรู้ด้านสุขภาพ

- ❑ ประชาสัมพันธ์ Healthy Corner สัปดาห์ละ 1 ครั้ง ผ่านทางอีเมล์และเสียงตามสาย
- ❑ กำหนดหัวข้อหลักตามสัปดาห์ สามารถเปลี่ยนแปลงได้ หากมีประเด็นที่ต้องการสื่อสารให้พนักงานทราบ

  - ○ **สัปดาห์ที่ 1 : มะเร็งเต้านม**
  - ○ **สัปดาห์ที่ 2 : โรคเครียดลงกระเพาะ**
  - ○ **สัปดาห์ที่ 3 : หัวใจเต้นผิดจังหวะ**
  - ○ **สัปดาห์ที่ 4 : ไวรัสตับอักเสบบี**

ตัวอย่าง Healthy Corner ประจำสัปดาห์

ตัวอย่าง Healthy Corner ประจำสัปดาห์

BST

ภาคผนวก ข.83

ประชาสัมพันธ์การจัดหาวัคซีน

SPECIAL

Let's get the 2025 flu vaccine!

วัคซีนไข้หวัดใหญ่

เพื่อเสริมสร้างภูมิคุ้มกัน รวมถึง
ลดความรุนแรงของอาการป่วย
และการเสียชีวิตจากโรคไข้หวัดใหญ่

ข้อมูลวัคซีนที่บริษัทจัดหาให้

วัคซีนไข้หวัดใหญ่ 4 สายพันธุ์ ยี่ห้อ INFLUVAC® Tetra 2025 (RYG)/ Vaxigriptetra (BKK)

- สายพันธุ์ A/Victoria/4897/2022 (H1N1)
- สายพันธุ์ A/Croatia/10136RV/2023 (H3N2)
- สายพันธุ์ B/Austria/1359417/2021
- สายพันธุ์ B/Phuket/3073/2013

ข้อแนะนำในการฉีด

1. ฉีดหลังการตรวจสุขภาพ เพื่อป้องกันผลที่อาจผิดปกติได้
2. สามารถฉีดวัคซีนพร้อมกับวัคซีนโควิด-19 ได้ (แนะนำให้ฉีดที่แขนคนละข้าง)
3. หายจากการติดเชื้อ COVID-19 แล้ว 14 วันขึ้นไป
4. ผู้ที่มีประวัติแพ้ไข่รุนแรง ควรเลี่ยงการฉีด แต่หากแพ้ไม่รุนแรง สามารถฉีดได้ ต้องเฝ้าดูอาการอย่างน้อย 30 นาทีหลังฉีด (ทั้งนี้ขึ้นกับความเห็นแพทย์และพยาบาลที่สถานพยาบาล)

RYG

สหคลินิกบูรพารักษ์ ระยอง BRXG POLYCLINIC (ขนส่งใหม่)

พนักงานติดต่อ สหคลินิกบูรพารักษ์ ระยอง BRXG POLYCLINIC (ขนส่งใหม่)
โดยไม่เสียค่าใช้จ่าย ตั้งแต่วันที่ **1 มิ.ย. - 31 ก.ค. 68**
เวลา 08.00 น. - 17.00 น. (ทุกวัน)
แจ้งชื่อพร้อมบัตรพนักงานที่เจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์

สำหรับญาติพนักงานที่สนใจ (ชำระเงินเอง) สามารถฉีดวัคซีนได้ในราคาพิเศษที่บริษัทจัดหาให้ **วัคซีนเข็มละ 365 บาท** โดยต้องไปพร้อมกับพนักงาน เพื่อยืนยันตัวตนเท่านั้น

BKK

โรงพยาบาลกรุงเทพคริสเตียน

พนักงานติดต่อ ศูนย์ตรวจสุขภาพ ชั้น 2 อาคารหมอแวลส์ รพ.กรุงเทพคริสเตียน
โดยไม่เสียค่าใช้จ่าย ตั้งแต่วันที่ **1 มิ.ย. - 31 ก.ค. 68**
วันจันทร์ - วันเสาร์ และวันนักขัตฤกษ์ เวลา 07:00 น. - 15:00 น.
วันอาทิตย์ เวลา 08:00 น. - 12:00 น.
แจ้งชื่อบริษัทฯ พร้อมบัตรประชาชนที่เจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์

สำหรับญาติพนักงานที่สนใจ (ชำระเงินเอง) สามารถฉีดวัคซีนได้ในราคาพิเศษที่บริษัทจัดหาให้ **วัคซีนเข็มละ 790 บาท** และ สำหรับ**เด็กอายุต่ำกว่า 15 ปี วัคซีนเข็มละ 650 บาท จะมีค่าบริการทางการแพทย์และโรงพยาบาล 800 บาท** ทั้งนี้ราคาค่าบริการอาจสูงกว่า หากมีกรณีพิจารณาเพิ่มเติมจากแพทย์ โดยต้องไปพร้อมกับพนักงาน เพื่อยืนยันตัวตนเท่านั้น

สำหรับพนักงานที่เลือกสวัสดิการแบบ FLEXi สามารถนำค่าวัคซีนของบิดามารดา/คู่สมรส/ บุตร มาเบิกใน coin ได้

FLEXi

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ ปูเป้ SD1 (nattaya_w@bst.co.th) และ จินลี่ HRA3 (somchoke_d@bst.co.th)

ภาคผนวก ข.84

เอกสารประกันสุขภาพสำหรับพนักงานและครอบครัว

เอกสารประกันสุขภาพ
สำหรับพนักงานและครอบครัว

1. ประกันชีวิต

- ประกันชีวิตกลุ่ม 18 เท่าของเงินเดือน
- ประกันอุบัติเหตุกลุ่ม 18 เท่าของเงินเดือน
- ประกันทุพพลภาพสิ้นเชิงถาวร 18 เท่าของเงินเดือน

คุ้มครอง : การเสียชีวิต ทุพพลภาพสิ้นเชิงถาวร การสูญเสียอวัยวะ (ตามเงื่อนไขที่ระบุในกรมธรรม์) และการฆ่าตัวตาย (ไม่คุ้มครองพนักงานใหม่ ที่อายุงานยังไม่ครบ 1 ปี)

ไม่คุ้มครอง : การทำร้ายร่างกายตนเอง

2. การประกันสุขภาพ (พนักงาน-คู่สมรส-บุตรที่ชอบด้วยกฎหมาย)

ปัจจุบันใช้ประกันสุขภาพของบริษัท เอไอเอ จำกัด
ความคุ้มครอง : - 1 ม.ค. - 31 ธ.ค.

กรณีผู้ป่วยใน (IPD)	Management		Exempt		Non-Exempt	
	พนักงาน	ครอบครัว	พนักงาน	ครอบครัว	พนักงาน	ครอบครัว
1. ค่าห้องและค่าอาหาร/วัน (ไม่จำกัดจำนวนวัน/ครั้ง)	3,000	2,400	2,400	2,400	2,400	2,000
2. ค่าห้องพยาบาลผู้ป่วยหนัก ICU (สูงสุดไม่เกิน 21 วัน/ครั้ง รวมอยู่ในค่าห้อง 31 วัน)	6,000	6,000	4,800	4,800	4,800	4,000
3. ค่ารักษาพยาบาล (คุ้มครองการรักษาต่อเนื่องภายใน 31 วัน หลังออกจากโรงพยาบาล)	100,000	100,000	50,000	40,000	40,000	30,000
4. ค่าธรรมเนียมการผ่าตัด (สูงสุดรวม)	100,000	100,000	50,000	40,000	40,000	30,000
5. ค่าปรึกษาแพทย์ทั่วไป/วัน (สูงสุด-ไม่จำกัดครั้ง/วัน)	1,500	1,500	1,200	1,200	1,200	1,000
6.ค่าปรึกษาแพทย์เฉพาะทาง (ต่อครั้ง)	6,000	6,000	5,000	4,000	3,000	2,400

3. Major Medical Benefits

ผลประโยชน์ค่ารักษาพยาบาลเพิ่มเติม กรณีผู้ป่วยใน เริ่มมีผลบังคับใช้วันที่ 1 กรกฎาคม 62

Major Medical Benefits จะให้การคุ้มครอง ค่ารักษาพยาบาลส่วนเกิน จากผลประโยชน์ค่ารักษาพยาบาลในฐานะผู้ป่วยใน (IPD) ในกรณีส่วนเกินจาก ค่าใช้จ่ายทั่วไป ค่าผ่าตัด และ ค่าแพทย์เยี่ยมไข้ สำหรับพนักงานในวงเงินสูงสุดไม่เกิน 400,000 บาท และครอบครัวพนักงาน วงเงินสูงสุดไม่เกิน 100,000 บาท ต่อการรักษา 1 ครั้ง (กรณีเข้ารับการรักษาด้วยโรคเดิมจะต้องเว้นระยะการรักษา 45 วัน)

โดยจะได้รับความคุ้มครอง 90% ของส่วนเกินที่เกิดขึ้น อีก 10% (และค่าใช้จ่ายที่ไม่คุ้มครอง) พนักงานจ่ายเอง

ประกันคุ้มครอง 90 %	พนักงานจ่ายเอง 10 %
90,000 บาท	จ่ายเพียง 10,000 บาท!!

4. การประกันสุขภาพ (พนักงาน-คู่สมรส-บุตรที่ชอบด้วยกฎหมาย)

กรณีผู้ป่วยนอก (OPD)	Management		Exempt		Non-Exempt	
	พนักงาน	ครอบครัว	พนักงาน	ครอบครัว	พนักงาน	ครอบครัว
1 กรณีเจ็บป่วยทั่วไป - สูงสุดปีละไม่เกิน 30 ครั้ง - รักษาได้ 2 โรคต่อวัน : : ส่วนเกินบริษัทได้ตามจริงไม่เกินวงเงิน 6,000 บาท/ปี หากมีส่วนที่เกินจาก 6,000 บาทแรก นำมาเบิกได้อีกครั้งหนึ่งไม่เกิน 6,000 บาท (เฉพาะกรณีการรักษาที่โรงพยาบาลเท่านั้น)	2,000	1,500	1,800	1,500	1,500	1,300
2. กรณีประสบอุบัติเหตุฉุกเฉิน (ER) (เฉพาะกรณีประสบอุบัติเหตุฉุกเฉินภายใน 72 ชั่วโมง) : หากมีส่วนเกินส่งเบิกวงเงินผู้ป่วยนอกจากบัตรประกัน และหากมีส่วนเกินอีกนำมาเบิกวงเกินส่วนเกิน OPD ของบริษัทได้ตามจริงไม่เกินวงเงิน 6,000 บาท/ปี หากมีส่วนที่เกินจาก 6,000 บาทแรก นำมาเบิกได้อีกครั้งหนึ่งไม่เกิน 6,000 บาท (เฉพาะกรณีการรักษาที่โรงพยาบาลเท่านั้น)	6,000	4,000	5,000	4,000	3,000	2,400

การคุ้มครองค่ารักษาด้านทันตกรรม	Management		Exempt		Non-Exempt	
	พนักงาน	ครอบครัว	พนักงาน	ครอบครัว	พนักงาน	ครอบครัว
คุ้มครอง : การตรวจสุขภาพช่องปากและฟัน, การถอนฟัน, การอุดฟัน, การรักษารากฟัน, การขูดหินปูน,การX-rayฟัน, การเคลือบหรืออุดหลุมร่องฟัน, การผ่าฟันคุด, การครอบฟัน และการเคลือบฟลูออไรด์ สำหรับเด็กอายุไม่เกิน 12 ปี	6,000	4,000	5,000	3,000	4,000	3,000

สำหรับใช้ภายในบริษัทฯเท่านั้น (For internal use only)

ภาคผนวก ข.85

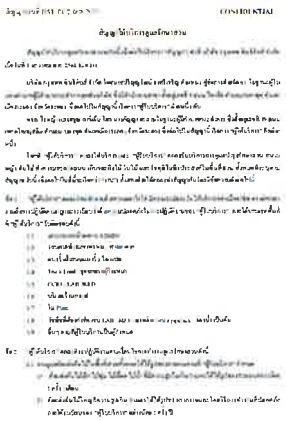
แผนงานในการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว

❑ แผนการดูแลและรักษาการพื้นที่สีเขียว

ภายในโรงงาน มีระบบในสัญญา

1. ดูแลรักษาไม้ยืนต้น ไม้ดอก ไม้ประดับ และให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ เขียวชอุ่ม
2. ใส่ปุ๋ยอินทรีย์ทุก 4 เดือน (ปุ๋ยคอก)
3. ใส่ปุ๋ยอนินทรีย์ทุกเดือน (ปุ๋ยวิทยาศาสตร์)
4. พรวนดินทุก 15 วัน
5. ตัดแต่งไม้พุ่มให้ได้รูปทรงสวยงาม
6. หากต้นไม้ตาย ต้องปลูกต้นไม้ชนิดเดิมทดแทน
7. กำจัดวัชพืชในสนามหญ้า และลานหินกรวดทุกเดือน
8. บำรุงต้นไม้ให้สมบูรณ์แข็งแรง ปราศจากโรค
9. รดน้ำต้นไม้วันเว้นวัน (จ , พ , ศ , ส)

สัญญา BST 2568



CONFIDENTIAL

❑ การดูแลและรักษาการเป็นพื้นที่สีเขียวภายในโรงงาน

➢ มีการจัดภูมิสถาปัตย์ที่สวยงาม และมีการดูแลบำรุงรักษาอย่างต่อเนื่อง

7.2 การดูแลและรักษาการเป็นพื้นที่สีเขียว

❑ แผนการดูแลและรักษาการพื้นที่สีเขียว

ภายนอกโรงงาน บริเวณ ถนน I – 10

1. ดูแลรักษาไม้ยืนต้น ไม้ดอก ไม้ประดับ และให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ เขียวชอุ่ม
2. ตัดแต่งกิ่งไม้ให้ได้รูปทรงสวยงาม
3. หากต้นไม้ตาย ต้องปลูกต้นไม้ชนิดเดิมทดแทน
4. กำจัดวัชพืช เก็บกวาดใบไม้ในพื้นที่ทุกเดือน
5. รดน้ำวันเว้นวัน

เพิ่ม ภายนอกโรงงาน ณ ศาลหลวงเตี่ย ชุมชนมาบชลูด

1. ดูแลรักษาไม้ยืนต้น และให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ เขียวชอุ่ม
2. ใส่ปุ๋ยอินทรีย์บำรุงต้นไม้ และบำรุงหญ้า 3 เดือน/ครั้ง
3. ตัดแต่งกิ่งไม้ให้ได้รูปทรงสวยงาม
4. หากต้นไม้ตาย ต้องปลูกต้นไม้ชนิดเดิมทดแทน
5. กำจัดวัชพืชในพื้นที่ทุกเดือน
6. รดน้ำต้นไม้โดยใช้ระบบน้ำระบบสปริงเกอร์เดิมที่ติดตั้งไว้แล้ว (จ , พ , ศ , ส)

7.1 การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

❑ แผนการดำเนินงานเพิ่มพื้นที่สีเขียวในเขตมาบตาพุด ณ ศาลหลวงเตี่ย ชุมชนมาบชลูด แผนดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในวันที่ 12 ธันวาคม 2562 จำนวนพื้นที่ 2.3 ไร่

❑ การดูแลและรักษาการเป็นพื้นที่สีเขียวภายนอกโรงงาน

- บริเวณ ถนน I – 10 จัดให้มีการดูแลรักษาไม้ยืนต้น ไม้ดอก ไม้ประดับ ให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ พร้อมกับจัดภูมิสถาปัตย์ให้สวยงาม และมีการดูแลบำรุงรักษาอย่างต่อเนื่อง